

FINCORD M

CARACTÉRISTIQUES

- Transfert de métal régulier, peu de projections et laitier auto-décrassable.
- Bel aspect de cordon
- Idéal pour les générateurs à faible tension à vide, bonnes propriétés de soudage en AC, DC- et DC+.

CLASSIFICATION

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 38 0 R 12

TYPE DE COURANT

AC, DC-, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

HOMOLOGATIONS

LR	BV
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S
0.06	0.4	0.4	0.02	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
				+20°C	0°C
AWS A5.1 AW	≥330	≥430	≥17	non spécifié	non spécifié
EN ISO 2560-A AW	≥380	470-600	≥20	non spécifié	≥47
Valeurs typiques AW	460	525	24	≥60	55

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	55-90
3,2 x 350	80-130
4,0 x 450	120-180
5,0 x 450	160-240

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	CBOX	240	4.1	W000287216
	CBOH	70	2.1	W000380860
3,2 x 350	CBOX	140	4.3	W000287217
	CBOH	70	2.1	W000380860
4,0 x 450	CBOX	85	5.1	W000287219
5,0 x 450	CBOX	50	5.1	W000287220

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.