

FLUXOFIL 14HD

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Verschweißbarkeit in Zwangslagen, besonders empfohlen für das Steignacht-Schweißen von Kehl- und Stumpfnähten.
- Der Füllgrad und die Strombelastbarkeit ermöglichen das Schweißen in allen Positionen.
- Reduzierung der Gesamtschweißkosten durch sehr gute Schlackenentfernbarkeit und geringe Spritzerneigung.
- Ideal für Anwendungen im Schiff- und Stahlbau.
- Geeignet für Mischgase, Verwendung von CO₂ ist möglich.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.20	E71T-1M-JH4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P M21 1 H5
	T 46 2 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T493T1-1MAUH5

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1	Aktivgas 100% CO ₂
M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	RMRS	PRS	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤0.010	≤0.010

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
						-20°C	-30°C
Typische Werte	M21	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50

*AW (U) = unbehandelt

Prüfgas: 82% Ar+18% CO₂

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.0	SPULE (S200)	5.0	W000281096
	SPULE (B300)	16.0	W000281097
1.2	SPULE (S200)	5.0	W000281098
	SPULE	12.5	W000373239
	SPULE	16.0	W000381099
	SPULE (B300)	16.0	W000281099
	FASS	200.0	W000281100
1.6	SPULE (B300)	16.0	W000281105
	SPULE (BS300)	16.0	W000381105

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen