# ALTIG 309L

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% che si traduce in un'elevata resistenza alle cricche a caldo.
- Utilizzato anche per la saldatura di acciai placcati dove le temperature di esercizio sono inferiori a 300°C.
- Temperatura massima di esercizio 300°C.

## CLASSIFICAZIONE

| | |
|---|---|
| AWS A5.9 | ER309L |
| EN ISO 14343-A | W 23 12L |

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

| | |
|---|---|
| I1 | Gas inerte Ar (100%) |

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrolchimico
- Generazione di energia nucleare
- Cantieri Navali

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.02 | 1.8 | 0.45 | ≤0.025 | ≤0.020 | 24 | 13 |

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

| Gas di protezione | Condizione* | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento (%) | Resilienza ISO-V (J) | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | +20 °C | -80 °C |
| I1 | AW | ≥350 | ≥520 | ≥30 | ≥47 | ≥32 |

* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

| Diametro x Lunghezza (mm) | Confezione | Peso (kg) | Codice prodotto |
|---|---|---|---|
| 1.6 | PE Tubo | 5.0 | W000283480 |
| 2.0 | PE Tubo | 5.0 | W000283481 |
| 2.4 | PE Tubo | 5.0 | W000283482 |

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.