

SuperGlaze® MIG 5556

KLASYFIKACJA

|           |                       |      |    |
|-----------|-----------------------|------|----|
| AWS A5.10 | ER5556                | A-Nr | -  |
| ISO 18273 | S Al 5556 (AlMg5MnTi) | F-Nr | 22 |

OPIS OGÓLNY

Zwiększona zawartość magnezu i manganu  
Zapewnia spoiny o wytrzymałości odpowiedniej dla stopów 5xxx, np. 5083 lub 5684  
Odporność na korozję spowodowaną wodą morską

POZYCJE SPAWANIA (ISO/ASME)



GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

|          |                              |
|----------|------------------------------|
| I1       | Gaz obojętny Ar (100%)       |
| I3       | Gaz obojętny Ar + 0,5-95% He |
| Przepływ | 14,2-23,6 l/min              |

DOPUSZCZENIA

ABS  
+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

| Al     | Si         | Fe        | Cu        | Mn       | Mg      | Cr        | Zn         | Ti        | Be           |
|--------|------------|-----------|-----------|----------|---------|-----------|------------|-----------|--------------|
| reszta | maks. 0,25 | maks. 0,4 | maks. 0,1 | 0,05-1,0 | 4,7-5,5 | 0,05-0,20 | maks. 0,25 | 0,05-0,20 | maks. 0,0003 |

Uwaga: pozostałe, nie wymienione wyżej pierwiastki składowe nie powinny przekraczać łącznie 0,15%

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

|                 | Gaz osłonowy | Stan | Umowna granica plastyczności (N/mm²) | Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²) | Wydłużenie [%] |
|-----------------|--------------|------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| Wartości typowe | I1           | AW   | 125-145                              | 275-295                             | 17-25          |

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Temperatura topnienia | : 562-633°C      |
| Gęstość               | : ok. 2660 kg/m³ |

ZASTOSOWANIA

|                                          |                                      |
|------------------------------------------|--------------------------------------|
| Błacha strukturyzowana do budowy statków | Przemysł samochodowy i budowa naczip |
| Wypożenie statków. Cysterny              | Panele naczip                        |
| Przemysł kolejowy                        | Zderzaki samochodowe i wsporniki     |

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica [mm]                   | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 2,4 | Inne rozmiary i opakowania na zapytanie |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------------------|
| 0,5 kg – szpula plastikowa S100 | X   | X   | X   | X   |     |                                         |
| 7,26 kg – szpula S300           | X   | X   | X   | X   | X   |                                         |
| 7,0 kg – szpula BS300           | X   | X   | X   | X   | X   |                                         |
| 23-27 kg – szpula drewniana     |     | X   | X   | X   | X   |                                         |
| 136 kg – Accupak                |     |     | X   | X   |     |                                         |
| 159 kg – szpula drewniana       |     | X   | X   | X   | X   |                                         |
| 227 kg – szpula drewniana       |     | X   | X   | X   | X   |                                         |

SuperGlaze® MIG5556: rev. C-PL02-01/02/16