

OPȚIUNEA LASER DE POZIȚIONARE DE 24 VCC

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

Nr. P07056138



EDIȚIA : RO
REVIZIE : D
DATA : 03 - 2024

Instrucțiuni de asamblare

REF.: 8695 4197

Manual original

Producătorul dorește să vă mulțumească pentru încrederea pe care i-ați acordat-o prin achiziționarea acestui echipament care vă va oferi o satisfacție deplină dacă îi veți respecta condițiile de utilizare și întreținere.

Proiectarea, specificația componentelor și fabricarea sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă rugăm să consultați declarația CE anexată pentru directivele la care este supus.

Producătorul nu este responsabil pentru utilizarea împreună cu articole care nu sunt produse de el.

Pentru siguranța dvs., vă prezentăm mai jos o listă restrânsă de recomandări sau obligații, dintre care o parte importantă se regăsește și în Codul muncii.

În fine, vă rugăm să vă informați furnizorul cu privire la orice eroare care ar fi putut apărea în redactarea acestui manual de instrucțiuni.

Cuprins

A - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ	1
1- Instrucțiunile specifice de siguranță	1
2 - Riscuri reziduale	1
B - DESCRIERE	2
1 - Caracteristicile spotului laserului	2
2 - Componenta furniturii	3
C - UTILIZARE	3
1 - Montare	3
D - ÎNLOCUIRE PIESE.....	4
1 - Piesa de schimb	4
NOTE PERSONALE	6

INFORMAȚII

Această documentație tehnică este destinată următoarei sau următoarelor mașini/produse:

- P07086086NG ➔ Laser de poziționare „plasmă simplificată”
- P07086089NG ➔ Laser de poziționare „Bloc de șanfrenare II”
- P07086155NG ➔ Laser de poziționare „Port-sculă tăiere cu oxigaz”
- P07086160NG ➔ Laser de poziționare „Port-sculă **THDi** Grosime mare”
- P07056160NG ➔ Laser de poziționare „Port-sculă **THDi**”
- P07056164NG ➔ Laser de poziționare „Bloc de șanfrenare II”
- AS-CM-LCC1530FL170 ➔ **LINC-CUT C HD FINELINE 170** 1500X3000
- AS-CM-LCC1530FL300 ➔ **LINC-CUT C HD FINELINE 300** 1500X3000



Prezentele instrucțiuni și produsul la care se referă fac referire la standardele aplicabile în vigoare.



Citiți cu atenție aceste instrucțiuni înainte de a instala, utiliza sau întreține aparatul. Păstrați aceste instrucțiuni într-un loc sigur pentru a le putea consulta pe viitor. Acest manual trebuie să urmeze aparatul descris sau mașina descrisă, în caz de schimbare a proprietarului și să-l însoțească până la casarea sa.



Afișaj și manometru:

Aparatele de măsură sau afișajele de tensiune, curent, viteză, presiune etc., indiferent dacă sunt analogice sau digitale, trebuie să fie considerate drept indicatoare.



Pentru instrucțiunile de funcționare, setări, depanare și piese de schimb, consultați instrucțiunile de siguranță de utilizare și de întreținere specifice.



În ciuda tuturor măsurilor luate, este posibil să rămână unele riscuri reziduale care nu sunt aparente. Riscurile reziduale pot fi reduse dacă instrucțiunile de siguranță, utilizarea corectă și în general instrucțiunile de lucru sunt respectate.

REVIZII

REVIZIA : B DATA : 10/20

DENUMIRE	PAGINA
Schimbarea Logoului	

REVIZIE : C DATA : 10/23

DENUMIRE	PAGINA
Actualizare Schimbarea laserului	Toate

REVIZIE : D DATA : 03/24

DENUMIRE	PAGINA
Adăugarea măsurătorii „imperiale”	

SEMNIFICAȚIA SIMBOLURILOR

	Obligativitatea citirii manualului/ instrucțiunilor.		Semnaleză un pericol.
	Obligativitatea purtării încălțămintei de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat electricității.
	Obligativitatea purtării unei căști antizgomot.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unui obstacol la nivelul solului.
	Obligativitatea purtării unei căști de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol de cădere cu denivelare.
	Obligativitatea purtării mănușilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat sarcinilor suspendate.
	Obligativitatea purtării ochelarilor de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței unei suprafețe fierbinți.
	Obligativitatea purtării unei viziere de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat pieselor mecanice în mișcare.
	Obligativitatea purtării îmbrăcăminte de protecție.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unei mișcări de închidere a pieselor mecanice ale unui echipament.
	Obligativitatea curățării zonei de lucru.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței radiației laser.
	Obligativitatea purtării unei protecții pentru căile respiratorii.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat unui obstacol situat la înălțime.
	Necesitatea unei inspecții vizuale.		Avertisment privind existența unui risc sau unui pericol datorat prezenței unui element ascuțit.
	Indică o operațiune de gresare.		Interdicție pentru purtătorii de stimulatoare cardiace de acces în zona desemnată.
	Necesită o acțiune de întreținere.		

A - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ



Pentru instrucțiunile generale de siguranță consultați manualul specific furnizat împreună cu acest echipament.

1- Instrucțiunile specifice de siguranță



Laserul utilizat este inclus în clasa 1M.



Înainte de utilizarea mașinii. Verificați să fie la locul lor capacele de protecție ale organelor electrice și mecanice, înainte de a pune aparatul în funcțiune. Capace de protecție înșurubate.



În timpul fazei de reglare a spotului laserului, aveți întotdeauna grijă să nu îndreptați fasciculul în direcția ochilor dvs. sau a ochilor persoanelor care se află în apropierea mașinii. Mențineți întotdeauna spotul laserului la vedere pe placa de tablă, de preferință îndreptat în jos.



Este interzisă orice utilizare diferită de cazurile de utilizări specifice indicate în acest document

Purtarea Echipamentelor de Protecție Individuală (EPI) și a îmbrăcăminte de lucru de protecție a corpului, fără cravată și cu părul prins, este obligatorie în zona de lucru.



2 - Riscuri reziduale

2.1 - Riscuri reziduale „Generale”

☛ Risc de iradiere - Leziuni oculare și cutanate



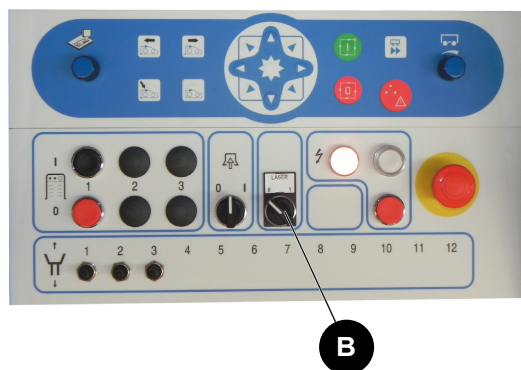
Protecția oculară împotriva radiațiilor laser vizibile este asigurată în mod normal de reflexele oculare, în special de reflexul palpebral. Cu toate acestea, vă recomandăm să nu priviți intenționat direct spre fascicul. Pătrunderea fasciculului în ochi prin intermediul unui dispozitiv optic (de exemplu un binoclu) este periculoasă.

1 - Caracteristicile spotului laserului

Lungime de undă	520 nm (verde)
Putere de ieșire	3,3 mW
Clasa laserului	1M
Tipul razei	Cruce verde (focalizare reglabilă), linie de 2 mm (0,08") până la 3 m (118")
Tip de sistem optic	Focalizare reglabilă
Tensiune de alimentare	24 VCC
Temperatură de utilizare	0°C / +50°C (32°F / 122°F)



Opțiunea „laser de poziționare” permite poziționarea cu precizie a Port-sculei „PS” pe un reper (marginea plăcii de tablă sau tubului, marcaj). Precizia este asigurată de un laser de poziționare, iar mișcarea laser-PS este semiautomată.



Inelul (A) permite reglarea nivelului de claritate a crucii. Crucea trebuie să fie cât mai fină posibil pe placa de tablă, pentru o precizie maximă.

Distanța dintre laser și procedeu este reglată din fabrică. Pilotarea laserului și aprinderea sa sunt comandate prin **HPC DIGITAL PROCESS** sau prin comutatorul (B).



A se vedea:

- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS III**: 86954995
- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS II**: 86954944

2 - Componenta furniturii



Furnitura completă include:

- Laserul **L1** și suportul său **L2**
- Un cablu de alimentare **L3** cu lungimea de 15 m (49 ft)
- Instrucțiuni de utilizare și de întreținere cu ref. 8695 4197



C - UTILIZARE

1 - Montare

În caz de înlocuire a laserului, trebuie înlocuită doar partea situată după priza laserului.



Operațiunea trebuie realizată cu dispozitivul scos de sub tensiune (pentru a evita expunerea accidentală a ochiului).

Trebuie respectate etapele următoare:

- Instalarea mecanică și electrică a laserului
- Reglarea focală a laserului: crucea trebuie să fie cât mai fină posibil pe placa de tablă, pentru o precizie maximă
- Verificarea ca, indiferent de poziția Port-sculei, distanța dintre Port-sculă și crucea de pe placa de tablă să fie identică
- Verificarea ca valorile de offset din setup-ul **HPC DIGITAL PROCESS** dintre laser și procedeu să fie întotdeauna corecte (a se vedea documentația tehnică pentru modificarea acestor valori)



A se vedea:

- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS III**: 86954995
- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS III** „Nivelul 3”: 86954996
- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS II**: 86954944
- documentația tehnică a **HPC DIGITAL PROCESS II** „Nivelul 3”: 86954945

1 - Piesa de schimb

Cum să comandați:

Fotografiile sau schițele identifică aproape toate piesele componente ale unei mașini sau instalații.

Tabelele descriptive conțin 3 tipuri de elemente:

- articole păstrate în mod normal pe stoc: ✓
- articole care nu sunt păstrate în mod normal pe stoc: ✗
- articole la cerere: fără marcaje

(Pentru acestea, vă sfătuim să ne trimiteți o copie a paginii cu lista pieselor completată corespunzător. Indicați în coloana Comandă numărul de piese dorit și menționați tipul și numărul de serie ale aparatului dumneavoastră.)

Pentru elementele identificate în fotografii sau schițe și care nu sunt incluse în tabele, trimiteți-ne o copie a paginii în cauză și evidențiați referința în cauză.

Exemplu:

		✓	în mod normal în stoc.
		✗	nu este în stoc
			la cerere.

Reper	Ref.	Stoc	Cod	Descriere
A1	W000XXXXXX	✓		Placă interfață mașină
A2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	P9357XXXX			Foaie de metal față serigrafată

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

 Type Matricule	TIP:
	Număr de identificare:



✓	în mod normal în stoc.
✗	nu este în stoc
	la cerere.

Reper	Ref.	Stoc	Cod	Descriere
L1	AS-CS-07056138	✗	↑	LASER cruce M12 verde

- Dacă comandați piese, indicați cantitatea și introduceți numărul mașinii dumneavoastră în căsuța de mai jos.

CE Type Matricule			TIP:
			Număr de identificare:

