

# LMN 28

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gracias al sistema de aleación, también puede utilizarse para soldar aceros de alto límite elástico.
- Contiene un pequeño porcentaje de cobre para ayudar a prevenir una mayor oxidación del cordón de soldadura.
- Excelentes características mecánicas y de resistencia a la corrosión.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Infraestructuras
- Torres de transmisión, barreras, conductos, chimeneas
- Sistemas de escape

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER 80S-G  
EN ISO 16834-A G Z Mn3Ni1Cu\*

\* Clasificación más cercana

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21 Gas mezcla Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Gas activo 100% CO<sub>2</sub>

## HOMOLOGACIONES

LR	BV	DNV	DB	CE
+	+	+	+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
						-20°C	-40°C
Valores típicos	M21	AW	570	620	25	90	70

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PCE01, S10K016PCX01
1.2	BOBINA (B300) BIDÓN	16.0 250.0	S12K016PCE01 S12D250ECS01

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.