



GAMME SPEEDTEC® PULSE

LA PERFORMANCE
ULTIME

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC



Procédés

- MIG-MAG
- FF sous-gaz
- FF sans gaz
- MIG pulsé
- TIG
- Electrode Enrobée
- Gougeage
- Brasage MIG

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable
- Acier faiblement allié
- Aluminium

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Construction métallique
- Transport
- Traitement chimique
- Maintenance et réparation
- Construction navale

NOUVELLE GÉNÉRATION

Les nouveaux **SPEEDTEC® 400SP** et **500SP** sont des générateurs multi-procédés de troisième génération offrant une qualité de soudage supérieure et des procédés performants qui augmentent la productivité et constituent la prochaine étape vers l'avenir du soudage professionnel.

La nouvelle gamme SPEEDTEC®, conçue avec la dernière technologie d'onduleurs et une construction spécialement robuste, résiste à des conditions climatiques extrêmes.

Le système modulaire permet de proposer deux versions de générateurs: 420A@100% et 500A@60% avec un choix de dévidoirs séparés, le **LF52D** standard pour une utilisation simple ou le **LF56D** pour des applications de soudage plus exigeantes. Il est possible d'ajouter le nouveau refroidisseur **COOLARC® 60** avec une efficacité de refroidissement plus élevée, un nouveau chariot 4 roues avec une structure métallique solide ainsi qu'une large gamme de câbles de connexion et d'accessoires s'adaptant parfaitement aux besoins des applications de soudage les plus exigeantes.

Au delà des performances de soudage exceptionnelles, la gamme SPEEDTEC® est basée sur un système de communication numérique et sur des outils de communication intégrés tels qu'Ethernet ou USB; ce qui permet une traçabilité et un suivi précis de vos activités de soudage.

NOUVELLE ÉTAPE VERS L'AVENIR DU SOUDAGE PROFESSIONNEL



PERFORMANCE ULTIME

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- **Speed Short Arc™** pour un soudage plus rapide avec un apport de chaleur plus faible.
- **High Penetration Speed™** pour un soudage à forte pénétration.
- **Soft Silence Pulse™** réduit le bruit et donne un mouillage nettement supérieur pour l'acier inoxydable.
- **MECHAPULSE™** produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Surveillance de la production (Checkpoint).



UNE FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

- Sources d'alimentation multi-procédés à **haut facteur de marche**.
- Circuit électronique encapsulé et **doublement protégé** contre la poussière, l'humidité, les vibrations.
- Construction métallique, solide et stable, prête pour tout environnement industriel.
- **True Heavy Duty** confirmé par une garantie de 5 ans*.



ERGONOMIE SUPÉRIEURE

- **Conception modulaire** permettant de s'adapter aux demandes les plus exigeantes.
- La **conception ergonomique** facilite le travail quotidien des soudeurs.
- Interface utilisateur innovante et intuitive.
- Large gamme d'options et d'accessoires.

NOUVELLE GÉNÉRATION



* s'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.: www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

PROCÉDÉS À HAUT RENDEMENT

PASSER AU NIVEAU SUPÉRIEUR DU SOUDAGE INDUSTRIEL

Speed Short Arc™ (SSA™)

Un régime court-circuit semi contrôlé qui permet de repousser le comportement globulaire de l'arc à des vitesses de fil généralement possible qu'en mode pulsé. Les valeurs de courant utilisées dans ce mode sont très différentes de celles utilisées dans le mode conventionnel "court-circuit". Les vitesses de fil plus rapides nécessitent un courant moyen ainsi qu'un courant de pointe important afin de former et de détacher la gouttelette plus rapidement.



Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Il s'agit d'un transfert pulsé avec une forme d'onde spéciale produisant un arc doux et silencieux. Le comportement du Soft Silent Pulse convient parfaitement aux applications en acier inoxydable qui demandent le meilleur mouillage possible. «Silence», car le bruit de l'arc est divisé par deux par rapport à un mode pulsé normal, ce qui peut être vraiment apprécié lorsque vous devez souder dans une zone confinée. De plus, la stabilité donnée par ce transfert permet de souder dans toutes les positions et notamment en verticale, sans balayage lorsqu'il est associé à un mode de soudage MECHAPulse™.

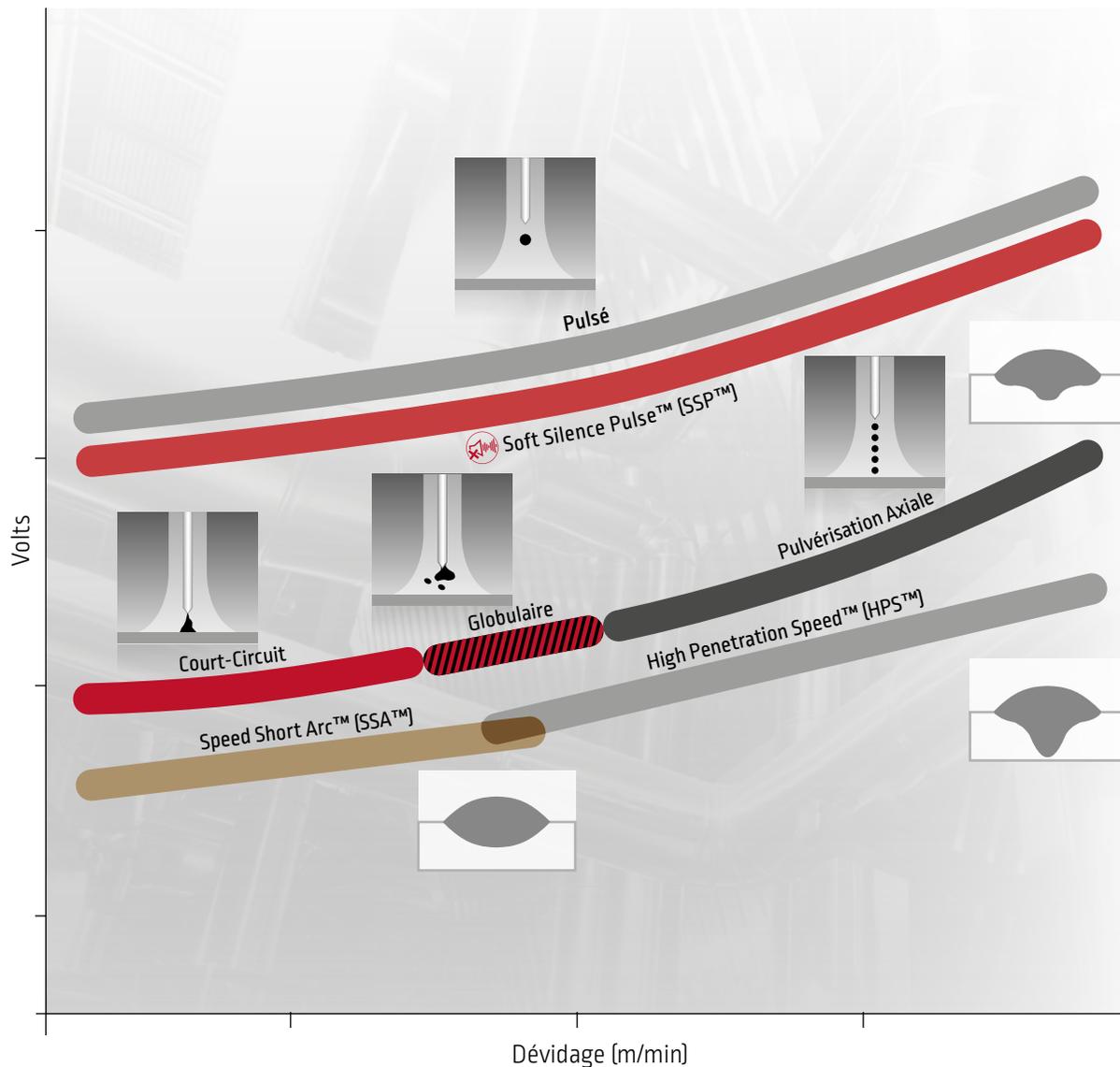


High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS™ (High Penetration Speed™) est un mode de pulvérisation spécial mais avec un arc focalisé offrant une pénétration plus élevée et combinant deux avantages principaux : une tension inférieure et donc une énergie inférieure; et une régulation très précise et dynamique des paramètres de soudage. Cette association permet une productivité très élevée avec des performances de soudage optimales.



NOUVEAUX TRANSFERTS MIG/MAG PERMETTANT UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE



NOUVEAU

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– vitesse de soudage accrue*

- Augmente la vitesse de soudage jusqu'à 50%**
- Réduit l'apport calorifique jusqu'à 20%
- Diminue les déformations
- Améliore le soudage en position
- Conçu pour l'acier au carbone et l'acier inoxydable sur fines épaisseur de 2 à 5 mm

* basé sur une comparaison entre le mode SSA™ et le mode CV standard en Court-Circuit
** Applications en Automatique

JUSQU'À
40%
DE RÉDUCTION
DES COÛTS

NOUVEAU

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– pénétration améliorée et une vitesse de soudage accrue*

- Améliore la pénétration
- Augmente la vitesse de soudage jusqu'à 35%
- Réduit l'apport calorifique jusqu'à 20%
- Diminue les déformations
- Possibilité de travailler avec un long 'Stick Out'
- Réduit les effets de morsure
- Raccourcit le temps de préparation
- Conçu pour l'acier au carbone et les fines épaisseur jusqu'à 6 mm

* basé sur une comparaison entre le mode HPS™ et le mode CV standard en Pulvérisation Axiale

JUSQU'À
30%
DE RÉDUCTION
DES COÛTS

NOUVEAU

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– bruit de l'arc amélioré*

- Réduit le bruit de l'arc jusqu'à 8db
- Un mouillage nettement supérieur pour l'acier inoxydable
- Réduit les projections
- Élimine les effets de morsure dans le cordon
- Efficace sur l'acier et l'acier inoxydable, toutes les épaisseurs de tôles

* basé sur une comparaison entre le mode SSP™ et le mode Pulsé standard

JUSQU'À
50%
DE RÉDUCTION
DU BRUIT DE
L'ARC

MECHAPULSE™

NOUVEAU

MECHAPULSE™ – aspect de soudage TIG*

- Accroît la vitesse de soudage (4x plus rapide)
- Réduit l'apport calorifique et les déformations
- Evite au soudeur de faire un balayage avec sa torche
- Durée de formation raccourcie
- Soudage en trace direct des verticales montantes
- Conçu pour l'aluminium, le carbone et l'acier inoxydable, toutes épaisseurs

* basé sur une comparaison entre le mode MECHAPULSE™ et le mode TIG standard



JUSQU'À
50%
DE RÉDUCTION
DES COÛTS

MECHAPULSE™

SE CONNECTER AU MONDE

Ethernet et compatibilité avec l'USB

CHECKPOINT®*

Les bonnes données,
les bonnes décisions

- **Alertes**
- **Traçabilité**
collecte des données et surveillance complète de la production
- **Surveillance de la production**
permet d'améliorer la productivité et la qualité de vos opérations de soudage

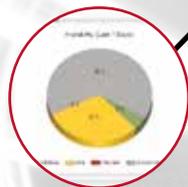


Exportation facile des données

- Exportation des données brutes
- Faites vos calculs comme VOUS le voulez



ALERTES



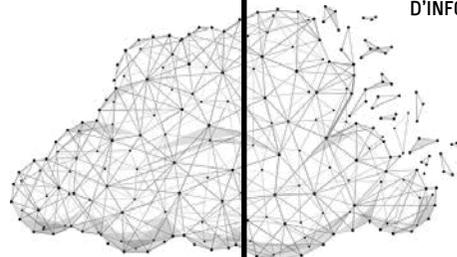
TRAÇABILITÉ



SURVEILLANCE DE LA PRODUCTION



SCANNEZ POUR PLUS D'INFORMATIONS



CONNECTIVITÉ USB

(avec le dévidoir LF56D)

- **Mise à jour complète du système et diagnostics** (SnapShot).
- **Transfert des paramètres entre chaque machine**
- **Collecte simple des données de soudage sur USB** (temps de départ, vitesse fil, courant de soudage, temps d'arc allumé, mode de transfert, numéro de Job).
- **Evaluation de la qualité réelle du soudage** (affichages des données sur l'écran de l'interface utilisateur du dévidoir ou par transfert d'un fichier CSV).



*Requiert l'achat d'une clé de licence.

CONCEPTION MODULAIRE, CONFIGURATION FLEXIBLE



	Type de produit	Description produit	Référence (Air)	Référence (Eau)
1	Source d'alimentation	Speedtec® 400SP	K14258-1	
		Speedtec® 500SP	K14259-1	
2	Faisceau de câbles de raccordement	Air 1 m	K14198-PG	–
		Air 3 m	K14198-PG-3M	–
		Air 5 m	K14198-PG-5M	–
		Air 10 m	K14198-PG-10M	–
		Air 15 m	K14198-PG-15M	–
		Air 20 m	K14198-PG-20M	–
		Air 25 m	K14198-PG-25M	–
		Air 30 m	K14198-PG-30M	–
		Eau 1 m	–	K14199-PGW
		Eau 3 m	–	K14199-PGW-3M
		Eau 5 m	–	K14199-PGW-5M
		Eau 10 m	–	K14199-PGW-10M
		Eau 15 m	–	K14199-PGW-15M
		Eau 20 m	–	K14199-PGW-20M
Eau 25 m	–	K14199-PGW-25M		
Eau 30 m	–	K14199-PGW-30M		
3	Dévidoir	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Refroidisseur	Coolarc® 60	–	K14297-1
5	Chariot	Chariot 4 roues	K14298-1	
6	Torches MIG	LGS2	voir accessoires	
7	Option	KIT débitmètre gaz	K14175-1	
8	Option	KIT d'adaptation de faisceau façade arrière (400SP / 500SP)	K14337-1	

ERGONOMIE SUPÉRIEURE

Raccordement du faisceau en face avant (en standard) et à l'arrière (avec kit optionnel). Toutes les connexions de câbles peuvent facilement être réalisées sans outils



Hauteur idéale pour une visualisation aisée des réglages

Navigation aisée même en ayant ses gants de soudage



Poignée ergonomique pour une saisie sans effort, même avec des gants, et un déplacement de la machine en toute sécurité

Faisceau de câbles

- Les connecteurs robustes sont de qualité militaire
- Les attaches de fixation de chaque extrémité du faisceau soulagent les efforts de traction.
- Les faisceaux AIR ou EAU existent en différentes longueurs (jusqu'à 30 m)



NOUVEAU

COOLARC® 60

Nouveau refroidisseur plus puissant

- Entrée à l'avant pour un remplissage facile
- Lampes LED à l'intérieur du réservoir pour une meilleure visibilité du niveau du liquide de refroidissement
- Capteur de débit à l'intérieur pour la protection de la torche
- Raccords d'eau supplémentaires à l'arrière

LE CONCEPT MODULAIRE FACILITE LE TRAVAIL DES SOUDEURS AU QUOTIDIEN

NOUVEAU

CHARIOT 4 ROUES

Nouvelle conception robuste

- Butoirs en caoutchouc pour protéger les pieds
- Roues de grandes dimensions pour surmonter facilement les obstacles tels que les câbles et seuils
- Extrêmement stable, a été soumis à des tests de stabilité avec inclinaison de 15°
- Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement
- Facile à manœuvrer et encombrement réduit
- 4 anneaux de levage pour un accrochage facile et un transport sûr
- Fixation rapide et simple de la bouteille de gaz

Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds

4 anneaux de levage pour un accrochage facile et un transport sûr

Dévidoir de fil rotatif pivotant sur le chariot permettant de faire tourner le dévidoir de fil et de le mettre dans n'importe quelle position.



Repose-torche

Système de gestion des câbles

Pour faciliter le transport de toute l'installation de soudage, même avec un câble très long



Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement



ERGONOMIE SUPÉRIEURE



Repose-torche :
toujours sous
la main, prêt à
être utilisé

Capot de protection
sécurise le panneau
de contrôle

Crochet de levage
• Pour une utilisation en
hauteur ou suspendue
• Pour un transport sûr et facile



Débitmètre pour
le réglage du
débit de gaz de
protection (option)
• Réglage précis
directement
sur place
• Pratique,
surtout pour les
installations avec
longs tuyaux

Start Time	Average WFS (mm/min)	Average current (A)	Average voltage (V)	Arc Time (h)	Mode	Job	Job (Name)
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:06	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	15	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.3	14	12	-	-
27.10.2020 16:25	4.31	140	20.35	12	12	-	-
27.10.2020 16:25	4.31	140	20.5	14	12	-	-

NOUVEAU

Historique de soudage

Monitoring des données de soudage
et enregistrement sur clé USB



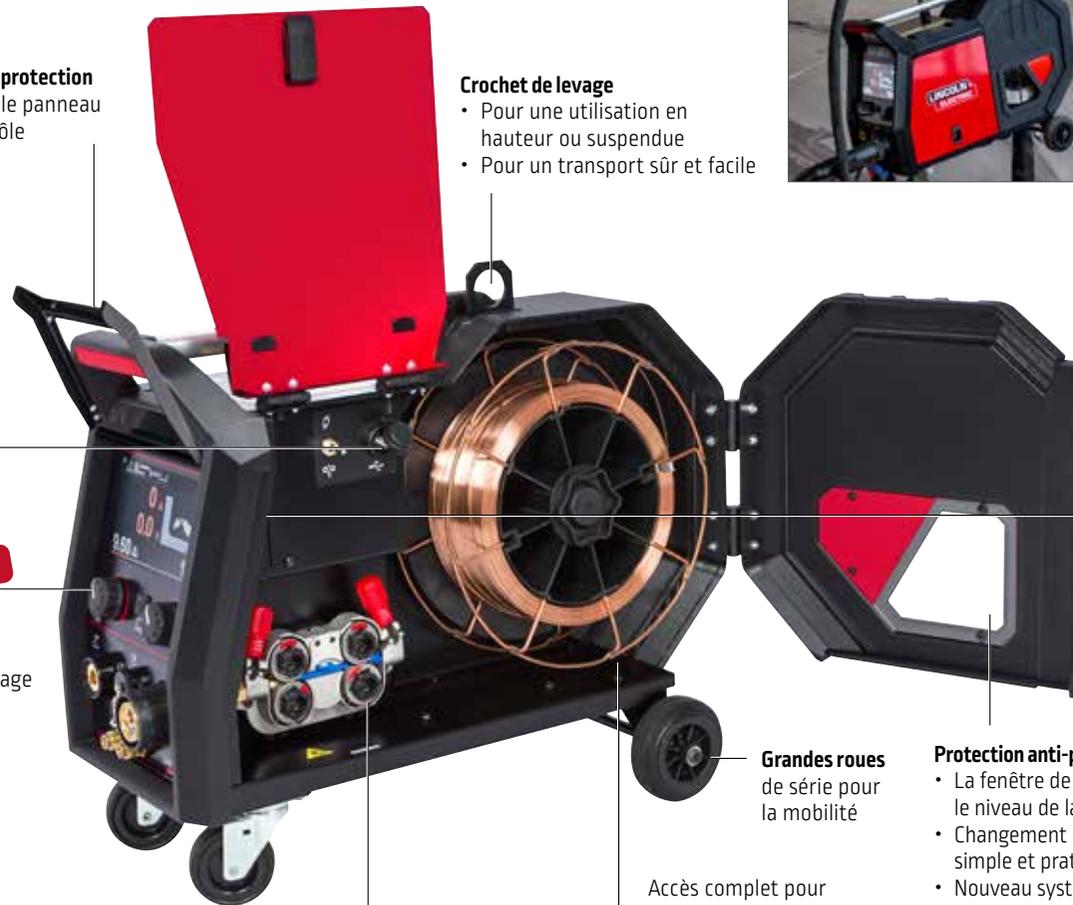
NOUVEAU

Haut-parleur

Des messages sonores vous informent pendant le réglage
des encodeurs ou en cas de sélection inappropriée.
(Pour la version advanced) les affichages vidéos incluent
désormais le son.

NOUVEAU

**Nouveaux
encodeurs**
pour un réglage
plus précis



Grandes roues
de série pour
la mobilité

Accès complet pour
l'installation de la
bobine de fil

Protection anti-poussière pour la bobine de fil

- La fenêtre de visualisation indique le niveau de la bobine de fil
- Changement de la bobine simple et pratique
- Nouveau système de verrouillage – la protection de la bobine reste toujours fermée

Système de dévidage professionnel.

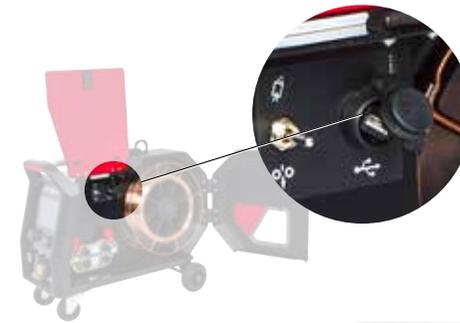
- Quatre galets entraînés pour un dévidage régulier et sans à-coup du fil de soudage quel que soit le type de matériau.
- Eclairage interne permanent



COMMUNICATION AISÉE

INTERFACES INNOVANTES ET INTUITIVES

- Deux commandes, un bouton, pour une navigation facile
- Pictogrammes pour les commandes principales
- Sélection aisée des procédés et des réglages
- MECHAPULSE™ pour obtenir un beau cordon de soudage d'aspect TIG
- ARCFX™ – visualisation des joints
- Point de fonctionnement défini par l'épaisseur de matériau (mm) / la Vfil (m/min) / l'intensité (A)
- Fonction de verrouillage / Limites / Mémoires / Tâches
- Interface disponible dans les langues suivantes : Anglais, allemand, français, polonais, finnois, espagnol, italien, russe, néerlandais, roumain, slovaque, hongrois, tchèque, turc, portugais



Auto

MISE EN ROUTE AUTO

La machine est immédiatement prête à l'usage grâce aux meilleurs réglages déjà inclus.



CONNECTIVITÉ USB

Mises à jour logiciel et diagnostics facilités grâce à des fonctions de monitoring incluses.

PLUS DE FONCTIONS ET D'OPTIONS

NOUVEAU



HAUT-PARLEUR

Les fonctions (réglage des encodeurs ou appuyer sur une touche) et les erreurs sont signalées par un signal sonore

NOUVEAU



NOUVEAUX ENCODEURS

pour un réglage plus précis

NOUVEAU



HISTORIQUE DE SOUDAGE

Monitoring des données de soudage et enregistrement sur clef USB

ÉCRAN
COULEUR 7"!



Navigation aisée même en ayant ses gants de soudage

INTERFACE UTILISATEUR STANDARD

Programmes mémorisés par l'utilisateur et changement de procédé de soudage :

- Sélection simple et rapide en appuyant sur le bouton des 4 programmes de soudage stockés dans la mémoire utilisateur ou des 4 procédés de soudage (GMAW, FCAW, SMAW ou GTAW).
- LED indiquant le procédé choisi

NOUVEAU

Modes
SYNERGIQUES.



RÉGLAGES DE BASE SIMPLE D'UTILISATION

Accès rapide et facile aux paramètres de soudage les plus couramment utilisés :

- **Contrôles de l'arc** (dépendent du programme de soudage)
- Modes torche **2 Temps / 4 Temps**
- Vitesse de dévidage du fil
- Temps de **Burn-Back**



Autocollant avec la
description de tous les
numéros de programmes
de soudage disponibles.

LF 56D vs LF 52D

Différents dévidoirs pour différents besoins



PROCÉDÉS DE SOUDAGE

	MIG-MAG / FIL FOURRÉ	PULSÉ	SYNERGIQUE	SSA/SSP/HPS	MECHAPULSE™	ELECTRODE ENROBÉE	TIG	GOUGEAGE
LF 56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓

LF 56D	Fonctions et caractéristiques	LF 52D
Écran couleur 7" TFT	Interface utilisateur	Afficheurs digitaux
✓	Haut-parleur	-
✓	Horloge et calendrier	-
✓	ARC™FX (point de travail en A/mm)	-
✓	Configuration de l'affichage	-
✓	Réglages automatiques	-
49	Tâches en mémoire	[4+4]
✓	Limites	-
✓	Fonction de verrouillage	-
✓	Sélection de la langue	-
✓	Connectivité USB	-
✓	Fichiers média (support)	-
✓	Registres de soudage / Historique	-
✓	Torche à interrupteur croisé	-
✓	Torche push-pull	-
✓	Procédure A/B	-
✓	Déclenchement rapide	-
✓	Version du logiciel	✓
✓	Réinitialisation réglage usine	✓
✓	Contrôle de l'arc	✓
✓	Modes Torche 2T/4T	✓
✓	Soudage par point	✓
✓	Test de purge du gaz	✓
✓	Test Cold Inch	✓
✓	Temps Prégaz / Postgas	✓
✓	Run In – Amorçage dévidage	✓
✓	Procédure de démarrage	✓
✓	Procédure de cratère	✓
✓	Durée de burnback	✓
✓	Hot Start (Electrode)	✓
✓	Arc Force (Electrode)	✓

APTITUDE PARFAITE

Platine de dévidage industrielle – robuste et précise

- Quatre galets entraînés pour un dévidage régulier et sans à-coup du fil de soudage quel que soit le type de matériau.
- Support en aluminium pour une longue durée de vie
- Grand diamètre de galet (37 mm) pour un dévidage de fil optimal
- Changement des galets simple et sans outils
- Monté en usine avec des galets acier et acier inoxydable 1,0 mm et 1,2 mm



Raccordement pour alimentation par fût (adaptateur optionnel).
Passer en fûts limite le changement des bobines de fil, ce qui permet d'économiser du temps

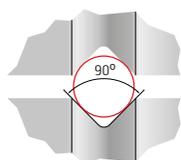
Réglage individuel de la pression de contact des galets avant et arrière

Réglage différent pour fils en aluminium, acier, acier inoxydable, brasage, fil fourré

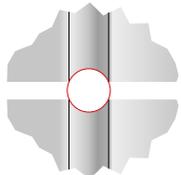
Acier	
Acier inoxydable	3-5
Brasage	
Fil fourré	2,5-3,5
Aluminium	1,5-2,5

Réglage de la pression du dévidoir

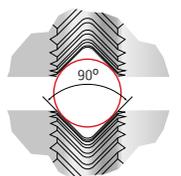
	Acier
3-5	Acier inoxydable
	Brasage
2,5-3,5	Fil fourré
1,5-2,5	Aluminium



Encoche en V pour acier inoxydable, acier



Encoche en U pour aluminium



Encoche en V, rainuré pour les fils fourrés Chemetron

Code-couleur pour différencier le diamètre de fil



Nouveau système de verrouillage, changement rapide des galets et guide-fils

Changement des galets simple et sans outils – seulement quelques étapes

- 1 Déverrouillez la fixation du galet
- 2 Déverrouillez le bras de pression
- 3 Changez le galet



UNE FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

L'INDUSTRIE SOUS CONTRÔLE

Facteur de marche élevé 420A/100%

- Performance de production élevée
- Contrôle numérique du courant de soudage
- Tests par True HD – pour les conditions extrêmes

Technologie onduleur – écologique

- Consommation d'électricité réduite au primaire grâce à un rendement élevé – économie d'énergie
- Mise en veille automatique pour une consommation électrique faible (fonction de veille / arrêt)
- Compatible Groupe Electrogène

Conception industrielle Lincoln Electric – prêt pour n'importe quelle utilisation

- Carte électronique encapsulée et doublement protégée
- Construction en métal
- Classe de protection IP23
- Garantie Lincoln Electric de 5 ans pièces et main d'œuvre*

Mise en route et maintenance facilitées

Accès facile à tous les composants internes

Mise à jour du logiciel par ordinateur portable ou USB (LF 56D)

Ventilation à la demande
(F.A.N. Intelligent)
dans l'onduleur

AIRFLOW

Conception avec tunnel de refroidissement

– les composants sont positionnés pour être protégés de la poussière et des saletés



INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
WARRANTY***



* s'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement : www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

MODULE D'ALIMENTATION DE L'ONDULEUR

Monté sur bac durable et électronique protégée

Les cartes électroniques sont protégées de l'environnement grâce à l'encapsulage et au moule plastique protecteur conçus par Lincoln Electric.

- Carte Electronique fabriquée par Lincoln Electric
- Entièrement encapsulé avec position de montage verticale et inversée
- Capable de résister aux conditions d'essai les plus difficiles
- Carte électronique encapsulée et doublement protégée

CARTE ÉLECTRONIQUE ENCAPSULÉE ET DOUBLEMENT PROTÉGÉE

Composants de haute qualité recouverts des deux côtés d'une épaisse couche de silicone pour les protéger de la poussière et de la saleté, ce qui garantit un fonctionnement sans problème et une durée de vie prolongée.

ONDULEUR À ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

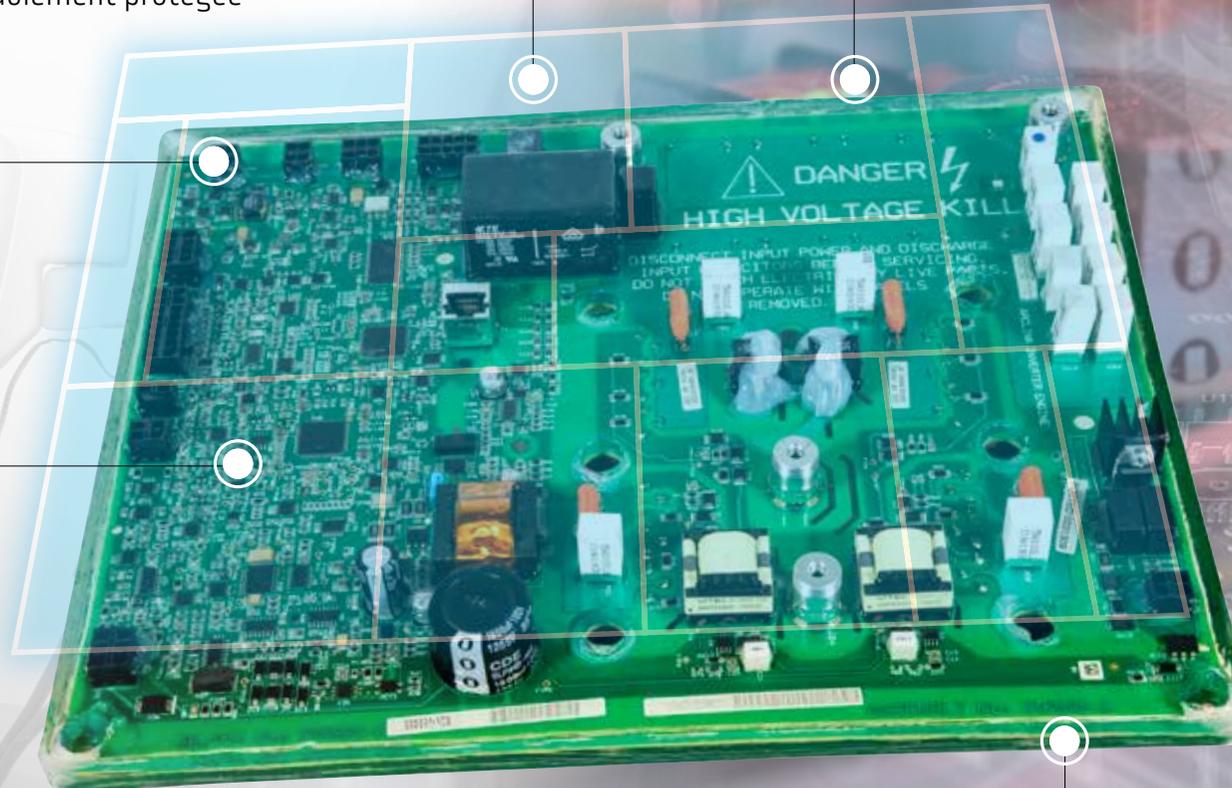
Consommation d'énergie réduite grâce à un rendement élevé et à des modes d'économie d'énergie (veille et arrêt).

UNE VRAIE FIABILITÉ

Productivité élevée grâce à un facteur de marche élevé 420A@100% à une température ambiante de 40°C.

POUR TOUTES LES CONDITIONS

S'adapte particulièrement bien à tout environnement et toutes conditions climatiques (y compris pluie, neige, chaleur et poussières) avec une protection optimale contre la poussière métallique.



UNE VIE DE SERVICE PROLONGÉE

COOLARC® 60

NOUVEAU

- Puissance de refroidissement élevée 1,1kW@25°C
- Capacité du réservoir 4,5 l
- Pompe puissante pour assurer un bon refroidissement (pression max. 0,47 MPa)
- Classe de protection IP23

Lampes LED à l'intérieur du réservoir pour une meilleure visibilité du niveau de liquide



Filtre liquide de refroidissement pour la propreté du liquide de refroidissement

Connexion simple et installation facile

Capteur de débit à l'intérieur pour la protection de la torche

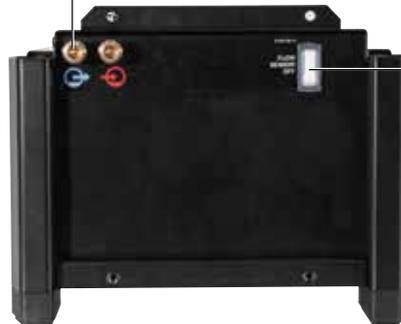
3 Modes de fonctionnement disponibles :

AUTO/ON/OFF pour plus d'économie d'énergie et une durée de vie prolongée



Raccords d'eau supplémentaires à l'arrière

(lorsque le faisceau de tuyaux intermédiaires est connecté à l'arrière)

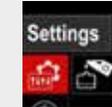


Interrupteur ON-OFF du capteur de débit pratique pendant la procédure de remplissage

Le nouveau refroidisseur **Coolarc® 60** est entièrement contrôlé par la source d'alimentation.



Le menu du refroidisseur est disponible lorsque le refroidisseur est connecté.



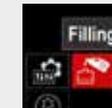
Réglages

3 Modes de fonctionnement disponibles.

1. AUTO

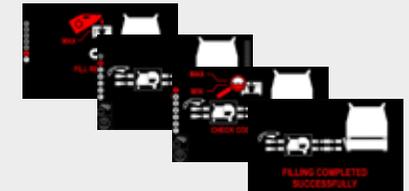
2. OFF

3. ON



Procédure de remplissage

instruction de remplissage détaillée étape par étape



TORCHES LGS2 MIG

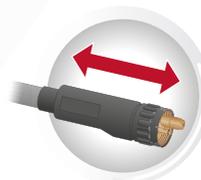
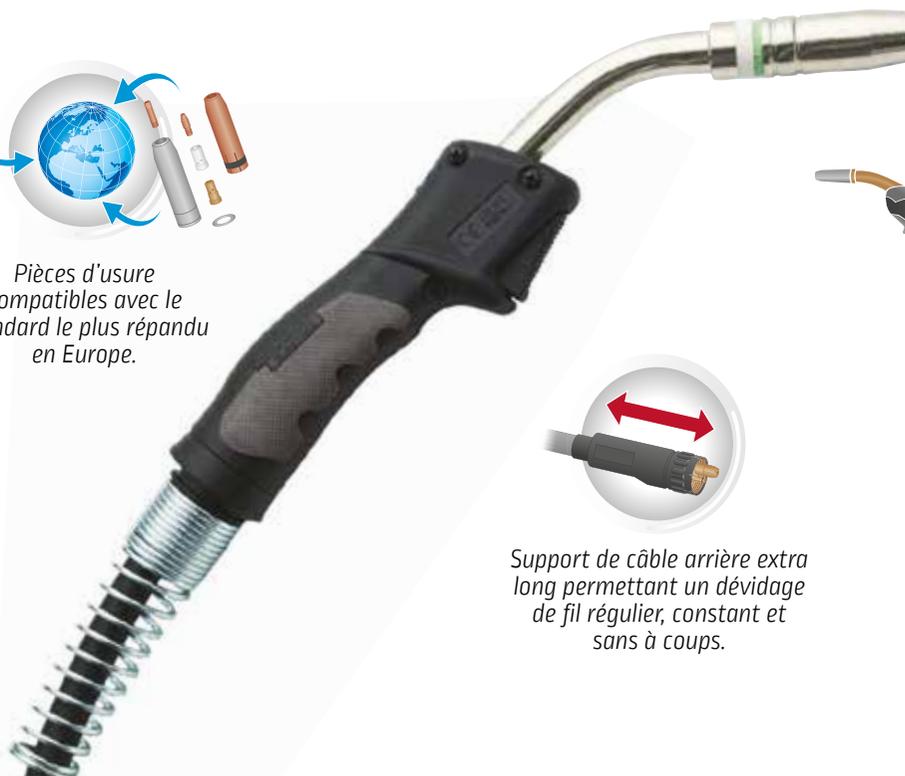
Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Câble extra flexible.



Support de câble arrière extra long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.



Poignée pivotante facile à manipuler.

EN 60974-7

Conforme à la norme européenne pour les torches MIG.

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidi par air
- Refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	330A	350A	420A	500A
LGS2	360G	60%				
	505W	100%				

POUR COMMANDER

3 m	4 m	5 m
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODÈLE	REFROIDISSEMENT AIR		REFROIDISSEMENT EAU	
	LGS2-360G		LGS2-505W	
Facteur de marche [gaz de protection CO ₂]	330 A @ 60%		500 A @ 100%	
Applications	Fabrication de navires, structures en acier		Industrie, chaudronnerie	
Diamètre du fil	Jusqu'à 1,6 mm		Jusqu'à 2,4 mm	
Equipement d'origine	Tube contact	1,2 mm	1,2 mm	
	Buse conique	16 mm	16 mm	

TORCHES PUSH-PULL

Configuration simple, fonctionnalité étendue



PROMIG PP*



PROMIG PP 341 et 441W

Elles sont dédiées au soudage des fils en alliages légers.
Elles sont livrées en standard avec un col de cygne à 45°.



PPLG405WC 8 m



Caractéristiques principales

Torche motorisée, robuste, de haute qualité, construite selon les standards Lincoln Electric.

Produit	Référence	Caractéristiques	Refroidissement	M21	CO ₂
PROMIG PP 341 8 m	W000385861	Torche, Potentiomètre, Fiche 19 broches	Diffuseur	320 A @ 60%	350 A @ 60%
PROMIG PP 441W 8 m	W000385862	Torche, Standard, Fiche 19 broches	Eau	380 A @ 100%	420 A @ 100%
PROMIG PP 441W 8 m	W000385863	Torche, Potentiomètre, Fiche 19 broches	Eau	380 A @ 100%	420 A @ 100%
Adaptateur 19 broches / 12 broches	W100000031		-		

Produit	Référence	Caractéristiques	Refroidissement	M21	CO ₂
PPLG405WC 8 m	K10413-PPW405-8M	Torche, Potentiomètre, Fiche 12 broches	Eau	350 A @ 100%	400 A @ 100%

*PROMIG PP adaptateur requis W100000031



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GÉNÉRATEURS

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Taille du fusible (A)	Alimentation d'entrée maximale (kVA)	Intensité nominale (A) à +40°C		Gamme de tension de soudage (V)	Gamme de courant de soudage (A)	Tension en circuit ouvert (crête)	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
					100%	60%				Système	Stockage				
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	25	18,1	420	-	15-45	20-420	65 Vdc	-10°C à +40°C	-25°C à +55°C	A	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	25		500		20-500					54,5		

DÉVIDOIRS DE FIL

Produit	Référence	Connexion de torche	Mécanisme d'alimentation en fil	Diamètre des galets d'alimentation (mm)	Vfil (m/min)	Diamètre des fils (mm)				Poids de la bobine de fil (max) (kg)	Diamètre de la bobine de fil (max) (mm)	Pression maximale du gaz de protection	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
						Acier	Inox	FF	Al				Système	Stockage				
LF 52D	K14335-1	Euro	4 galets, Tous entraînés, moteur unique	37,2	1,5-22	0,8 à 1,6	0,8 à 1,6	0,9 à 1,6	1,0 à 1,6	18	300	0,5 MPa	-10°C à +40°C	-25°C à +55°C	A	17,0	302x642x516	IP23
LF 56D	K14336-1					17,7												

REFROIDISSEUR

Produit	Référence	Puissance de refroidissement @1l/min	Liquide de refroidissement recommandé	Capacité du réservoir (l)	Pression maximale (MPa)	Plage de température		Classe EMC	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
						Système	Stockage				
Coolarc® 60	K14297-1	1,1 kW @+25°C	FREEZCOOL	4,5	0,47	-10°C à +40°C	-25°C à +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

CHARIOT

Produit	Référence	Max. diamètre de la bouteille de gaz (mm)	Hauteur maximale de la bouteille de gaz (mm)	Diamètre des roues avant (mm)	Diamètre des roues arrière (mm)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Autres caractéristiques
Chariot 4 roues	K14298-1	240	1700	125	250	36	534 x 905 x 999	Le support bouteille de gaz abaissé Butoirs en caoutchouc qui protègent les pieds 4 anneaux de levage pour faciliter le transport

ACCESSOIRES

		SPEEDTEC® 400SP	SPEEDTEC® 500SP	LF 52D	LF 56D
		K14258-1	K14259-1	K14335-1	K14336-1
LF 52D	K14335-1	●	●	—	—
LF 56D	K14336-1	●	●	—	—
Coolarc® 60	K14297-1	●	●	—	—
Freezcool 9,6l	W000010167	●	●	—	—
Chariot 4 roues	K14298-1	●	●	●	●
Kit de connexion de la prise de sortie (SP 400SP / 500SP)	K14337-1	●	●	—	—
Câble de masse 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM*	●	●	—	—
Câble de masse 600A – 95 mm ² – 5 / 10 m	GRD-600A-95-xM*	●	●	—	—
Porte électrode – 400A – 70 mm ² – 5 m	E/H-400A-70-5M	●	●	●	●
Chalumeau gougeur FLAIR 600 avec réglage du débit d'air sur le chalumeau	W000010136	●	●	●	●
Faisceau de câbles Air					
Pack de câbles 5 broches G – 70 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 m	K14198-PG-xM*	●	●	●	●
Pack de câbles 5 broches G – 95 mm ² – 15 / 20 / 25 / 30 m	K14198-PG-xM*	●	●	●	●
Faisceau de câbles Eau					
Pack de câbles 5 broches W – 95 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14199-PGW-xM*	●	●	●	●
Torches de soudage MAG					
LINC GUN™ LGS2 360 G – torche MIG refroidie par air – 3 / 4 / 5 m	W10429-36-xM*	—	—	●	●
LINC GUN™ LGS2 505 W – torche MIG refroidie par eau – 3 / 4 / 5 m	W10429-505-xM*	—	—	●	●
Torches push-pull					
PROMIG PP 341 8 m (Potentiomètre, refroidie par gaz) **	W000385861	—	—	—	●
PROMIG PP 441W 8m (Standard, refroidie par eau) **	W000385862	—	—	—	●
PROMIG PP 441W 8 m (Potentiomètre, refroidie par eau) **	W000385863	—	—	—	●
Adaptateur 19 broches / 12 broches	W100000031	—	—	—	●
PPLG405WC 8M (Potentiomètre, refroidie par eau)	K10413-PPW405-8M	—	—	—	●
Adaptateur pour bobine type S300 (300 mm)	K10158	—	—	●	●
Adaptateur pour bobine type S300 (300 mm)	K10158-1	—	—	●	●
Adaptateur pour bobine S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R	—	—	●	●
KIT débitmètre gaz	K14175-1	—	—	●	●
Connecteur rapide du tambour du chargeur de fil	K14204-1	—	—	●	●
Commande à distance 6 broches, 15 m (nécessite l'adaptateur K2909-1)	K10095-1-15M	—	—	—	●
Adaptateur 6 broches / 12 broches	K2909-1	—	—	—	●
Commande à distance MIG Cross-Switch 7 m 12 broches	K14091-1	—	—	—	●

* X = longueur (m)

** nécessite l'adaptateur W100000031



COOLARC® 60
K14297-1



FREEZCOOL
W000010167



**CHARIOT
4 ROUES**
K14298-1



**FAISCEAU DE
CÂBLES**
AIR
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*
EAU
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*

ACCESSOIRES

Kit de galets pour fils pleins

Kit de galets 0,6 / 0,8VT FI37 4 galets (vert / bleu)	KP14150-V06/08
Kit de galets 0,8 / 1,0VT FI37 4 galets (bleu / rouge)	KP14150-V08/10
Kit de galets 1,2/1,6VT FI37 4 galets (orange / jaune)	KP14150-V12/16
Kit de galets 1,6 / 2,4VT FI37 4 galets (jaune / gris)	KP14150-V16/24
Kit de galets 0,9 / 1,1VT FI37 4 galets	KP14150-V09/11
Kit de galets 1,4 / 2,0VT FI37 4 galets	KP14150-V14/20

Kit de galets pour fils en aluminium

Kit de galets 0,6 / 0,8AT FI37 4 galets (vert / bleu)	KP14150-U06/08A
Kit de galets 0,8 / 1,0AT FI37 4 galets (bleu / rouge)	KP14150-U08/10A
Kit de galets 1,0 / 1,2AT FI37 4 galets (rouge / orange)	KP14150-U10/12A
Kit de galets 1,2 / 1,6AT FI37 4 galets (orange / jaune)	KP14150-U12/16A
Kit de galets 1,6 / 2,4AT FI37 4 galets (jaune / gris)	KP14150-U16/24A

Kit de galets pour fils fourrés

Kit de galets 1,2 / 1,6RT FI37 4 galets (orange / jaune)	KP14150-V12/16R
Kit de galets 1,4/2,0RT FI37 4 galets	KP14150-V14/20R
Kit de galets 1,6 / 2,4RT FI37 4 galets (jaune / gris)	KP14150-V16/24R
Kit de galets 0,9 / 1,1RT FI37 4 galets	KP14150-V09/11R
Kit de galets 1,0 / 1,2RT FI37 4 galets (- / orange)	KP14150-V10/12R

Guide-fils

Ensemble de guide-fil bleu 0,6-1,6	0744-000-318R
Ensemble de guide-fil rouge 1,8-2,8	0744-000-319R
Guide-fil euro 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Guide-fil euro 1,8-2,8	D-1829-066-5R

Chaque produit contient :

- 1 guide-fil en métal pour prise euro
- 4 galets
- 1 ensemble de guide-fil en plastique



POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

