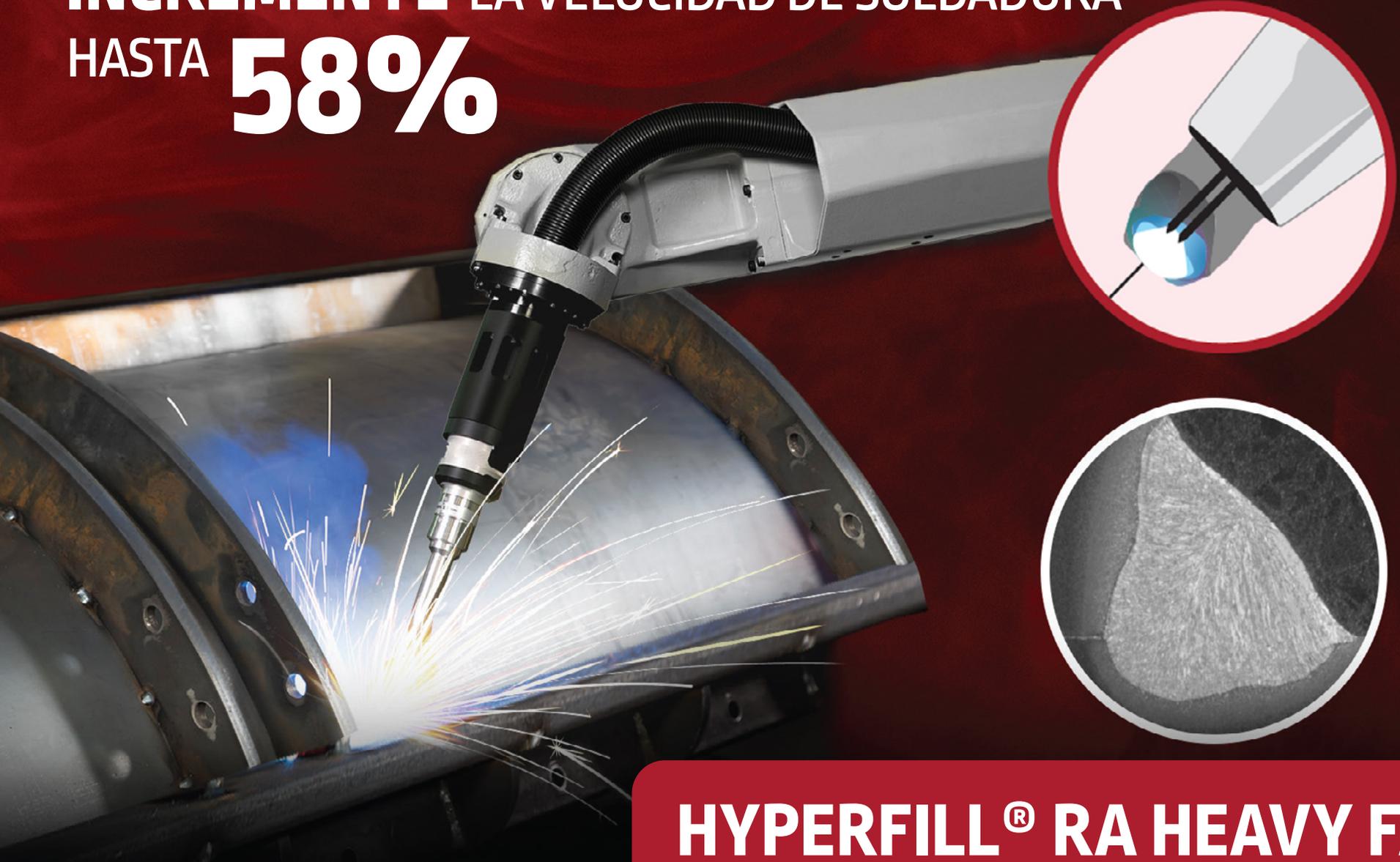


LINCOLN[®]
ELECTRIC

**INCREMENTE LA VELOCIDAD DE SOLDADURA
HASTA 58%**



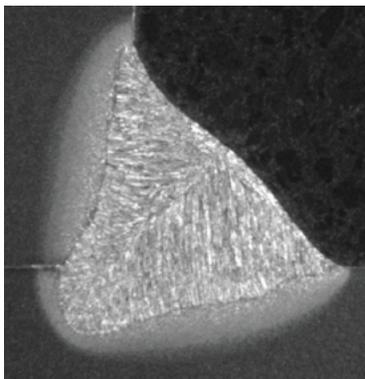
HYPERFILL[®] RA HEAVY FAB
LA SOLUCIÓN MIG DE ALAMBRE DOBLE

INTRODUCCIÓN DE HYPERFILL® RA PARA APLICACIONES HEAVY FAB

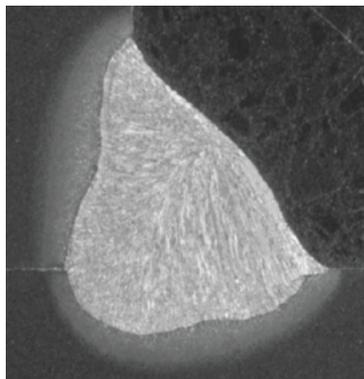
El portafolio de soluciones HyperFill® acaba de mejorar con la incorporación de HyperFill® RA. Logre arcos más ajustados y enfocados, expandiéndose los límites del proceso de doble alambre HyperFill®. Disfrute de mayores velocidades de desplazamiento de hasta un 58 % en comparación con un alambre simple CV en aplicaciones tradicionales y aún más alto con posicionamiento de 2 ejes.

- » **Altas tasas de deposición:** HyperFill® RA permite tasas de deposición de hasta 23 lb/h sin mayor complejidad del sistema.
- » **Mayores velocidades de desplazamiento:** logre un aumento de más del 58 % en las velocidades de desplazamiento en comparación con las soluciones de soldadura robótica tradicionales.
- » **Tiempos de ciclo reducidos:** disfrute de una eficiencia de soldadura superior con hasta un 36 % de reducción en los tiempos de ciclo.
- » **Mayor productividad:** HyperFill® RA maximiza la productividad con tiempos de ciclo reducidos y tasas de deposición más altas, lo que genera ahorros.

2F COMPARACIÓN EN SOLDADURA DE FILETE 1/4"

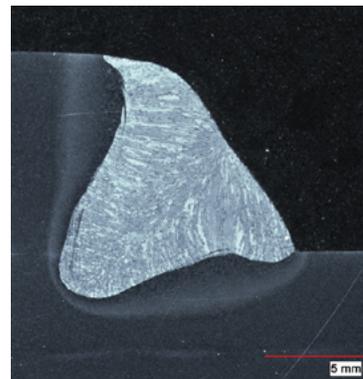


CV 0.045 pulg. Single Wire

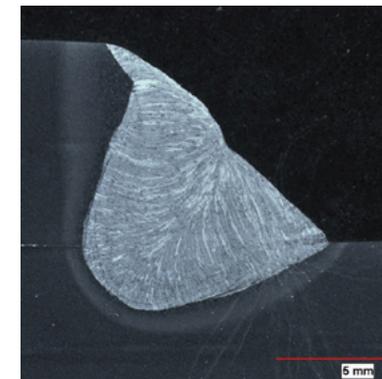


HyperFill® RA

JUNTA SOLAPADA 1/4" SOLDADA COMPARACIÓN – 15° VERTICAL DESCENDENTE



CV 0.045 pulg. Single Wire



HyperFill® RA

Capacidad de activación de Formas de Onda HyperFill™ con sistemas Power Wave® y PIPEFAB™

La compra de un sistema de soldadura Power Wave® de Lincoln Electric® viene con (i) una licencia para usar las formas de onda Power Wave® estándar de Lincoln Electric® y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere una licencia por separado. Sin la licencia separada, HyperFill la forma de onda no está disponible para su uso en estas máquinas y solo se pueden utilizar las formas de onda estándar Power Wave®. Para obtener más información, consulte los Términos y condiciones complementarios de REVEAL/HyperFill [aquí](#).

COMPARACIÓN DE PRODUCTIVIDAD



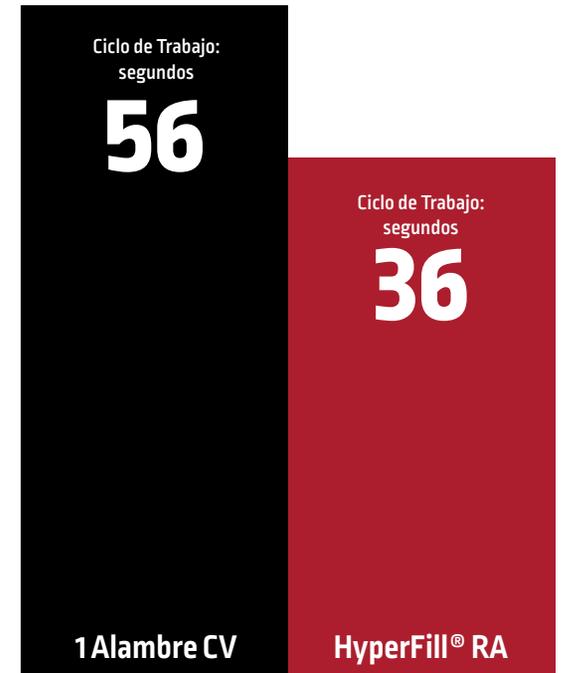
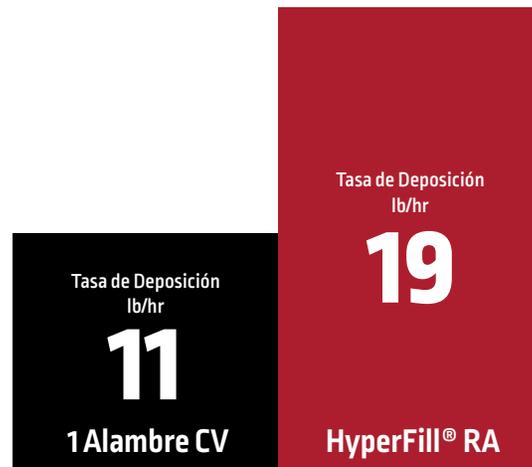
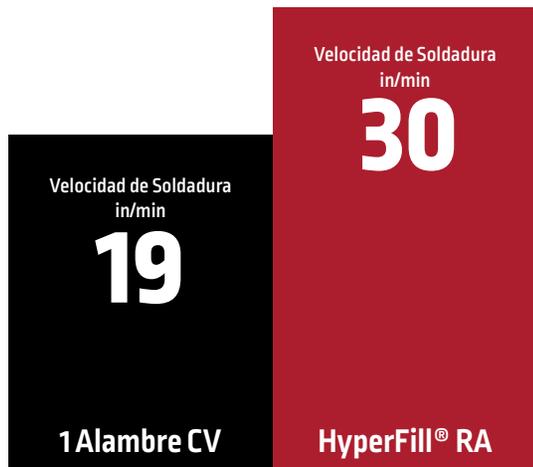
2F COMPARACIÓN EN SOLDADURA DE FILETE 1/4"

*Resultados típicos para una comparación de soldadura de filete 2F de 1/4 pulg. entre RapidArc®(RA) y HyperFill® RA usando alambre Merit-6 0.045 pulg. (ER70S-6).

VELOCIDAD DE SOLDADURA

TASA DE DEPOSICIÓN

TIEMPO DEL CICLO DE SOLDADURA



58% INCREMENTO EN LA VELOCIDAD DE SOLDADURA

72% INCREMENTO EN LA TASA DE DEPOSICIÓN

36% REDUCCIÓN DEL TIEMPO EN EL CICLO DE TRABAJO

*Ciclo de trabajo basado en un relleno de 1/4 de pulg. en posición 2F en una sección de 17 pulg.

Capacidad de activación de Formas de Onda HyperFill™ con sistemas Power Wave® y PIPEFAB™

La compra de un sistema de soldadura Power Wave® de Lincoln Electric® viene con (i) una licencia para usar las formas de onda Power Wave® estándar de Lincoln Electric® y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere una licencia por separado. Sin la licencia separada, HyperFill la forma de onda no está disponible para su uso en estas máquinas y solo se pueden utilizar las formas de onda estándar Power Wave®. Para obtener más información, consulte los Términos y condiciones complementarios de REVEAL/HyperFill [aquí](#).

COMPARACIÓN DE PRODUCTIVIDAD



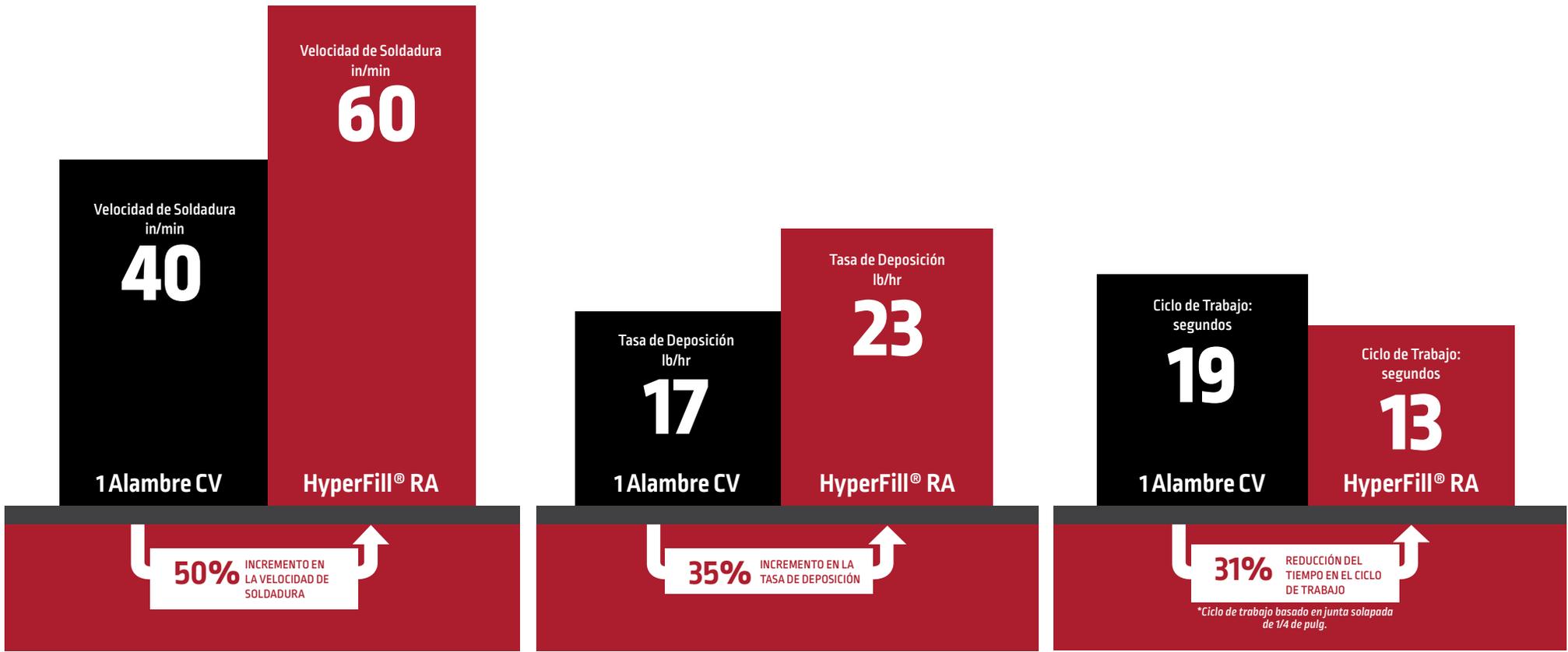
JUNTA SOLAPADA DE 1/4" COMPARACIÓN – 15° EN VERTICAL DESCENDENTE

*Resultados típicos para una comparación de soldadura de junta solapada de 1/4 pulg. entre RapidArc®(RA) y HyperFill® RA usando alambre Merit-6 0.045 pulg. (ER70S-6).

VELOCIDAD DE SOLDADURA

TASA DE DEPOSICIÓN

TIEMPO DEL CICLO DE SOLDADURA



Capacidad de activación de Formas de Onda HyperFill™ con sistemas Power Wave® y PIPEFAB™

La compra de un sistema de soldadura Power Wave® de Lincoln Electric® viene con (i) una licencia para usar las formas de onda Power Wave® estándar de Lincoln Electric® y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere una licencia por separado. Sin la licencia separada, HyperFill la forma de onda no está disponible para su uso en estas máquinas y solo se pueden utilizar las formas de onda estándar Power Wave®. Para obtener más información, consulte los Términos y condiciones complementarios de REVEAL/HyperFill [aquí](#).

HYPERFILL® RA PUEDE INCREMENTAR SU PRODUCTIVIDAD

HYPERFILL® RA para la industria de fabricación pesada: alcance nuevos niveles de rendimiento sin la complejidad añadida del Proceso de Tandem MIG tradicional.

COMPLEJIDAD MÍNIMA:

- » Una sola fuente de poder.
- » Un solo alimentador de alambre
- » Una sola guía de alambre
- » Una sola punta de contacto



Fuente de Poder y Alimentador de Alambre

*Power Wave® 8700 y Alimentador de Alambre AutoDrive® 4R220

Antorcha MAGNUM® PRO Refrigerada por Agua

HyperFill® RA

TWIN WIRE GMAW SOLUTION

Tecnología de Control de Forma de Onda®

La arquitectura avanzada de hardware basada en software permite procesos de soldadura exclusivos de Lincoln Electric® como STT®, Rapid X®, HyperFill® y Low Fume Pulse®. Para obtener una lista completa de los disponibles procesos de soldadura y formas de onda, así como requisitos y detalles de actualización de software para los sistemas de soldadura de proceso avanzado Power Wave®, visite nuestro [sitio web](#).



THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Fundada en 1895 por John C. Lincoln, Lincoln Electric Company es líder mundial en el diseño, desarrollo y fabricación de productos de soldadura por arco, sistemas robóticos de soldadura por arco, plasma y equipos de oxicorte y tiene una posición líder mundial en el mercado de la soldadura fuerte y aleaciones. Con sede en Cleveland, Ohio, Lincoln Electric tiene una red global de fabricación, distribución, ventas y soporte técnico, cubriendo más de 160 países.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Los resultados de las pruebas de propiedades mecánicas, composición del depósito o electrodo y niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo con los estándares prescritos, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura en particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores, incluidos, entre otros, el procedimiento de soldadura, la química y temperatura de la plancha, el diseño de la pieza soldada y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que confirmen mediante pruebas de calificación u otros medios apropiados la idoneidad de cualquier consumible y procedimiento de soldadura antes de usarlo en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un n particular, de cualquier cliente queda expresamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.