

TENAX 140

CARACTÉRISTIQUES

- La TENAX 140 est utilisée pour les applications HYSS (acier à haute limite élastique), avec des aciers à grain fin ayant une limite d'élasticité de 900 MPa et présentant un niveau de résilience à -40°C. Exemple : S960QL.
- Le métal déposé est d'une pureté métallurgique extrêmement élevée
- Bonnes valeurs de résilience à -40°C

CLASSIFICATION

EN ISO 18275-A

E 89 4 Z Mn3Ni1Cr1Mo B 32 H5

TYPE DE COURANT

DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.2	0.4	≤0.012	≤0.012	0.3	3.2	1.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
ISO 18275-A	AW	≥890	980-1180	≥15	≥47
Valeurs typiques	AW	930	1030	16	60

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
3,2 x 350	90-135
4,0 x 450	140-185

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	W000287484
4,0 x 450	VPMD	40	2.7	W000287485

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.