

LNT 20

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Depósito sin tendencia al agrietamiento.
- También es adecuado para la soldadura de aceros $1\frac{1}{4}\text{Cr}\frac{1}{2}\text{Mo}$ cuando se requiere una mayor resistencia al ataque del hidrógeno o a la corrosión por azufre.

APLICACIONES TÍPICAS

- Petróleo y gas
- Energía térmica
- Recipientes a presión
- Química
- Calderas, chapas, aceros para tubos

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 ER90S-G*
 EN ISO 21952-A W CrMo2Si
 * Clasificación más cercana ER90S-B3

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

TÜV	CE
+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C
Valores típicos	I1	PWHT 700°C/1h	560	640	22	140

* PWHT = Tratamiento térmico posterior a la soldadura

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	PE Tubo	5.0	600247
2.4	PE Tubo	5.0	605563
3.0	PE Tubo	5.0	600587

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.