

# LNS 163

## GŁÓWNE CECHY

- Dodatki stopowe niklu i miedzi.
- Do stali Cor-ten i równoważnych.
- Zalecany do stosowania z topnikami P240 i P230.

## KLASYFIKACJA

AWS A5.23 EG  
EN ISO 14171-A S2 Ni1Cu

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje ze stali trudnordzewiejących

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0.11	1.0	0.25	0.7	0.5	maks. 0,2	maks. 0,02.	maks. 0,02.

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
2.4	BECZKA	400.0	LNS163-24-400
3.2	SZPUŁA	25.0	LNS163-32-25VCI
4.0	SZPUŁA	25.0	LNS163-4-25VCI
	BECZKA	400.0	LNS163-4-400

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)