

# PRIMALLOY® T-430LNb

## 特征及优势

PRIMALLOY® T-430LNb是不锈钢金属粉芯焊丝, 焊丝中添加合金元素Nb, 可形成碳化物, 显著提高焊缝金属高温条件下的强度和耐腐蚀性能。配合林肯新一代波形控制电源, 可获得非常好的焊接表现, 包括更高的焊接速度和更优异的焊缝成型。开发用于汽车排气系统焊接应用、单道焊。

## 主要特点

- 具有优秀的熔敷率及耐腐蚀性;
- 具有优秀的操作性;
- 薄板高速焊;
- 可自动焊和半自动焊接;
- 无飞溅, 基本无焊渣;
- 电流极性为直流正极。

## 主要应用

- 开发用于汽车排气系统焊接应用

## 焊接位置



## 符合

- JIS Z 3323 TS430Nb-MA0

## 尺寸及包装

焊丝直径(mm)	焊丝盘/桶重量(kg)	每托盘重量(kg)	气体
1.2	15	1080	98% Ar / 2%O <sub>2</sub>
1.2	225	900	98% Ar / 2%O <sub>2</sub>

## 化学成分

	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Mo%	Cu%	Ti%	Nb%
JIS TS430Nb要求值(%) 最大值	0.10	1.0	1.2	0.040	0.030	0.60	18.0	0.50	0.75	---	1.5
典型值(%) PRIMALLOY® T-430LNb	0.012	0.49	0.41	0.006	0.015	0.006	16.91	0.017	0.020	0.194	0.602

# PRIMALLOY® T-430LNb

## 推荐焊接工艺

	速度(in/min)	电压(V)	电流(A)
CV模式	150	16-18	150-170
	200	20.5-22.5	180-200
	270	23-24	210-230
	300	23-25	240-260
	350	24-26	260-290
	380	24-26	280-300

  

	速度(in/min)	Trim	电压(V)	电流(A)
Pulse模式	100	0.81	14.6	80
	150	0.77	16.0	110
	200	0.81	18.5	150
	250	0.80	20.0	200
	300	0.78	21.5	230
	350	0.80	22.5	260
	400	0.80	24.5	270

### 客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氢燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

### 授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

## 上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编：201907  
 电话：86-21-6673 4530 传真：86-21-6602 6621  
 www.lincolnelectric.com.cn

