

LNS 140TB

CARACTERISTICI DE TOP

- Sarme cu 0,5% molibden și elemente de microalieră pentru optimizarea caracteristicilor la impact la temperaturi scăzute în tehnica de sudare în două straturi
- Potrivită pentru aplicații cu număr de treceri limitate.
- Potrivită pentru sudarea tevelor din materiale de bază până la grad X90.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23	EA2TiB
EN ISO 14171-A	S2MoTiB

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	Mo	Ti	B
0.06	1.1	0.20	0.5	0.13	0.013

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
3.2	ROLA	25.0	LNS140TB-32-25VCI
4.0	ROLA	25.0	LNS140TB-4-25VCI
	TAMBUR	350.0	LNS140TB-4-350R
	BOBINA	1000.0	LNS140TB-4-1T
4.8	ROLA	25.0	LNS140TB-48-25VCI

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.