

P230

CARACTERISTICI DE TOP

- Comportamente al fluxului versatil si robust
- Continut scazut de hidrogen
- Valori la impact bune la sudare in doua treceri si treceri multiple cu compozitia chimica aferenta

CLASIFICARE / INCADRARE

Flux	EN ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5
------	---------------------------------

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

Tip sarma	C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni
L-61	0.06	1.4	0.4	<0.03	<0.02	-	-
L-50M	0.08	1.7	0.5	<0.03	<0.02	-	-
LNS 140A (L-70)	0.07	1.4	0.3	<0.03	<0.02	0.5	-
LNS 160	0.07	1.4	0.3	<0.03	<0.02	-	0.9
LNS 162	0.08	1.2	0.3	<0.03	<0.02	-	2.0
LNS T55	0.07	1.8	0.8	0.02	0.015	-	-

- = nespecificat

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Tip sarma	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					-20°C	-40°C	-60°C
L-61	AW	450	520	30	100	-	-
L-61	SR	400	490	30	140	80	-
L-50M	AW	480	580	30	-	80	-
L-50M	SR	460	540	28	-	70	-
LNS 140A (L-70)	MR	540	620	28	70	-	-
LNS 140A (L-70)	TR	-	620	-	-	60	-
LNS 160	AW	490	570	28	-	120	45
LNS 160	SR	430	550	28	-	140	75
LNS 162	AW	500	590	28	-	120	50
LNS 162	SR	460	570	28	-	150	80
LNS T55	AW	540	630	28	90	60	-
LNS T55	SR	520	610	28	80	50	-

* MR = Multiple treceri; TR = Doua treceri; AW = Stare sudata; SR = detensionare

CARACTERISTICI DE FLUX

Tip curent	DC/AC
Bazicitate (Boniszewski)	1.6
Viteza solidificare	Mare
Densitate (kg/dm ³)	1.2
Dimesiune graunte (ISO 14174)	2 -20

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
SAC SRB	25.0	FXP230-25SRB

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.