

STARCAST BM

CARACTÉRISTIQUES

- Le fil à âme bimétallique offre d'excellentes caractéristiques de soudage, y compris le soudage en positio. Valeurs de résilience supérieures à celle de la STARCAST Ni.
- Amorçage facile de l'arc, arc stable, surface du cordon finement striée
- Soudez en utilisant un faible apport d'énergie et avec des cordons courts (10-30 mm) et appliquez auprès du cordon un martelage immédiatement après le soudage

CLASSIFICATION

AWS A5.15 ENiFe-CI
EN ISO 1071-A E C NiFe-CI 1

TYPE DE COURANT

AC, DC-, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
≤1.5	≤0.8	≤0.8	Balance	≤1	45	≤0.7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Dureté (HB)
AWS A5.15	AW	296-434	296-434	6-18	165-218
EN ISO 1071-A	AW	≥250	≥350	≥6	non spécifié
Valeurs typiques	AW	≥300	400-580	≥6	165-200

* AW: brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	50-70
3,2 x 350	80-110

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	VPMD	125	2.0	W100383718
3,2 x 350	VPMD	83	2.6	W100258784

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.