

Pipeliner® 80S-G

CLASIFICACIÓN

AWS A5.18	ER80S-G	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5130
EN ISO 14341-A	G 50 3 M G45i1	F-Nr	6		
		9606 FM	1/2		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Especialmente diseñado y empaquetado para cubrir las necesidades de la soldadura automática y semiautomática en pasadas de raíz en tubería.

La fluidez del baño proporciona un buen mojado en los lados del cordón y un buen aspecto.

Depósito limpio de soldadura.

Empaquetado con recubrimiento interno de aluminio para prevenir la humedad.

Radiografías de calidad.

Principalmente indicado para todas las posiciones de soldadura en tubería tales como API 5L X65, X80

POSICIONES DE SOLDADURA



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3Gu

PE/4G

GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

M21 Gas Mezcla Ar+ >15-25% CO₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S
0.09	1.55	0.60	0.012	0.007

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Con-dición	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J) -29°C
Valores típicos	M21	AW	634	710	23	140

MATERIALES A SOLDAR

Grados acero/Code	Tipo
Acero tubería	
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10208-2	L450 hasta L555

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.1	1.3
Bobina 4.5 kg S200	X	X
Bobina 11.34 kg 22RR	X	X

PIPELINER® 80S-G. rev. C-ES24-01/03/16