FLUXOFIL 14HD

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Verschweißbarkeit in Zwangslagen, besonders empfohlen für das Steignaht-Schweißen von Kehl- und Stumpfnähten
- Der Füllgrad und die Strombelastbarkeit ermöglichen das Schweißen in allen Positionen
- Reduzierung der Gesamtschweißkosten durch sehr gute Schlackenentfernbarkeit und geringe Spritzerneigung
- Ideal für Anwendungen im Schiff- und Stahlbau
- Geeignet für Mischgase, Verwendung von CO_2 ist möglich

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.20	E71T-1M-JH4
	E71T-1C-H4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P M21 1 H5
	T 46 2 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T 49 3 T1-1 M21 A-UH5

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

ZULASSUNGEN

ABS, LR, BV, DNV, RINA, TÜV, DB, CWB

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO_2
C1	Aktivgas 100% CO_2
Durchflussmenge	15-25 l/min

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤0.010	≤0.010

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
						-20°C	-30°C	-40°C
Typische Werte	M21	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50	≥27

AW (U) =unbehandelt

Prüfgas: 82% Ar+18% CO_2

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.0	SPULE (S200)	5.0	W000281096
	SPULE (B300)	16.0	W000281097
1.2	SPULE (S200)	5.0	W000281098
	SPULE (B300)	12.5	W000373239
	SPULE (B300)	16.0	W000281099
	SPULE (BS300)	16.0	W000381099
	FASS	200.0	W000281100
1.6	SPULE (B300)	16.0	W000281105
	SPULE (BS300)	16.0	W000381105