

# LNT Ni1

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In conformità ai requisiti NACE, il metallo di apporto contiene meno dell'1% di Ni
- Ideale per applicazioni a bassa temperatura.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni criogeniche
- Posa di tubazioni
- LNG

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28                      ER80S-Ni 1  
EN ISO 636-A                    W 42 6 3Ni1

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1                                      Gas inerte Ar (100%)

## APPROVAZIONI

TÜV	CE
+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.2	0.6	0.9

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -60°C
Valori tipici	I1	AW	480	580	30	60

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	5.0	600162
2.0	PE Tubo	5.0	605112
2.4	PE Tubo	5.0	605136
3.0	PE Tubo	5.0	605235

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.