

L61

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estándar industrial para aplicaciones de soldadura por arco sumergido.
- Un hilo de arco sumergido de bajos contenidos en carbono y silicio y contenido medio en manganeso para uso general.
- Una buena opción para una amplia gama de aplicaciones de soldadura al arco sumergido de una o varias pasadas.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.17 EM12K
EN ISO 14171-A S2Si

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si
0.1	1.0	0.25

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	BOBINA	25.0	FL61-16-25VCI
	BIDÓN	250.0	FL61-16-250
	BIDÓN	600.0	FL61-16-600AC
2.0	BOBINA	25.0	FL61-2-25VCI
	CARRETE	300.0	FL61-2-300
	BIDÓN	350.0	FL61-2-350
	BIDÓN	500.0	FL61-2-500
2.4	BIDÓN	1000.0	FL61-2-1000
	BOBINA	25.0	FL61-24-25VCI
	BIDÓN	350.0	FL61-24-350
	BIDÓN	400.0	FL61-24-400
2.4	BIDÓN	1000.0	FL61-24-1000
	BOBINA	25.0	FL61-32-25VCI
	BOBINA	100.0	FL61-32-100
	CARRETE	300.0	FL61-32-300
3.2	BIDÓN	350.0	105506
	BIDÓN	400.0	FL61-32-400
	BIDÓN	600.0	FL61-32-600SF
	BOBINA	25.0	FL61-4-25VCI
4.0	BOBINA	100.0	FL61-4-100, FL61-4-100E
	CARRETE	300.0	FL61-4-300
	BIDÓN	350.0	105438
	BIDÓN	400.0	FL61-4-400
	BIDÓN	600.0	FL61-4-600SF
	BIDÓN	1000.0	FL61-4-1000
4.8	BOBINA	1000.0	FL61-4-1T
	BOBINA	25.0	FL61-48-25VCI

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.