

CROSSLINC® TEKNOLOJİSİ ...
CROSSLINC® TECHNOLOGY

DAHA KISA SÜREDE
DAHA ÇOK KAYNAK YAPIN

SAHADA KARŞILAŞILAN KAYNAK SORUNLARINI ÇÖZMEK İÇİN



CrossLinc® Teknolojisi

Açık alanda veya büyük yapılar üzerinde kaynak yaparken işçi güvenliği, kaynak kalitesi ve verimlilik akla gelen en önemli konulardır.

Bu tür ortamlarda, operatörün yüzlerce metre uzakta bulunan ve ağır hava şartlarına karşı dayanıklı bir kaynak güç ünitesine bağlanmış sağlam, kompakt ve hafif bir tel sürme ünitesinin yakınında çalışması sık karşılaşılan bir durumdur.

Şimdiye kadar, standart "Across-the-arc" tipi modeller veya ek bir kontrol kablosuyla donatılmış tel sürme sistemleri olmak üzere iki farklı yapıya sahip taşınabilen tel sürme üniteleri kullanılmaktaydı.

Tel sürme ünitesinin ark voltajını kullanarak çalıştığı "Across-the-Arc" tipi modellerde sadece kaynak kablosu bulunur. Bu tarz sistemler, güç ünitesine daha az kablunun bağlanması gibi bir avantaja sahiptir, ancak bu durumda voltaj kontrolünün kullanım noktasından yapılması mümkün değildir.

Sisteme bir kontrol kablosunun eklenmesi, operatörün çalıştığı noktadan voltaj ayarı yapmasına olanak sağlar, ancak bu kablolar maliyetli olabildiği gibi üretim ortamını daha karmaşık bir hale getirebilir.

Tüm bunların çözümü için daha iyi bir yol mutlaka vardır.

Kaynak Maliyetlerinizi Azaltın

Hesabınızı İyi Yapın!

Kesintileri ve duruş kayıplarını ortadan kaldırın ve paradan tasarruf edin. Arktaki çıkış değerlerini kontrol ederek yılda 500 adam.saat veya 9.555 € tasarruf sağlayabilirsiniz. Crosslinc'e yatırım yaptığınızda paranızı 8 aydan kısa bir sürede geri kazanırsınız.

$$\begin{aligned} & \left(\begin{array}{l} \text{1 GÜÇ ÜNİTESİ} \\ \text{2 VARDİYA} \end{array} \right) \times \left(\begin{array}{l} \text{19.11 €} \\ \text{/ SAAT} \end{array} \right) \times \left(\begin{array}{l} \text{4} \\ \text{HER VARDİYADA} \\ \text{KAYNAK AYARLARINDA YAPILAN DEĞİŞİKLİK} \end{array} \right) \\ & \times \left(\begin{array}{l} \text{5 GÜN} \\ \text{/ SAAT} \\ \text{50 HAFTA} \\ \text{/ YIL} \end{array} \right) \times \left(\begin{array}{l} \text{15} \\ \text{KAYNAK AYARLARINDA DEĞİŞİKLİK YAPILMASI} \\ \text{İÇİN HARCANAN ZAMAN (DAKİKA)} \end{array} \right) \\ & = \left(\begin{array}{l} \text{9555 €} \\ \text{KAZANÇ / YIL} \end{array} \right) \left(\begin{array}{l} \text{8 AY} \\ \text{GERİ ÖDEME SÜRESİ} \end{array} \right) \end{aligned}$$

Kaynak Arkına Ait Çıkış Değerlerinin Kontrolü İlave Kabloya İhtiyaç Yoktur.

CrossLinc® teknolojisi ekstra kabloya ihtiyaç duymadan tel sürme ünitesinden voltaj kontrolü yapma olanağı sağlar. Sonuç, daha yüksek verim, güvenlik ve kalitedir. Birçok avantajdan yararlanırken arkın güç ünitesi tarafından kontrol edilmesinin ve/veya sisteme bir kontrol kablosu eklenmesinin neden olduğu olumsuzluklardan kurtulun.



VERİMLİLİK

Çalışma hızınızı artırın, hareketlerinizi azaltın ve uygunsuzluktan kaynaklanan iş tekrarını en aza indirin.



GÜVENLİK

Ayak altındaki kablo sayısını azaltarak yaralanma olasılığını ve riskini düşürün.



KALİTE

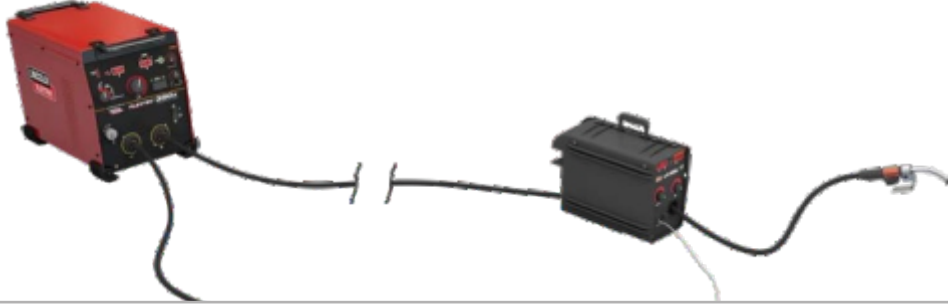
Daha fazla kontrol yapma olanağı sayesinde tel sürme hızı ile ilgili özellikleri kolay ve hassas bir şekilde belirleyin.

CrossLinc® Teknolojisi

CrossLinc® Teknolojisine sahip tel sürme üniteleri, hem ekstra kablo ihtiyacını ortadan kaldırır hem de voltaj kontrolünün tel sürme ünitesinden yapılmasına olanak sağlar. Bunun sonucunda, çalışma sahasında daha fazla güvenlik, kalite ve üretkenlik elde edilir.

ÇÖZÜMLERİN KARŞILAŞTIRILMASI

ARK VOLTAJI KULLANIMI [ACROSS-THE-ARC]



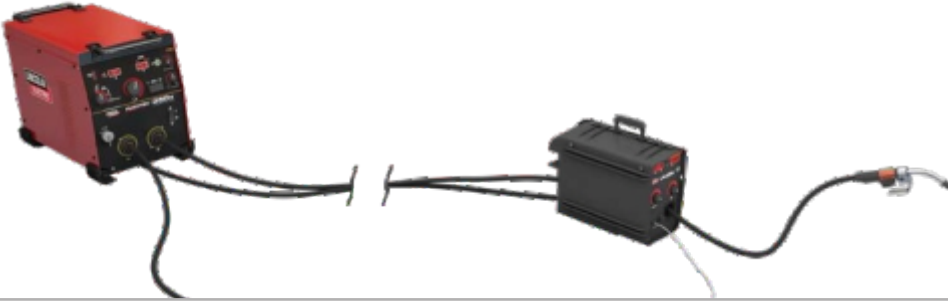
Avantajlar

- Daha az kablo
- Düşük maliyet
- Şantiyede daha az kablo karmaşası

Dezavantajlar

- Tel sürme ünitesinden voltaj kontrolü yapılamaması
- Prosedür ayarlarının zor olması

KONTROL KABLOSU KULLANIMI



Avantajlar

- Tel sürme ünitesinden voltaj kontrolü yapılabilmesi
- Her kaynak uygulaması için doğru prosedürler
- Voltaj düşüşü halinde kolay ayar yapma olanağı

Dezavantajlar

- Daha fazla kablo
- Şantiyede daha fazla kablo karmaşası
- Daha yüksek maliyet
- Daha zor hareket kabiliyeti

CROSSLINC® TEKNOLOJİSİ KULLANIMI



Avantajlar

- Tel sürme ünitesinden voltaj kontrolü yapılabilmesi
- Daha az kablo
- Şantiyede daha az kablo karmaşası
- Her kaynak uygulaması için doğru prosedürler
- Voltaj düşüşü halinde kolay ayar yapma olanağı
- Artırılmış ark süresi

Dezavantajlar

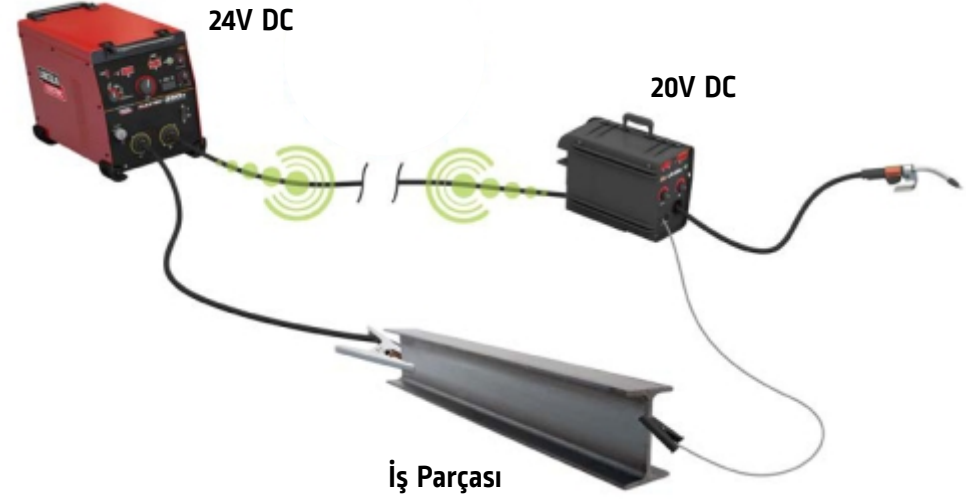
Gerçek Voltaj Teknolojisi™ – True Voltage Technology™ (TVT™)

Ayarladığınız değerlerde kayıp yaşamadan çalışın.

ÇÖZÜMLERİN KARŞILAŞTIRILMASI

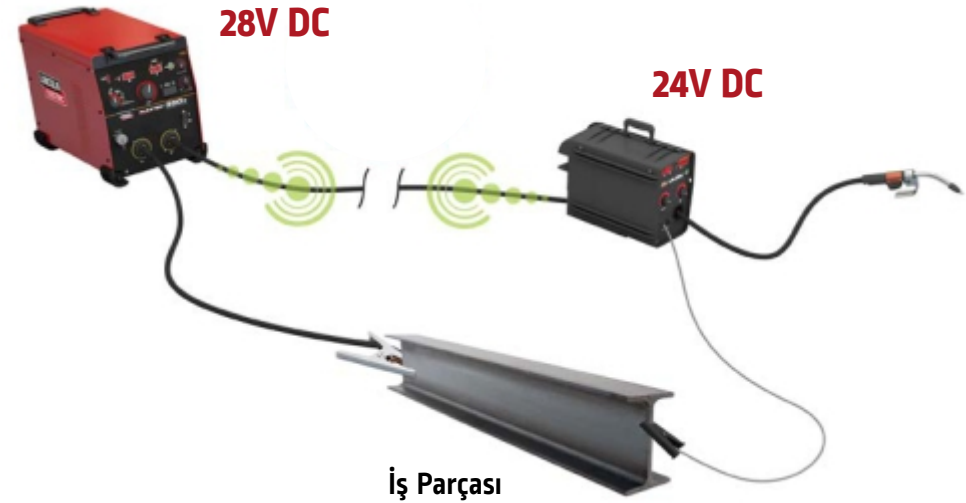
GERÇEK VOLTAJ TEKNOLOJİSİ™ KULLANMADAN

Yapısal çelik konstrüksiyonlar, gemi inşası ve açık deniz çalışmaları başta olmak üzere dış mekanlarda gerçekleştirilen birçok kaynak uygulamasında olduğu gibi kaynakçılar güç ünitesinin yüzlerce metre uzağındaki bir alanda çalışıyor olabilir. Kullanılan kablolar, güç ünitesi ile kaynak noktası arasında bir voltaj farkı veya voltaj düşüşü oluşmasına neden olabilir. Yandaki örnekte, kaynak güç ünitesi 24 V'a ayarlanmıştır. Ancak gerçekte uzun kablolardaki elektrik direnci nedeniyle arkta sadece 20 V vardır. Bu durum soğuk (yeterli ısı olmadan) kaynak problemine neden olur.



GERÇEK VOLTAJ TEKNOLOJİSİ™ KULLANARAK

Gerçek Voltaj Teknolojisi (TVT) voltajda meydana gelen düşüşü hesaplar ve bu düşüşü gidermek için güç ünitesinde gerekli ayarlamaları yaparak önceden belirlenen gerçek voltaj değerinin kaynak noktasında da elde edilmesine olanak sağlar. Yandaki örnekte, LN-25X tel besleme ünitesinde 24 V değerinde bir ön ayar yapılmıştır. Gerçek Voltaj Teknolojisi (TVT) uzun kaynak kablolarının 4 V'luk bir düşüşe neden olduğunu algılar ve kaynak makinesinin çıkışını 28 V'a yükselterek bu düşüşü telafi eder. Bu sayede, kaynak arkında istenen 24 V elde edilir.





CrossLinc® Teknolojisine Sahip Donanımlar

CrossLinc® teknolojisi ile uyumlu tel sürme ünitelerine ve güç ünitelerine ait model tanımlarının sonunda “X” harfi bulunur, yani bu ekipmanlar **LN-25X™**, **Flextec® 350X** gibi ifadelerle isimlendirilir. CrossLinc® iletişiminin sağlanması için bu iki ekipmanın birbirleri ile eşleştirilmesi yeterlidir. CrossLinc® teknolojisi için Lincoln Electric ürün yelpazesinde yer alan ve isminin sonunda “X” harfi olan donanımlar dikkate alınmalıdır.

X-serisi Kaynak Makinelerine ve Tel Sürme Ünitelerine Kısa Bakış



FLEXTEC 350X
Construction
[K4283-1]



FLEXTEC 350X
Standard
[K4284-1]



FLEXTEC 500X
[K3607-2]



FLEXTEC 650X
[K3533-1]



LN-25X
[K4267-4]



Activ8X™
[K3519-2]

Kaynak Yöntemleri

Örtülü Elektrod Kaynağı
Argon (DC-TIG) Kaynağı
Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı
Özlu Tel Kaynağı

Uygulamalar

Genel İmalat Sanayi
Bakım ve Onarım Uygulamaları
Araç Gövdesi İmalatı
Tarım Endüstrisi
Küçük Sanayi Uygulamaları
Genel Uygulamalar

MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI

The Lincoln Electric Company yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Amacımız müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanımına dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiiyle mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarının verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisi de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımnî her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır.

Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenebilmektedir.

Değişikliğe Tabi Olan Konular – Bu dokümandaki bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen "www.lincolnelectric.com" adresini ziyaret ediniz.



www.lincolnelectric.com.tr

