

OPTIE POSITIONERINGSLASER 24VDC

GEBRUIKSVEILIGHEIDS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING

Nr. P07056138



EDITIE : NL
REVISIE : D
DATUM : 03 - 2024

Montagehandleiding

REF: 8695 4197

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding respecteert.

Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.

Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.

De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.

Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeidswetgeving wordt vermeld.

Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.

Inhoudsopgave

A - VEILIGHEIDSRICHTLIJN	1
1 - Bijzonder veiligheidsrichtlijnen	1
2 - Restrisico's	1
B - BESCHRIJVING	2
1 - Kenmerken van de laserspot	2
2 - Samenstelling van de levering	3
C - GEBRUIK	3
1 - Montage	3
D - VERVANGING	4
1 - Reserveonderdelen	4
PERSOONLIJKE NOTITIES	6

INFORMATIE

Deze technische documentatie is bestemd voor de volgende machine(s) / product(en):

- P07086086NG ➤ Positioneringslaser “vereenvoudigd plasma”
- P07086089NG ➤ Positioneringslaser “Afschuinblok II”
- P07086155NG ➤ Positioneringslaser “Gereedschapshouder zuurstofsnijden”
- P07086160NG ➤ Positioneringslaser “Gereedschapshouder **THDi** Grote dikte”
- P07056160NG ➤ Positioneringslaser “Gereedschapshouder **THDi**”
- P07056164NG ➤ Positioneringslaser “Afschuinblok II”
- AS-CM-LCC1530FL170 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 170** 1500X3000
- AS-CM-LCC1530FL300 ➤ **LINC-CUT C HD FINELINE 300** 1500X3000



Deze gebruiksaanwijzing en het product waarop zij betrekking heeft, verwijzen naar de geldende normen.



Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door voordat u het toestel installeert, in gebruik neemt of onderhoudt. Bewaar deze gebruiksaanwijzing op een veilige plaats voor latere raadpleging. Deze gebruiksaanwijzing moet het beschreven toestel of de beschreven machine vergezellen in geval van verandering van eigenaar en moet het toestel of de machine vergezellen tot het wordt gedemonteerd.



Display en manometer:

De meet- of weergavetoestellen van de spanning, intensiteit, snelheid, druk... ongeacht of ze analoog of digitaal zijn, moeten als indicatoren worden beschouwd.



Voor de instructies met betrekking tot de werking, instellingen, probleemoplossing en reserveonderdelen, raadpleeg de specifieke veiligheids- en onderhoudsinstructie.



Ondanks alle genomen maatregelen is het mogelijk dat er resterende risico's blijven bestaan die niet zichtbaar zijn. Restrisico's kunnen worden beperkt indien de veiligheidsvoorschriften, het beoogde gebruik en de gebruiksaanwijzing in het algemeen in acht worden genomen.

REVISIES

HERZIENING : B DATUM : 10/18

BESCHRIJVING	Blz
Verandering van logo	

HERZIENING : C DATUM : 10/23

BESCHRIJVING	PAGINA
Update Vervanging van de laser	Alles

HERZIENING : D DATUM : 03/24

BESCHRIJVING	PAGINA
Toevoeging “imperial” maat	

LEXICON VAN SYMBOLEN

	Verplichting om de handleiding/ gebruiksaanwijzing te lezen.		Signaleert een gevaar.
	Verplichting om veiligheidsschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar in verband met elektriciteit.
	Verplichting om een geluidswerende koptelefoon te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op de grond.
	Verplichting om veiligheidshelm te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar om naar beneden te vallen.
	Verplichting om veiligheidshandschoenen te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van hangende lasten.
	Verplichting om een veiligheidsbril te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een heet oppervlak.
	Verplichting om een beschermend vizier te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van bewegende mechanische onderdelen.
	Verplichting om beschermende kledij te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een sluitbeweging van mechanische onderdelen van een apparaat.
	Verplichting om de werkruimte schoon te maken.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van de aanwezigheid van laserstraling.
	Verplichting om een ademhalingsmasker te dragen.		Waarschuwing voor een risico of gevaar als gevolg van een obstakel op een hoogte.
	Vereist visuele inspectie.		Waarschuwing voor een risico of gevaar door de aanwezigheid van een scherp element.
	Geeft aan dat er gesmeerd moet worden.		Dragers van pacemakers mogen de aangewezen zone niet betreden.
	Vereist onderhoudsmaatregelen.		



Voor algemene veiligheidsinstructies wordt verwezen naar de specifieke handleiding die bij deze apparatuur is meegeleverd.

1 - Bijzonder veiligheidsrichtlijnen



De gebruikte laser is klasse 1M.



Voordat u de machine gebruikt: Controleer of de beschermkappen van de elektrische en mechanische onderdelen op hun plaats zitten voordat u de machine inschakelt. Vastgeschroefde beschermkappen.



Zorg er bij het instellen van de laserspot altijd voor dat de straal niet op uw oog of op de ogen van mensen in de buurt van het apparaat wordt gericht. Houd de spot altijd zichtbaar op de metalen plaat, bij voorkeur naar beneden gericht.



Elk ander gebruik dan het specifieke gebruik dat in dit document wordt beschreven, is verboden.

Het is verplicht om persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) en werkkleding die het lichaam bedekt, geen stropdassen en naar achteren gebonden haar te dragen in de werkruimte.



2 - Reistrisico's

2.1 - Algemene" reistrisico's

☛ Stralingsrisico - Beschadiging van ogen en huid



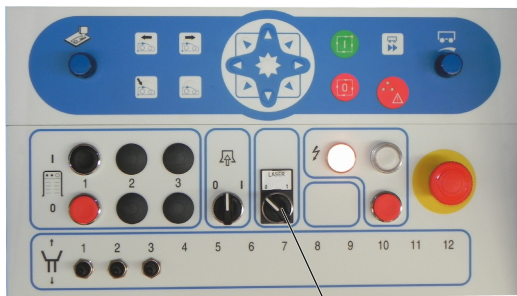
Bescherming van het oog tegen zichtbare laserstraling wordt normaal gesproken geboden door de oogreflexen, in het bijzonder de palpebrale reflex. Het wordt echter aanbevolen het oog niet opzettelijk in de straal te houden. Het binnendringen van de straal in het oog via een optisch apparaat (bijv. verrekijker) is gevaarlijk.

1 - Kenmerken van de laserspot

Golflengte	520 nm (groen)
Uitgangsvermogen	3,3 mW
Laserklasse	1M
Aard van de straal	Groen kruis (instelbare focus), lijn van 2 mm (0,08") tot 3 m (118")
Type optiek	Verstelbare focus
Voedingsspanning	24 VDC
Gebruikstemperatuur	0°C / +50°C (32°F / 122°F)



Met de optie "laserpositionering" kan de gereedschapshouder "PO" nauwkeurig op een markering worden geplaatst (rand van plaat of buis, markering). De nauwkeurigheid wordt gegarandeerd door een positioneringslaser en de beweging van de laser-PO is halfautomatisch.



De ring (A) wordt gebruikt om de scherpte van het kruis aan te passen. Het kruis moet zo fijn mogelijk zijn op de plaat, voor maximale precisie.

De afstand tussen de laser en het procedé wordt in de fabriek ingesteld. De laser en de ontsteking worden gestuurd door het **HPC DIGITAL PROCESS** of de schakelaar (B).



Raadpleeg:

- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS III** : 86954995
- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS II** : 86954944

2 - Samenstelling van de levering



De levering omvat:

- De laser **L1** en zijn steun **L2**
- Een voedingskabel **L3** van 15 m (49 ft)
- Een Gebruiks- en onderhoudshandleiding ref. 8695 4197



C - GEBRUIK

1 - Montage

Als de laser vervangen moet worden, moet enkel het deel na de lasersocket vervangen worden.



Dit dient te gebeuren terwijl de stroom is uitgeschakeld (om te voorkomen dat de ogen per ongeluk worden blootgesteld).

De volgende stappen moeten worden gevolgd:

- Installeer de laser mechanisch en elektrisch.
- Stel de focus van de laser in: het kruis moet zo fijn mogelijk zijn op de plaat, voor maximale precisie
- Controleer of, ongeacht de positie van de gereedschapshouder, de afstand tussen de gereedschapshouder en het kruis op de plaat gelijk is.
- Controleer of de offsetwaarden in de instelling van het **HPC DIGITAL PROCESS** tussen de laser en het procedé nog correct zijn (zie de technische documentatie om deze waarden aan te passen)



Raadpleeg:

- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS III** : 86954995
- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS III** "Niveau 3": 86954996
- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS II** : 86954944
- de technische documentatie van het **HPC DIGITAL PROCESS II** "Niveau 3": 86954945

1 - Reserveonderdelen

Hoe bestellen:

De foto's of tekeningen tonen bijna volledig de onderdelen die deel uitmaken van een machine of een installatie.

De beschrijvende tabellen bevatten 3 soorten artikelen:

- artikelen die normaal in voorraad worden gehouden ✓
- artikelen die niet in voorraad zijn: ✗
- artikelen op aanvraag: zonder merkteken

(Voor deze artikelen raden wij u aan ons een kopie van de pagina van de juist ingevulde onderdelenlijst te sturen. Geef in de kolom Best. het aantal gewenste onderdelen in en vermeld het type en het registratienummer van uw toestel.)

Voor de artikelen die zijn aangeduid op de foto's of tekeningen en die niet opgenomen zijn in de tabellen, stuurt u ons een kopie van de desbetreffende pagina en duidt u het desbetreffende merkteken aan.

Voorbeeld:

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving
A1	W000XXXXXX	✓		Interfacekaart machine
A2	W000XXXXXX	✗		Debietmeter
A3	P9357XXXX		↑	Platen voorzijde zeefdruk

✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

- In geval van bestelling van onderdelen geef het aantal op en noteer het nummer van uw machine in het onderstaande kader.

 Type Matricule	TYPE :
	Nummer:



✓	normaal in voorraad.
✗	niet in voorraad
	op verzoek.

Rep	Ref.	Voorraad	Best.	Beschrijving
L1	AS-CS-07056138	✗	↑	LASER dradenkruis M12 groen

- In geval van bestelling van onderdelen geef het aantal op en noteer het nummer van uw machine in het onderstaande kader.

CE Type Matricule	→ TYPE :
	→ Nummer:

