

Jet-LH® 78RH

Acero Dulce, Bajo Hidrógeno • AWS E7018

Características Principales

- ▶ Diseñado para la soldadura de aceros al carbón, de alta resistencia y baja aleación; idóneo para para soldar aceros con alto contenido de azufre y silicio.
- ▶ Arco suave y estable con bajo chisporroteo y de penetración media.
- ▶ Depósito de buena calidad radiográfica y gran ductilidad, que además es resistente a las fisuras y grietas.

Aplicaciones Típicas

- ▶ Uniones donde se requiere alta resistencia, tales como soldadura de aceros estructurales y puentes.
- ▶ Aceros rolados en frío y difíciles de soldar.
- ▶ Soldaduras que requieren excelentes propiedades mecánicas.

Conformancia

AWS A5.1/A5.1M: 2004

E7018

Posiciones de Soldadura

Todas.

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro in (mm)	Longitud in (mm)	Capsula 8.8 lb (4 kg.) Caja Master 35.2 lb (16 kg.)	Capsula 22 lb (10 kg.) Caja Master 44 lb (20 kg.)	Lata 39.7 lb (18 kg.)	Lata 40.8 lb (18.5 kg.)
3/32 (2.4)	14 (350)	3078131		3078171	
1/8 (3.2)	14 (350)	3078132		3078172	
5/32 (4.0)	14 (350)	3078133			3078173
3/16 (4.8)	14 (350)	3078134		3078174	
1/8 (3.2)	18 (457)		3078152		
5/32 (4.0)	18 (457)		3078153		
3/16 (4.8)	18 (457)		3078154		

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. De acuerdo con AWS A5.1/A5.1M: 2004

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J(ft*lb) @ -30°C (-20°F)
Requerimiento AWS E7018	400 (58) mín.	483 (70) mín.	22 mín.	(20)
Resultados Típicos ⁽³⁾ . Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	553 (80)	605 (88)	29	(90)

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. De acuerdo con AWS A5.1/A5.1M: 2004

	%C	%Mn	%Si	%Ni	%Cr
Requerimiento AWS E7018	0.15 máx.	1.60 máx.	0.75 máx.	0.30 máx.	0.20 máx.
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	0.041	0.87	0.30	0.02	0.03
	%Mo		%V		
Requerimiento AWS E7018	0.30 máx.		0.08 máx.		
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	0.01		0.021		

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁵⁾	Corriente (Amps)			
	3/32 in. (2.4 mm)	1/8 in (3.2 mm)	5/32 in (4.0 mm)	3/16 in (4.8 mm)
C.A.	70 – 105	120 – 170	140 – 230	210 – 290
C.D. +	65 – 105	110 – 160	130 – 200	180 – 270

(1)Típico todo metal de soldadura. (2) Medido con un 0,2% de desviación. (3) Ver notas de resultados de prueba abajo. (4) Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio). (5) Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Bldv. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx

