

2507

CARACTÉRISTIQUES

- Résistance élevée par rapport aux aciers austénitiques standard, par exemple le type 316L.
- Bonne résistance générale à la corrosion dans divers environnements.
- Haute résistance à la fissuration par corrosion sous contrainte induite par les chlorures (CSCC).
- Haute résistance à l'attaque par piqûres dans les environnements chlorés.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Industries de l'extraction pétrolière/gazière offshore, des procédés chimiques et pétrochimiques

CLASSIFICATION

AWS A5.9M ER2594
 EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.0	3.0			0.20	40
Max.	0.03	2.5	1.0	0.02	0.03	27.0	10.5	4.5	0.5	0.5	0.30	
Valeurs typiques	0.02	0.8	0.4	0.005	0.02	25	9.3	3.9	0.05	0.05	0.25	42

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Brut de soudage		Min.	Valeurs typiques
Résistance à la rupture	(MPa)	760	870
Limite élastique 0,2%	(MPa)	550	695
Allongement (%)	4d	15	36
	5d	20	32
Réduction de la superficie (%)			68
Résilience ISO-V (J)	- 50°C		130
Dureté, cap/mid	(HV)		300

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	Tube PE	5.0	T2507-16
2.4	Tube PE	5.0	T2507-24

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.