

CARBOROD KV5

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo per saldatura molto pulito con Bruscato factor $X < 15$ ppm garantito e con tenore di As, Sb, Sn controllato per evitare l'infragilimento da tempra.
- Adatta anche nei casi in cui è richiesta la resistenza alle aggressioni dell'idrogeno nel petrolio greggio contenente zolfo.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER 80S-B2
EN ISO 21952-B W 55 I1 1CM

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrochimico
- Generazione di energia nucleare
- Caldaie, piastre, tubi
- Acciai da bonifica e temprati

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.56	0.50	≤ 0.020	≤ 0.020	1.25	≤ 0.50

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -29°C	
Valori tipici	I1	PWHT 620°C/1h	≥ 470	≥ 550	≥ 20	≥ 47
	I1	PWHT 690°C/1h	≥ 355	≥ 550	≥ 20	≥ 70

** PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	5.0	W000402711
2.0	PE Tubo	5.0	W000283649
2.4	PE Tubo	5.0	W000283650

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.