

LN-25X mit CrossLinc™ Technologie

Vollständige Steuerung Ihres Systems ohne Steuerleitungskabel

VORTEILE

- Volle Kontrolle der Schweißspannung (Volt) mit dem LN-25X ohne Steuerleitungskabel
- Maxtrac® Drahtvorschubeinheit sorgt für die zuverlässigste Drahtförderung seiner Klasse
- 4-Takt Modus sorgt für komfortables Schweißen auch über lange Nähte
- Speicherung der Lichtbogenbrennzeit für beste Nachverfolgbarkeit
- LED Display für Volt, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit



Prozesse

MIG/MAG, Fülldraht

EINGANG AUSGANG



Warum LN-25X?

Sicherheit

- Reduziert Störquellen in der Produktionsumgebung
- Vollständige Bedienbarkeit über den Drahtvorschubkoffer
- Es wird kein Steuerkabel benötigt

Qualität

- Vollständige Einstellbarkeit der Schweißspannung am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel
- Spannungsabfall über lange Kabelwege präzise kompensieren
- Reduziert unerwünschte Parameterunterschiede

Produktivität

- Schneller schweißbereit durch weniger Kabel
- Minimierung unnötiger Wege zur Stromquelle
- Minimiert die Nacharbeit durch einfaches Anpassen der Einstellungen

Zuverlässigkeit

- Vollvergossene und umweltschonende Elektronik
- Das austauschbare, flammenfeste Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten eingebaut werden

EIGENSCHAFTEN

Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Output Capacity Current /Duty Cycle	Flow Meter	Drahtvorschub- geschwindig- keit m/min	Drahtdurchmesser mm			Abmessung H x W x L(mm)	Gewicht(kg)
					Massivdraht	Fülldraht	Aluminum		
K4267-1	15-110 VDC	450A/60%	Yes	1.3-177	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	381 x 221 x 589	18,37

VORDERE BEDIENELEMENTE

1. Display Drahtvorschubgeschwindigkeit/Ampere
2. LED Drahtvorschubgeschwindigkeit
3. LED Ampereanzeige
4. Drahtvorschubgeschwindigkeitsregler
5. 5-Pol Buchse für Brennersteuerung
6. Work Clip Verbindung
7. LED Temperaturanzeige
8. Display Volt (Spannung)
9. LED Volt/Spannung
10. CrossLinc™ LED-Anzeige
11. Volt-Regler
12. Gastest-Knopf
13. Flow Meter Regler
14. Schutzgasanschluss
15. Kupferleitungskabel



Zubehör

- **K2330-2** - Gasvorströmzeit, Gasnachströmzeit und Drahrückbrand Regler-Kit
- **K2596-1** Ersatzhülle für LN25X - Polycarbonat
- **K489-7** Fast-Mate Adapter Kit
- **K435** Korbpuladapter für 6kg Spulen
- **K1796-x** Coaxial MIG/MAG-Brenner Steuerleitungskabel
- **K1840-10** MIG/MAG-Brenner Steuerleitungskabel - Twist-Mate to lug - 3m
- **K1841-x** MIG/MAG-Brenner Steuerleitungskabel - Twist-Mate to Twist-Mate
- **K1842-x** MIG/MAG-Brenner Steuerleitungskabel - lug to lug
- **K126-1 & 2** Innershield® Brenner für selbstschützenden Fülldraht
- **K10429-36-xM** MIG/MAG-Brenner LGS 360G, 300A @ 60%, luftgekühlt (3, 4 or 5 m)
- **K10413-36PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 360G, 300A @ 60%, luftgekühlt (3, 4 or 5 m)
- **K10413-42PHD-xM** MIG/MAG-Brenner LGP 420G, 350A @ 60%, luftgekühlt (3, 4 or 5 m)

Drahtvorschubrollen

Drahtvorschubrollen für Massivdrähte

- KP1696-030S 0.6-0.8mm
- KP1696-035S 0.9mm
- KP1696-2 1.0mm
- KP1696-045S 1.1mm
- KP1696-052S 1.3mm
- KP1696-1 0.9-1.1mm
- KP1696-1/16 1.6mm

Drahtvorschubrollen für Fülldrähte

- KP1697-035C 0.8-0.9mm
- KP1697-045C 1.0-1.2mm
- KP1697-052C 1.3mm
- KP1697-1/16C 1.6mm
- KP1697-068 1.8mm
- KP1697-5/64 2.0mm
- KP1697-3/32 2.4mm

Drahtvorschubrollen für Aluminiumdrähte

- KP1695-035A 0.9mm
- KP1695-040A 1.0mm
- KP1697-3/64A 1.2mm
- KP1695-1/16A 1.6mm

Empfohlene Schweißstromquelle

- Flextec® 350X



Anwendungen

- Schiffsbau
- Schwerer Stahlbau
- Rohrleitungsbau
- Offshore
- Allgemeine Fertigung
- Baustellen

CrossLinc™ Technologie: Die Lösung für viele Schweißprobleme

Vollständige Einstellbarkeit am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel mit CrossLinc.

- Reduziert Störquellen in der Produktionsumgebung
- Vollständige Bedienbarkeit über den Drahtvorschubkoffer
- Es wird kein Steuerleitungskabel benötigt
- Vollständige Einstellbarkeit der Schweißspannung am
- Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel
- Spannungsabfall über lange Kabelwege präzise kompensieren
- Reduziert unerwünschte Parameterunterschiede

