

SuperGlaze® MIG HD 5556

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczone do ciężkich zastosowań przemysłowych.
- Ulepszone podawanie i minimalizacja zdzierania drutu.
- Wysoka wytrzymałość kolumnowa spoiny.
- Zwiększona zawartość magnezu i manganu zapewnia doskonałą odporność na korozję.
- Zapewnia wyższą wytrzymałość na rozciąganie przy spawaniu stopów 5XXX o wyższej wytrzymałości.

KLASYFIKACJA

AWS A5.10 ER5556
EN ISO 18273 S AI 5556 (AlMg5Mn1Ti)

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
I3 Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ 14-24 l/min (Argon)

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
0.9	Gem-Pak®	136.0	ED036380
1.2	SZPULA	7.3	ED035680
	SZPULA	9.1	ED035681
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036381
	Gem-Pak®	136.0	ED036382

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu