

BASINOX 410

EIGENSCHAFTEN

- Häufig verwendet zum Schweißen von Legierungen mit ähnlicher Zusammensetzung
- Geeignet für das Auftragschweißen von Kohlenstoffstählen zur Korrosions-, Erosions- oder Abrasionsbeständigkeit
- Eingesetzt für verschleißfestes Edelstahl-Auftragschweißen auf unlegierten oder niedriglegierten Stählen
- Gute Schlackenablösung
- Gut geeignet für Zwangslagen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Resurfacing of valve seats, steam and gas turbine components

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E410-15*
EN ISO 3581-A E Z 13 1 B 4 2

(*: Nearest classification, Ni 1.3-1.6 %)

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.05	0.4	0.3	0	≤0.025	12	1.50

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C	Härte (HB)
AWS A5.4	PWHT	-	≥520	≥20	-	-
EN ISO 3581-A	PWHT	-	≥520	≥15	-	-
Typische Werte	680°C x 8h	550	720	22	55	200

PWHT = Postweld heat treatment

- = keine Angabe

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 300	65-95
3,2 x 350	85-140
4,0 x 350	120-190

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 300	VPMD	100	1.8	W000288022
3,2 x 350	VPMD	50	1.9	W000288023
4,0 x 350	VPMD	40	2.2	W000288024

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen