LNT 20

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Depósito sin tendencia al agrietamiento
- También es adecuado para la soldadura de aceros 1¼Cr½Mo cuando se requiere una mayor resistencia al ataque del hidrógeno o a la corrosión por azufre

APLICACIONES TÍPICAS

- Petróleo y gas
- Energía térmica
- Recipientes a presión
- Química
- Calderas, chapas, aceros para tubos

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER90S-G*
EN ISO 21952-A	W CrMo2Si

#(*: Clasificación más cercana ER90S-B3)

HOMOLOGACIONES

TÜV, CE

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	I1	PWHT 700°C/1h	560	640	22	140

PWHT = Tratamiento térmico posterior a la soldadura

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	PE Tubo	5.0	605563

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.