

OPTITOME²

Machine robuste de grande précision
spécifiquement étudiée pour
les applications de découpes plasma HD



OPTITOME²

Une machine conçue pour mettre en oeuvre les installations plasma FINELINE[®] HD et FLEXCUT[®] procurant une grande qualité de coupe. Son concept monobloc d'une grande robustesse permet un montage simplifié et rapide. Cette machine permet de produire intensivement.

Système de commande centralisé

- Un grand écran tactile intégrant la gestion de la machine et les paramètres de coupe.
- Accès rapide aux fonctions manuelles pour faciliter les opérations de coupe.

Une conception optimisant la production

La table est compartimentée tous les 600 mm

Une came liée au sommier de la poutre machine active des switches pneumatiques pour sélectionner l'aspiration sur les compartiments utilisés pour la coupe.

Des bacs diffuseurs d'air équipent chaque compartiment ; ils permettent de :

- répartir uniformément l'aspiration autour de la zone de coupe.
- protéger thermiquement les flancs de la table
- protéger les trappes d'ouverture de l'aspiration d'air.
- récupérer les scories de coupe ou pièces

Les ouïes pour l'aspiration sont placées en partie haute des bacs. Elles sont par conséquent moins sensibles à l'accumulation de scories ou pièces au fond des bacs. Cela permet de garder l'efficacité d'aspiration plus longtemps. Le chantier porte-tôles est aisément escamotable pour avoir accès aux bacs diffuseurs d'air. Il est équipé de plats porte-tôles de 100 x 4 mm placés tous les 50 mm.



Laser de positionnement

Laser de positionnement type croix verte facilitant les opérations de positionnement torche ou d'alignement du programme par rapport à la tôle.



Guidage transversal

Le chariot transversal est guidé par 2 rails à patins garantissant un guidage fluide et un positionnement précis. Les crémaillères orientées vers l'arrière sont parfaitement protégées contre les projections.

Arrêt d'urgence



La machine répond à la directive Machine en vigueur 2006/42/EC qui requiert plusieurs points d'arrêt d'urgence pour garantir une sécurité optimale. Elle est de plus interconnectée à son environnement : procédé et aspiration et traitement des fumées de coupage.

Motorisations machines

Motoréducteurs à codeurs absolus brushless 750W avec jeux réduit et sans entretien avec système de remplacement rapide.

L'ensemble est piloté par la dernière génération de variateur à communication EtherCAT et garantie une fluidité de mouvement permettant d'atteindre de hauts niveaux de qualité de coupe.

Avec la technologie codeur absolu, la machine est prête à produire dès sa mise sous tension et les reprises de production en cas d'incidents ou de coupure de courant sont simplifiées.



Guidage longitudinal

Rails à patins garantissant un guidage fluide et une bonne précision de positionnement. Ils sont parfaitement protégés par le rebord de la table contre les chutes de pièces ou de tôles.



Les crémaillères orientées vers le bas sont de ce fait totalement protégées contre les projections. La double motorisation confère un entraînement fluide de la machine.

Principales options

Option chalumeau

Ensemble chalumeau avec son circuit gaz OXY ESSENTIAL à réglage automatique des gaz et son allumeur électrique intégré au chalumeau MACH HPI. L'ensemble se monte aisément à la place de la torche plasma dans le choc torche du porte outil numérique.

Le chalumeau bénéficie donc de la fonction choc torche pour le protéger contre par exemple les basculements de pièces. La capacité de coupe maximum est 50 mm.

Coupe de tube

Pour couper tous types de forme dans des tubes ronds : ouvertures, gueules de loup, trous, mise à longueur etc...

Longueur maximum : 2, 3, 4 ou 6 m suivant le format machine.

Diamètre maximal : 350 mm, épaisseur 10 mm.

Aspiration centrale *(axe de la poupée)*.

Système de maintien tube par mandrin et vireurs croisillons ou vireurs croisillons à rouleaux.



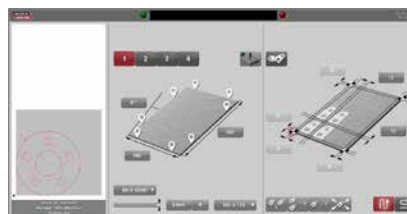
HPC digital process III

Pédagogique, intuitive, automatique

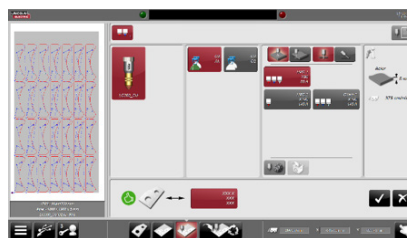
La commande numérique la plus intuitive et la plus efficace du marché. Elle gère entièrement la machine de coupage de la trajectoire au procédé.

L'ergonomie de l'IHM et son grand écran tactile de 21 pouces 16/9 la rend conviviale et facile à utiliser.

Comment fonctionne le réglage automatique des procédés sur HPC III ?



Sélection du programme, matière, épaisseur, format de tôle



HPC III propose une ou plusieurs solutions de coupe



Le réglage de tous les paramètres se fait automatiquement



Fonction ULTRA SHARP2 base de donnée intégrée proposant jusqu'à 10 qualités de coupe

FINELINE® HD

Les générateurs FINELINE® HD conçus pour une coupe de haute qualité et un coût de production réduit.

- Technologie fiable, garantie 3 ans
- Réduction de la consommation de gaz
- Longévité accrue des pièces d'usure



FINELINE® 170HD

- 170 A @ 100 %
- 30 mm perçage production
- 50 mm bord de tôle

FINELINE® 300HD

- 300 A @ 100 %
- 45 mm perçage production
- 50 mm* bord de tôle
(limite de la table)*



FLEXCUT®

Les générateurs FLEXCUT® conçus pour une coupe économique en air de qualité supérieure.

FLEXCUT® 125

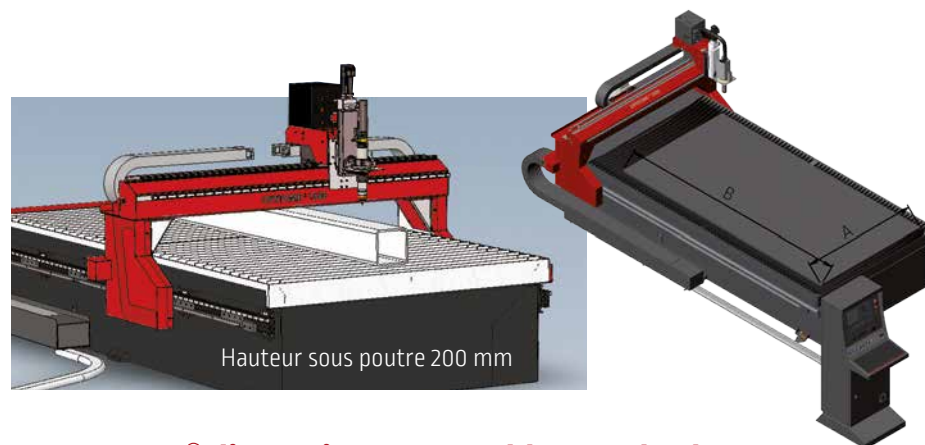
Coupe ou marquage économique Air/Air

- 125 A @ 100 %
- 30 mm perçage production
- 45 mm bord de tôle

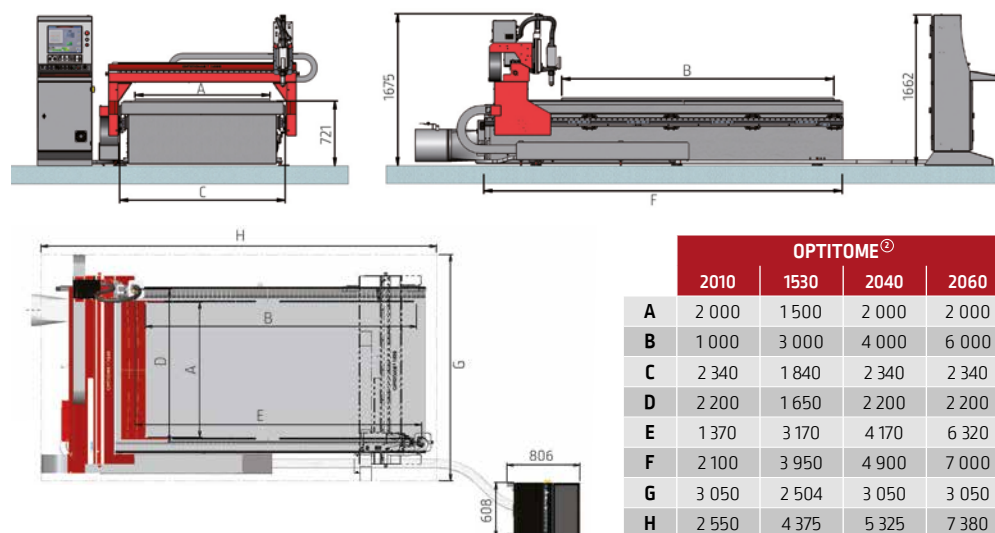


Principales caractéristiques :

CNC	HPC DIGITAL PROCESS III EtherCAT avec joystick et téléservice avec module ETIC
Dimensions de coupe	2 000 x 1 000 mm / 1 500 x 3 000 mm / 2 000 x 4 000 mm / 2 000 x 6 000 mm
Épaisseur	Max. 50 mm
Vitesse de déplacement	22,5 m/min (vitesse maximum lorsque X et Y se déplacent en même temps en mode manuel) 15 m/min en production automatique
Précision de repositionnement	0,05 mm
Motorisations	<ul style="list-style-type: none"> ■ BRUSHLESS EtherCAT 750W ■ Codeurs absolus ■ Réducteurs sans entretien à jeux réduit
Guidage transversal	Poutre usinée incorporant des crémaillères et des rails à patins
Rails longitudinaux	Rails avec crémaillères et rails à patins entièrement protégés
Hauteur de chantier	700 mm à 750 mm
Hauteur sous poutre	Permet de positionner des tubes rectangulaire jusqu'à 200 mm de hauteur
Table support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compartimentée tous les 600 mm avec sélections pneumatiques ■ Chaque compartiment est équipé d'un bac diffuseur d'air et de récupération des projections
Protections machine	Répond à la directive machine 2006/42/EC
Procédé plasma	FINELINE® 170HD ou 300HD , FLEXCUT® 125
Procédé oxyflamme	Chalumeau MACH HPI



OPTITOME® dimensions avec table standard



INFORMATIONS SERVICE CLIENT

L'activité de Lincoln Electric Company® consiste en la production et la vente d'équipements de soudage, pièces d'usure et systèmes pour le coupage. Notre objectif est de satisfaire aux besoins des clients et de dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour toute information ou conseil concernant l'utilisation de ses produits. Notre personnel met ses compétences à disposition afin de répondre aux demandes sur la base des informations fournies par les clients et la connaissance de l'application. Toutefois, notre personnel n'est pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne garantit pas et n'assume pas la responsabilité concernant de telles informations ou conseils. Par ailleurs, la fourniture de ces informations ou conseils ne crée, ne prolonge ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie explicite ou implicite pouvant dériver d'informations ou de conseils, y compris toute garantie implicite de commercialisation ou de conformité dans un but spécifique, est spécifiquement exclue.

Lincoln Electric est un fabricant responsable, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus chez Lincoln Electric dépend du contrôle exclusif et de la responsabilité du client. De nombreuses variables indépendantes du contrôle de Lincoln Electric peuvent influencer les résultats obtenus dans l'application des méthodes de fabrication et exigences de service.

Sous réserve de modifications - Toutes les informations indiquées se basent sur les meilleures connaissances disponibles à la date de publication, et sont soumises à des variations sans préavis. Elles doivent donc être considérées uniquement comme des indications générales. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.lincolnelectriceurope.com.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC