

ALTERNATIV

HPi INOX

SÄKERHETS- , BRUKS- OCH UNDERHÅLLSANVISNING

ALTERNATIV NR 04097535NG

UTGÅVA : SV
REVIDERING : F
DATUM : 11-2020

Instruktionsbok

REF : **8695 4617**

Bruksanvisning i original

Tillverkaren tackar er för att ni köpte denna utrustning och för visat förtroende. Om ni följer instruktionerna för dess användning och underhåll kommer ni att dra full nytta av den.

Dess konstruktion, komponentspecifikation och dess tillverkning överensstämmer med tillämpliga europeiska direktiv.

Vi ber om att hänvisa till medföljande CE-förklaring för att få reda på vilka direktiv som gäller för denna utrustning.

Tillverkaren tar inget ansvar för detaljer som tillförts produkten utan tillverkarens rekommendation.

För användarens säkerhet, lämnar vi en lista över rekommendationer och krav varav flera ingår i den franska arbetslagsamlingen. Denna lista gör inga anspråk på att vara fullständig.

Slutligen ber vi om att ni vänligen underrättar er leverantör om eventuella fel som kan ha smugit in sig i denna instruktionsbok.

INNEHÅLL

A - IDENTIFIERING	6
B - SÄKERHETSFÖRESKRIFTER.....	8
C - BESKRIVNING	8
D - MONTERING INSTALLATION	8
1 - INSTALLATIONSVILLKOR	8
2 - UPPACKNING - HANTERING	8
3 - INSTALLATION.....	8
E - OPERATÖRSMANUAL.....	13
1 - PARAMETRERING AV AUTONOM INSTALLATION.....	13
2 - PARAMETRERING AV INTEGRERAD INSTALLATION.....	13
3 - ANVÄNDNING	13
F - UNDERHÅLL	14
1 - RESERVDELAR.....	14
PERSONLIGA ANTECKNINGAR.....	16

REVIDERINGAR

REVIDERING B

07/15

BETECKNING	SIDA
Nyskapad text på svenska	

REVIDERING C

02/20

BETECKNING	SIDA
Byte av logotyp	

REVIDERING D

02/20

BETECKNING	SIDA
Tillsats T5	

REVIDERING E

10/20

BETECKNING	SIDA
Uppdatering	11

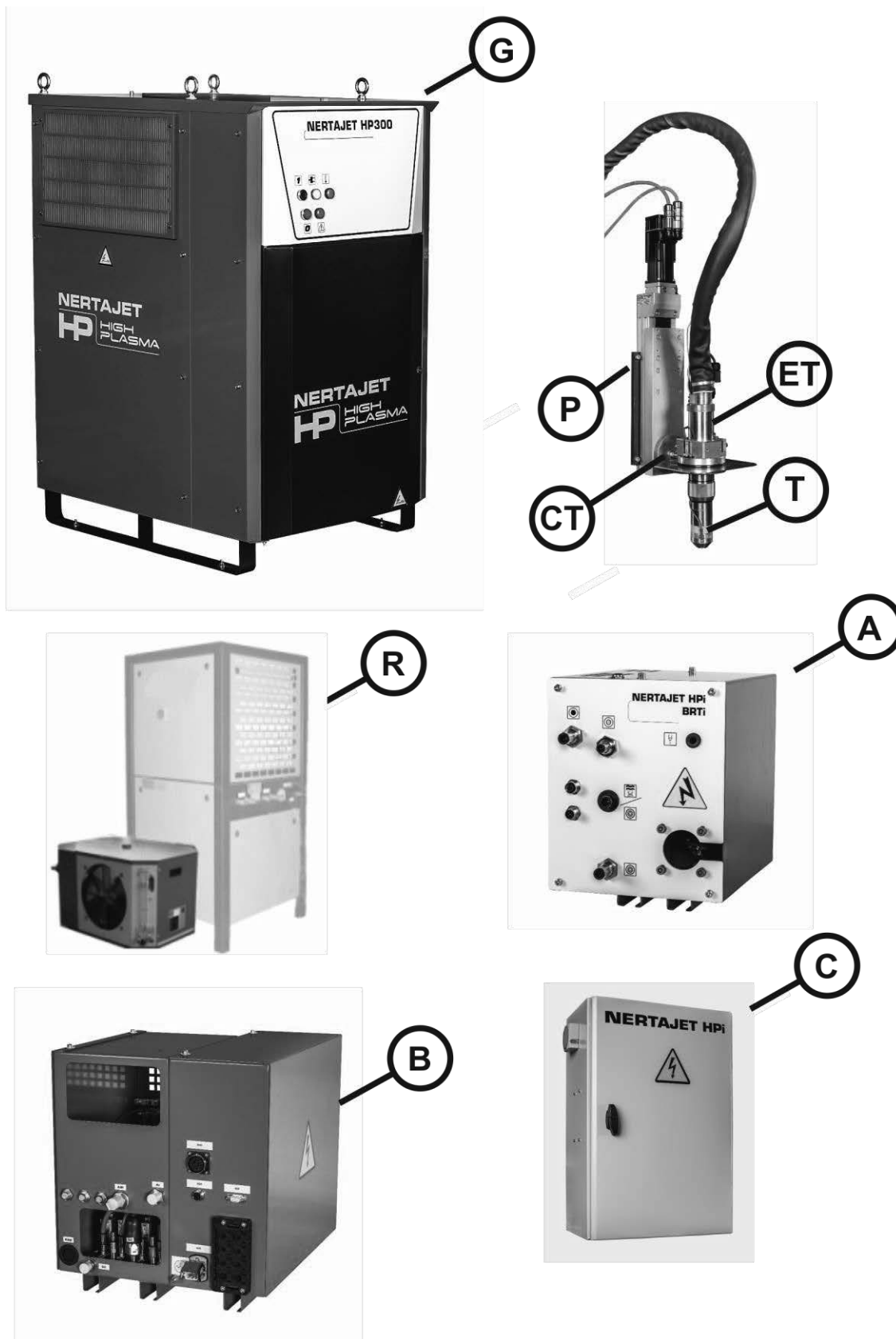
REVIDERING F

11/20

BETECKNING	SIDA
CPM600wi => CPM PRO INOX	

A - IDENTIFIFIERING

Se dokument: 8695 4615.



INSTALLATION AV NERTAJET HPi	
HÄNVISNING	BETECKNING
A	Kopplingsdosa brännare (BRTi)
B	Kopplingsdosa gas (BRGi)
C	Enhet cykelfunktion (skåp Lincoln Electric -maskin eller processkåp)
CT	Stöt magnetbrännare
OCH	Brännarsockel + brännarstråle
G	Generator NERTAJET HP 150 HPi eller Generator NERTAJET HP 300 HPi
P	Numerisk verktygshållare (THDi)
R	Kylgrupp
T	Brännarmunstycke CPM400 BLACK eller Brännarmunstycke CPM PRO INOX eller Brännarmunstycke T5

B - SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Se dokument: 8695 4615.



Det är obligatoriskt att regelbundet tillämpa testproceduresen för magnetventilerna.



För detta alternativ används gaser som t.ex. argon/väte och syre. Blandningen av dessa två gaser kan vara farlig.

C - BESKRIVNING

Detta alternativ gör det möjligt att lägga till funktionen för tillsärkning av inox i installationen **NERTAJET HPI**, autonomt eller integrerat.

D - MONTERING INSTALLATION

1 - INSTALLATIONSVILLKOR

Det är absolut nödvändigt att kväve finns tillgängligt för att kunna använda installationen då detta alternativ är tillgängligt.

Villkoren för de olika gaserna definieras i dokumentet 8695 4615.

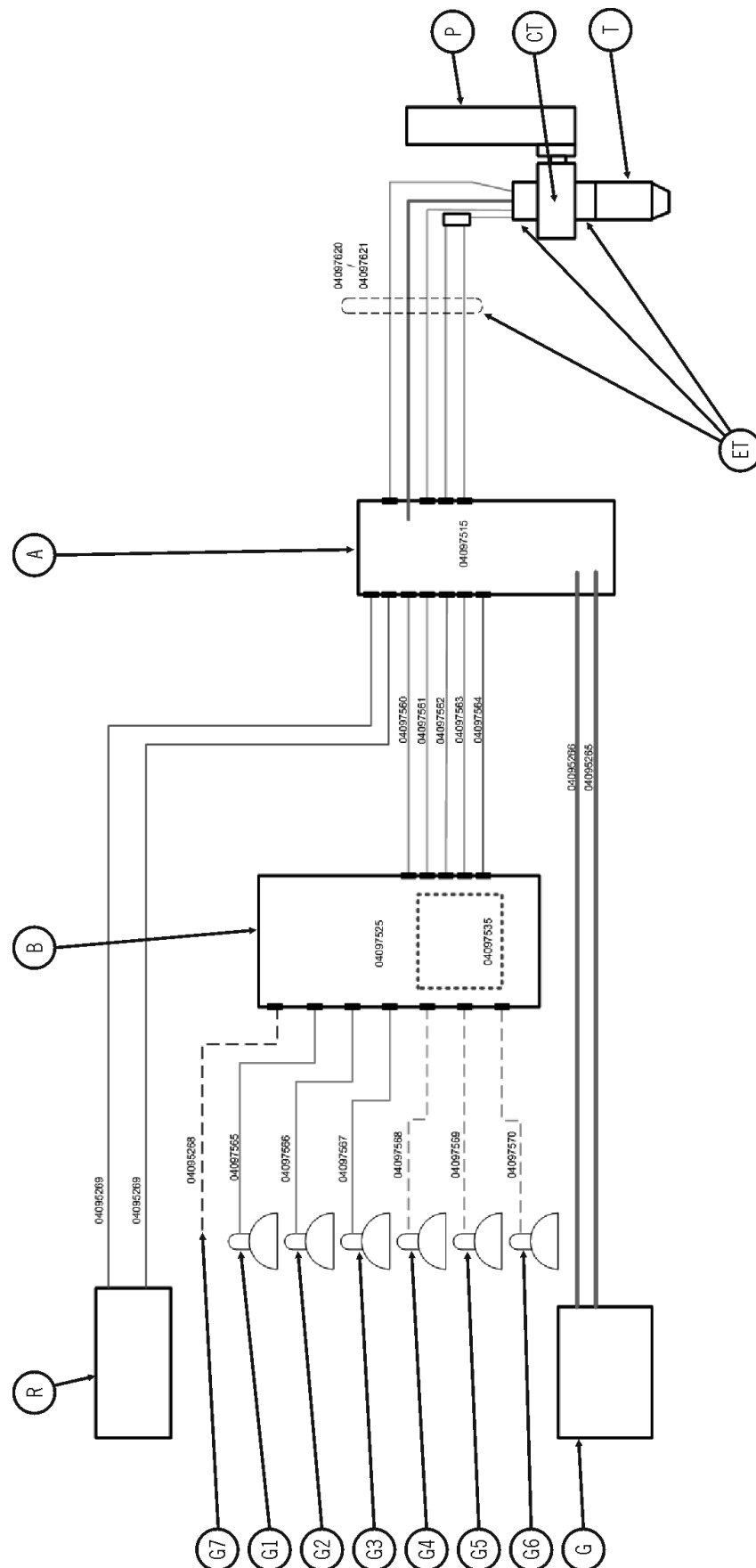
2 - UPPACKNING - HANTERING

Inga särskilda instruktioner.

3 - INSTALLATION

Tillägg av detta alternativ kräver tillägg av flera verktyg i **BRGi**-ingång, samt modifiering av **BRGi**.

3.1 VÄTSKEKOPPLING

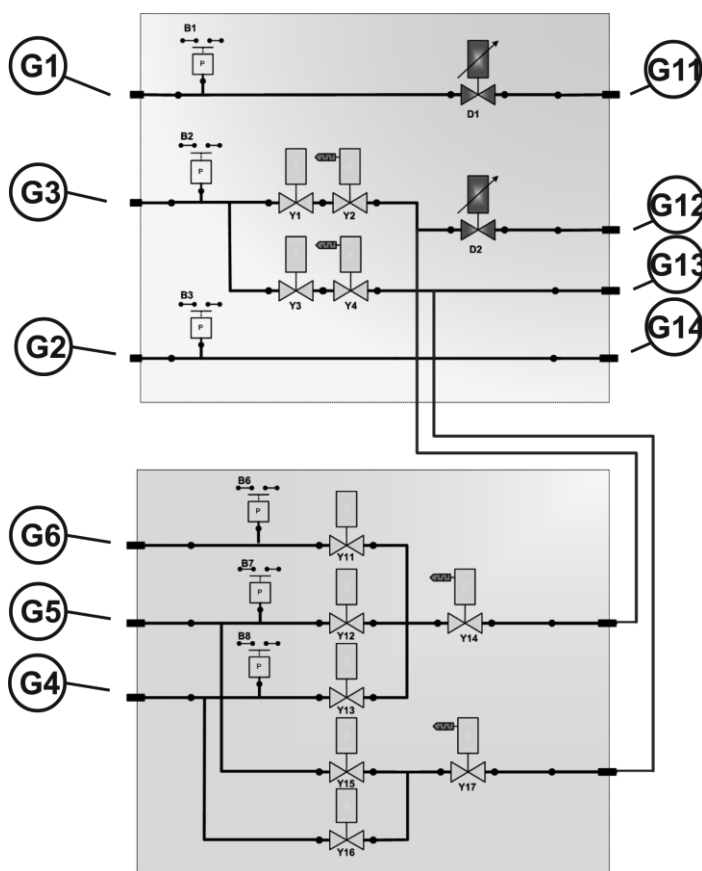


Tillägg av strålar i orange strecklinjer .

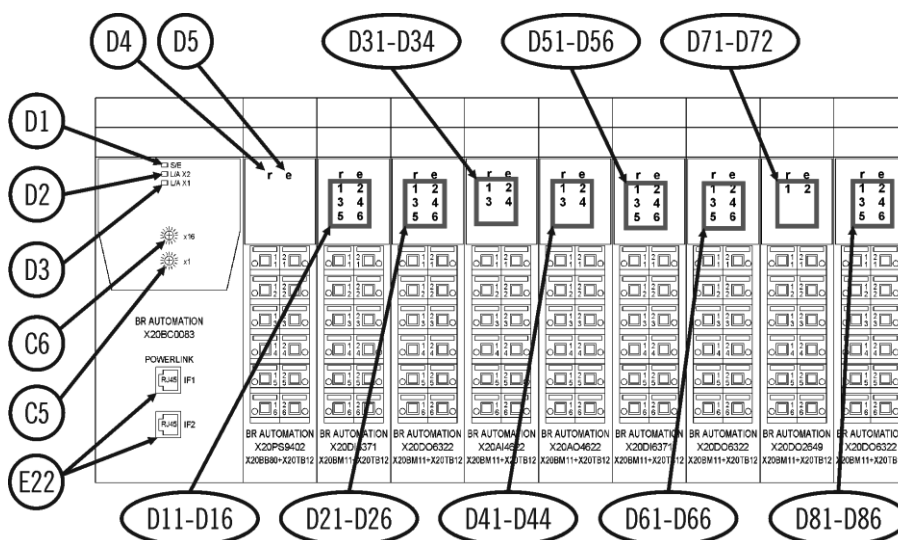
3.2 ELEKTRISK KOPPLING

Ingen skillnad externt. Ändringarna görs internt i **BRGi**.

3.3 MODIFIERING AV SKÅPET FÖR GASANSLUTNING



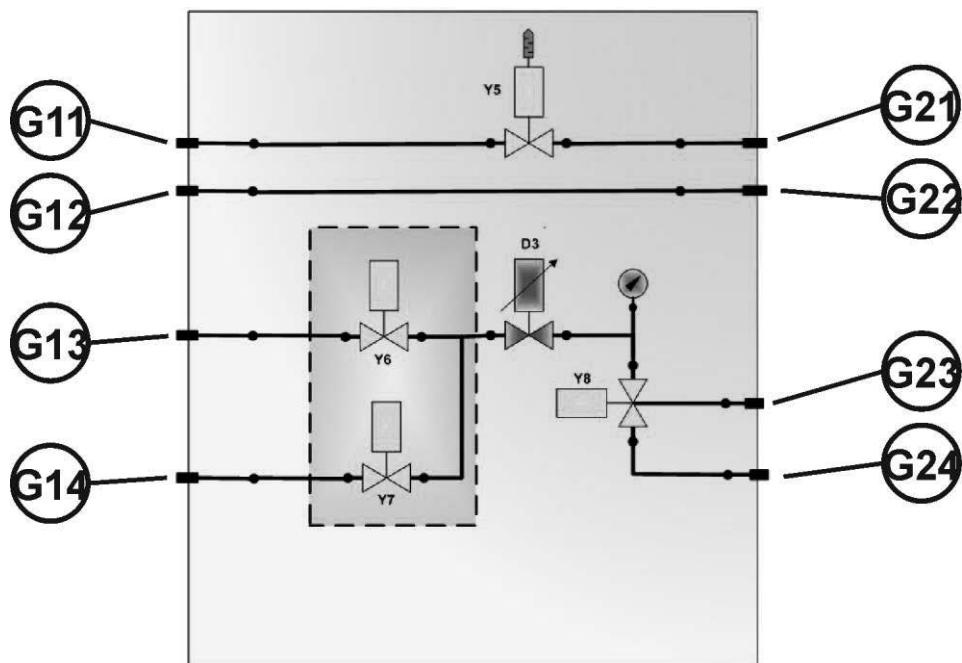
Den nedre delen som inbegriper G4, G5, G6, B6, B7, B8, Y11, Y12, Y13, Y14, Y15, Y16 och Y17 läggs till då detta alternativ har installerats.



Tillägg av moduler som omfattar indikeringsdon D11-D16 och D21-D26.

Indikeringsdon	Färg	Status	Betydelse
D11 (B6 - alternativ inox)	Grön	Släckt	Gas F5 finns ej eller luft för brännarmunstycke T5
	Grön	Lyser med ett stabilt sken	Gas F5 finns eller luft för brännarmunstycke T5
D12 (B7 - alternativ inox)	Grön	Släckt	Gas Ar/H2 eller H17 finns ej
	Grön	Lyser med ett stabilt sken	Gas Ar/H2 eller H17 finns
D13 (B8 - alternativ inox)	Grön	Släckt	Kvävgas finns ej
	Grön	Lyser med ett stabilt sken	Kvävgas finns
D14 (B9 - alternativ inox + virvel)	Grön	Släckt	Vatten finns ej
	Grön	Lyser med ett stabilt sken	Vatten finns
D15	Grön	-	Ej använd
D16	Grön	-	Ej använd
D21 (Y12 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Ar/H2 eller H17-gas har inte valts som skärgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Ar/H2 eller H17-gas har valts som skärgas.
D22 (Y13 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Kvävgas har inte valts som skärgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Kvävgas har valts som skärgas.
D23 (Y14 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Ingen av gaserna kväve, Ar/H2 eller H17 eller F5 eller luft har valt som skärgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Gasen Kväve, Ar/H2 eller H17 eller F5 eller luft har valts som skärgas.
D24 (Y15 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Ar/H2 eller H17-gas har inte valts som ringgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Ar/H2 eller H17-gas har valts som ringgas.
D25 (Y16 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Kvävgas har inte valts som ringgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Kvävgas har valts som ringgas.
D26 (Y17 - alternativ inox)	Gul	Släckt	Ingen av gaserna kväve, Ar/H2 eller H17 har valt som ringgas.
	Gul	Lyser med ett stabilt sken	Kvävgas Ar/H2 eller H17-gas har valts som ringgas.

3.4 ÄNDRING AV SKÅPET FÖR ANSLUTNING AV BRÄNNAREN



Ingen ändring i **BRTi**-nivå.

E - OPERATÖRSMANUAL

1 - PARAMETRERING AV AUTONOM INSTALLATION

Se dokument 8695 4946.

2 - PARAMETRERING AV INTEGRERAD INSTALLATION

Se dokument

- 8695 4948 => **HPC DIGITAL PROCESS HPi**
- 8695 4944 => **HPC DIGITAL PROCESS II.**

3 - ANVÄNDNING

Observera att under vissa förhållanden (start, ändring av farlig procedur) utförs en invert konvertering och en påfyllning. Ändringen av proceduren kan emellertid vara lång vid förekomst av detta tillval.

Vid automatisk installation

Systemet rensar affekterade ledningar .

Vid manuell installation

Operatören ska utföra följande:

- Koppla från den aktuella gasen på den ledning som ska rensas
- Ansluta en neutral gas på den ledning som ska rensas
- Utföra en testgasskärning under 25-60 sekunder beroende på installationens storlek
- Anslut den gas som ska användas för skärning på motsvarande ledning
- Utföra en testgasskärning under 25-60 sekunder beroende på installationens storlek

Välj därefter den procedur som ska användas

F - UNDERHÅLL

Se dokument 8695 4615.

1 - RESERVDELAR

Hur beställningen går till :

Bilderna eller skisserna visar nästan alla detaljer i en maskin eller i en anläggning.

Det finns 3 sorters artiklar i beskrivningstabellerna:

- artiklar som normalt finns på lager : ✓
- artiklar med begränsad lagerhållning: ✗
- artiklar som anskaffas på begäran : utan beteckningar

(För de senare, föreslår vi att ni skickar oss en kopia på rätt ifylld sida med stycklistan. Var god och ange i Beställningsspalten (Best.) numret på önskad artikel samt utrustningens typ och serienummer.)

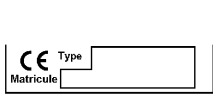
För artiklar som visas på bilderna eller på skisserna, men som inte står i tabellerna, skicka en kopia på motsvarande sida och markera önskad artikel.

Till exempel :

		✓	normalt på lager.
		✗	på lager i begränsad omfattning
			på begäran.

Pos	Ref.	Lager	Best	Benämning
E1	W000XXXXXX	✓		Maskinens gränssnittskort
G2	W000XXXXXX	✗		Flödesmätare
A3	9357 XXXX			Serigrafisk utskrift på främre panelen

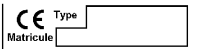
➤ Vid beställning, ange erforderat antal och fyll i maskinens nummer i nedanstående ruta

	TYP :
	MATRIKEL :

✓	normalt på lager.
✗	på lager i begränsad omfattning
	på begäran.

Pos	Ref.	Lager	Best	Benämning
	P04097536			Gasledning BRGi Inox
B6 B7 B8	W000265273	✓		Tryckdetektor
Y14 Y17	W000382512	✓		Magnetventil 3 spår
Y11 Y12 Y13 Y15 Y16	W000382510	✓		Magnetventil 2 spår
D11- D16	W000383705	✗		Modul 6 ingångar TOR
D21- D26	W000383707	✗		Modul 6 utgångar TOR relä

➤ Vid beställning, ange erforderat antal och fyll i maskinens nummer i nedanstående ruta

	TYP :
	MATRIKEL :

[illegible]