

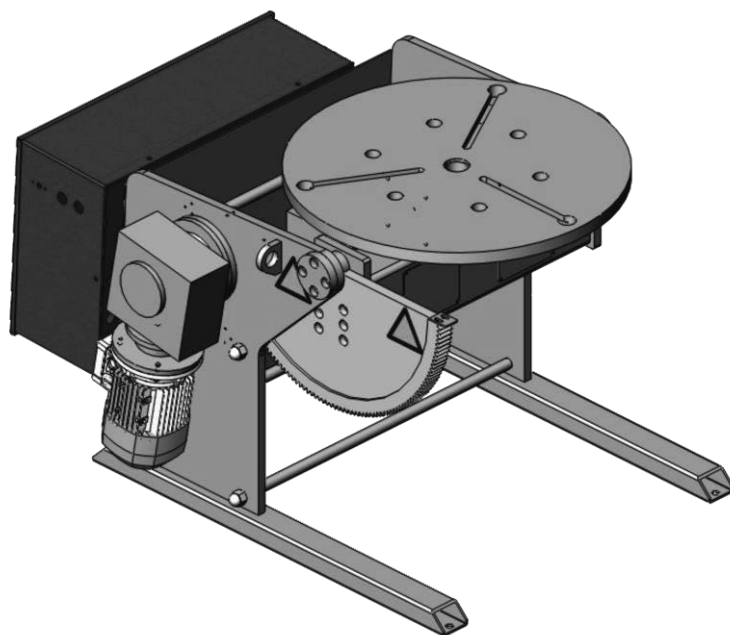
POSIMATIC

POSIMATIC PS03

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU

POSIMATIC PS03
POSIMATIC PS03 PLAZMA

W000385391
95032101NG



VYDANI : CS
REVIZE : C
DATUM : 11-2018

Návod k použití

REF : 8695 6642

Původním návodem k používání

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobce vám děkuje za projevenou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.

Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v souladu s platnými evropskými směnicemi.

Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směnicemi, kterým příslušenství podléhá.

Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.

Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.

Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.

OBSAH

A - IDENTIFIKACE.....	1
B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	2
1 - HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM	2
2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	2
3 - DŮLEŽITÉ DOPORUČENÍ	3
C - POPIS	4
1 - POPIS	4
2 - PODROBNÝ POPIS	8
D - MONTÁŽ A INSTALACE	14
1 - MANIPULACE S POSIMATIC	14
2 - UMÍSTĚNÍ	15
3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC	15
4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ	15
5 - INSTALACE	17
E - NÁVOD K OBSLUZE	18
1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI	18
F - ÚDRŽBA	20
1 - ÚDRŽBA A OPRAVY	20
2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH	24
3 - NÁHRADNÍ DÍLY	27
OSOBNÍ POZNÁMKY	32

INFORMACE

DIPLEJE A TLAKOMĚR

Měřicí přístroje nebo displeje pro měření napětí, intenzity a rychlosti (buď analogové, nebo digitální) musí být považovány za indikátory.

Instrukce týkající se provozu, seřízení, oprav a náhradních dílů najdete ve specifických návodech pro bezpečné použití a údržbu.

REVIZE

REVIZE C

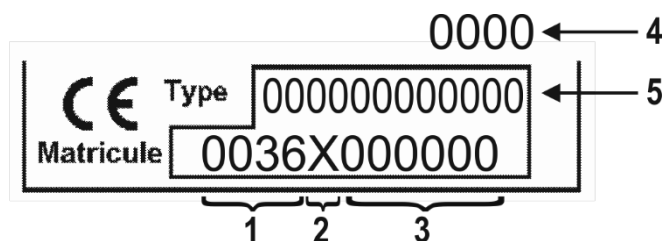
11/18

Označení	STRANA
Česká verze	

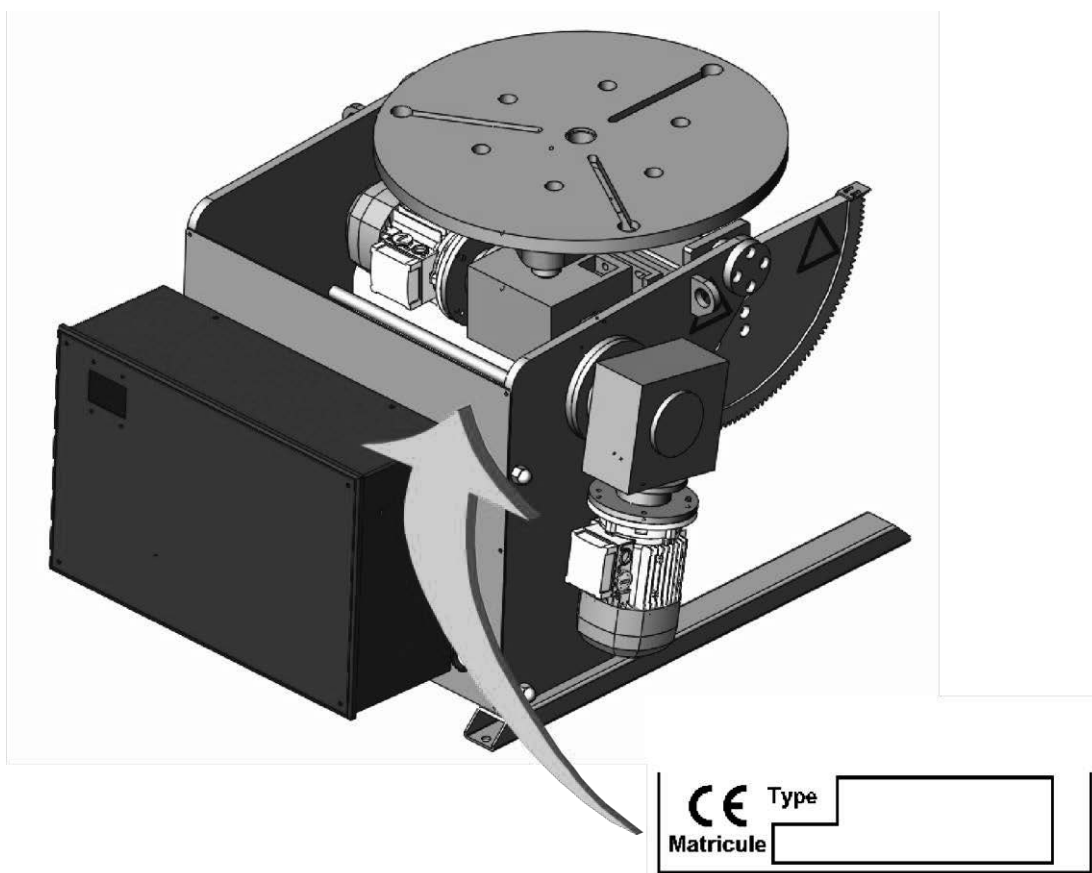
A - IDENTIFIKACE

Napište prosím číslo vašeho zařízení do následujícího políčka.

Tuto informaci uvádějte při veškeré korespondenci.

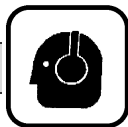


1	Kód výrobního závodu	4	Rok výroby
2	Kód roku výroby	5	Typ výrobku
3	Sériové číslo výrobku		



B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy naleznete ve speciální příručce přiložené k tomuto příslušenství.



1 - HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM

Nahlédnout do speciální příručky přiložené k tomuto příslušenství « 8695 7051 ».

2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Polohovací zařízení musí být umístěno na rovné, dostatečně pevné podlaze. Zařízení v případě potřeby zablokujte klíny a ukotvěte ho o podlahu pomocí kolíků. Podstavce obsahují na tento účel otvory.



Před uvedením zařízení do chodu zkontrolujte, zda jsou ochranné kryty elektrických a mechanických mechanismů na svém místě a přišroubované.
K elektrickým rozvodovým skříním mají přístup pouze oprávněné osoby. Zabezpečte systém uzamčení přístupů.



Dbejte na dobrý stav vodičů napájení a ovládání zařízení.



Proveďte zkoušku otočného pohybu naprázdno a zkontrolujte správnou činnost bezpečnostních zařízení: především „koncových spínačů“.



Nepřekračujte momenty síly naklonění a otočení, které mají vliv na povolené maximální zatížení (viz Grafy na zařízení).



Nenechte břemena prudce upadnout na zařízení.



Zkontrolujte, zda jsou díly správně uchycené na desce polohovacího zařízení.



Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakékoliv poloze naklonění a otočení, se pohybuje v pracovní oblasti, kterou je nutné zvětšit o bezpečnostní okruh 800 mm.
V této oblasti se nesmí nacházet žádné překážky (zeď, sloupy, nástroje...), které mohou bránit pohybům polohovacího zařízení a jeho břemena a také volnému pohybu operátora.



Nikdy nepoužívejte desku polohovacího zařízení jako zámečnický stůl nebo na přehřev dílů bez základních bezpečnostních opatření.



V případě použití pro svařování před spuštěním procesu zkontrolujte, zda je ukostření generátoru správně připojené o díl.



Stroj nesmí být v žádném případě upravován.
Polohovací zařízení **není** kotvicím prvkem pro manipulační prostředek.



Používání Osobních ochranných prostředků (OOP) je **povinné**.
Nenoste volný oděv ani volné dlouhé vlasy.



Pravidelně čistěte pracovní oblast.



Údržbu je nutné provádět bez energií.
Odpojení a uzamknutí všech energií visacími zámky je **povinné**.

3 - DŮLEŽITÉ DOPORUČENÍ



Při uvedení do chodu nebo při změně připojení je zde možnost jedna ku dvěma, že připojení fáze bude obrácené, koncové spínače naklonění jsou tak zcela nefunkční a hrozí velké riziko poškození (viz strana D-17).

C - POPIS

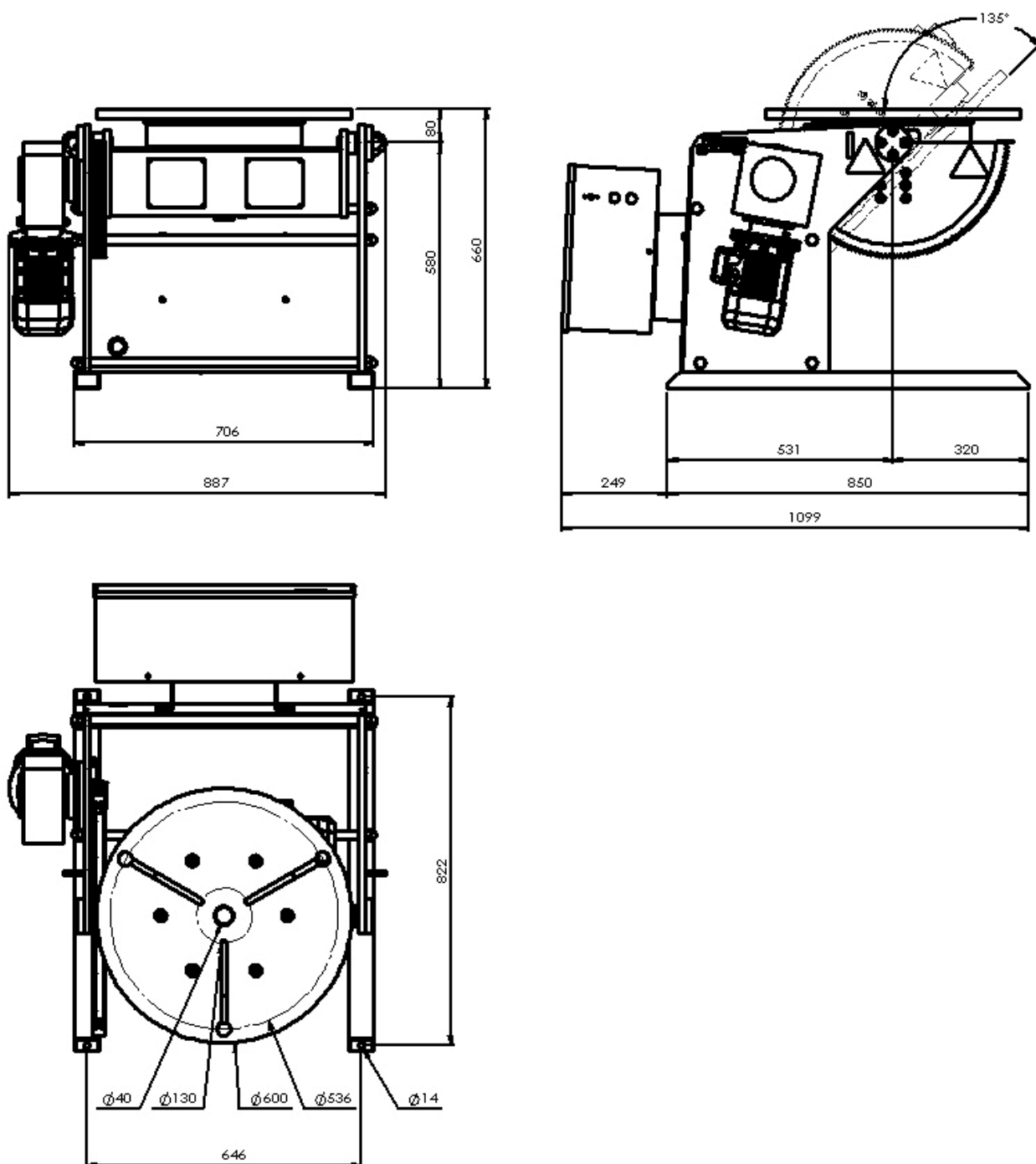
1 - POPIS

- **POSIMATIC** je zařízení, které umožňuje polohování dílů různých tvarů a maximálně tak ulehčuje realizaci prací, jako jsou svařování, řezání kyslíkem, potahování, pokovování atd., přičemž umístí pracovní linku do nejlepší pozice.

a) Základní charakteristiky

	POSIMATIC PS03	POSIMATIC PS03 PLAZMA
Zatížení v každé poloze (kg)	300	300
Maximální moment síly naklonění (m.kg)	100	100
Čas pro naklonění do 135° (s)	31	31
Úhel naklonění stolu (°)	135	135
Vzdálenost osy naklonění/desky (mm)	80	80
Min. rychlost otáčení (ot/min)	0.2	0.1
Max. rychlost otáčení (ot/min)	3.0	3.0
Přesnost (%)	5	1
Průměr desky (mm)	600	600
Celková hmotnost (kg)	350	350
Výkon (v kVA)	1.5	1.5
Maximální odběr proudu (A)	2.2	2.2
Ukostření (A při 100 %)	500	500

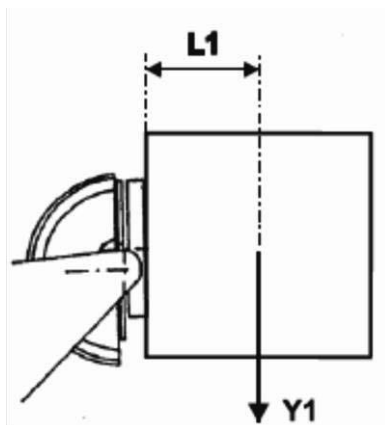
b) Rozměry a půdorys



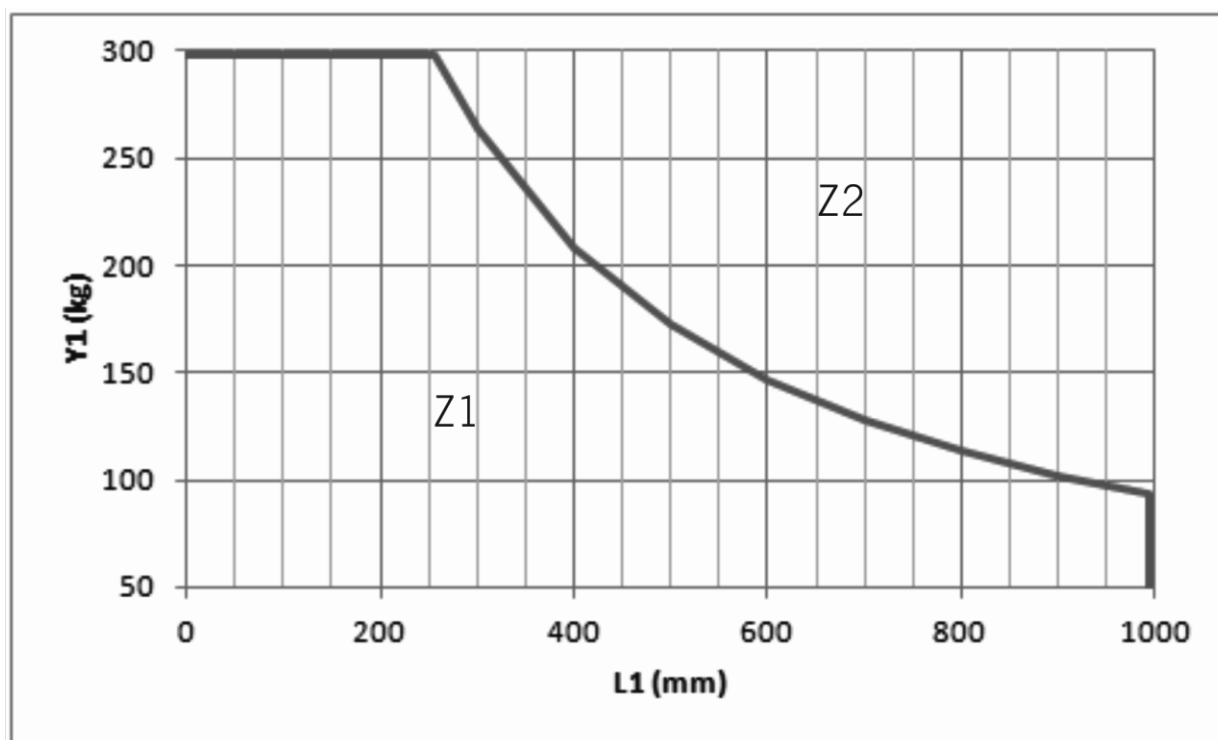
POSIMATIC PS03

c) Diagram momentu síly naklonění

Povolené zatížení v kg (**Y1**) v závislosti na vzdálenosti v mm (**L1**) od těžiště dílu vzhledem na povrch desky.



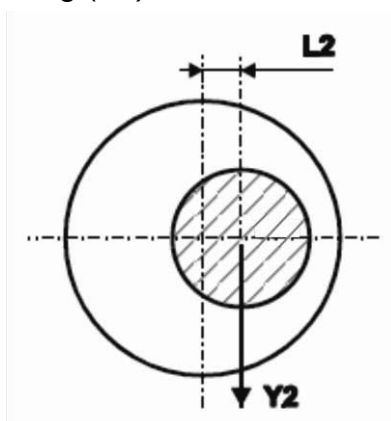
$$Y1 = \frac{100000}{L1 + 80}$$



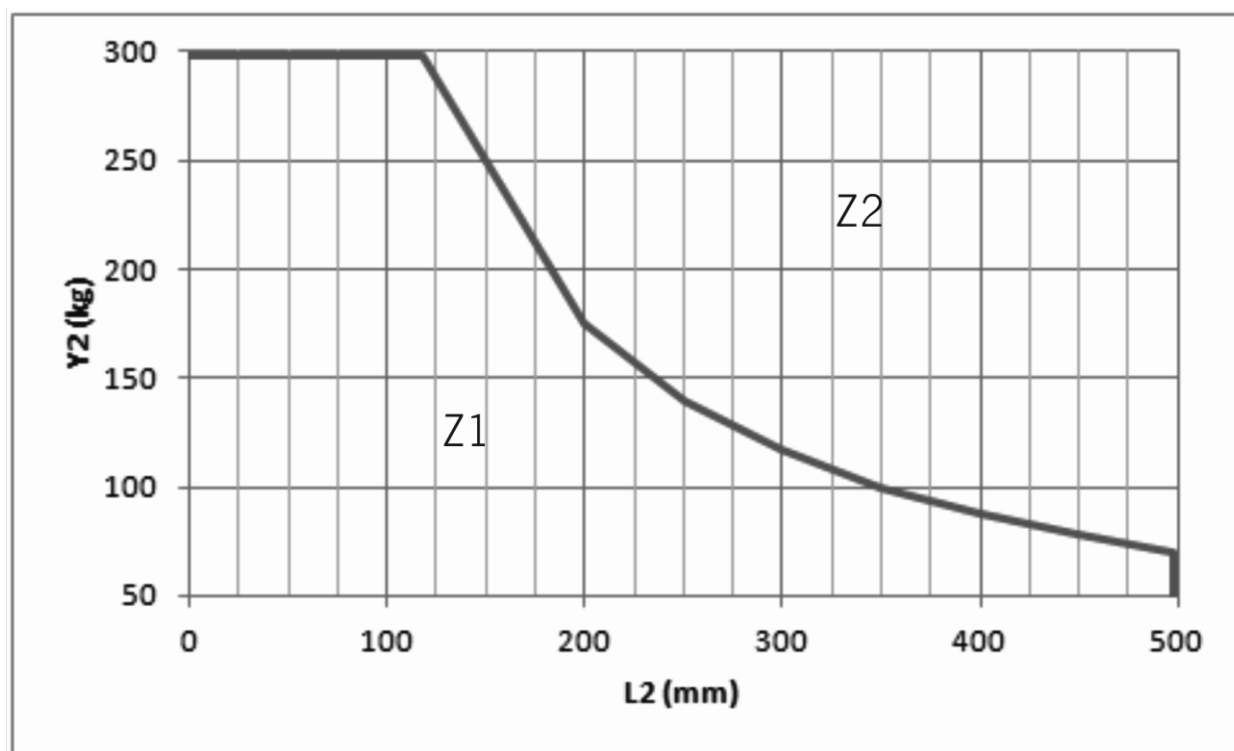
- Z1** Povolená oblast
- Z2** Zakázaná oblast (vertikální deska)
- Y1** Zatížení v kg
- L1** Posun zatížení / deska v mm

d) Diagram momentu síly při otáčení

Povolené zatížení v kg (**Y2**) v závislosti na vzdálenosti v mm (**L2**) od těžiště osy otáčení.



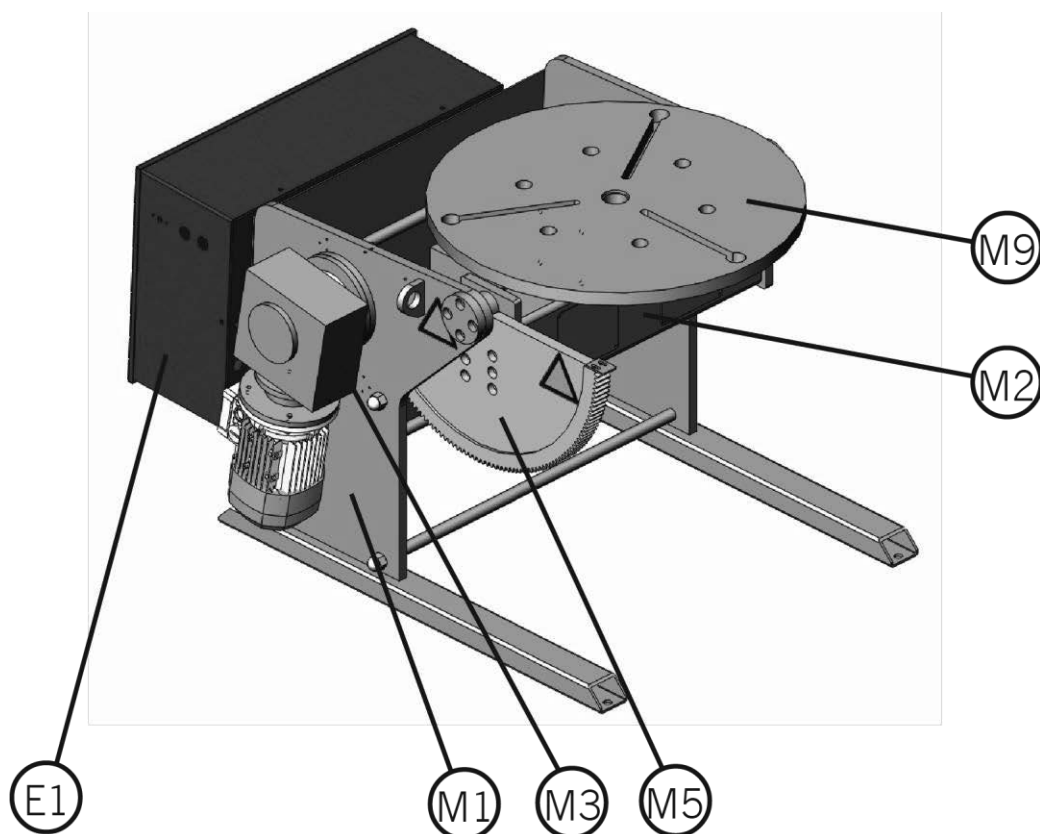
$$Y2 = \frac{35000}{L2}$$



- Z1** Povolená oblast
- Z2** Zakázaná oblast (vertikální deska)
- Y2** Zatížení v kg
- L2** Excentricita zatížení v mm

2 - PODROBNÝ POPIS

a) Celkový vzhled



M1 Pevný rám

M2 Naklápěcí rám

M3 Redukční převodovka

M5 Ozubený segment

M9 Otočná deska

E1 Elektrická skříň

POSIMATIC PS03 se skládá z pevného rámu (**M1**), ke kterému je kloubově připojený naklápěcí rám (**M2**), který nese otočnou desku (**M9**).

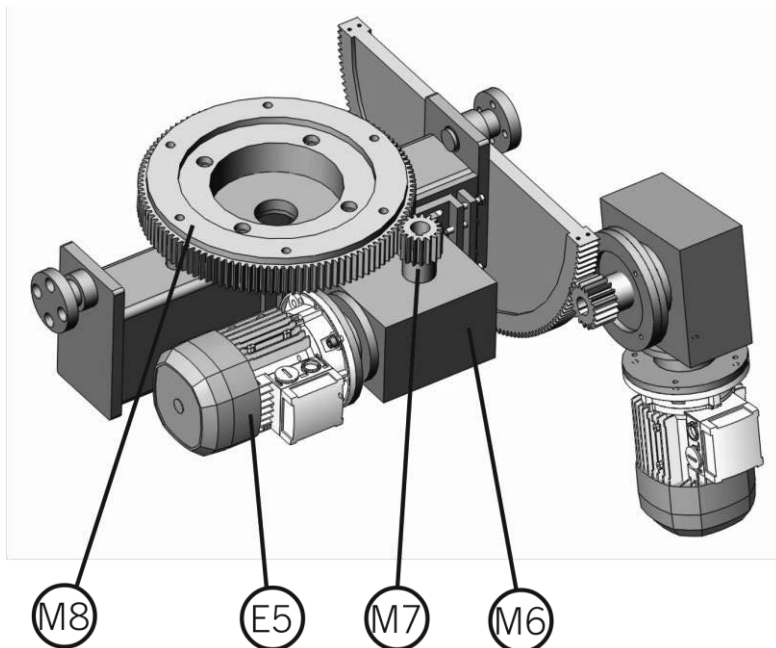
Pevný rám (**M1**) také nese:

- redukční převodovku (**M3**) naklonění.
- elektrickou rozvodovou skříň (**E1**).

Naklápěcí rám (**M2**) nese:

- Ozubený segment (**M5**) naklonění.
- Otočnou desku (**M9**) a ozubený prsteneček (**M8**) otáčení.
- Redukční převodovku (**M6**) otáčení.

Tlačítková skříňka (**E2**) a pedál (**E3**) umožňují ovládání pohybů otáčení a naklonění na dálku.

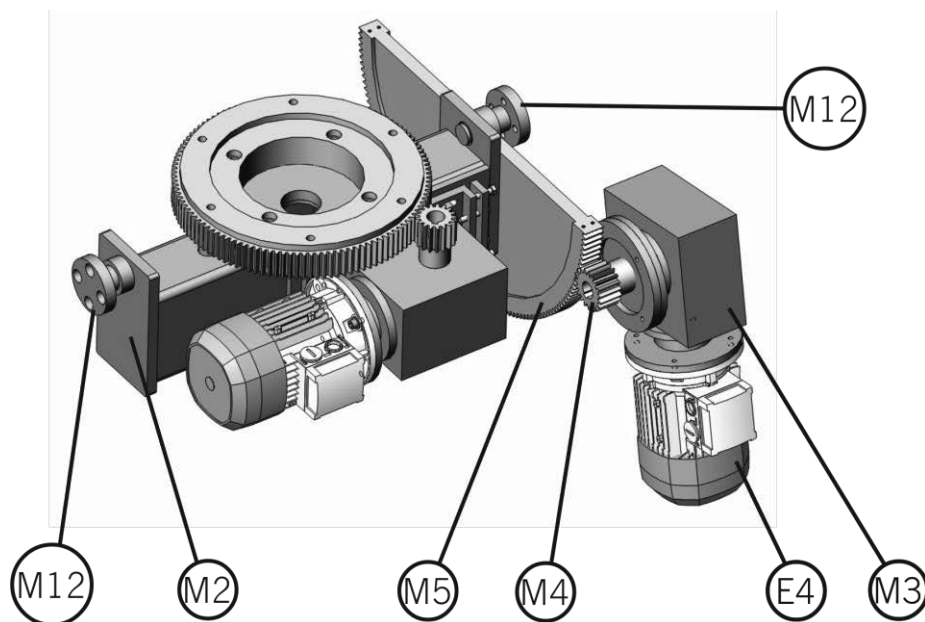
c) Mechanismy otáčení

- E5** Motor
- M6** Redukční převodovka
- M7** Pastorek
- M8** Ozubený prstenec

Motor s převodovkou s kolem a šnekem (**E5-M6**) pohání otočný pohyb ozubeného prstence (**M8**) pomocí pastorku (**M7**).

Změna rychlosti se dosáhne pomocí potenciometru upevněném na tlačítkové skříňce. Stupnice umožňuje zjistit rychlost.

d) Mechanismy naklonění

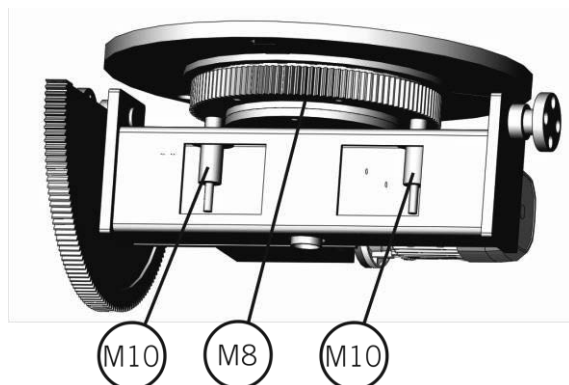


- E4** Motor
- M2** Naklápěcí rám
- M3** Redukční převodovka
- M4** Pastorek
- M5** Ozubený segment
- M12** Osa

Motor s převodovkou s kolem a šnekem (**E4-M3**) pohání pohyb ozubeného segmentu (**M5**) pomocí pastorku (**M4**).

Naklápěcí rám (**M2**), vybavený kroužky, se otáčí na dvou horizontálních osách (**M12**) upevněných na rámu (**M1**). Nese pevnou část vodícího prstence (**M8**).

e) Ukostření



M8 Ozubený prstenec

M10 Ukostření

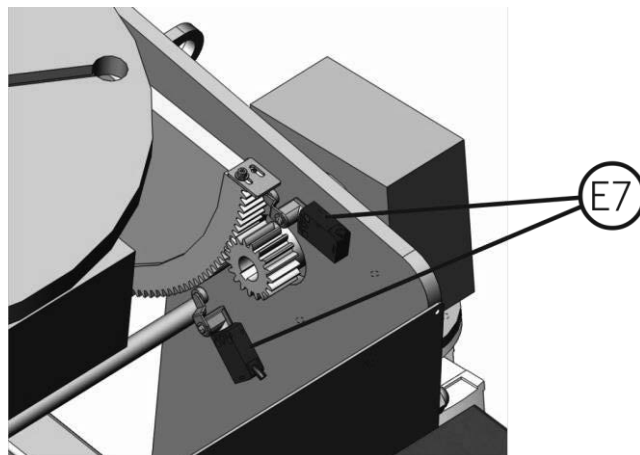
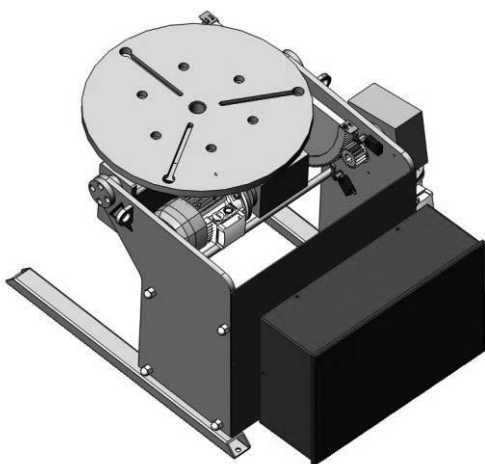
POSIMATIC PS03 obsahuje dvě ukostření (**M10**). Tvoří je vodivá patka, která se opírá o prstenec (**M8**) pomocí pružiny.

Slouží k připojení generátoru během svařování. Jejich kapacita (500 A při 100 %) umožňuje použití většiny procesů. Nejsou však vhodné pro svařování pod tavidlem.

Aby se zabránilo přehřívání, je důležité zkontrolovat, zda je průřez použitých kabelů vhodný pro intenzitu přenášeného proudu a pracovní cyklus.

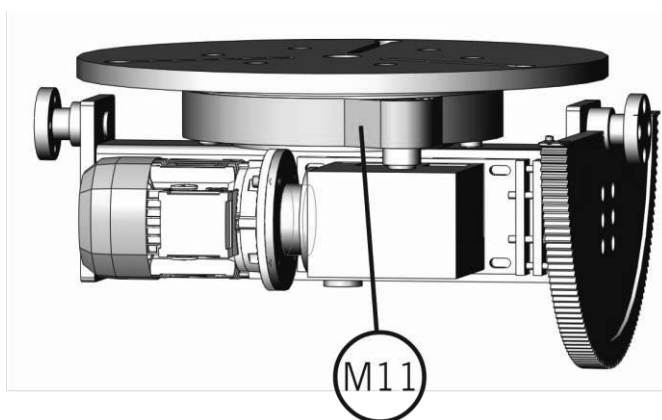
Tyto patky ukostření musí být během svařování bezpodmínečně připojené, aby se zabránilo poškození kuličkových ložisek polohovacího zařízení.

f) Bezpečnostní mechanismy



E7 Koncový spínač naklonění

Dva koncové spínače (**E7**) přeruší napájení motoru, když pohyblivá podskupina dosáhne krajní polohy (0° a 135°).



M11 Kryt ozubeného prstence

Ochranný kryt (**M11**) brání přístupu k ozubení prstence (**M8**) a pastorku (**M7**).

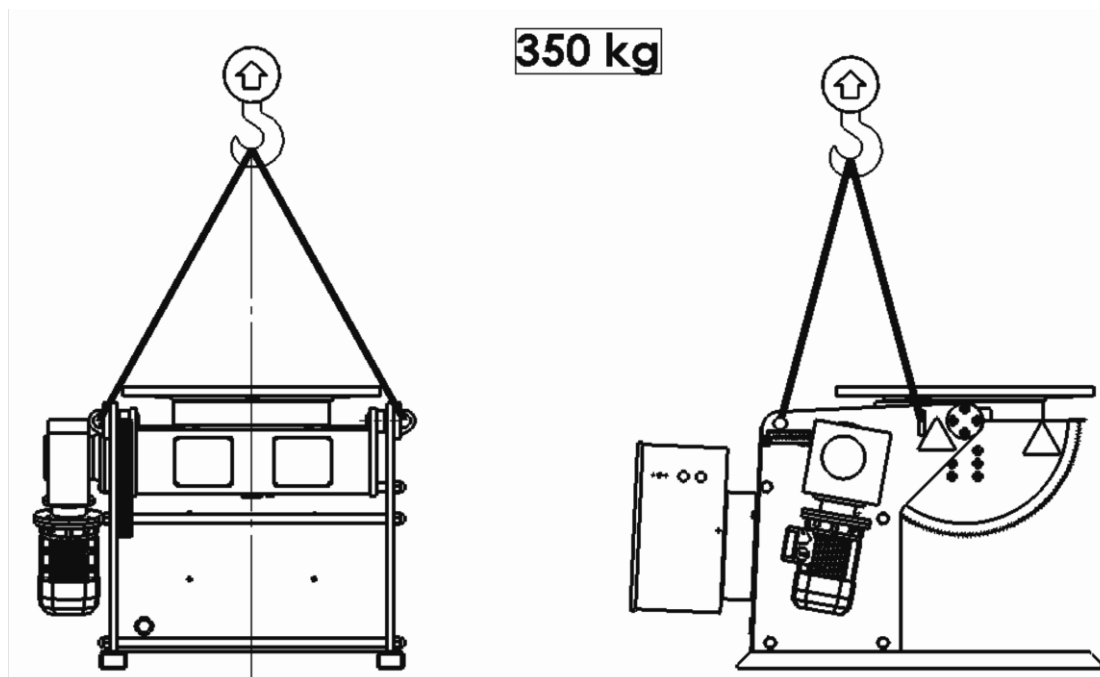
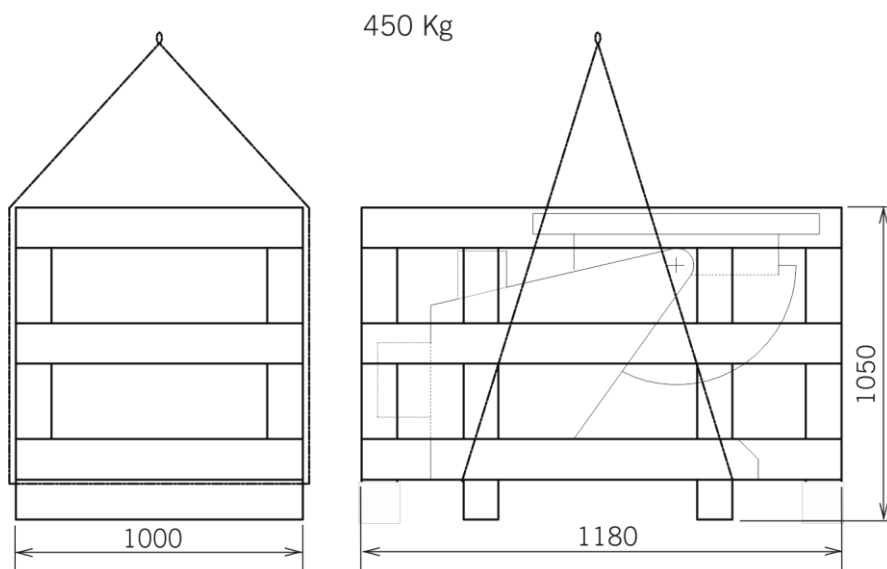
D - MONTÁŽ A INSTALACE

1 - MANIPULACE S POSIMATIC

- Uvažte **POSIMATIC** v jeho dřevěném obalu způsobem uvedeným na schématu.
- Vybalte **POSIMATIC** z jeho obalu.
- Uvažte **POSIMATIC** pomocí uvazovacích kroužků na rámu.



Ochrana operátora:
Přilba - Rukavice - Bezpečnostní
obuv



2 - UMÍSTĚNÍ

Polohovací zařízení musí být umístěno na rovné, dostatečně pevné podlaze.

V případě potřeby podpěry zablokujte klíny.

Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakémkoliv poloze naklonění a otočení, se musí pohybovat v pracovní oblasti, která je zvětšená o bezpečnostní okruh 800 mm.

V této oblasti se nesmí nacházet žádné překážky (zeď, sloupy, nástroje...), které mohou bránit pohybům polohovacího zařízení a jeho břemena a také volnému pohybu operátora.

3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC

Tento stroj je bezpodmínečně nutné upevnit na podlahu pomocí 4 kotvících bodů v betónové desce, 20 Mpa (350 kg/m³), z jednoho dílu s kovovým vyztužením, vytvořené před alespoň 21 dny (norma BAEL 91).

DOPORUČENÝ MATERIÁL PRO UPEVNĚNÍ POSIMATIC:

Značka	Typ kolíků	Referenční číslo	Ø vrtání (mm)	Povolené zatížení (daN)
SPIT	Kovový	050590 FIX 10/25	Ø 10	345 až 560
	Chemický	051510 CAPSULE MAXIMA M10 050960 TIGES MAXIMA M10X130	Ø 12	700

4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Elektrické připojení **POSIMATIC** do sítě je provedeno 5 metrovým kabelem, který se nachází v zadní části napájecí skříňe.

Tento kabel, složený ze 4 vodičů, musí být připojen do standardní sítě 3 x 400 V/50-60Hz s vyrovnaním potenciálu.



VELMI DŮLEŽITÉ

V souladu s evropskými bezpečnostními normami musí být připojení na elektrickou síť provedeno v nástěnné skřínce se samostatným ochranným rozpojovačem vhodné proudové hodnoty v závislosti na napětí sítě a spotřebě zařízení.

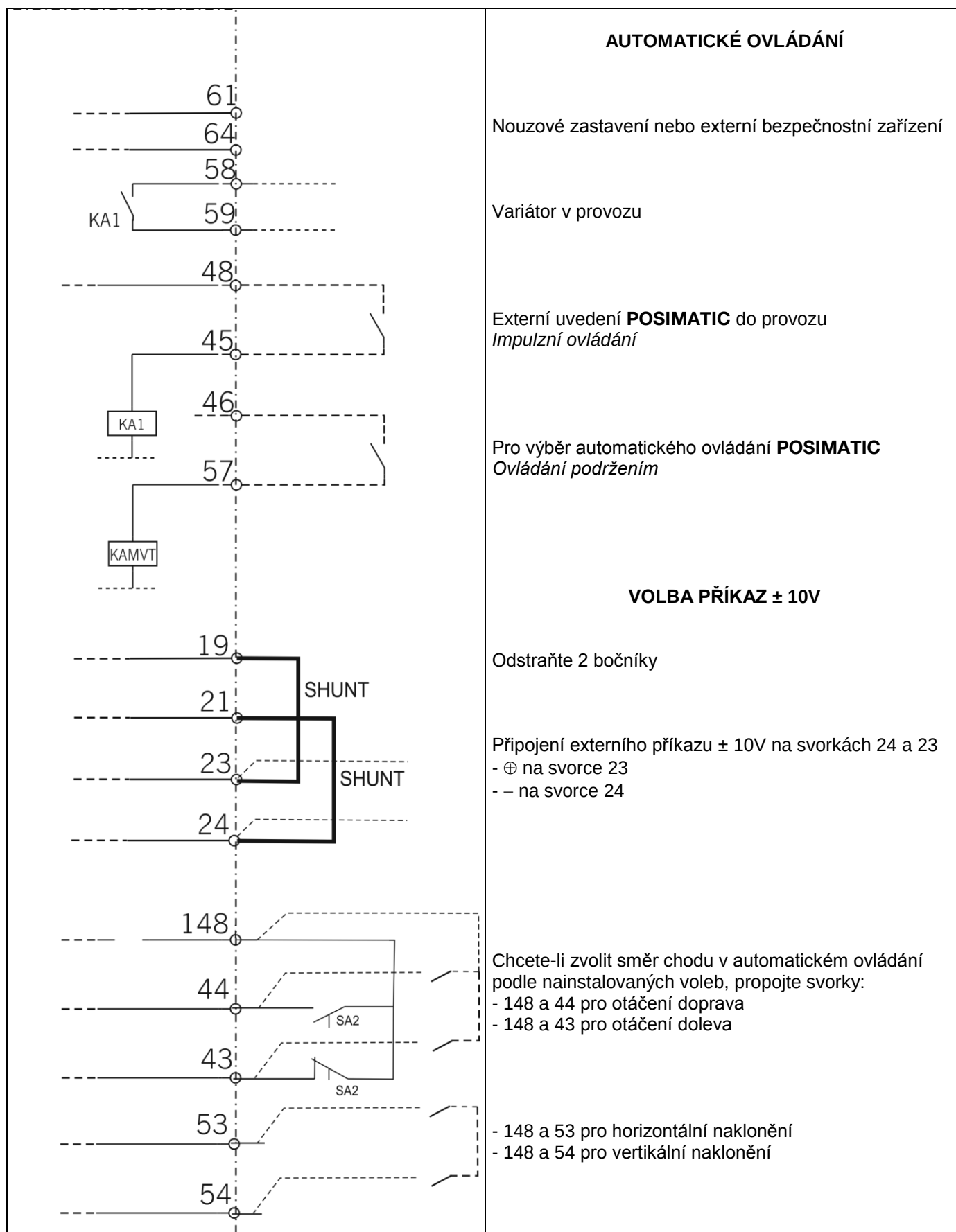
Tento ochranný rozpojovač musí mít vypínací schopnost 100KA.

Nabízíme k prodeji skříňky, které odpovídají uvedeným kritériím, kontaktujte nás.

USPOŘÁDÁNÍ KABELŮ A HADIC

Zákazník musí zabezpečit prostředek pro držení kabelů a hadic a jejich ochranu před mechanickým, chemickým nebo tepelným poškozením od jejich zdroje.

EXTERNÍ PŘIPOJENÍ PRO JEDNOTLIVÉ VOLBY



5 - INSTALACE

a) Kontroly po přepravě

Polohovací zařízení je dodávané připravené k provozu.

Nicméně před uvedením do provozu bude nutné provést některé přípravné operace:

- Zkontrolujte, zda žádný viditelný mechanismus nebyl poškozen během přepravy.
- Zkontrolujte utáhnutí hlavních mechanismů, k uvolnění kterých by mohlo dojít během přepravy a především koncové spínače naklonění.
- Zkontrolujte, zda jsou elektrická připojení správná

b) Kontrola směru fází

- Zkontrolujte, zda jsou elektrická připojení správná.

- krátce stlačte tlačítko naklonění „C5“ desky.

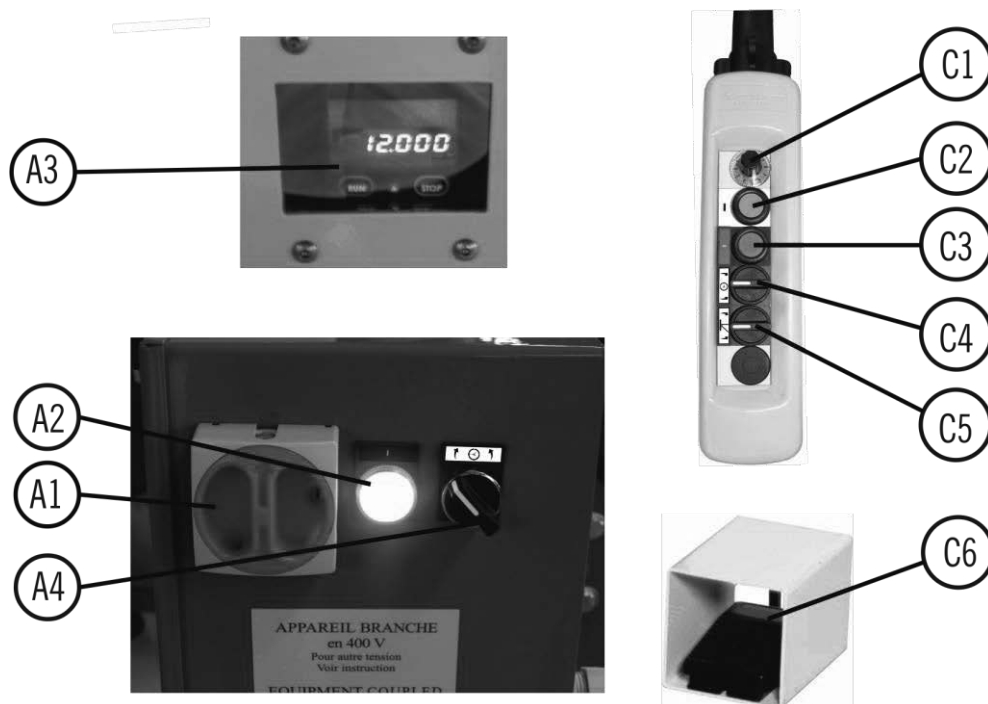


- směr naklonění je správný: fáze připojené správně
- směr naklonění je opačný: přehodte dvě fáze na připojení celkového napájení

Po těchto úspěšných zkouškách je polohovací zařízení připraveno k provozu. Zopakujte tyto kontroly po každé změně místa polohovacího zařízení.

E - NÁVOD K OBSLUZE

1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI



Pol.	Popis	
A1	Hlavní spínač pro zapnutí napětí.	
A2	Kontrolka „pod napětím“	
A3	Zobrazení rychlosti na variátoru	
	A4	Směr otáčení při automatickém startu
	C1	Potenciometr regulace rychlosti otáčení
	C2	Tlačítko zapnutí výkonu (variátor)
0	C3	Tlačítko vypnutí výkonu (variátor)
	C4	Přepínač směru otáčení se 3 pevnými polohami. Středová poloha je klidová poloha.
	C5	Přepínač směru naklonění se 3 polohami s návratem do středu. Středová poloha je klidová poloha.
	C6	Ovládací pedál otáčení desky.

Pravidelná údržba a kontroly**TÝDENNĚ**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
DESKA		Zkontrolujte utažení upevňovacích šroubů desky na prstenci.  Při zjištění chyby (uvolnění), důrazně doporučujeme demontovat kompletně desku a také zkontrolovat utažení upevňovacích šroubů prstence na skříni.	
UKOSTŘENÍ SVAŘOVÁNÍ		Zkontrolujte dobrý stav povrchů v kontaktu.	

DVAKRÁT MĚSÍČNĚ

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
OZUBENÁ SOUKOLÍ		1) Mazání ozubení ozubeného segmentu naklonění 2) Mazání ozubení vodícího prstence	Tuk HPG 400

První údržba**80 h nebo 1 měsíc**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)		1) Demontujte desku. 2) Vyčistěte ozubení především u paty zubu. 3) Namažte ozubení pomocí štětce	Tuk HPG 400
VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)		Namažte ložisko pomocí maznic dostupných při odmontované desce	Esso beacon 2
REDUKČNÍ PŘEVODOVKY		Z redukčních převodovek vypusťte olej a naplňte nový.	Olej HAFA SYNTEC 220

Pravidelná údržba a kontroly**TÝDENNĚ**

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
DESKA		Zkontrolujte utažení upevňovacích šroubů desky na prstenci.  Při zjištění chyby (uvolnění), důrazně doporučujeme demontovat kompletně desku a také zkontrolovat utažení upevňovacích šroubů prstence na skříni.	
UKOSTŘENÍ SVAŘOVÁNÍ		Zkontrolujte dobrý stav povrchů v kontaktu.	

DVAKRÁT MĚSÍČNĚ

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
OZUBENÁ SOUKOLÍ		1) Mazání ozubení ozubeného segmentu naklonění 2) Mazání ozubení vodícího prstence	Tuk HPG 400

PŮLROČNĚ

MECHANISMY	ÚKONY		MAZÁNÍ
REDUKČNÍ PŘEVODOVKY		Z redukčních převodovek vypustte olej a naplňte nový.	Olej HAFA SYNTEC 220
VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)		Namažte ložisko pomocí maznic dostupných při odmontované desce	Esso beacon 2
VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)		Zkontrolujte stav ozubení vodícího prstence a jeho pastorku.	
OZUBENÝ SEGMENT NAKLONĚNÍ		Zkontrolujte stav ozubení ozubeného segmentu a jeho pastorku	
OTOČNÉ KROUŽKY NAKLONĚNÍ		Zkontrolujte stav opotřebení	

2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava
Kontrolka polohovacího zařízení po zapnutí do proudu přepínačem QS1 nesvítí.	Žárovka kontrolky je spálená	Vyměňte žárovku
	Pojistky FU1 nebo FU3 jsou spálené	Vyměňte spálené pojistky podle tabulky proudových hodnot pojistek.
Deska se po zapnutí neotáčí.	Není zvolen směr otáčení.	Zvolte směr otáčení pomocí přepínače $\uparrow\downarrow$.
		Při automatickém ovládání není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 44 (otáčení doprava) nebo mezi svorkami 148 a 43 (otáčení doleva) pro ovládání směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.
		Při provozu s externím příkazem $\pm 10V$ zkontrolujte přítomnost napětí mezi svorkami 23 a 24 (0V $\rightarrow$ žádné otáčení).
Deska se chvíli otáčí a pak se zastaví.	Motor není napájen	Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte pojistky FU2.
	Nadproud způsobující: - chybu variátoru F0102 nebo F0103	Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotové tabulky grafů polohovacího zařízení.
		Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárůstu zatížení.
		Zkontrolujte, zda nejsou svorky U, V, W variátoru zkratovány.
		Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava								
Naklonění nefunguje	Není zvolen směr naklonění.	Zvolte směr naklonění pomocí přepínače ↑↓.								
		Zkontrolujte, zda naklápěcí pohyb není na koncovém spínači zvoleného směru								
		Při automatickém ovládání není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 54 (vertikální naklonění) nebo mezi svorkami 148 a 53 (horizontální naklonění) pro ovládání směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.								
	Motor není napájen	Zkontrolujte, zda magneticko-tepelné relé Q3 nezareagovalo. Poté zkontrolujte, zda je nastavení magneticko-tepelného relé správné podle následující tabulky:								
		<table><tr><td>typ:</td><td>03</td><td>08</td><td>15</td><td>30</td></tr><tr><td>hodnota (A)</td><td>1.05</td><td>1.85</td><td>2.66</td><td>5.20</td></tr></table>	typ:	03	08	15	30	hodnota (A)	1.05	1.85
typ:	03	08	15	30						
hodnota (A)	1.05	1.85	2.66	5.20						
Naklonění chvílí funguje a pak se zastaví.	Nadproud způsobující: - chybu tepelného relé	Zkontrolujte stav a nastavení tepelných relé podle výše uvedené tabulky.								
		Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotovou tabulku grafů polohovacího zařízení								
		Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárůstu zatížení.								
		Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.								

DEFINICE CHYB ZOBRAZENÝCH NA VARIÁTORU

ČÍSLO	POPIS
F0102,F0103	Variátor přetížen. Zkontrolujte chování zatížení. Zkontrolujte nastavení parametrů motoru.
F0200...F0300	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku, snímač a teplotu okolí. Nízká teplota. Zkontrolujte teplotu okolí a vyhřívání elektrické rozvodové skříňe.
F0400, F0403	Příliš vysoká teplota motoru nebo chybný snímač. Zkontrolujte připojení na X12.4. Porucha fáze. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody
F0500...F0507	Přetížení, zkrat nebo přeskok na kostru proudu motoru nebo porucha fáze. Zkontrolujte chování zatížení a křivky (P420...P423). Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
F0700...F0706	Napětí sběrnice DC příliš vysoké nebo příliš nízké. Zkontrolujte křivky zpomalení (P421, P423) a připojený odpor brzdění. Zkontrolujte napětí sítě, pojistky a obvod sítě.
F0801,F0804	Napětí elektroniky (24V) příliš vysoké nebo příliš nízké. Zkontrolujte kabelové rozvody ovládacích svorek
F1100...F1110	Dosažená maximální frekvence. Zkontrolujte ovládací signály a nastavení. Zkontrolujte křivky zpomalení (P421, P423) a připojený odpor brzdění
F1310	Minimální výstupní proud. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
F1401	Chybný signál referenční hodnoty na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
F1407	Nadměrný proud na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
F1408	Nadměrný proud na vstupu X12.4, zkontrolujte signál.
A0001...A0004	Variátor přetížen. Zkontrolujte chování zatížení. Zkontrolujte parametry motoru a aplikace.
A0008,A0010	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku a teplotu okolí.
A0080	Po dosažení maximální teploty motoru zkontrolujte motor a snímač.
A0100	Porucha fáze sítě, zkontrolujte hlavní pojistky a napájecí kabel.
A0400	Po dosažení hranice frekvence; výstupní frekvence omezená.
A0800	Vstupní signál na X12.3 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
A1000	Vstupní signál na X12.4 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
A4000	Napětí sběrnice DC dosáhlo minimální hodnotu

PROUDOVÉ HODNOTY POJISTEK POLOHOVACÍCH ZAŘÍZENÍ

	STANDARDNÍ POLOHOVACÍ ZAŘÍZENÍ		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
POSIMATIC PS03	1 A FsT	6 A aM	6 A FsF

3 - NÁHRADNÍ DÍLY

Jak objednat:

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:

- položky běžně na skladě : ✓
- položky, které nejsou na skladě: ✗
- položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplněné stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a sériového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)

Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.

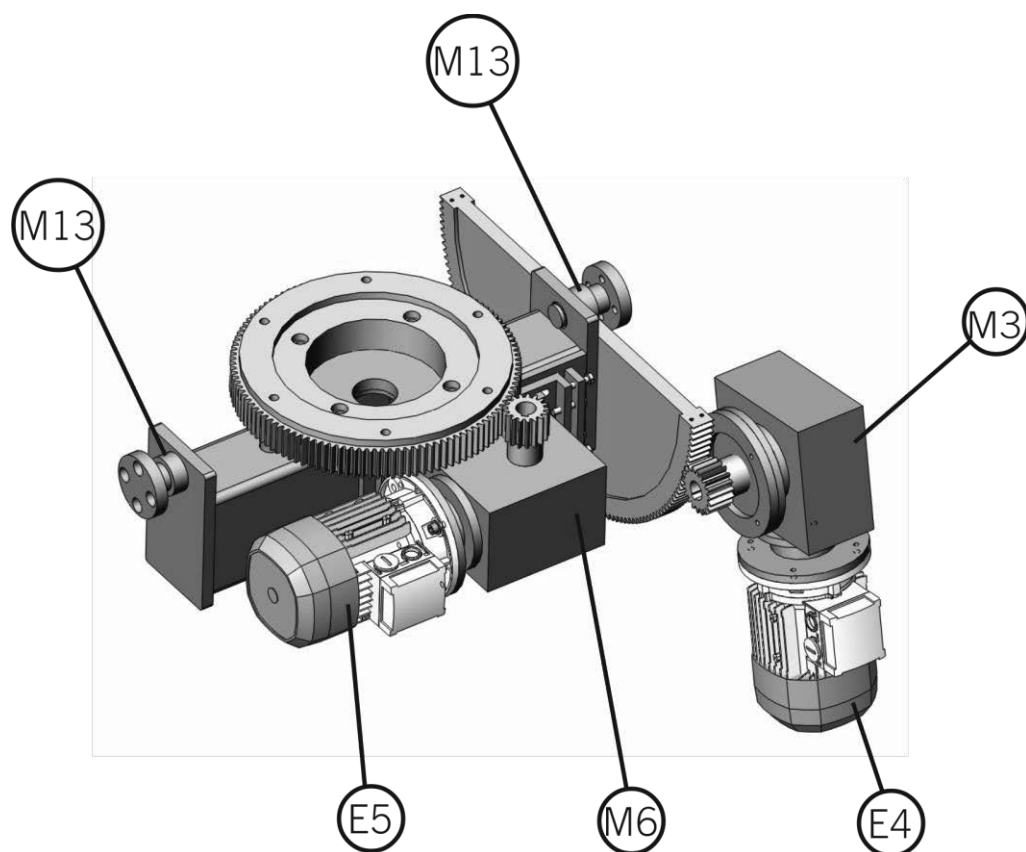
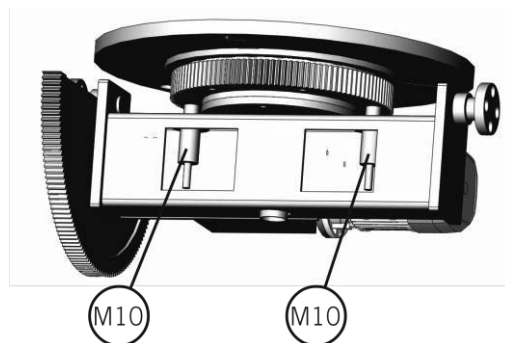
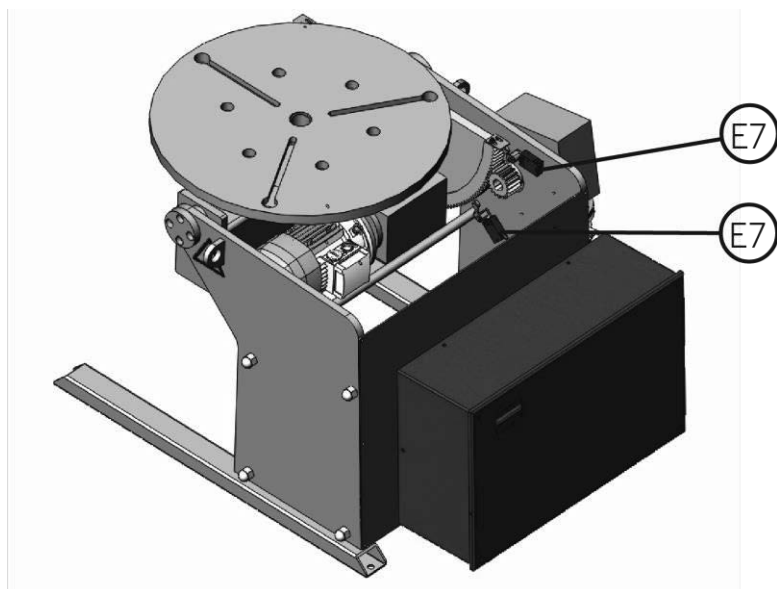
Například:

		✓	běžně na skladě
		✗	není na skladě
			na objednávku

Pol.	Ref.	Skla d	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	✗		Průtokoměr
A3	9357 XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

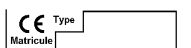
	TYP :
	Rejstřík :

MECHANICKÉ VYBAVENÍ

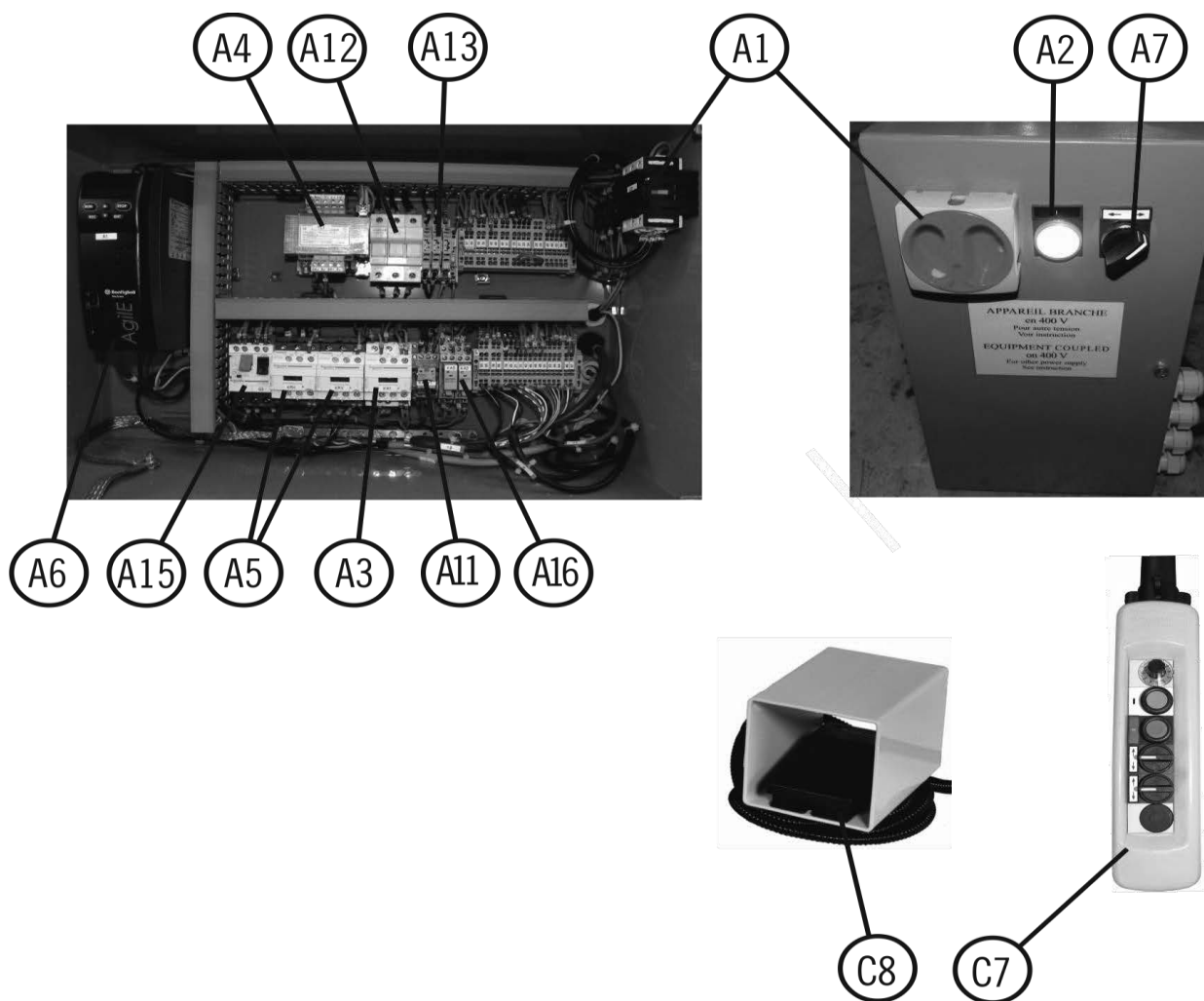
✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref. PS03	Ref. PS03 Plazma	Sklad	Obj.	Označení
E5	W000386978		✓		Motor
E5		.5700274			Motor
		.5700277			Adaptační příruba
M6	W000386952	W000386952	✓		Redukční převodovka
M10	W000386963	W000386963	✓		Kompletní ukostření
E4	W000386978	W000386978	✓		Motor
M3	W000386953	W000386953	✓		Redukční převodovka
M13	W000386970	W000386970	✓		Kroužek
E7	W000386987	W000386987	✓		Detektor

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.



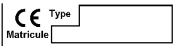
TYP:
Rejstřík :

ELEKTRICKÉ VYBAVENÍ

✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref. PS03	Ref. PS03 Plazma	Sklad	Obj.	Označení
A1	W000140748	W000140748	✓		Hlavní přepínač
A2	W000137799	W000137799	✓		Žárovka 24V BA9S
A2	.570 4057	.570 4057			Těleso kontrolky
A2	.570 4054	.570 4054			Hlava kontrolky podpětí
A3	.570 1064	.570 1064			Pomocný stykač KA1
A4	.570 6078	.570 6078			Transformátor 63VA 220-380 / 2x24V
A5	.570 1025	.570 1025			Stykač přepínače
A6	W000386983		✓		Variátor AGILE 0.55KW pro PS03
A6		.570 0209			Variátor ACU 0.55KW pro PS03 Plazma
		.570 0269			Modul RES02 pro PS03 Plazma
A7	W000366020	W000366020	✗		Hlava voliče 2 stabilní polohy
A7	W000366042	W000366042	✗		Tělo
A7	W000366044	W000366044	✗		Kontakt
A11	9109 3173	9109 3173			4kontaktní relé
A12	.570 5167	.570 5167			Třípólový jistič 10x38 (FU2)
A13	.551 3716	.551 3716			Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3727	.551 3727			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3728	.551 3728			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A15	.570 5277 + .570 5342	.570 5277 + .570 5342			Tepelné relé
A16	.5606743	.5606743			Relé 2 RT
C7	9503 2002	9503 2002			Ovládací skříň s kabelem
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedál

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP:
	Rejstřík :

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.