

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

## Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11  
 AWS A5.1 : E6013  
 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11

## Genel Tanımı

Rutil-selülozik karakterli bir örtüye sahiptir. Bu sayede özellikle yukarıdan aşağıya kaynak pozisyonu başta olmak üzere her pozisyonda kullanılır. Elektrod örtüsü bükülmeye elverişli olduğundan erişilmesi güç yerlerin kaynağında kullanıcıya büyük kolaylık sağlar. Nüfuziyeti iyidir. Cürufu kolay kalkar. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması çok kolaydır.

## Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	0.45	0.55

## Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 440 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Dayanımı	: 550 N/mm <sup>2</sup>
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 50 J (0°C)

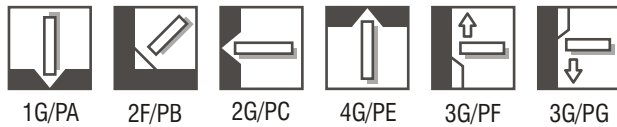
## Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

## Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (-)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.50	350	70 - 100	1830	1.8 / 100
3.25	350	90 - 150	3040	3.0 / 100
4.00	350	140 - 200	4320	5.6 / 130
5.00	350	160 - 230	6700	5.4 / 80



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

3G/PG

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Çelik konstrüksiyon işleri, karoseri imalatı, demir doğrama, tank ve kazan imalatı, gemi saclarının kaynağı, çeşitli montaj işleri, makina imalatı ve boru tesisatlarındaki kaynak işleri başlıca uygulama alanlarıdır.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
<b>Genel Yapı Çelikleri</b>	St 33, St 35, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
<b>İnce Taneli Çelikler</b>	StE 255 - StE 420 WStE 255	S255N - S420N P255NH
<b>Boru Çelikleri</b>	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
<b>Kazan ve Basıncılı Kap Çelikleri</b>	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11, H111	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
<b>Yüksek Isı Çelikleri</b>	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
<b>Gemi Sacları</b>	A, B, D*	-
<b>Dökme Çelikler</b>	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

(\* ) Kök pasoda bazik elektrod kullanılması önerilir.