

LNG II

KLASYFIKACJA					
AWS A5.2	R60*	A-Nr	1	Nr mat.	1.0349
EN 12536	Q II	F-Nr	6		
	* Najbliższa klasyfikacja	Nr mat.	-		

OPIS OGÓLNY	
Pręty do spawania gazowego acetylenowo-tlenowego stali konstrukcyjnej	
Odpowiedni do stali niestopowej	
Maksymalna temperatura pracy 350°C	
Wyższa wytrzymałość w porównaniu z LNG I	

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]					
C	Mn	Si	P	S	
0,10	1,1	0,15	0,01	0,01	

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA					
	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm²]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J] +20°C
Wartości typowe	AW	320	430	17	60

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA	
Rodzaj stali	Oznaczenie/gatunek
Rury	L210 do L290
Stal konstrukcyjna	S185 do S275

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY						
Średnica (mm)	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	
5 kg – karton	X	X	X	X	X	

LNG II: rev. C-PL23-01/02/16