

CLASIFICACIÓN

Flux	Flux/hilo			
ISO 14174		AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A : MR	ISO 14171-A : TR
S A AR/AB 1 57 AC H5	980 / L-61	F7A2-EM12K	S 38 2 AR/AB S2Si	S 3T 2 AR/AB S2Si
	980 / L-50M (LNS 133U)	F7A2-EH12K	S 38 2 AR/AB S3Si	S 4T 2 AR/AB S3Si

DESCRIPCIÓN GENERAL

Flux neutro para aplicaciones generales.

Eliminación de escoria muy buena, incluso en preparaciones estrechas.

Flux multiuso. Adecuado para soldadura semiautomática con arco sumergido.

Adecuado para procedimientos semiautomáticos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	C	Mn	Si	P	S
L-61	0.06	1.5	0.3	<0.02	<0.02
L-50M(LNS 133U)	0.07	1.7	0.4	<0.02	<0.02

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	Condición*	Lim. Elástico (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)
					-20°C
L-61	MR	420	520	29	50
L-50M(LNS 133U)	MR	460	550	29	60

* MR : Multipasadas

980: rev. C-E525-01/03/16

980

MATERIALES A SOLDAR

Code	Tipo / Grados Acero	Multipasadas	
		L-61	L-50M (LNS 133U)
Chapa naval			
	A a E	✓	✓
	AH(32),DH(36), EH(36)	✓	✓
Acero estructural general			
EN 10025 parte 2	S185, S235, S275	✓	✓
	S355	✓	✓
Acero fundido			
EN 10213-2	GP240R	✓	✓
Materiales tubería			
EN 10208-2	L210, L240, L290	✓	✓
	L360	✓	✓
	L415		✓
API 5LX	X42, X46	✓	✓
	X52	✓	✓
	X56, X60		✓
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	✓	✓
	P355	✓	✓
Calderería y aparatos a presión			
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	✓	✓
	P355GH	✓	✓
Acero de grano fino			
EN 10025 parte 3/parte 4	S275	✓	✓
	S355	✓	✓
	S420		✓

CARACTERÍSTICAS DEL FLUX

Tipo corriente	DC / AC
Basicidad [Boniszewski]	0.6
Velocidad solidificación	Alta
Densidad [kg/dm ³]	1.4
Granulometría [ISO 14174]	1 -16

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Hilo	Aplicaciones
L-61	Combinación bajo coste
L-50M(LNS 133U)	Para las mejores características de funcionamiento Para los mejores valores de impacto en multipasadas

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Und	Peso neto (kg)
Saco	25

SAW