

Alaşımsız Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN ISO 14341-A : G 42 3 C G4Si1 / G 42 3 M G4Si1
AWS A5.18 : ER70S-6

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 570 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir. İçerdiği yüksek "Mn" sayesinde, AS SG2 teline oranla, akma ve çekme dayanımında 20-50 N/mm²'lik bir artış elde edilir. Yüksek "Si" oranı ise kaynak dikişinin yüzeyindeki süreksizlikleri azaltarak daha düzgün ve sağlıklı kaynak dikişlerinin elde edilmesine olanak sağlar.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	1.00	1.70
0.06 *	0.60 *	1.20 *

(*) Kaynak metalinin tipik kimyasal bileşimi (CO₂ gazı)

Onaylar ve Sertifikalar

DB, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TÜV

BV (3Y) **GL** (3YS) CO₂ koruyucu gazı ile
GL (3YS) Ar+CO₂ koyucu gazı ile

Mekanik Özellikleri - Tipik

Akma Dayanımı	: 470 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 570 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (-30°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

MAG : M21 - Ar + %5-25 CO₂
C1 - CO₂ (%100)

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4 St 50-2, St 60-2, St 70-2 C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35	S275, S355 P235TR2 - P355T2 E295, E335, E360 C10 - C35
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 460 WStE 255 - WStE 355	S255N - S460N P255NH - P355NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 415-7 X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L415NB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E AH32 - EH36	- -
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	X	-	-	-	15 kg	250 kg