

BOR SP6

CARACTÉRISTIQUES

- Electrode basique à double enrobage, uniquement disponible en longueur 550 mm
- Electrode basique à double enrobage spécialement adaptée pour le rabotage des rails sans chanfrein en utilisant un coffrage en cuivre
- Le soudage en continu du joint de rail est possible sans élimination intermédiaire du laitier. Pour ces applications spéciales, BOR SP6 est uniquement disponible en longueur de 550 mm.

CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A E 46 6 B 34 H10

TYPE DE COURANT

AC, DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

A plat et horizontal

HOMOLOGATIONS

DB

+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.7	0.5	0.011	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
					+20 °C	-60 °C
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	non spécifié	≥47
Valeurs typiques	AW	495	565	26	≥160	99

AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
4,0 x 550	160-210
5,0 x 550	180-220
6,0 x 550	210-260

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
4,0 x 550	VPMD	40	3.4	W000287393
5,0 x 550	VPMD	25	3.3	W000287394
6,0 x 550	VPMD	18	3.3	W000287395

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.