

2507

CARACTERISTICI DE TOP

- Rezistență mare comparativ cu oțelurile austenitice standard, de exemplu tipul 316L.
- Bună rezistență generală la coroziune în diverse medii.
- Rezistență mare la fisurarea prin coroziune sub tensiune indusă de cloruri (CSCC).
- Rezistență mare la atacul prin pitting în medii cu cloruri.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9M ER2594
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Ar (100%)

APLICATII TIPICE

- Industriile offshore de petrol/gaz, procese chimice și petrochimice

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.0	3.0			0.20	40
Max.	0.03	2.5	1.0	0.02	0.03	27.0	10.5	4.5	0.5	0.5	0.30	
Valori tipice	0.02	0.8	0.4	0.005	0.02	25	9.3	3.9	0.05	0.05	0.25	42

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

Stare sudata		Min.	Valori tipice
Rezistentă la rupere R _m	(MPa)	760	870
Limita de curgere R _p 0,2%	(MPa)	550	695
Alungire (%)	4d	15	36
	5d	20	32
Reducerea suprafeței (%)			68
Impact ISO-V (J)	- 50°C		130
Duritate, cap/mid	(HV)		300

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.6	Tub PE	5.0	T2507-16
2.4	Tub PE	5.0	T2507-24

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.