

SuperGlaze® TIG 5754

CARACTÉRISTIQUES

- Aluminium allié au magnésium pour le soudage des alliages avec un maximum de 3,5 % de Mg.
- Bonne résistance à la corrosion et excellente correspondance des couleurs après anodisation.
- Convient à un large éventail d'applications dans la construction générale et l'industrie des produits de construction.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Construction générale
- Industrie structurelle

CLASSIFICATION

AWS A5.10 R5754
 EN ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)
 I3 Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He
 Débit 14-24 l/min (Argon)

HOMOLOGATIONS

TÜV	CE
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ti	Be
Balance.	0.07	0.13	0.01	0.29	3.0	0.06	0.05	0.0004

Notes : Les éléments non spécifiés ne doivent pas dépasser un total de 0,15%.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	70-80	180-200	15-20

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	ETUI CARTON	5.0	ED703743

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.