

# LNT 20

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Depósito sin tendencia al agrietamiento.
- También es adecuado para la soldadura de aceros  $1\frac{1}{4}\text{Cr}\frac{1}{2}\text{Mo}$  cuando se requiere una mayor resistencia al ataque del hidrógeno o a la corrosión por azufre.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Petróleo y gas
- Energía térmica
- Recipientes a presión
- Química
- Calderas, chapas, aceros para tubos

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER90S-G\*  
 EN ISO 21952-A W CrMo2Si  
 \* Clasificación más cercana ER90S-B3

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## HOMOLOGACIONES

TÜV	CE
+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	I1	PWHT 700°C/1h	560	640	22	140

\* PWHT = Tratamiento térmico posterior a la soldadura

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	PE Tubo	5.0	600247
2.4	PE Tubo	5.0	605563
3.0	PE Tubo	5.0	600587

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.

LNT 20-ES-21/12/22