

# SL® 12G

## EIGENSCHAFTEN

- Betriebstemperatur von -40 °C bis zu 500 °C.
- Schweißen an Gleichstrom empfohlen.
- Ausbringung 115 - 120%.

## KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E7018-A1-H4R  
EN ISO 3580-A E Mo B 32 H5

## STROMART

AC/DC(+/-)

## SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

## ZULASSUNGEN

DNV	TÜV	DB
+	+	+

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Mo	HDM
0.05	0.8	0.6	0.020	0.010	0.55	2 ml/100 g

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
					+20 °C	-20 °C
Norm: AWS A5.5	SR(1)	min. 390	min. 490	min. 25	keine Angabe	
EN ISO	SR(2)	min. 355	min. 510	min. 22	min. 47	
Typische Werte	SR(3)	560	620	25	140	50
	AW	550	610	25	160	70

AW (U) =unbehandelt

Spannungsarmgeglüht: SR(1) = 620±14 °C/1h, SR(2) = 570-620 °C/1h, SR(3) = 620 °C/1h

## STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	80-130
4,0 x 350	120-180
5,0 x 450	160-240

## VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	CBOH	94	2.0	516999-1
3,2 x 350	CBOX	108	4.0	516968-1
4,0 x 350	CBOX	80	4.3	516975-1
5,0 x 450	CBOX	50	5.3	516982-1

### TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.  
Siehe [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) für aktualisierte Informationen