

REGULÁTOR PRŮTOKU PLYNU

RDM PLAZMA

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU

Č. P95579025NG - P95579026NG - P95579028NG



VYDÁNÍ : CS
REVIZE : M
DATUM : 06 - 2023

Návod k použití

KAT. Č.: 8695 5535

Původní návod k používání

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobce vám děkuje za projevenou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.

Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v soulasu s platnými evropskými směrnici.

Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směrnici, kterým příslušenství podléhá.

Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.

Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.

Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.

Obsah

A - IDENTIFIKACE	3
B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	3
C - POPIS	4
1 - Připomínka	4
2 - Potřeba programátoru	4
3 - Popis	5
3.1 Složení	5
3.2 Rozměry plynové skříňky	5
D - INSTALACE	6
1 - Schéma připojení hmotnostní regulace průtoku RDM	6
2 - Připojení	6
E - NÁVOD K OBSLUZE	8
F - ÚDRŽBA	8
1 - Odstraňování poruch	8
2 - Kontrolní měření	8
3 - Náhradní díly	9
3.1 Skříňka uzávěru	10
3.2 Kabely	11
OSOBNÍ POZNÁMKY	12

INFORMACE

Tato technická dokumentace je určena pro následující stroj či stroje / výrobky:

- P95579025NG → Skříň RDM Plasma 10 metrů
- P95579026NG → Skříň RDM Plasma 17 metrů
- Skříň RDM Plasma 22 metrů
- P95579028NG → Skříň RDM Plasma 25 metrů
- Skříň RDM Plasma 30 metrů



Tento návod i výrobek, k němuž je přiřazen, se odvolává na příslušné platné normy.



Přečtěte si pozorně tento návod před instalací, použitím či údržbou tohoto přístroje. Uchovejte tento návod na bezpečném místě pro možné použití v budoucnu. Tento návod má následovat přístroj či stroj v případě změny majitele a provázet ho až do jeho zničení.



Displej a manometr:

Měřicí přístroje nebo displeje napětí, intenzity, rychlosti, tlaku...ať analogové či digitální, je nutno považovat za indikátory.



Ohledně provozních pokynů, nastavení, odstraňování poruch a náhradních dílů viz bezpečnostní pokyny k použití a speciální údržbě.

REVIZE

REVIZE : E DATUM : 11/09

Označení	Strana
Česká verze	-

REVIZE : F DATUM : 06/10

Označení	Strana
Aktualizace	D-8; F-20

REVIZE : G DATUM : 10/10

Označení	Strana
Aktualizace => Skříňka Uzávěru	

REVIZE : H DATUM : 01/11

Označení	Strana
Náhradní díly	

REVIZE : I DATUM : 03/13

Označení	Strana
Náhradní díly	

REVIZE : J DATUM : 07/03

Označení	Strana
Přechod na NERTAMATIC Plus	

REVIZE : K DATUM : 10/15

Označení	Strana
Aktualizace „Náhradní díly“	F-13


























REVIZE : L DATUM : 11/21

Označení	Strana
Změna loga	

REVIZE : M DATUM : 06/23

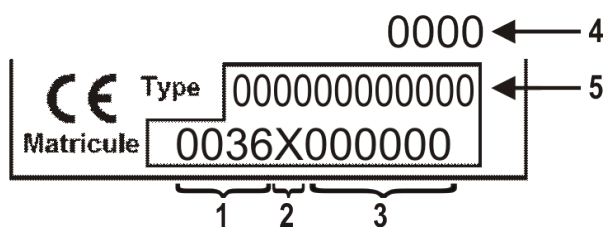
Označení	Strana
Aktualizace Dodatek „Instalace LINC-MASTER “	

SLOVNÍK SYMBOLŮ

	Povinnost přečíst si návod k použití.		Signál nebezpečí.
	Povinnost nosit bezpečnostní obuv.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené elektrickým proudem.
	Povinnost nosit ochranná sluchátka proti hluku.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené překážkou na zemi.
	Povinnost nosit ochrannou přilbu.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí pádu.
	Povinnost nosit ochranné rukavice.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené zavěšeným nákladem.
	Povinnost nosit ochranné brýle.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené horkým povrchem.
	Povinnost nosit ochranný štít.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené pohybujícími se mechanickými díly.
	Povinnost nosit ochranný oděv.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené pohybem uzavření mechanických dílů zařízení.
	Povinnost čistit pracovní oblast.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené laserovými paprsky.
	Povinnost nosit ochranu dýchacích cest.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené překážkou ve výšce.
	Vyžaduje vizuální kontrolu.		Výstraha na riziko nebo nebezpečí způsobené špičatým předmětem.
	Indikuje operaci mazání.		Zákaz vstupu do označené oblasti osobám s kardiostimulátorem.
	Vyžaduje zásah údržby.		

A - IDENTIFIKACE

Napište prosím číslo vašeho zařízení do následujícího políčka.
Tuto informaci uvádějte při veškeré korespondenci.



1	Kód výrobního závodu	4	Rok výroby
2	Kód roku výroby	5	Typ výrobku
3	Sériové číslo výrobku		



B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy naleznete ve speciální příručce přiložené k tomuto příslušenství.

1 - Připomínka

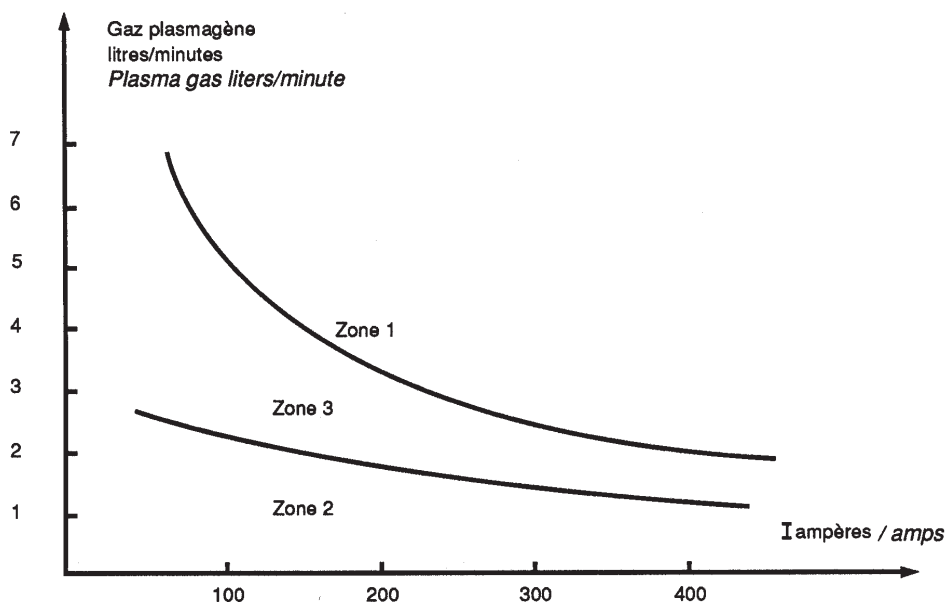
Pokud dojde při automatickém svařování PLAZMA KEY-HOLE k náhlému zhasnutí oblouku bez zvláštního předchozího opatření, může se projevit jedna z následujících vad:

- Přerušení plazmového svazku trvá.
- Přerušení zmizelo, ale zvýšený průtok plazmového plynu spolu s ustupující intenzitou způsobí vymílání kovu během tuhnutí a objeví se bubliny.

Tyto vady nejsou většinou podstatné při podélném svařování, jelikož svar je zpravidla zahájen a ukončen na koncových destičkách. Při kruhovém svařování jsou však tyto vady nepřijatelné. V tomto případě je třeba použít zařízení PROGRAMÁTOR PRŮTOKU PLYNU: ten umožní spolehlivě a opakovatelně odstranit výše zmíněné vady prostřednictvím kontrolovaného snížení průtoku plazmového plynu, který se vztahuje k určitému typu svařování.

2 - Potřeba programátoru

- **ZÓNA 1** = Oblast svařování key hole
- **ZÓNA 2** = Oblast, kde průtok plazmového plynu s odpovídající intenzitou umožňuje svařování srovnatelné se svařováním TIG (bez key hole).
- **ZÓNA 3** = Přejídná oblast (riziko vad)



Problém fáze ochabnutí se nachází v přechodu ze **zóny 1** do **zóny 2** bez vzniku vad.

U klasických jakostí nerezové oceli a do tloušťky 4 mm je **zóna 3** úzká a uhasnutí lze provést působením na průtok plazmového plynu a na svařovací intenzitu.

U jakostí, pro které je svařování složitější nebo pro tloušťky 5 mm a více, je ve fázi uhasnutí potřeba působit nejen na průtok plazmového plynu a svařovací intenzitu, ale i na pohyb hořáku vůči kusu, na funkci dotyku prostřednictvím obloukového napětí a na funkci přívodu drátu.

3 - Popis

3.1 Složení

Zařízení hmotnostní regulace průtoku **RDM PLAZMA** tvoří:

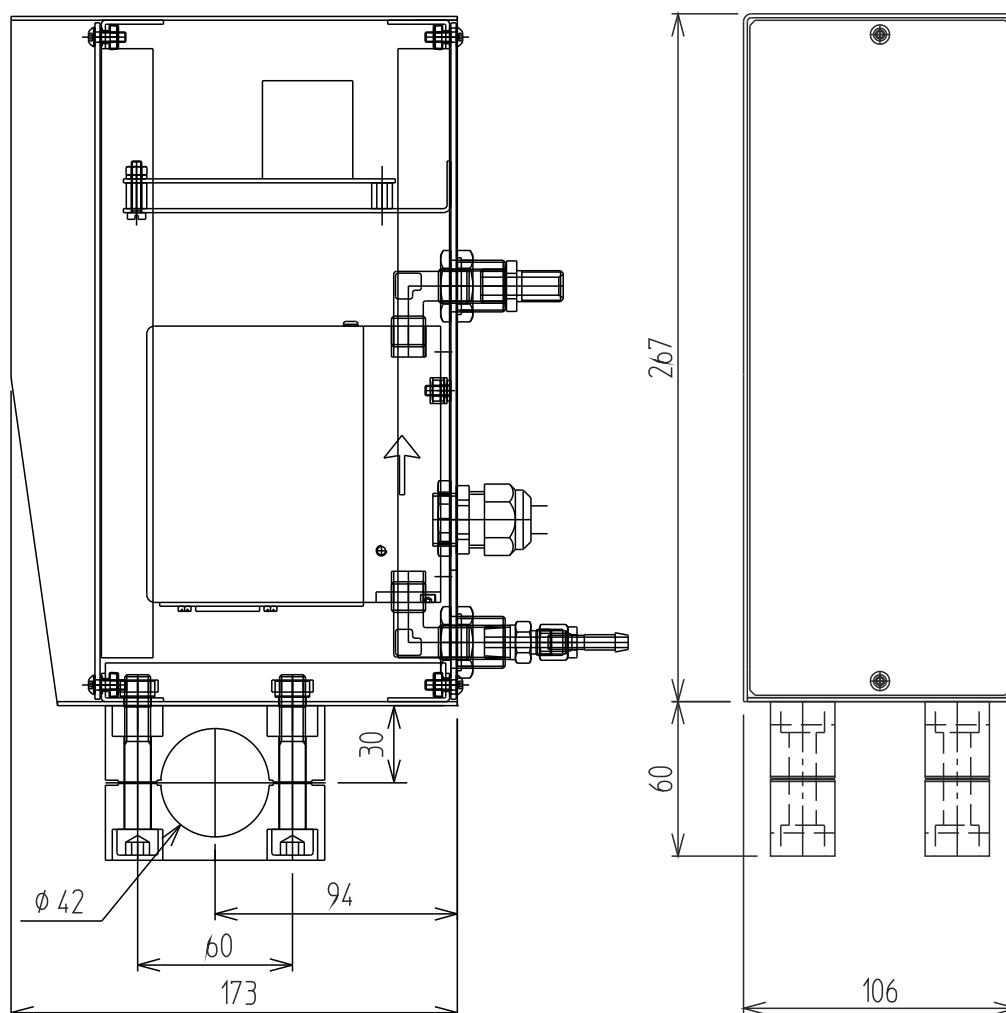
- Plynová skříňka, kterou tvoří regulační uzávěr hmotnostního průtoku.
- Sada kabelů o délce:

10 m	W000377990
17 m	W000377991
25 m	W000377992
30 m	P95577106



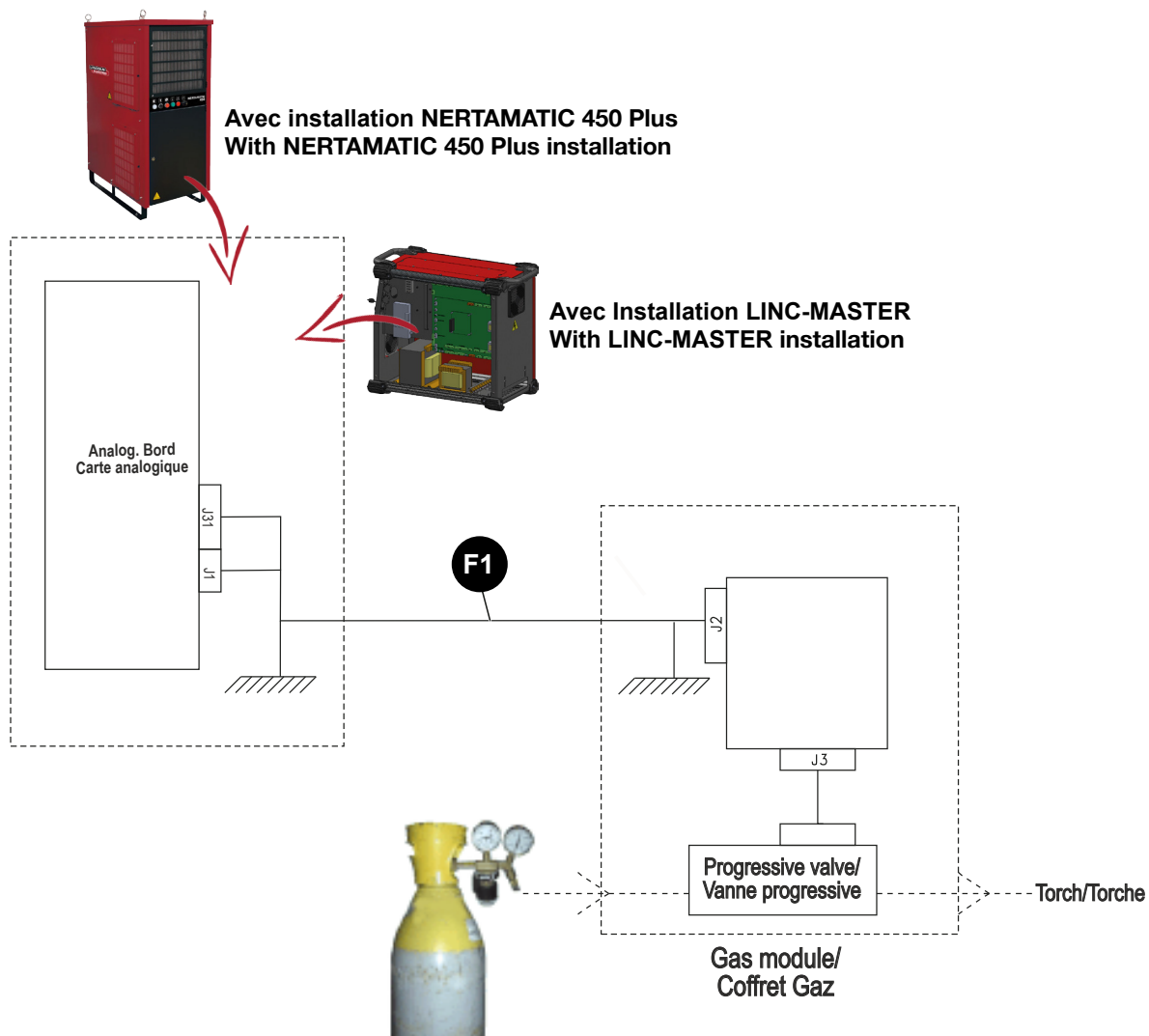
V této sadě není žádná hadice.

3.2 Rozměry plynové skříňky



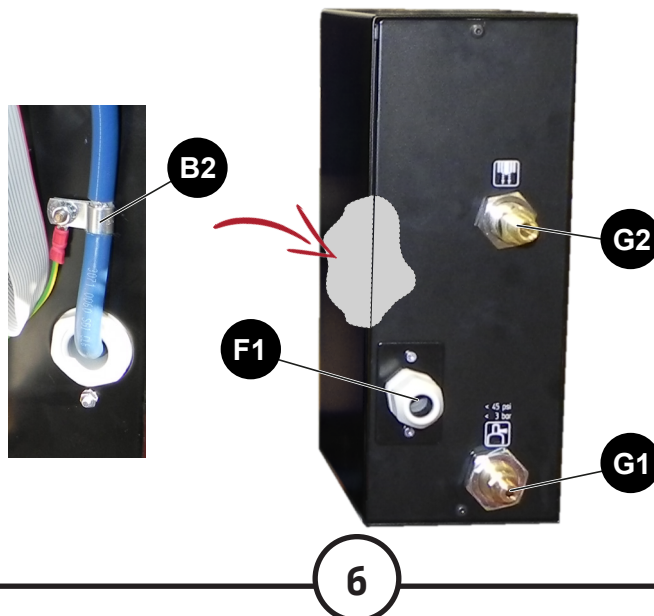
Upevněte skříňku na nosnou tyč.

1 - Schéma připojení hmotnostní regulace průtoku RDM

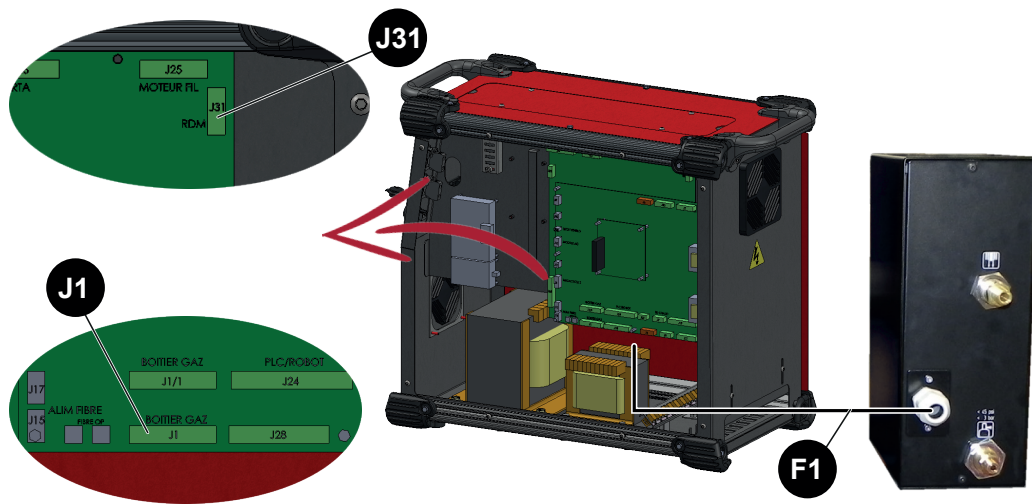


2 - Připojení

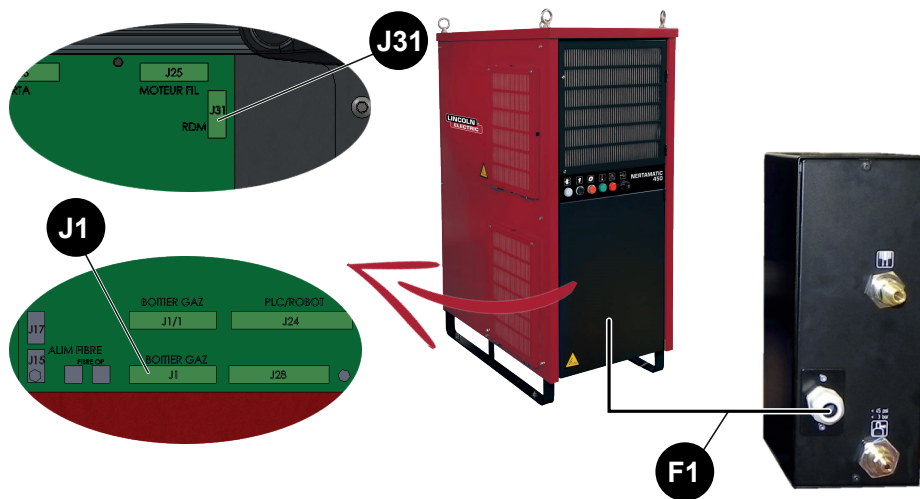
Připojte F1 a pečlivě připojte oplechování B2.



• Instalace **LINC-MASTER**



• Instalace **NERTAMATIC 450 Plus**



viz dokument:

- 86955510: Instalace **NERTAMATIC 450 Plus**
- 86955520: Instalace **LINC-MASTER**



Viz elektrické schéma:

- 93570112 => Skříňka **LINC-MASTER**

Připojte trubku **G1** vycházející z plynového napájení.

< 45 psi
< 3 bar



Připojte trubku **G2** vedoucí směrem k **BRT**.



Celý systém je nastavený z výroby a nevyžaduje žádné úpravy.

E - NÁVOD K OBSLUZE



viz dokument:

- 86955510: Instalace **NERTAMATIC 450 Plus**
- 86955520: Instalace **LINC-MASTER**

F - ÚDRŽBA

1 - Odstraňování poruch

Možné příznaky	Možné příčiny	Případné opravy
Cyklus neprobíhá. Žádný průtok plynu		Zkontrolujte připojení kabelů F1 Zkontrolujte přítomnost plynu $P = 3$ bary.

2 - Kontrolní měření

Používejte voltmetr kalibr 30 V

		Karta C4 P93578260
J2-1	J2-2	+ 24V AC $\pm 0,3$ V
J3-9	J3-7	+ 24V DC $\pm 0,3$ V



3 - Náhradní díly

Jak objednat:

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:

- položky běžně na skladě: ✓
- položky, které nejsou na skladě: ✗
- položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplněné stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a sériového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)

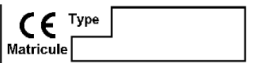
Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.

Například:

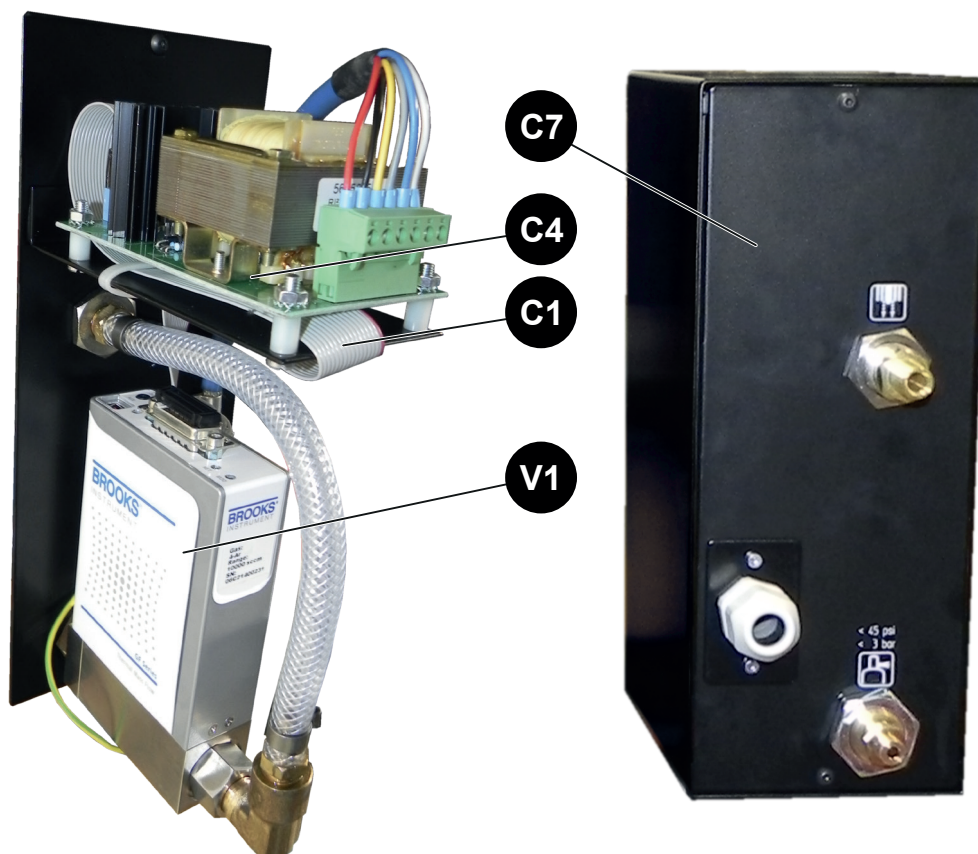
Pol.	Kat. č.	Sklad	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	✗		Průtokoměr
A3	P9357XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	→	TYP:
	→	Rejstřík:

3.1 Skříňka uzávěru



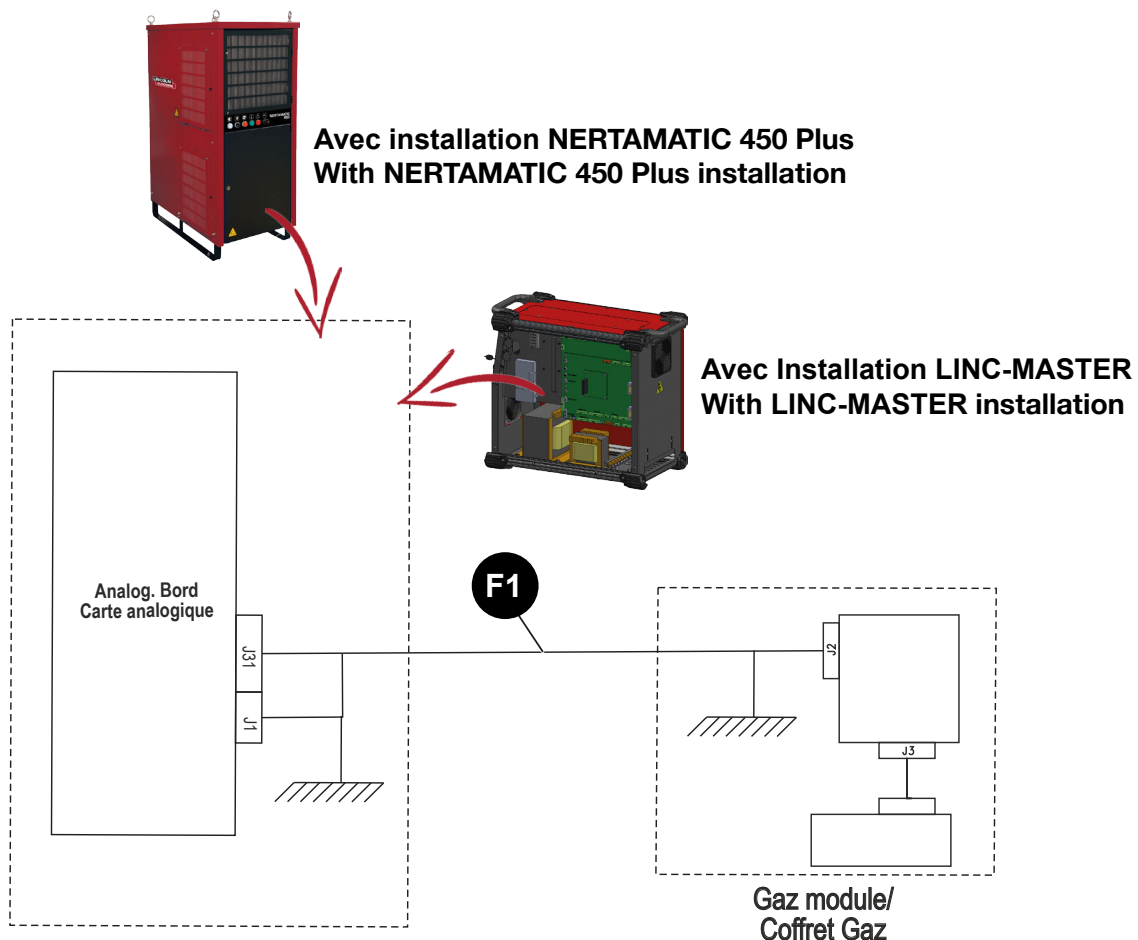
✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Kat. č.	Sklad	Obj.	Označení
C7	W000235049	✓		Skříňka pro náhradní uzávěr
V1	PC5907089			Skříňka uzávěru RDM
C1	P93578103			Kabely napájení RDM
C4	P93578260		↑	Kabely napájení RDM

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	→ TYP:
	→ Rejstřík:

3.2 Kabely



✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Kat. č.	Sklad	Obj.	Označení
F1	W000377990	✗		Kabelový svazek ovládání plynové skříňky RDM => 10 metrů
	W000377991	✗		Kabelový svazek ovládání plynové skříňky RDM => 17 metrů
	W000377992	✗		Kabelový svazek ovládání plynové skříňky RDM => 25 metrů
	P95577106	✗	↑	Kabelový svazek ovládání plynové skříňky RDM => 30 metrů

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYP:
	→	Rejstřík:

