

# Fleetweld® 5P+

## CARACTÉRISTIQUES

- Pénétration excellente.
- Laitier fin avec peu d'interférence avec l'arc électrique.
- Excellente soudabilité en verticale et au plafond.

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Soudage de tubes en atelier et extérieur
- Acier faiblement pollué en surface
- Soudures bout à bout à bord carré
- Soudage sur aciers galvanisés et à revêtement spécial

## CLASSIFICATION

AWS A5.1 E6010

## TYPE DE COURANT

DC+

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si
0.20	0.56	0.17

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -29°C/-30°C
Requis : AWS A5.1	AW	min. 330	min. 430	min. 22	min. 27
EN ISO		min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valeurs typiques		471	586	24	56

AW = Brut de soudage

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	40-70
3,2 x 350	65-130
4,0 x 350	90-175
5,0 x 350	140-225

## CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,4 x 300	CARTON	-	22.7	ED010283
3,2 x 350	CARTON	-	22.7	ED010278
4,0 x 350	CARTON	-	22.7	ED010285

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.