

# Zeron™ 100X TIG

## CARACTERISTICI DE TOP

- Conceput pentru rezistență ridicată și rezistență îmbunătățită la coroziune
- Utilizat pentru sudarea oțelurilor supermartensitice
- Rezistență superioară la coroziunea tenso-fisurantă (SCC) și coroziunea Pitting

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9M ER2594  
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Ar (100%)

## APROBARI

DNV	TÜV
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN
Min.						24.0	8.5	3.5	0.5	0.5	0.2	42
Max.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.5	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3	
Valori tipice	0.015	0.7	0.35	0.002	0.02	26	9.3	3.8	0.6	0.6	0.23	43

Echivalent de rezistență la pitting PREN = Cr + 3.3Mo + 1.65W + 16N

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Valori tipice in stare sudata	Min.	TIG	TIG at 160°C
Rezistenta la rupere Rm (MPa)	760	870	769
Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	550	695	523
Alungire (%)	15	36	39
	20	32	34
Reducerea suprafeței (%)		68	72
Impact ISO-V (J)	-50°C	130	
	-75°C	>100	
Duritate, cap/mid (HV)		290	

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.6	Tub PE	5.0	TZ100X-16
2.0	Tub PE	5.0	TZ100X-20
2.4	Tub PE	5.0	TZ100X-24
3.2	Tub PE	5.0	TZ100X-32

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.