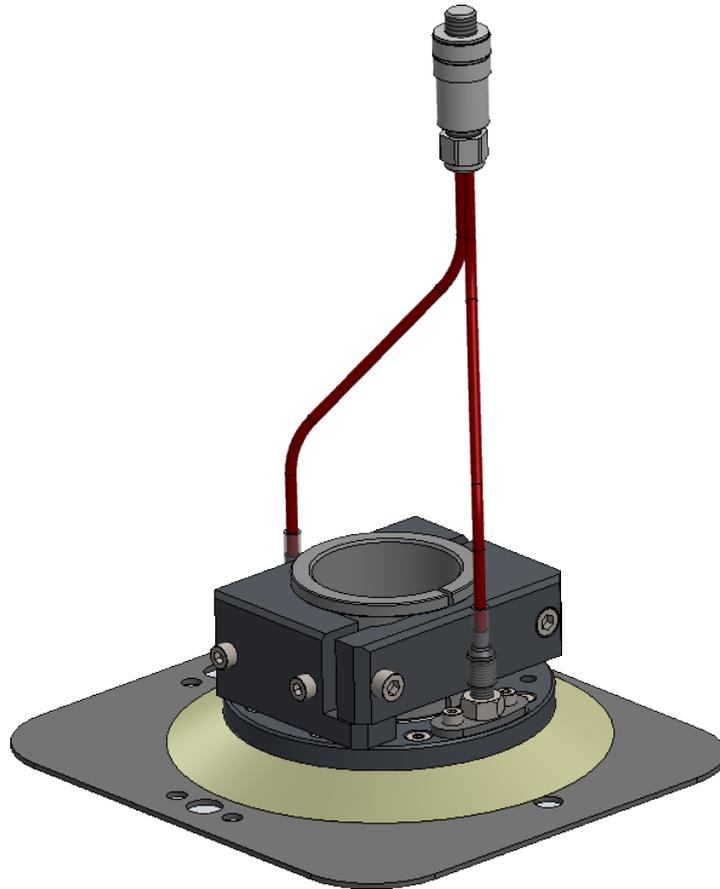


COLISIÓN DE ANTORCHA

# COLISIÓN DE ANTORCHA MAGNÉTICA

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE EMPLEO Y DE MANTENIMIENTO

N° P04096901 - P04096902 - P04096903 - P07006610



EDICIÓN : ES  
REVISIÓN : C  
FECHA : 10 - 2023

Manual de montaje

REF: 8695 4606

Manual original

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**El fabricante le agradece su confianza al comprar este equipo que le dará plena satisfacción si respeta sus instrucciones de uso y mantenimiento.**

**Su diseño, la especificación de los componentes y su fabricación son conformes con las directivas europeas aplicables.**

**Le recomendamos que consulte la declaración CE adjunta para conocer las directivas a las que está sometido.**

**El fabricante declina toda responsabilidad en caso de que se asocien a este producto elementos no recomendados por él.**

**Para su seguridad, le indicamos a continuación una lista no exhaustiva de recomendaciones u obligaciones la mayoría de las cuales aparecen en el código de trabajo.**

**Le pedimos que informe a su proveedor de cualquier error que se haya podido colar en la redacción de este manual de instrucciones.**

# Índice

<b>A - DESCRIPCIÓN .....</b>	<b>1</b>
<b>1 - Principio de funcionamiento .....</b>	<b>1</b>
<b>2 - Referencias .....</b>	<b>1</b>
<b>B - MONTAJE E INSTALACIÓN .....</b>	<b>2</b>
<b>1 - instalación de la colisión de antorcha magnética .....</b>	<b>2</b>
<b>2 - Conexiones eléctricas .....</b>	<b>2</b>
<b>C - MANTENIMIENTO.....</b>	<b>3</b>
<b>1 - Mantenimiento .....</b>	<b>3</b>
<b>1.1 Plan de mantenimiento.....</b>	<b>3</b>
<b>2 - Piezas de recambio.....</b>	<b>4</b>
<b>NOTAS PERSONALES.....</b>	<b>6</b>

# INFORMACIÓN

Esta documentación técnica está destinada para las máquinas/productos siguientes:

- **Choque de antorcha magnética**



Estas instrucciones y el producto al que se refieren hacen referencia a las normas vigentes aplicables.



Lea atentamente estas instrucciones antes de instalar, poner en funcionamiento o efectuar el mantenimiento del aparato. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro para futuras consultas. Estas instrucciones deben seguir al aparato o máquina descrita en caso de cambio de propietario y acompañarlo hasta su desmontaje.



### Indicador y manómetro:

Los aparatos de medición o indicadores de tensión, intensidad, velocidad, presión... ya sean analógicos o digitales, deben considerarse como indicadores.



Para las instrucciones de funcionamiento, ajustes, reparaciones y piezas de repuesto, consultar el manual de seguridad de empleo y de mantenimiento específico.



A pesar de todas las medidas adoptadas, es posible que sigan existiendo riesgos residuales que no son evidentes.

Los riesgos residuales pueden reducirse si se respetan las instrucciones de seguridad, el uso previsto y las instrucciones de uso en general.

# REVISIONES

REVISIÓN : B FECHA : 12/19

Designación	PAGINA
Cambio del logo	

REVISIÓN : C FECHA : 10/23

DESIGNACIÓN	PÁGINA
Actualización Adición <b>THDi C</b>	

# SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS

	Obligación de leer el manual de instrucciones.		Señal de peligro.
	Obligación de llevar calzado de seguridad.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la electricidad.
	Obligación de llevar protección auditiva.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un obstáculo en el suelo.
	Obligación de llevar casco de protección.		Advertencia de riesgo o peligro de caída desde una altura.
	Obligación de llevar guantes de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a las cargas suspendidas.
	Obligación de utilizar gafas de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de una superficie caliente.
	Obligación de llevar una visera de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a piezas mecánicas en movimiento.
	Obligación de llevar ropa de protección.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un movimiento de cierre de las partes mecánicas del equipo.
	Obligación de limpiar la zona de trabajo.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de radiación láser.
	Obligación de llevar una protección de las vías respiratorias.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a un obstáculo situado en altura.
	Requiere una inspección visual.		Advertencia de un riesgo o peligro debido a la presencia de un elemento punzante.
	Indica una operación de engrasado.		Las personas con marcapasos no pueden acceder a la zona designada.
	Requiere una acción de mantenimiento.		



## A - DESCRIPCIÓN

La colisión de antorcha magnética es un dispositivo de protección de la máquina que se instala entre el portaherramientas y la antorcha de corte. Proporciona seguridad en caso de impacto lateral o vertical sobre el soplete deteniendo los movimientos de la máquina.

### 1 - Principio de funcionamiento

El dispositivo de «colisión magnética de la antorcha» se basa en la fijación magnética de una brida a un soporte. Si la antorcha colisiona, la brida se desengancha de su soporte, situación que detectan los interruptores de fin de carrera. Esta detección hace que la máquina deje de moverse instantáneamente. A continuación, la brida se vuelve a colocar en su sitio manualmente, utilizando imanes para reposicionar con precisión la parte superior de la brida.



**Atención:** Al volver a colocarlo, asegúrese de que no hay escoria pegada a los imanes.

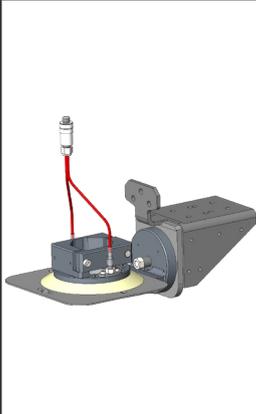
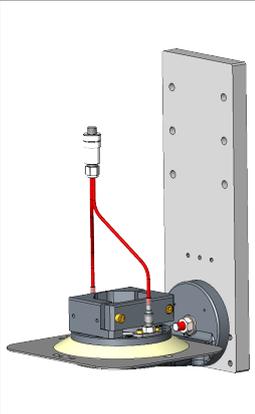
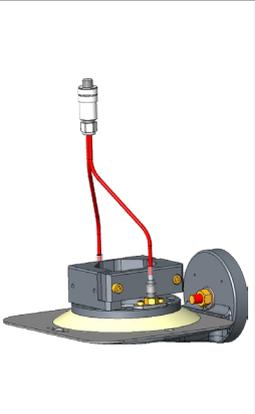
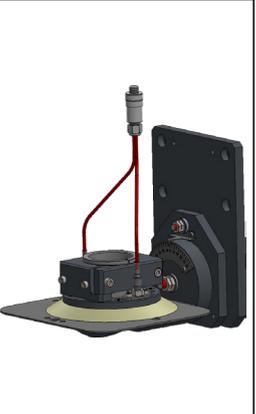
El soporte de la colisión de antorcha **LINC-CUT C HD** tiene ajuste X e Y, lo que facilita el ajuste de la verticalidad de la antorcha.



Para más detalles sobre el ajuste de la colisión de antorcha, consulte la documentación:

• 86954569: Portaherramientas THDi C

### 2 - Referencias

Referencia	P04096901	P04096902	P04096903	P07006610
Tipo de portaherramientas	PO250 PO251	POC151 POC251	THDi160 THDi350	THDi 180 C
				

**1 - instalación de la colisión de antorcha magnética**



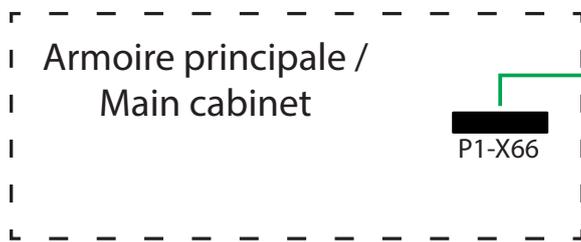
Consulte el plan de implantación de la máquina.



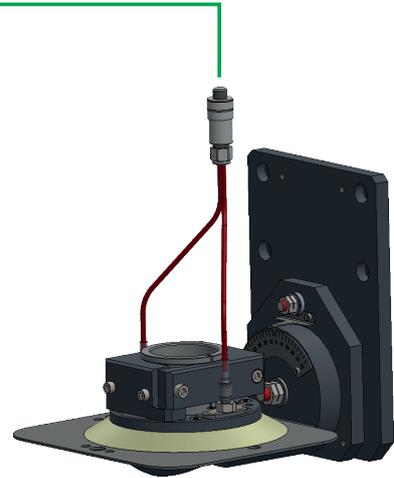
Llevar equipos de protección individual (EPI) es obligatorio.

La colisión de antorcha magnética se fija al soporte de la antorcha mediante 4 tornillos M5.

**2 - Conexiones eléctricas**



P1-W66 (07085779)



## 1 - Mantenimiento

Para que la máquina pueda garantizar el mejor servicio durante mucho tiempo, se requiere un mínimo de cuidado y mantenimiento.

La periodicidad de estos mantenimientos está dada para una producción de 1 puesto de trabajo por día es decir 8 horas de funcionamiento diario como máximo para cada eje de movimiento. Para una mayor producción, aumente las frecuencias de mantenimiento en consecuencia.

Su servicio de mantenimiento puede fotocopiar estas páginas para seguir la frecuencia y los plazos de mantenimiento y las operaciones efectuadas (a marcar en la casilla prevista).



Antes de comenzar una intervención, es **OBLIGATORIO** registrar todas las energías de alimentación de la máquina (eléctrica, neumática, gas,...).  
El bloqueo de un botón de parada de emergencia no es suficiente.



**Recordatorio: Llevar equipos de protección individual (EPI) es OBLIGATORIO.**

### 1.1 Plan de mantenimiento



**Este plan debe respetarse obligatoriamente.**  
**Le aconsejamos implantar un seguimiento trazado de todas sus operaciones de mantenimiento.**

Subconjunto	Componente	Tipo de control	Acción	Frecuencia				Etapa
				1 semana	1 mes	6 mes	1 año	
Colisión de antorcha magnética	Imanes		Soplado	X				A
Colisión de antorcha magnética		Visual	Control		X			B

Etapa	Operación	OK	NOK
<b>A</b>	<u>Portaherramientas</u>	✓	X
	Limpie los imanes con un fuelle.		

Etapa	Operación	OK	NOK
<b>B</b>	<u>Portaherramientas</u>	✓	X
	Compruebe que la colisión de antorcha está bien fijada. Compruebe el estado de los cables y la conexión.		

## 2 - Piezas de recambio

### Cómo pedir:

Las fotos o croquis muestran casi todas las partes de una máquina o instalación.

### Las tablas descriptivas contienen 3 tipos de elementos:

- artículos que normalmente se mantienen en stock: ✓
- artículos que no están en stock: ✗
- artículos bajo demanda: sin identificador

(Para estos, le recomendamos que nos envíe una copia de la página de la lista de piezas completa. Indicar en la columna Pedido el número de piezas deseadas y mencionar el tipo y el número de matrícula de su aparato.)

Para los elementos marcados en las fotos o en los croquis y no incluidos en los cuadros, envíenos una copia de la página en cuestión y destaque la marca en cuestión.

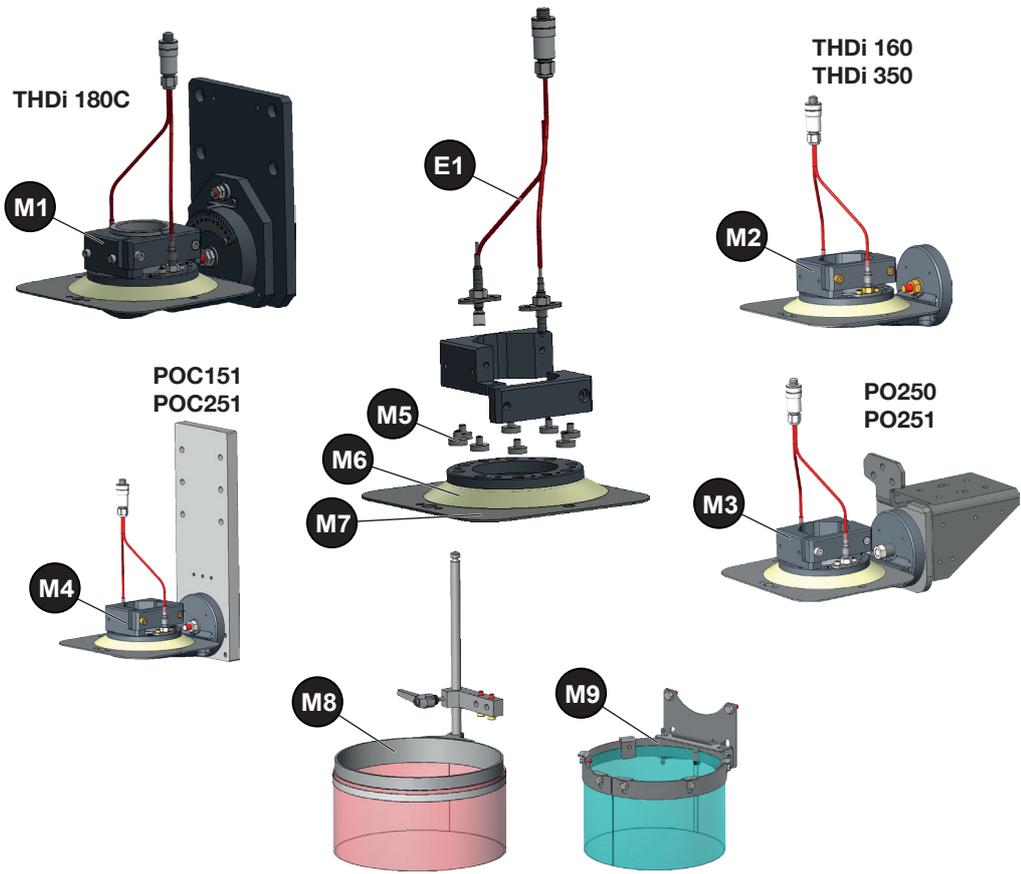
### Ejemplo:

✓	normalmente en stock.
✗	no disponible en stock
	bajo demanda.

Rep	Ref.	Stock	Código	Designación
A1	W000XXXXXX	✓		Tarjeta interface de la máquina
A2	W000XXXXXX	✗		Caudalímetro
A3	P9357XXXX		↑	Chapa de la cara frontal serigrafiada

- Si pedido de piezas indique la cantidad y anote el número de su máquina en el cuadro de abajo.

CE Type Matricule	TIPO:
	Matrícula:



✓	normalmente en stock.
✗	no disponible en stock bajo demanda.

Rep	Ref.	Stock	Código	Designación
M1	P07006610			Conjunto de colisión de antorcha magnética «THDi C»
M2	P04096903			Conjunto de colisión de antorcha magnética «THDi 160_THDi 350»
M3	P04096901			Conjunto de colisión de antorcha magnética « PO250_PO251 »
M4	P04096902			Conjunto de colisión de antorcha magnética « POC151_POC251 »
M5	W000372749	✓		8: Imán plano Ø16x4,5 (Elesa France: 501239)
M6	P07056796			Arandela de protección
M7	P07056779			Chapa de protección
E1	W000376417	✓		Conjunto eléctrico de colisión de antorcha magnética
	PC5702793			Pulsador de bola (Misumi EUROPA: N-MSPSS-D8)
M8	P07034865			Conjunto de cortina de protección
	P07034868			Persiana de protección
M9	P07086325			Conjunto de cortina de protección
	AS-CS-07086330	✓		Persiana de protección
	PC6203150			Muelle de tracción 10x1.5x83

• Si pide piezas, indique la cantidad y anote el número de su máquina en el recuadro a continuación.

	TIPO:
	Matrícula:

