

Kryo® 3

EIGENSCHAFTEN

- Recovery about 115 - 120%
- Excellent impact toughness down to -80°C
- Good CTOD at -10°C
- Extremely low hydrogen content

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E8018-C1-H4
EN ISO 2560-A E 46 8 3Ni B 32 H5*

* Nächstliegende Einstufung

STROMART

AC/DC(+/-)

SCHWEISSPOSITIONEN

All positions, except vertical down

ZULASSUNGEN

LR	TÜV
+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.05	0.7	0.3	0.015	0.01	2.5	2 ml/100 g

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
					-60°C	-80°C
Norm: AWS A5.5	SR	min. 460	min. 550	min. 19	min. 27	-
EN ISO		min. 460	530-680	min. 20	-	min. 47
Typische Werte	AW	520	600	26	120	60
	SR:620°C/1h	500	590	29	90	-

AW (U) = unbehandelt; SR (S) = spannungsarmgeglüht

CTOD Wert bei -10 °C > 0,25mm

SR = 605±14°C/1h

- = keine Angabe

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
3,2 x 350	80-140
4,0 x 350	120-170

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
3,2 x 350	VPMD	53	2.0	524604-2
4,0 x 350	VPMD	37	2.0	524574-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen