



SPEEDTEC[®] PULSE RANGE

NUOVE PRESTAZIONI

www.lincolnelectric.it

LINCOLN[®]
ELECTRIC



Processi

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- MIG pulsato
- GTAW
- SMAW
- CAG
- Scriccatura

Materiali

- Acciaio
- Acciaio inossidabile
- Acciaio bassolegato
- Alluminio

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Carpenteria pesante
- Impieghi strutturali
- Trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali

NEXT GENERATION

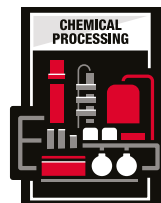
Le nuove **SPEEDTEC® 400SP** e **500SP** sono generatori multiprocesso di terza generazione che offrono saldatura di qualità superiore e processi ad alta efficienza. Permettono di aumentare la produttività e sono il passo successivo nel futuro della saldatura professionale.

La nuova gamma SPEEDTEC® progettata con la più recente tecnologia Inverter a risparmio energetico e una struttura particolarmente robusta, è in grado di operare nelle più severe condizioni ambientali.

Sistema modulare: generatori disponibili in due versioni 420A @ 100% e 500A @ 60% con trainafilo separato a scelta, fra **LF52D** standard per uso base o **LF56D** per applicazioni più impegnative, nuovo gruppo di raffreddamento **COOLARC® 60** con maggiore efficienza di raffreddamento. Nuovo carrello a 4 ruote con struttura in metallo molto solida. Ampia gamma di cavi di collegamento ed accessori. Si adatta perfettamente alle esigenze delle applicazioni di saldatura più impegnative in vari settori.

Le eccezionali prestazioni di saldatura della piattaforma SPEEDTEC® sono basate su un sistema di comunicazione digitale con strumenti integrati, come Ethernet o USB, che consentono un'accurata tracciabilità e monitoraggio delle attività di saldatura.

IL PROSSIMO PASSO VERSO IL FUTURO DELLA SALDATURA PROFESSIONALE



NUOVE PRESTAZIONI

ECCELLENTE PRODUTTIVITÀ

- **Speed Short Arc™** per una saldatura più rapida con un apporto termico inferiore.
- **High Penetration Speed™** Modalità di saldatura in spray-arc ad elevata penetrazione per spessori importanti.
- **Soft Silence Pulse™** riduce il rumore e migliora la bagnabilità per l'acciaio inossidabile.
- **MECHAPULSE™** produce saldature di altissima qualità, con un aspetto del cordone di saldatura come nella saldatura TIG.
- Monitoraggio della produzione (Checkpoint).



SOLIDA ED AFFIDABILE

- **Generatori multiprocesso** con ciclo di lavoro elevato.
- **Schede (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting)**, su entrambi i lati per una migliore resistenza a polvere, umidità, urti o vibrazioni.
- Realizzata in metallo, robusta, solida e molto stabile studiata per qualsiasi ambiente industriale.
- True Heavy Duty confermato da 5 anni di garanzia.*



NEXT GENERATION

ERGONOMIA SUPERIORE

- Concetto modulare per assemblare configurazioni adatte ad ogni esigenza.
- Il design ergonomico rende più facile il lavoro dei saldatori.
- Interfaccia utente innovativa ed intuitiva
- Ampia gamma di accessori.



* Si applica ai generatori Speedtec, 3 anni Garanzia Standard + 2 di Garanzia aggiuntiva anni previa registrazione: www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

PROCESSI AD ELEVATA EFFICIENZA

IL LIVELLO SUPERIORE DELLA SALDATURA PROFESSIONALE

Speed Short Arc™ (SSA™)

Una modalità di saldatura Short-Arc semi controllata che consente di evitare la zona globulare utilizzando la velocità di avanzamento del filo normalmente raggiungibile solo in modalità pulsata. I valori di corrente utilizzati in questa modalità sono molto diversi da quelli utilizzati nel funzionamento convenzionale "Short Arc". Le velocità più elevate del filo richiedono una corrente superiore, questo genera una corrente di picco che fa staccare la goccia più rapidamente.



Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Si tratta di un trasferimento d'arco pulsato con una forma d'onda speciale che produce un arco morbido e silenzioso. Il comportamento del Soft Silent Pulse è ideale per applicazioni in acciaio inossidabile che richiedono la migliore bagnabilità possibile. Silenzioso perché il rumore dell'arco è più basso rispetto a una normale modalità pulsata, cosa che può essere apprezzata quando si parla di rumore nell'ambiente di lavoro. Inoltre la stabilità data da questo trasferimento permette di saldare in tutte le posizioni e soprattutto in verticale senza pendolare quando è associato ad una modalità di saldatura MechaPulse™.

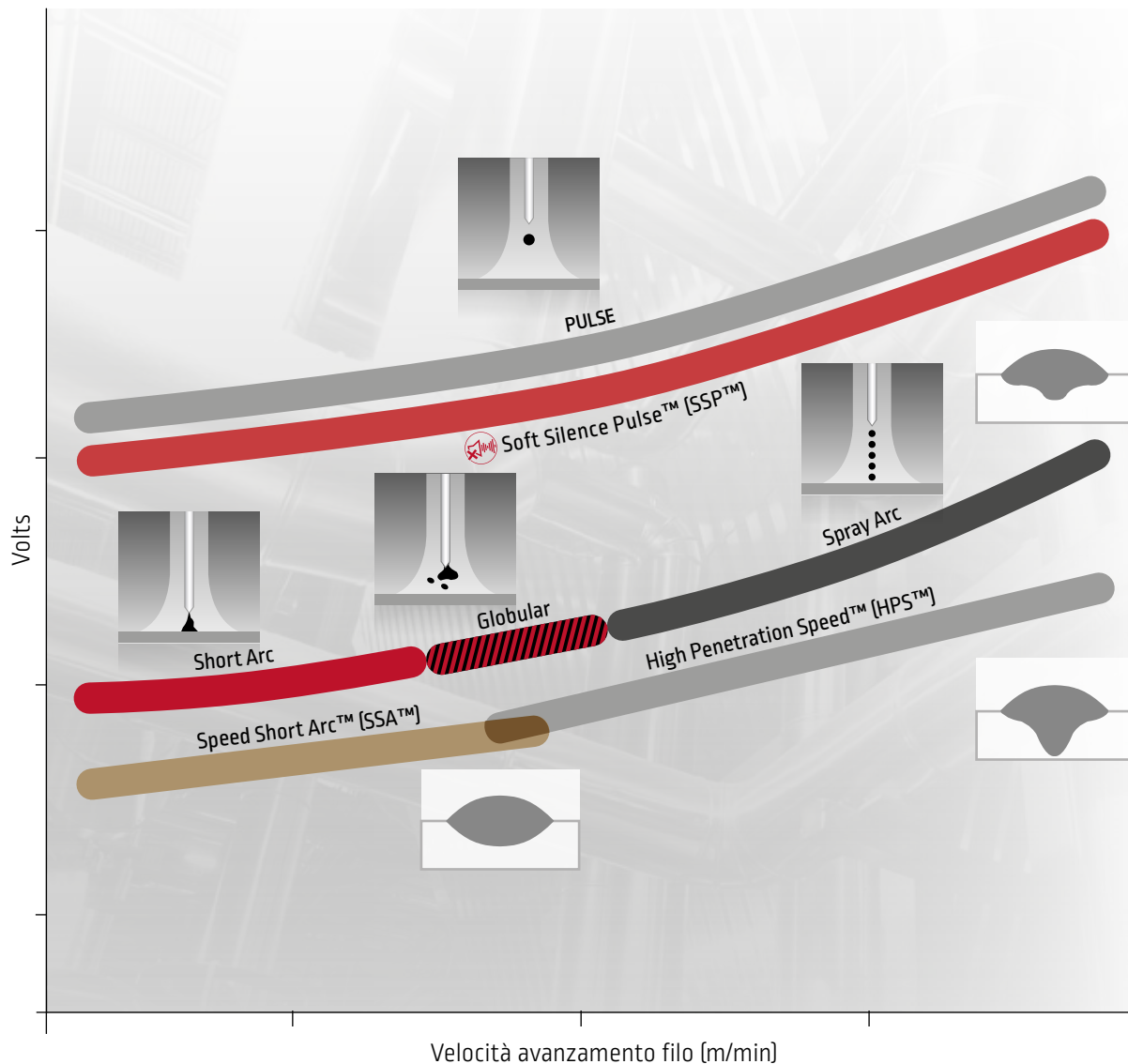


High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS™ (High Penetration Speed™) è una modalità di saldatura speciale con un arco concentrato che offre una maggiore penetrazione e combina diversi vantaggi: non necessita di preparazione per spessori inferiori a 8 mm; zona termicamente alterata ridotta. Possibilità di usare stick-out molto lunghi. Questa modalità di saldatura consente di ottenere una produttività molto elevata con prestazioni di saldatura ottimali.



NUOVO PROCESSO DI SALDATURA MIG/MAG ELEVATA PRODUTTIVITA'



NOVITÀ

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– incremento velocità saldatura*

- Incremento velocità di saldatura fino al 50%**
- Riduce l'apporto termico fino al 20%
- Riduce le distorsioni
- Migliora le saldature in posizione
- Sviluppato per acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, lamiere sottili 2-5 mm

* basato sul confronto tra SSA™ e la modalità CV standard (Short Arc)
** in applicazioni automatizzate

RIDUZIONE
COSTI FINO AL
40%

NOVITÀ

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– aumentata penetrazione con velocità di saldature più elevate*

- Aumenta la penetrazione
- Incrementa la velocità di saldatura fino al 35%
- Riduce l'apporto termico fino al 20%
- Riduce la distorsione
- Possibilità di stick out lunghi
- Riduzione dell'effetto sottosquadro
- Riduce i tempi di preparazione
- Sviluppato per acciaio al carbonio, lamiere di spessore > 6 mm

* basato sul confronto TRA HPS™ e modalità CV standard (Spray Arc)

RIDUZIONE
COSTI FINO AL
30%

NOVITÀ

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– suono dell'arco migliorato*

- Riduce il rumore dell'arco fino a 8 dB
- Bagnabilità nettamente migliore per l'acciaio inossidabile
- Riduce il livello di spruzzi
- Elimina incisioni marginali
- Efficiente su acciaio e acciaio inossidabile, tutti gli spessori

* basato sul confronto tra SSP™ e la modalità Pulsato standard

RIDUZIONE
RUMORE ARCO
FINO AL
50%

MECHAPULSE™

NOVITÀ

MECHAPULSE™ – Aspetto GTAW con GMAW
Cordone di saldatura con aspetto del cordone TIG*

- Incremento della velocità di saldatura (fino a 4 volte più veloce)
- Basso apporto termico, minore deformazione
- Non c'è bisogno di pendolare
- Riduce i tempi di formazione
- Saldatura senza sforzo in posizione verticale verso l'alto
- Sviluppato per alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, tutti gli spessori

* basato sul confronto tra il processo MECHAPULSE™ e la modalità GTAW standard



**RIDUZIONE
COSTI FINO AL
50%**

MECHAPULSE™

CONNESSO CON IL MONDO

Compatibilità con Ethernet e USB

CHECKPOINT®*

Raccolta dati dettagliata delle tue saldature
Facilità di analisi e decisionale

- **Notifiche**
- **Tracciabilità**
(numerose statistiche di saldatura e monitoraggio dei profili e dei processi di saldatura).
- **Controllo della produzione**
(per massimizzare la produttività e la qualità della vostre operazioni di saldatura).

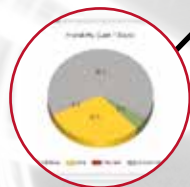


Facile esportazione dei dati

- Esportazione dei dati grezzi
- Fa i calcoli come vuoi TU



NOTIFICHE



TRACCIABILITÀ



CONTROLLO DELLA PRODUZIONE



CONNESSIONE USB

(con trainafile LF56D)

- **Aggiornamento completo del sistema e diagnostica** (SnapShot).
- **Trasferimento delle impostazioni da una saldatrice all'altra**
- **Semplice monitoraggio della qualità della saldatura e memorizzazione dati su USB** (ora di inizio, velocità media di avanzamento del filo, corrente media, tensione media, tempo d'arco, modalità di saldatura / numero lavoro, nome lavoro).
- **Monitoraggio dei dati sulla qualità della saldatura** (dati sull'interfaccia utente del trainafile o tramite trasferimento file CSV).



* Necessita di una licenza

www.lincolnelectric.it

SPEEDTEC® PULSE RANGE

7

DESIGN MODULARE, CONFIGURAZIONE FLESSIBILE, AMPIA PERSONALIZZAZIONE



| | Prodotto | Descrizione | Codice prodotto (aria) | Codice prodotto (acqua) |
|------------|---------------------------------|--|------------------------|-------------------------|
| 1 | Generatore | Speedtec® 400SP | K14258-1 | |
| | | Speedtec® 500SP | K14259-1 | |
| 2 | Fascio cavi di interconnessione | Aria 1 m | K14198-PG | – |
| | | Aria 3 m | K14198-PG-3M | – |
| | | Aria 5 m | K14198-PG-5M | – |
| | | Aria 10 m | K14198-PG-10M | – |
| | | Aria 15 m | K14198-PG-15M | – |
| | | Aria 20 m | K14198-PG-20M | – |
| | | Aria 25 m | K14198-PG-25M | – |
| | | Aria 30 m | K14198-PG-30M | – |
| | | Acqua 1 m | – | K14199-PGW |
| | | Acqua 3 m | – | K14199-PGW-3M |
| | | Acqua 5 m | – | K14199-PGW-5M |
| | | Acqua 10 m | – | K14199-PGW-10M |
| | | Acqua 15 m | – | K14199-PGW-15M |
| | | Acqua 20 m | – | K14199-PGW-20M |
| Acqua 25 m | – | K14199-PGW-25M | | |
| Acqua 30 m | – | K14199-PGW-30M | | |
| 3 | Trainafilo | LF 52D | K14335-1 | |
| | | LF 56D | K14336-1 | |
| 4 | Unità di raffreddamento | Coolarc® 60 | – | K14297-1 |
| 5 | Carrello | Carrello a 4 ruote | K14298-1 | |
| 6 | Torçe MIG | LGS2 | vedere accessori | |
| 7 | Accessorio opzionale | KIT flussometro gas | K14175-1 | |
| 8 | Accessorio opzionale | Kit collegamento di uscita (400SP/500SP) | K14337-1 | |

ERGONOMIA SUPERIORE

Connessioni cavi frontale (nella versione standard) e posteriore (opzionale)
Tutti i collegamenti dei cavi possono essere effettuati senza l'uso di attrezzi



Altezza ideale per impostazioni facili da visualizzare

Semplice navigazione anche quando indossi guanti di saldatura



Pratica maniglia per assicurare una presa salda e confortevole anche con i guanti e permettere spostamenti della macchina in piena sicurezza

Fascio cavi di interconnessione

- Tubi flessibili con guaina protettiva ad alta resistenza e raccordi di qualità militare
- Pressacavi su entrambe le estremità per mantenere le connessioni ben protette
- Vasta gamma di lunghezza cavi (fino a 30 m), con raffreddamento ad aria o ad acqua



NOVITÀ

COOLARC® 60

Nuovo Cooler molto robusto

- Rabbocco liquido frontale per un facile utilizzo
- Luci LED all'interno del serbatoio per una migliore visibilità del livello di refrigerante
- Sensore di flusso per proteggere la torcia
- Ulteriore connessione cavi acqua sul retro del generatore



CONCETTO MODULARE PER FACILITARE IL SALDATORE

NOVITÀ

Carrello a 4 ruote

Nuovo carrello per impieghi gravosi

- Angolari in gomma per proteggere i piedi
- Ruote di grande diametro per superare agevolmente gli ostacoli come cavi o soglie
- Estremamente stabile e affidabile, ha superato i test di stabilità con angolo d'inclinazione fino a 15°
- Vano portabombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola
- Facile manovrabilità e minimo ingombro
- 4 ganci di sollevamento per una facile movimentazione e trasporto in sicurezza
- Fissaggio facile e rapido della bombola del gas di protezione

Angolari in gomma per proteggere i piedi

4 ganci di sollevamento per una facile movimentazione e trasporto in sicurezza

Supporto girevole sul generatore consente la completa rotazione del trainafilo



Porta torcia

Sistema di gestione dei cavi

Per facilitare il trasporto dell'intero sistema di saldatura anche con cavi di collegamento molto lunghi



Vano portabombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola



ERGONOMIA SUPERIORE



Porta torcia:
torcia sempre a portata di mano, pronta per lavorare

Protezione per pannello comandi frontale
protegge il pannello comandi frontale

| Start Time | Average WFS (mm/min) | Average current (A) | Average voltage (V) | Arc Time (h) | Mode | Job | Job (Name) |
|------------------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------|------|-----|------------|
| 26.09.2020 21:33 | 1.49 | 164 | 21.13 | 35 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:53 | 1.49 | 165 | 21.23 | 23 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:55 | 1.49 | 163 | 21.35 | 15 | 3 | - | - |
| 27.09.2020 19:59 | 1.49 | 162 | 21.16 | 32 | 3 | - | - |
| 27.10.2020 10:53 | 6.60 | 215 | 23.6 | 32 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 10:55 | 6.60 | 218 | 23.55 | 33 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 10:58 | 6.60 | 220 | 23.45 | 31 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:02 | 6.60 | 214 | 23.56 | 32 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:06 | 6.60 | 219 | 23.3 | 35 | 12 | 3 | Welder 1 |
| 27.10.2020 11:12 | 4.31 | 140 | 20.4 | 33 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:15 | 4.31 | 140 | 20.5 | 15 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:15 | 4.31 | 140 | 20.3 | 14 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:15 | 4.31 | 140 | 20.35 | 12 | 12 | - | - |
| 27.10.2020 16:15 | 4.31 | 140 | 20.5 | 14 | 12 | - | - |

NOVITÀ

Orologio e calendario

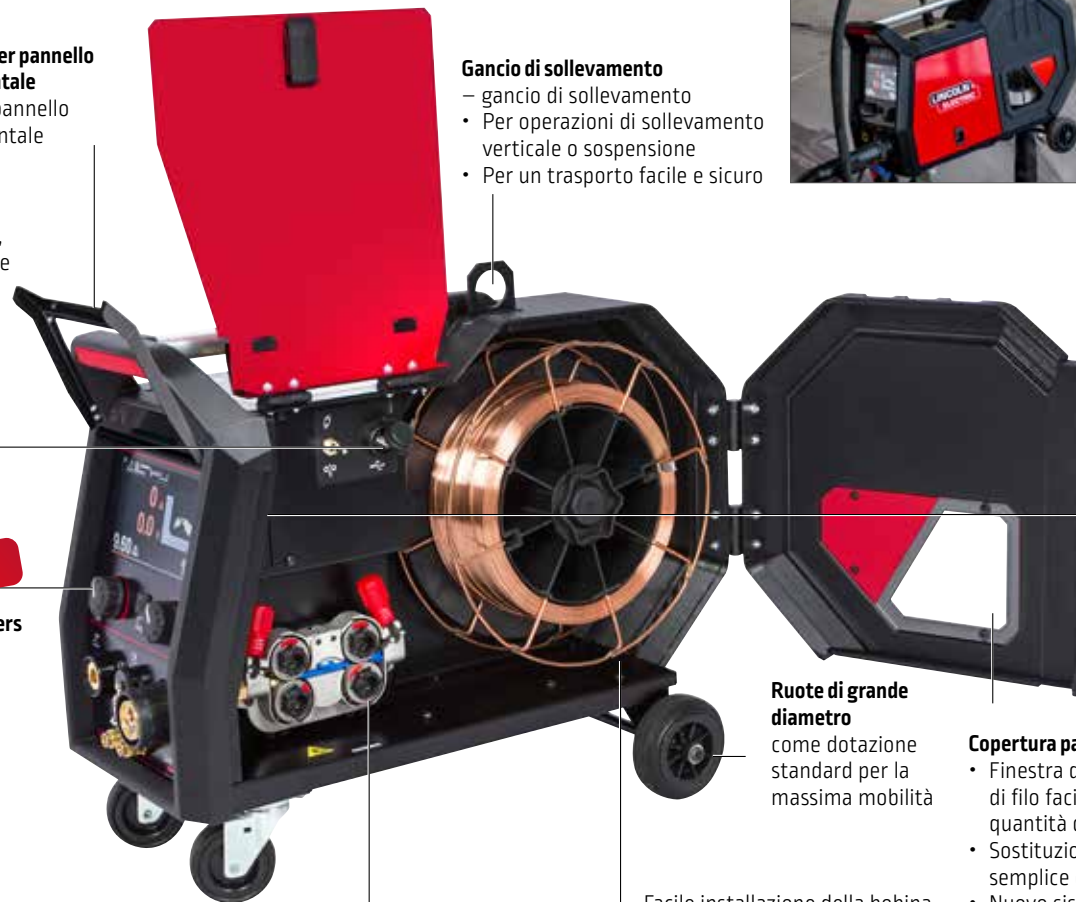
I dati di saldatura possono essere monitorati, memorizzati e salvati su USB.



NOVITÀ

Altoparlante

Segnali audio durante la regolazione degli encoders e di allarme quando viene selezionata un'operazione non corretta. I video di formazione e dimostrativi ora hanno anche il sonoro.

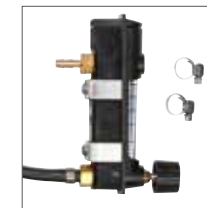


NOVITÀ

Nuovi encoders
per una regolazione più precisa

Gancio di sollevamento

- gancio di sollevamento
- Per operazioni di sollevamento verticale o sospensione
- Per un trasporto facile e sicuro



Flussometro di regolazione del flusso di gas di protezione (opzione)

- Regolazione precisa direttamente sul sito di lavoro
- Particolarmente pratica per fasci cavi lunghi

Ruote di grande diametro

come dotazione standard per la massima mobilità

Facile installazione della bobina, accesso totalmente libero

Copertura parapolvere per la bobina di filo

- Finestra d'ispezione del livello di filo facilita il controllo della quantità di filo residua
- Sostituzione della bobina semplice e comoda
- Nuovo sistema di chiusura: la bobina di filo rimane sempre protetta



Sistema di avanzamento del filo professionale

- Trainafilo con trazione a quattro rulli
- Eccellente avanzamento del filo con ogni materiale
- Luci interne permanenti



INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA ED INTUITIVA E

- Due manopole (encoder) ed, un pulsante, per una navigazione facile
- Linguaggio a icone per i comandi principali
- Selezione facilitata del processo e delle impostazioni
- MECHAPULSE™ per ottenere cordoni di saldatura con aspetto di elevata qualità tipo TIG
- ARCFX™: visualizzazione combinata
- Spessore materiale (mm) / WFS / A
- Funzione di blocco / Limiti / Memorie / Lavori
- Inglese, tedesco, francese, polacco, finlandese, spagnolo, italiano, turco, russo, olandese, rumeno, slovacco, ungherese, ceco, turco, portoghese

Auto **IMPOSTAZIONE AUTOMATICA**
Parametri preimpostati per aumentare la produttività

CONNESSIONE USB
Facile aggiornamento software e diagnostica, scarico dei dati di saldatura per monitorare la qualità

ULTERIORI FUNZIONI E CARATTERISTICHE

NOVITÀ



ALTOPARLANTE
Un suono segnala errori di impostazione, regolazione degli encoders e pressione pulsante

NOVITÀ



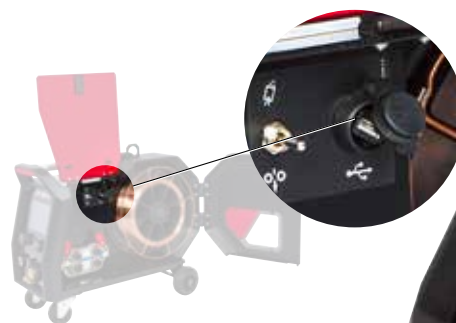
NUOVI ENCODERS
per una regolazione più precisa

NOVITÀ



OROLOGIO E CALENDARIO
Semplice monitoraggio della qualità della saldatura e memorizzazione dati su USB

COMUNICAZIONE SEMPLICE



**7" DISPLAY
A COLORI**



Semplice navigazione anche quando indossi guanti di saldatura

INTERFACCIA UTENTE STANDARD

Programmi di memoria utente e modifica del processo di saldatura:

- Selezione semplice e veloce premendo il pulsante, dei 4 programmi di saldatura memorizzati nella memoria utente o dei 4 processi di saldatura (GMAW, FCAW, SMAW o GTAW)
- LED indicatori del processo selezionato

NOVITÀ

Regolazione sinergica



IMPOSTAZIONI BASE FACILE DA USARE

Accesso rapido ai parametri di saldatura più comuni

- **Arc Controls** (dipende dal programma di saldatura)
- Modalità di attivazione torcia **2/4 tempi**
- Funzione **Run-in**
- Tempo di **burn-back**



Legenda con descrizione di tutti i programmi di saldatura disponibili.



LF 56D rispetto ad LF 52D

Trainafili diversi per esigenze diverse



PROCESSI DI SALDATURA

| | GMAW/FCAW | PULSATO | SINERGICA | SSA/SSP/HPS | MECHAPULSE™ | SMAW | GTAW | SCRICCATURA |
|--------|-----------|---------|-----------|-------------|-------------|------|------|-------------|
| LF 56D | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| LF 52D | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ |

LF 56D

Funzioni e caratteristiche

LF 52D

| Schermo TFT 7" a colori | Tipo Interfaccia Utente | LED's |
|----------------------------|---|-------|
| ✓ | Altoparlante | - |
| ✓ | Orologio e calendario | - |
| ✓ | ARC™FX (impostazione lavoro in A/mm) | - |
| ✓ | Configurazione del display | - |
| ✓ | Impostazione automatica | - |
| 49 | Memorie | [4+4] |
| ✓ | Limiti | - |
| ✓ | Funzione blocco | - |
| ✓ | Selezione lingua | - |
| ✓ | Connessione USB | - |
| ✓ | File Multimedial supportati | - |
| ✓ | Registrazioni/cronologia di saldatura | - |
| ✓ | Torcia cross-switch | - |
| ✓ | Torcia push-pull | - |
| ✓ | Procedura A/B | - |
| ✓ | Attivazione rapida | - |
| ✓ | Versione del software | ✓ |
| ✓ | Ripristino configurazione di fabbrica | ✓ |
| ✓ | Controllo dell'arco | ✓ |
| ✓ | Modalità torcia 2/4 tempi | ✓ |
| ✓ | Puntatura | ✓ |
| ✓ | Test gas | ✓ |
| ✓ | Test di avanzamento filo | ✓ |
| ✓ | Pregas/Postgas | ✓ |
| ✓ | Run-in | ✓ |
| ✓ | Parametri di innesco | ✓ |
| ✓ | Crater | ✓ |
| ✓ | Burnback | ✓ |
| ✓ | Hot Start (SMAW) | ✓ |
| ✓ | Arc Force (SMAW) | ✓ |

PERFETTO AVANZAMENTO DEL FILO

Sistema di svolgimento del filo professionale: robusto e preciso

- 4 rulli trainafilo a trazione separata per la massima stabilità di avanzamento con svariati tipi di filo
- Corpo in alluminio per assicurare una lunga durata
- Rulli di grande diametro (37 mm) per un avanzamento del filo ottimale
- Sostituzione dei rulli semplice e senza attrezzi
- Rulli per fili da 1,0 mm e 1,2 mm in acciaio e acciaio inossidabile in dotazione



Connessione per alimentazione mediante fusti (adattatore opzionale).
Non dover sostituire le bobine di filo consente di risparmiare tempo

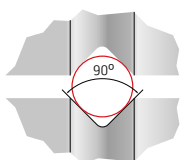
Pressione di contatto regolabile separatamente per le coppie di rulli anteriore e posteriore

Configurazione diversificata per fili in alluminio, acciaio, acciaio inossidabile, lega per brasatura o filo animato

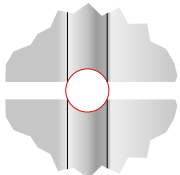
| | |
|----------------------|---------|
| Acciaio | 3-5 |
| Acciaio inossidabile | |
| Lega per brasatura | 2,5-3,5 |
| Filo animato | |
| Alluminio | 1,5-2,5 |

Impostazione della pressione del sistema rulli

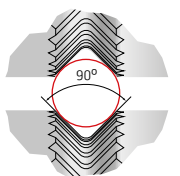
| | |
|---------|----------------------|
| 3-5 | Acciaio |
| | Acciaio inossidabile |
| 2,5-3,5 | Lega per brasatura |
| | Filo animato |
| 1,5-2,5 | Alluminio |



Scanalatura a V per fili in acciaio e acciaio inossidabile



Scanalatura a U per fili in alluminio



Scanalatura a V con zigrinatura per fili animati

Differenziazione del diametro del filo mediante codice a colori



Nuovo sistema di bloccaggio, rapida sostituzione dei rulli e dei guidafile

Sostituzione dei rulli semplice, senza utensili: pochi passaggi sono sufficienti

- 1 Sblocco del sistema di fissaggio del rullo
- 2 Sblocco del braccio di spinta
- 3 Sostituzione del rullo



SOLIDA ED AFFIDABILE

Elevato ciclo di lavoro a 420A/100%

- Elevata produttività
- Controllo digitale della corrente di saldatura
- Test True HD: progettate per affrontare le condizioni ambientali più impegnative

Tecnologia a inverter: ECO-compatibile

- Ridotto consumo di energia grazie all'elevata efficienza: risparmio sui costi energetici
- Modalità automatiche di risparmio energetico (funzione di standby/arresto)
- Generatore pronto

Design industriale Lincoln Electric: pronte per affrontare ogni ambiente

- **Schede elettroniche (PCB)** con speciale rivestimento protettivo (potting) su entrambi i lati
- Struttura in metallo
- Classe di protezione IP23
- **5 anni di garanzia su componenti e manodopera***

INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
WARRANTY***



PROGETTAZIONE INDUSTRIALE

Interventi di manutenzione e assistenza facilitati

Facile accesso a tutti i componenti interni
Aggiornamento del software tramite laptop o USB (LF56D)

Ventola Intelligente – F.A.N. (Fan As Needed – Ventola quando serve)
incorporata



AIRFLOW

Tunnel di ventilazione

– disposizione dei componenti studiata per la massima protezione da polvere e sporco

* Solo per i generatori garanzia 3 anni + 2 anni addizionali previa registrazione:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

MODULO DI POTENZA INVERTER

Elettronica montata su vassoio e rivestita in resina

Lincoln Electric ha sviluppato un sistema di protezione delle proprie schede a circuiti stampati rispetto alle condizioni ambientali basato su incapsulamento e vassoi protettivi.

- Scheda PCB realizzata in Lincoln Electric
- Interamente incapsulata con posizione di montaggio verticale e rovesciata
- Capace di superare le condizioni più difficili
- Schede elettroniche (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting) su entrambi i lati

PCB CON SPECIALE RIVESTIMENTO PROTETTIVO (POTTING) SU ENTRAMBI I LATI

Componenti di alta qualità rivestiti su entrambi i lati con uno spesso strato di silicone per proteggere da polvere e sporco che garantiscono un funzionamento senza problemi e una lunga durata.

RISPARMIO ENERGETICO

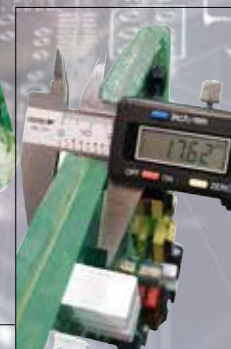
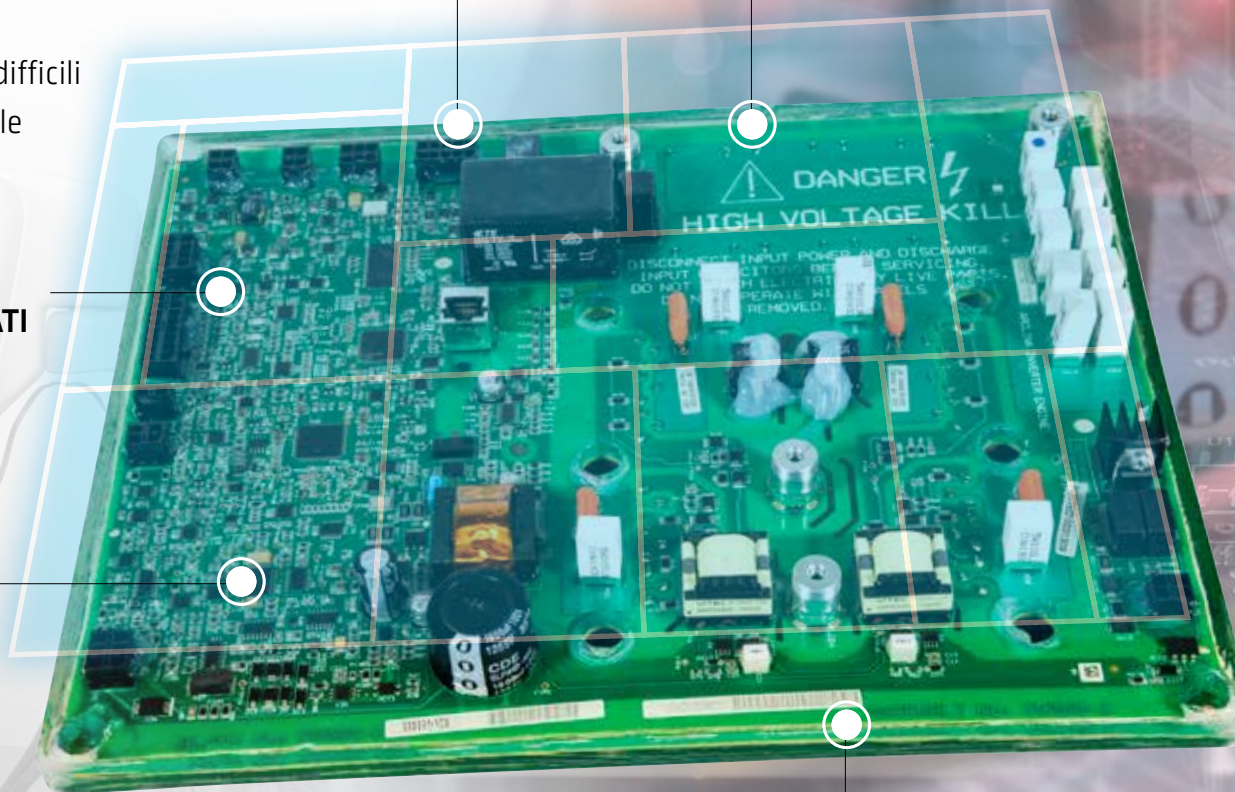
Consumo energetico ridotto grazie alla elevata efficienza e alle modalità risparmio energetico (Standby e Shutdown).

PROGETTAZIONE MOLTO ROBUSTA

Elevata produttività dovuta a ciclo di lavoro e temperatura ambiente elevate.
420A @ 100% a 40° C

PER TUTTE LE CONDIZIONI

Si adatta particolarmente bene a qualsiasi ambiente e può essere utilizzata in tutte le condizioni climatiche (inclusi pioggia, neve, caldo e polvere) con una protezione ottimale contro la polvere metallica.



LUNGA DURATA

COOLARC® 60

NOVITÀ

- Alta potenza di raffreddamento 1,1 kW@25°C
- Capacità del serbatoio (4,5 l)
- Pompa molto potente (pressione max 4,7 bar)
- Classe di protezione IP23

Luci a LED dentro il serbatoio
per una migliore visibilità del livello di refrigerante



Filtro refrigerante
Tenere il refrigerante pulito

Semplice connessione e facile installazione

Sensore di flusso incorporato
per protezione torcia

3 modalità operative disponibili:
AUTO/ON/OFF per maggiori risparmi di energia e durata



Ulteriori connessioni acqua sul retro
(per fascio cavi di interconnessione collegati sul retro)

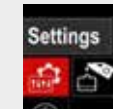


Sensore presenza acqua
con abilitazione da pulsante

Nuova unità di raffreddamento COOLARC® 60 interamente controllata dal generatore



Il menu unità di raffreddamento è disponibile quando l'unità di raffreddamento è collegata.

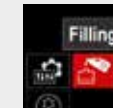
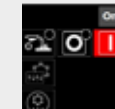
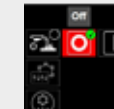
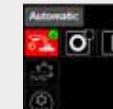


Impostazioni
3 modalità operative disponibili.

1. AUTO

2. OFF

3. ON



Procedura di riempimento
Istruzioni di riempimento passo passo



TORCE MIG LGS2

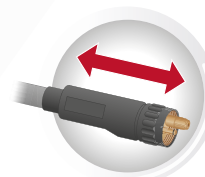
Semplice e affidabile, questa gamma è adatta alla maggior parte delle applicazioni più comuni.



Parti soggette a usura compatibili con le principali norme europee.



Cavo extra flessibile.



Il supporto cavi allungato garantisce un collegamento regolare ed efficiente.



Impugnatura rotante facile da usare.

EN 60974-7

Corrisponde alla normativa europea richiesta per torce MIG.

Scegli la tua torcia

Valore nominale calcolato con uso di CO₂

- Raffreddamento ad aria
- Raffreddamento ad acqua

| Serie | Dimensione | Tasso | 330A | 350A | 420A | 500A |
|-------|------------|-------|------|------|------|------|
| LGS2 | 360G | 60% | | | | |
| | 505W | 100% | | | | |

CODICI

| 3 m | 4 m | 5 m |
|---------------|---------------|---------------|
| W10429-36-3M | W10429-36-4M | W10429-36-5M |
| W10429-505-3M | W10429-505-4M | W10429-505-5M |

| MODELLO | | RAFFREDDAMENTO AD ARIA | | RAFFREDDAMENTO AD ACQUA | |
|---|-------------------|--|--|--------------------------------------|--|
| | | LGS2-360G | | LGS2-505W | |
| Ciclo di lavoro [gas protettivo CO ₂] | | 330 A @ 60% | | 500 A @ 100% | |
| Applicazioni | | Costruzioni navali, strutture in acciaio | | Industria pesante, alta produttività | |
| Diametro filo | | Fino a 1,6 mm | | Fino a 2,4 mm | |
| Dotazione standard | Punta di contatto | 1,2 mm | | 1,2 mm | |
| | Ugello conico | 16 mm | | 16 mm | |

TORCE PUSH-PULL

Configurazione semplice, funzionalità estese



PROMIG PP*



PROMIG PP 341 e 441W

sono dedicate alla saldatura a filo di leghe leggere. Fornite di serie con un collo a 45°.



PPLG405WC 8 m



Caratteristiche principali

Torcia per saldatura robusta e di elevata qualità prodotta secondo gli standard Lincoln Electric

| Prodotto | Codice prodotto | Caratteristiche | Raffreddamento | M21 | CO ₂ |
|-----------------------|-----------------|---|----------------|-----------------|-----------------|
| PROMIG PP 341 8 m | W000385861 | Torcia con potenziometro connettore da 19 poli | Gas | 320 A @ 60% | 350 A @ 60% |
| PROMIG PP 441W 8 m | W000385862 | Torcia con potenziometro connettore da 19 poli | Acqua | 380 A @ 100% | 420 A @ 100% |
| PROMIG PP 441W 8 m | W000385863 | Torcia con potenziometro connettore da 19 poli | Acqua | 380 A @ 100% | 420 A @ 100% |
| Adattatore 12-19 poli | W100000031 | | - | | |

| Prodotto | Codice prodotto | Caratteristiche | Raffreddamento | M21 | CO ₂ |
|---------------|------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|
| PPLG405WC 8 m | K10413-PPW405-8M | Torcia con potenziometro connettore da 12 poli | Acqua | 350 A @ 100% | 400 A @ 100% |

*PROMIG PP richiesto adattatore W100000031



SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

| Prodotto | Codice prodotto | Alimentazione (V) | Fusibile (A) | Potenza di ingresso massima (kVA) | Fattore di servizio (A) a +40°C | | Range Tensione in saldatura (V) | Gamma di corrente di saldatura (A) | Tensione a vuoto (picco) | Temperatura | | Classe EMC | Peso (kg) | Dimensioni A x L x P (mm) | Classe di protezione |
|-----------------|-----------------|------------------------------|--------------|-----------------------------------|---------------------------------|-----|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------|-----------|---------------------------|----------------------|
| | | | | | 100% | 60% | | | | Operativa | Stoccaggio | | | | |
| Speedtec® 400SP | K14258-1 | 400V/3Ph 50/60Hz ± 15% | 25 | 18,1 | 420 | - | 15-45 | 20-420 | 65 VDC | -10°C a +40°C | -25°C a +55°C | A | 53,5 | 625 x 295 x 550 | IP23 |
| Speedtec® 500SP | K14259-1 | | 32 | 25 | | 500 | | 20-500 | | | | | 54,5 | | |

TRAINAFILI

| Prodotto | Codice prodotto | Connessione torcia | Sistema di avanzamento filo | Diametro dei rulli trainafilo (mm) | WFS (m/min) | Diametri fili utilizzabili (mm) | | | | Peso della bobina filo (max) (kg) | Diametro della bobina filo (max) (mm) | Massima pressione gas di protezione | Temperatura | | Classe EMC | Peso (kg) | Dimensioni A x L x P (mm) | Classe di protezione |
|----------|-----------------|--------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------|--------------|-----------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|------------------|------------------|------------|-----------|---------------------------|----------------------|
| | | | | | | Filo pieno | Inox | Filo animato | Alluminio | | | | Operativa | Stoccaggio | | | | |
| LF 52D | K14335-1 | Euro | 4 rulli, motore singolo | 37,2 | 1,5-22 | 0,8 a 1,6 | 0,8 a 1,6 | 0,9 a 1,6 | 1,0 a 1,6 | 18 | 300 | 0,5 MPa | -10°C a +40°C | -25°C a +55°C | A | 17,0 | 302x642x516 | IP23 |
| LF 56D | K14336-1 | | | | | 17,7 | | | | | | | | | | | | |

COOLARC

| Prodotto | Codice prodotto | Potenza di raffreddamento @1l/min | Liquido raffreddamento raccomandato | Capacità del serbatoio (l) | Pressione d'utilizzo MAX (MPa) | Temperatura | | Classe EMC | Peso (kg) | Dimensioni A x L x P (mm) | Classe di protezione |
|-------------|-----------------|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|------------|-----------|---------------------------|----------------------|
| | | | | | | Operativa | Stoccaggio | | | | |
| Coolarc® 60 | K14297-1 | 1,1 kW @+25°C | FREEZCOOL | 4,5 | 0,47 | -10°C a +40°C | -25°C a +55°C | A | 22 | 663 x 291 x 224 | IP23 |

CARRELLO A 4 RUOTE

| Prodotto | Codice prodotto | Diametro MAX bombola del gas (mm) | Altezza MAX bombola del gas (mm) | Diametro ruote frontali (mm) | Diametro ruote posteriori (mm) | Peso (kg) | Dimensioni A x L x P (mm) | Altre caratteristiche |
|--------------------|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------|---------------------------|---|
| Carrello a 4 ruote | K14298-1 | 240 | 1700 | 125 | 250 | 36 | 534 x 905 x 999 | Vano portabombola ribassato Angolari in gomma per proteggere i piedi 4 ganci per un facile sollevamento |

ACCESSORI

| | | SPEEDTEC® 400SP | SPEEDTEC® 500SP | LF 52D | LF 56D |
|---|------------------|--------------------|--------------------|----------|----------|
| | | K14258-1 | K14259-1 | K14335-1 | K14336-1 |
| LF 52D | K14335-1 | ● | ● | — | — |
| LF 56D | K14336-1 | ● | ● | — | — |
| Coolarc® 60 | K14297-1 | ● | ● | — | — |
| Freezcool 9,6l | W000010167 | ● | ● | — | — |
| Carrello a 4 ruote | K14298-1 | ● | ● | ● | ● |
| Kit collegamento di uscita (SP 400SP / 500SP) | K14337-1 | ● | ● | — | — |
| Cavo di terra 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m | GRD-400A-70-xM* | ● | ● | — | — |
| Cavo massa 600 A – 95 mm ² – 5 / 10 m | GRD-600A-95-xM* | ● | ● | — | — |
| Cavo con pinza portaelettrodo 400A / 70 mm ² – 5 m | E/H-400A-70-5M | ● | ● | ● | ● |
| FLAIR 600 Torcia per scriccatura | W000010136 | ● | ● | ● | ● |
| Fascio cavi di interconnessione – raffreddamento ad aria | | | | | |
| Cavo di potenza 70 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 m | K14198-PG-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Cavo di potenza 95 mm ² – 15 / 20 / 25 / 30 m | K14198-PG-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Fascio cavi di interconnessione – raffreddamento ad acqua | | | | | |
| Cavo di potenza 95 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m | K14199-PGW-xM* | ● | ● | ● | ● |
| Linc Gun™ | | | | | |
| Torcia MIG LINC GUN™ LGS2 360 G raffreddata ad aria – 3 / 4 / 5 m | W10429-36-xM* | — | — | ● | ● |
| Torcia MIG LINC GUN™ LGS2 505 W raffreddata ad acqua – 3 / 4 / 5 m | W10429-505-xM* | — | — | ● | ● |
| Torcia push-pull | | | | | |
| PROMIG PP 341 8 m (Potenziometro, raffreddata ad aria)** | W000385861 | — | — | — | ● |
| PROMIG PP 441W 8 m (Standard, raffreddata ad acqua)** | W000385862 | — | — | — | ● |
| PROMIG PP 441W 8 m (Potenziometro, raffreddata ad acqua)** | W000385863 | — | — | — | ● |
| Adattatore 9/12 poli | W100000031 | — | — | — | ● |
| PPLG405WC 8 m (Potenziometro, raffreddata ad acqua) | K10413-PPW405-8M | — | — | — | ● |
| Adattatore per bobina tipo S300 (300 mm) | K10158 | — | — | ● | ● |
| Adattatore per bobina tipo S300 (300 mm) | K10158-1 | — | — | ● | ● |
| Adattatore per bobina tipo S200 (200 mm) | R-1019-125-1/08R | — | — | ● | ● |
| KIT flussometro gas | K14175-1 | — | — | ● | ● |
| Connettore a innesto rapido per guaina da fusto | K14204-1 | — | — | ● | ● |
| Comando remoto 6-poli, 15 m (richiedono l'adattatore K2909-1) | K10095-1-15M | — | — | — | ● |
| Adattatore 6/12 poli | K2909-1 | — | — | — | ● |
| Comando a distanza MIG Cross-Switch 7 m 12-poli | K14091-1 | — | — | — | ● |

* x = lunghezza (m)

** richiedono l'adattatore W100000031



COOLARC® 60
K14297-1



FREEZCOOL
W000010167



**CARRELLO
A 4 RUOTE**
K14298-1



**FASCIO CAVI DI
INTERCONNESSIONE
ARIA**
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*

ACQUA
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*

ACCESSORI

Kit rullini per i fili pieni

| | |
|--|----------------|
| Kit rullini 0,6/0,8VT F137, 4 rulli (verde/blu) | KP14150-V06/08 |
| Kit rullini 0,8/1,0VT F137, 4 rulli (blu/rosso) | KP14150-V08/10 |
| Kit rullini 1,2/1,6VT F137, 4 rulli (arancione/giallo) | KP14150-V12/16 |
| Kit rullini 1,6/2,4VT F137, 4 rulli (giallo/grigio) | KP14150-V16/24 |
| Kit rullini 0,9/1,1VT F137, 4 rulli | KP14150-V09/11 |
| Kit rullini 1,4/2,0VT F137, 4 rulli | KP14150-V14/20 |

Kit rullini per i fili in alluminio

| | |
|--|-----------------|
| Kit rullini 0,6/0,8AT F137, 4 rulli (verde/blu) | KP14150-U06/08A |
| Kit rullini 0,8/1,0AT F137, 4 rulli (blu/rosso) | KP14150-U08/10A |
| Kit rullini 1,0/1,2AT F137, 4 rulli (rosso/arancione) | KP14150-U10/12A |
| Kit rullini 1,2/1,6AT F137, 4 rulli (arancione/giallo) | KP14150-U12/16A |
| Kit rullini 1,6/2,4AT F137, 4 rulli (giallo/grigio) | KP14150-U16/24A |

Kit rullini per i fili animati

| | |
|--|-----------------|
| Kit rullini 1,2/1,6RT F137, 4 rulli (arancione/giallo) | KP14150-V12/16R |
| Kit rullini 1,4/2,0RT F137, 4 rulli | KP14150-V14/20R |
| Kit rullini 1,6/2,4RT F137, 4 rulli (giallo/grigio) | KP14150-V16/24R |
| Kit rullini 0,9/1,1RT F137, 4 rulli | KP14150-V09/11R |
| Kit rullini 1,0/1,2RT F137, 4 rulli (-/arancione) | KP14150-V10/12R |

Guidafilo

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Set guidafilo blu 0,6-1,6 | 0744-000-318R |
| Set guidafilo rosso 1,8-2,8 | 0744-000-319R |
| Guida filo Euro 0,6-1,6 | D-1829-066-4R |
| Guida filo Euro 1,8-2,8 | D-1829-066-5R |

Ogni Kit rullini contiene

- guida filo metallico per presa Euro
- 4 rulli
- set guida filo di plastica



INFORMATIVA SULL'ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.it



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC