

62-50 MIG

CARACTÉRISTIQUES

- Fil MIG pour le soudage des alliages 625
- Convient également au soudage d'autres nuances d'alliage telles que l'Inconel 601 ou l'Incoloy 800/800H

CLASSIFICATION

AWS A5.14 ERNiCrMo-3
EN ISO 18274-A S Ni6625

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)
I3 Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

HOMOLOGATIONS

TÜV

+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Al	Ti	Fe
Min.						20.0	60.0	8.0	3.15				
Max.	0.05	0.50	0.50	0.015	0.015	23.0	Balance.	10.0	4.15	0.50	0.40	0.40	1.0
Valeurs typiques	0.015	0.02	0.05	0.004	0.004	22	65	9	3.5	0.05	0.2	0.2	0.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Brut de soudage		Min.	Valeurs typiques
Résistance à la rupture	(MPa)	760	760
Limite élastique 0,2%	(MPa)	420	500
Allongement (%)	4d	30	42
	5d	27	
Résilience ISO-V (J)	-196°C		170
Dureté, cap/mid	(HV)		150

Cannot meet TS > 827MPa required by cold rolled ASTM N06625 Grade 1, but meets PS > 414MPa and properties of hot rolled grades.
Cast CW-6MC solution annealed 1175°C + WQ requires TS > 485MPa.

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (S300)	15.0	M6250-12

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.