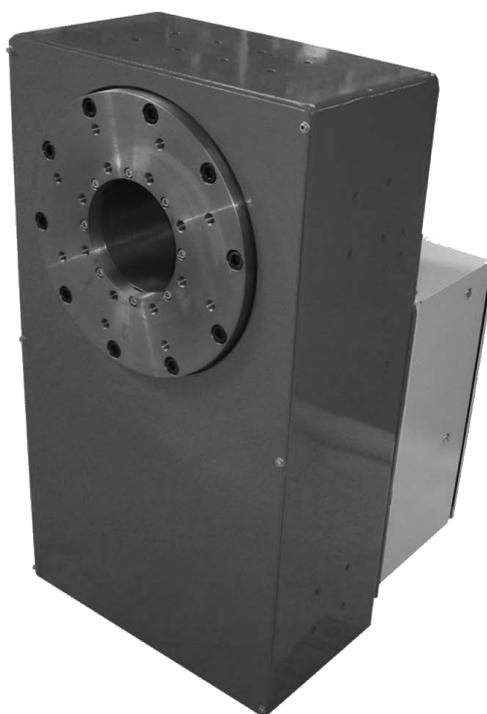


POUPEE

HEADMATIC SUPERTOP II

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

APPAREIL N° W000276829



EDITION : FR
REVISION : E
DATE : 02-2023

Notice d'instructions

REF : **8695 6460**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	1
B - CONSIGNES DE SECURITE	2
BRUIT AERIEN	2
C - DESCRIPTION	3
1 - DEFINITION	3
2 - CONFIGURATION	5
3 - CONNECTION ELECTRIQUE	6
4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUE	7
5 - ENCOMBREMENT	8
6 - OPTION.....	10
D - MONTAGE INSTALLATION	11
1 - TRANSPORT	11
2 - FIXATION.....	11
E - MANUEL OPERATEUR	12
1 - COMMANDE ELECTRIQUE	12
2 - MANUEL OPERATEUR.....	13
F - MAINTENANCE.....	14
1 - ENTRETIEN	14
2 - DEPANNAGE	15
3 - SCHEMA ELECTRIQUE	16
4 - PIECES DE RECHANGE.....	19
NOTES PERSONNELLES.....	22

INFORMATIONS

AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

REVISIONS

REVISION B 04/11

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour armoire électrique	1 - 3 - 5 - 6 - 12 - 21

REVISION C 07/14

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour « Schema électrique »	16-17

REVISION D 10/16

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour « Schema électrique »	16

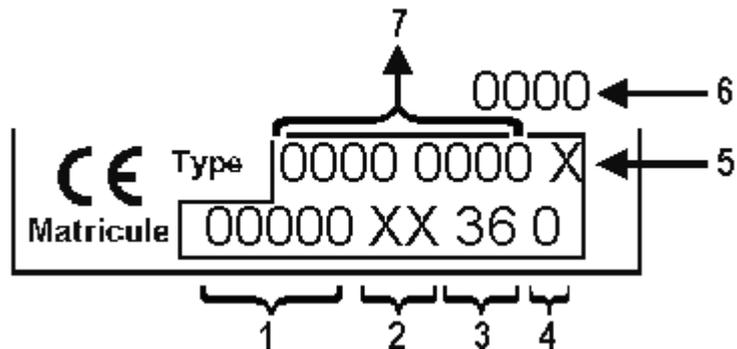
REVISION E 02/23

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

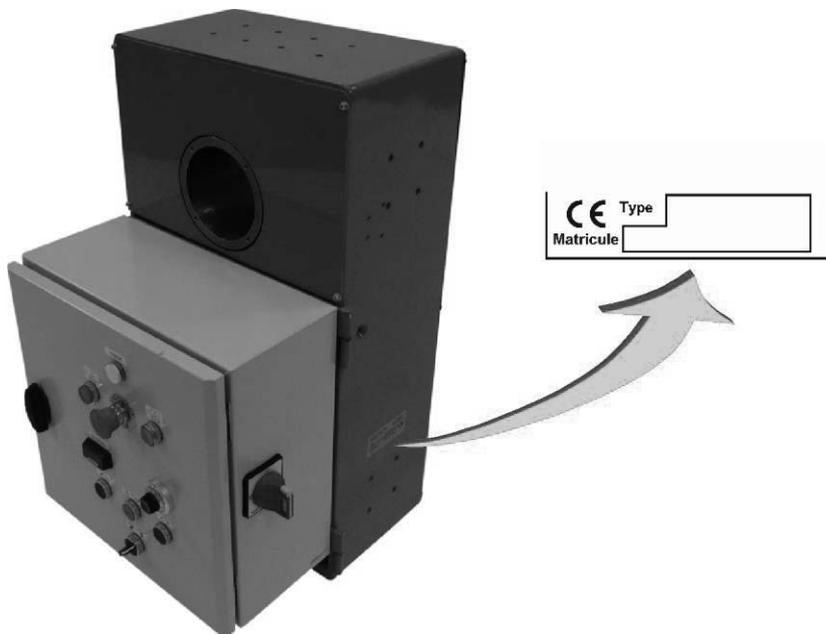
A - IDENTIFICATION

Veillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.



1	N° de série du produit	5	indice de modification de l'instruction
2	code famille produit	6	année de fabrication
3	code usine de fabrication	7	type du produit
4	code année de fabrication		



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique
fourni avec cet équipement.



BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.

C - DESCRIPTION

1 - DEFINITION

Cette poupée **SUPERTOP II** est un produit qui permet la mise en rotation de pièces. Le mouvement de rotation est créé par un motoréducteur Brushless entraînant une couronne d'orientation.

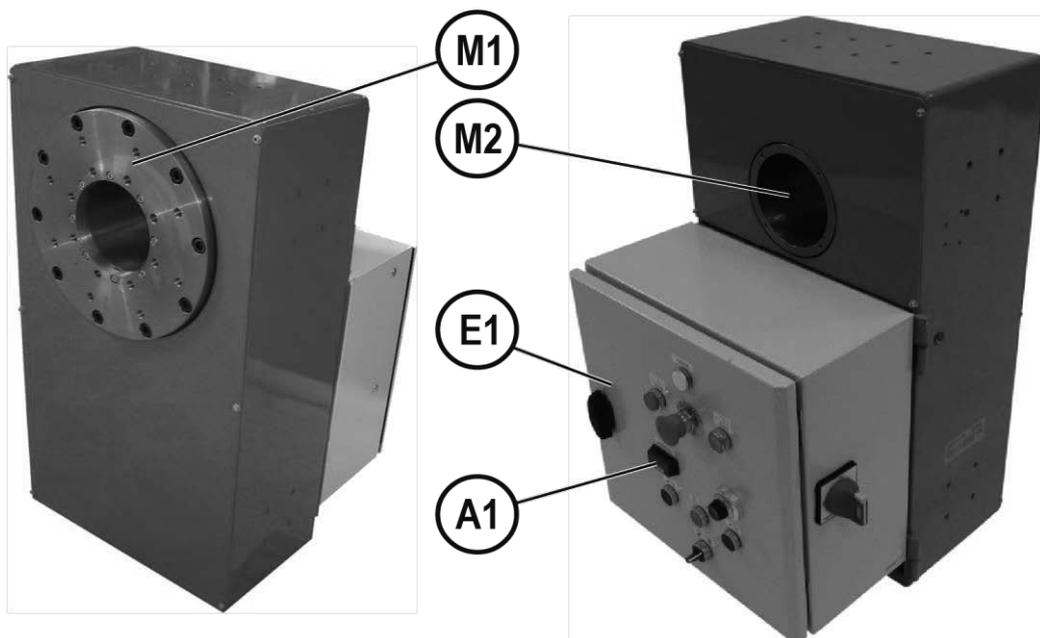
Cette poupée peut être utilisée de façon autonome. Une alimentation 400V est suffisante. L'armoire électrique est démontable avec 3 mètres de faisceau.

Cette poupée motorisée peut être couplée à une poupée folle afin de compenser le couple de basculement.

Equipement de la poupée **SUPERTOP II**

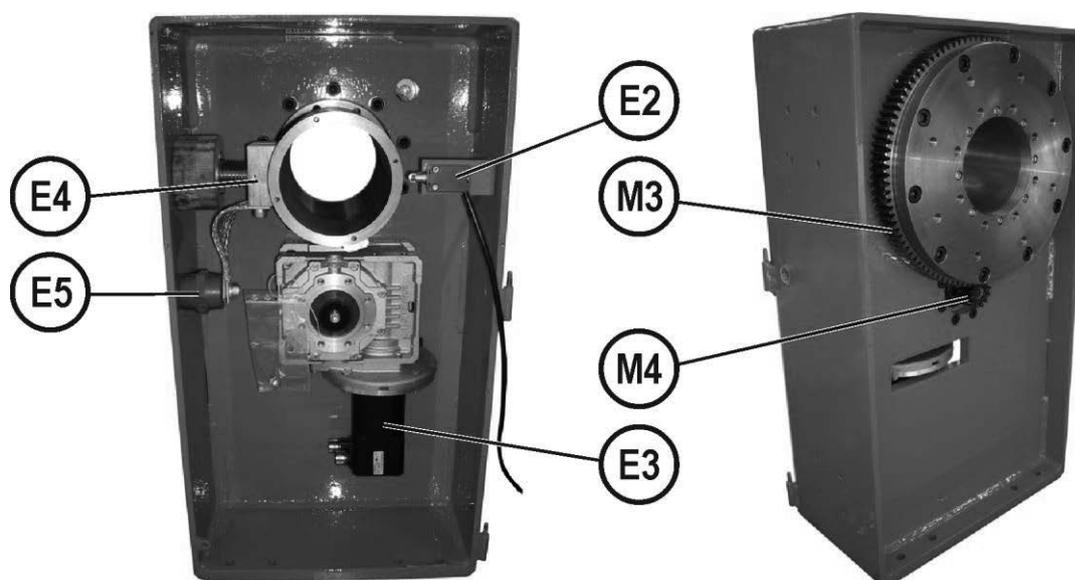
- Un châssis mécano-soudé,
- Un plateau motorisé avec régulation (dite plasma) avec +/- 1% de précision sur la vitesse,
- Balais de masse 600 A,
- Capteur d'origine avec son fin de course,
- Une armoire électrique.

VUE EXTERIEURE



M1	Plateau de fixation
M2	Trou central
A1	Affichage vitesse de rotation
E1	Armoire électrique

VUE INTERIEURE



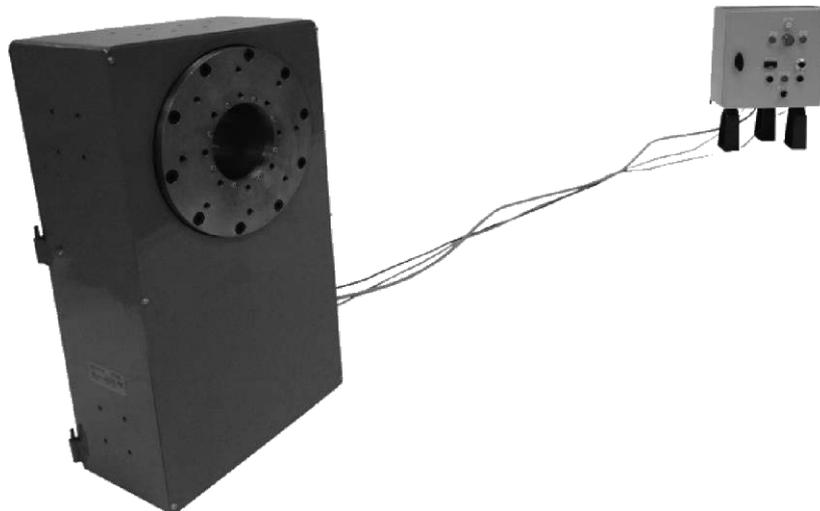
M3	Couronne d'orientation
M4	Pignon moteur
E2	Fin de course origine
E3	Motoréducteur
E4	Balai de masse 600 A
E5	Prise de connexion masse

2 - CONFIGURATION

Il est possible de travailler avec l'armoire électrique en position avant.



Il est possible de travailler avec l'armoire électrique à 3 mètres de la poupée.



3 - CONNEXION ELECTRIQUE

L'armoire électrique positionnée à l'arrière de la poupée comprend :

- 1 sectionneur ON/OFF sur le côté de l'armoire électrique
- 1 variateur de vitesse pour la rotation du plateau
- Des boutons de commande
 - Voyant sous tension
 - Arrêt d'urgence
 - Bouton marche variateur
 - Bouton arrêt variateur
 - Mode manuel : Rotation gauche / droite
 - Mode manuel : Arrêt rotation
 - Mode automatique ou pédale : Rotation gauche / droite
 - Potentiomètre pour régler la vitesse manuellement
- 1 afficheur de vitesse en tr/min
- 1 sortie 0-10V pour connecter un afficheur vitesse externe
- 1 contact simple (kit auto) pour démarrer en automatique ou en manuel (grâce à une pédale en option type W000273453)
- Information état variateur
- 1 sortie codeur 0-5V - 1024 pts/tr (compatible avec HPW, PLC et 3A)
- 1 sortie « Top zéro ».



Diagnostic variateur :

- LED verte clignotante : Variateur prêt mais pas de mouvement
- LED verte allumée : Variateur en mouvement
- LED rouge allumée : Variateur en défaut

4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

ROTATION

Couple de rotation maximum (C1)	60 m.kg
Vitesse de rotation	0.05 à 5 tr/min
Couple de basculement (C2)	300 m.kg

CAPACITE

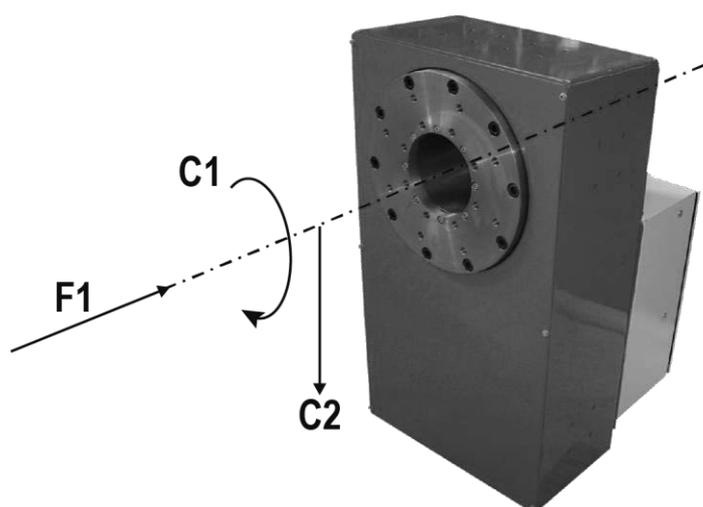
Capacité maxi en position à plat (F1)	1500 kg
---------------------------------------	---------

ALIMENTATION

Tension d'alimentation	400 V tri
Intensité maximum absorbée	4 A
Fréquence	50 / 60 Hz
Câble d'alimentation	non
Prise de masse	600 A

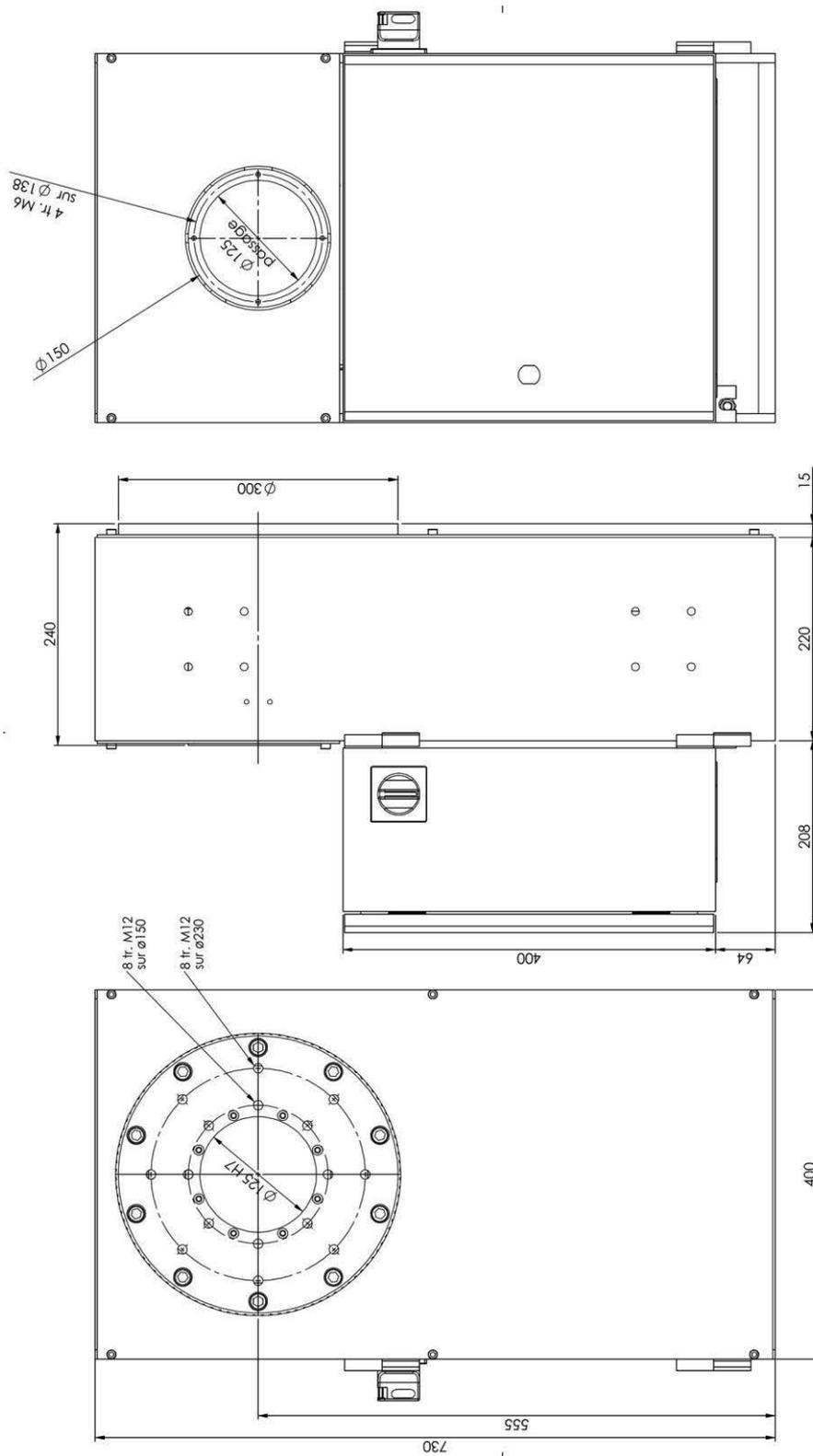
PLATEAU

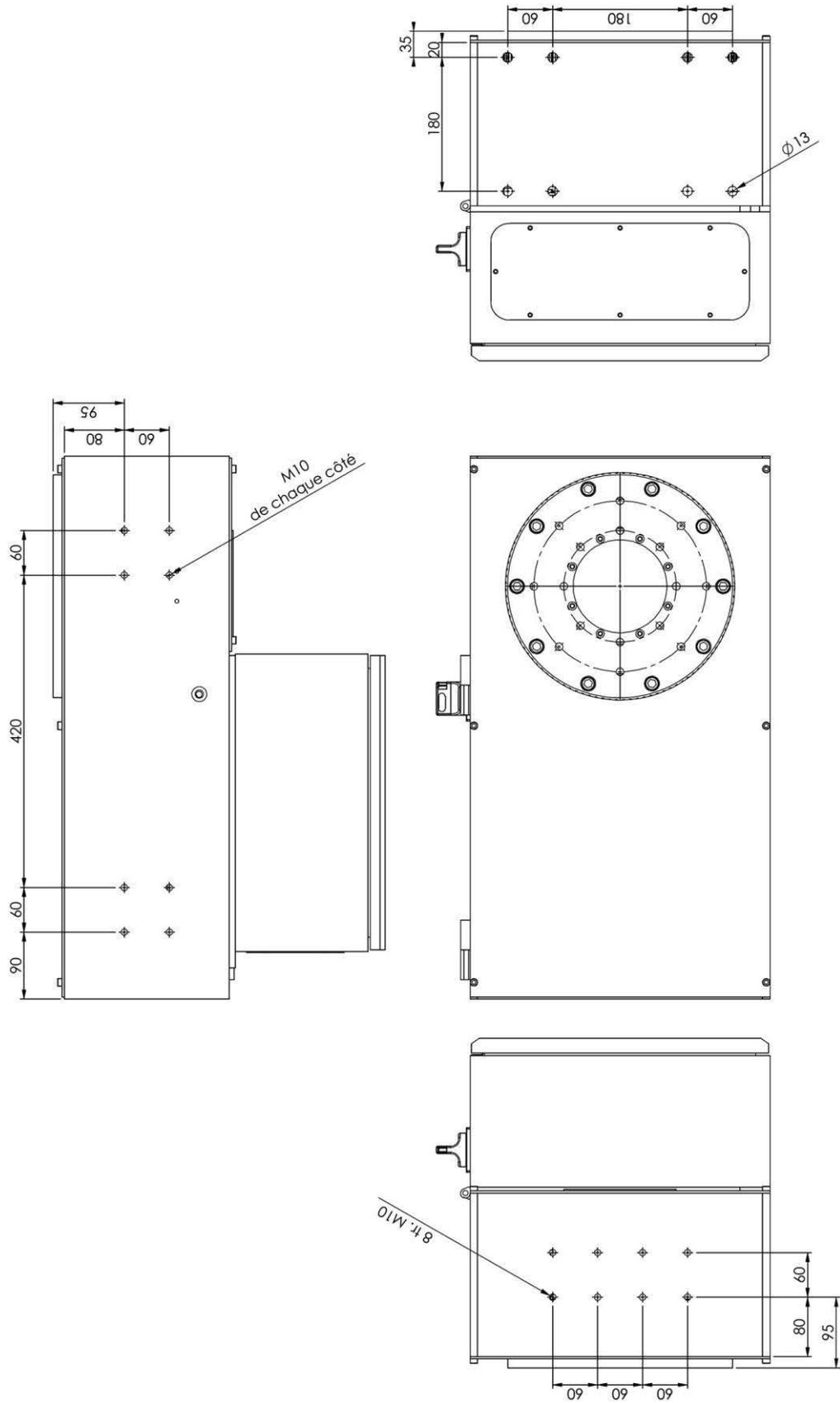
Diamètre plateau	Ø 300 mm
Epaisseur plateau	20 mm
Trou central	Ø 125 mm



5 - ENCOMBREMENT

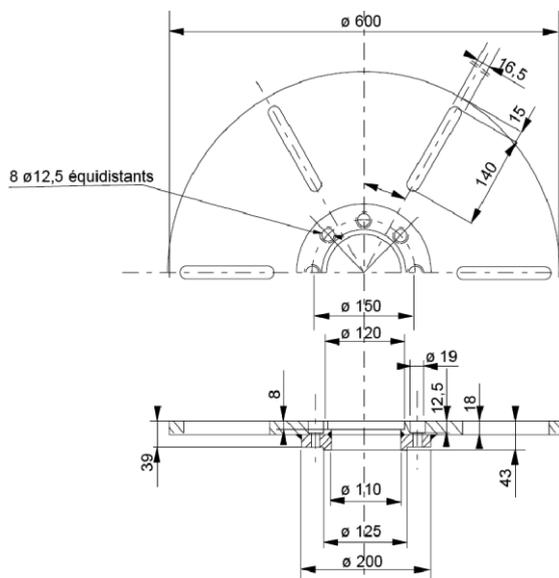
POUPEE MOTRICE





6 - OPTION

- Pédale => W000273453
Une pédale connectée à la poupée contrôle la rotation du plateau.
- Plateau Ø 600 mm => W000315399
Plateau servant à fixer la pièce du client.



- Fixation de la pièce par mandrin :
 - par mandrin 125 mm (W000315315) : W000275308
 - par mandrin 250 mm (W000274993) : W000275315
 - par mandrin 315 mm (W000274994) : W000275317
 - par mandrin 400 mm (W000274995) : W000275319
- Poupée folle => W000315402

D - MONTAGE INSTALLATION

1 - TRANSPORT



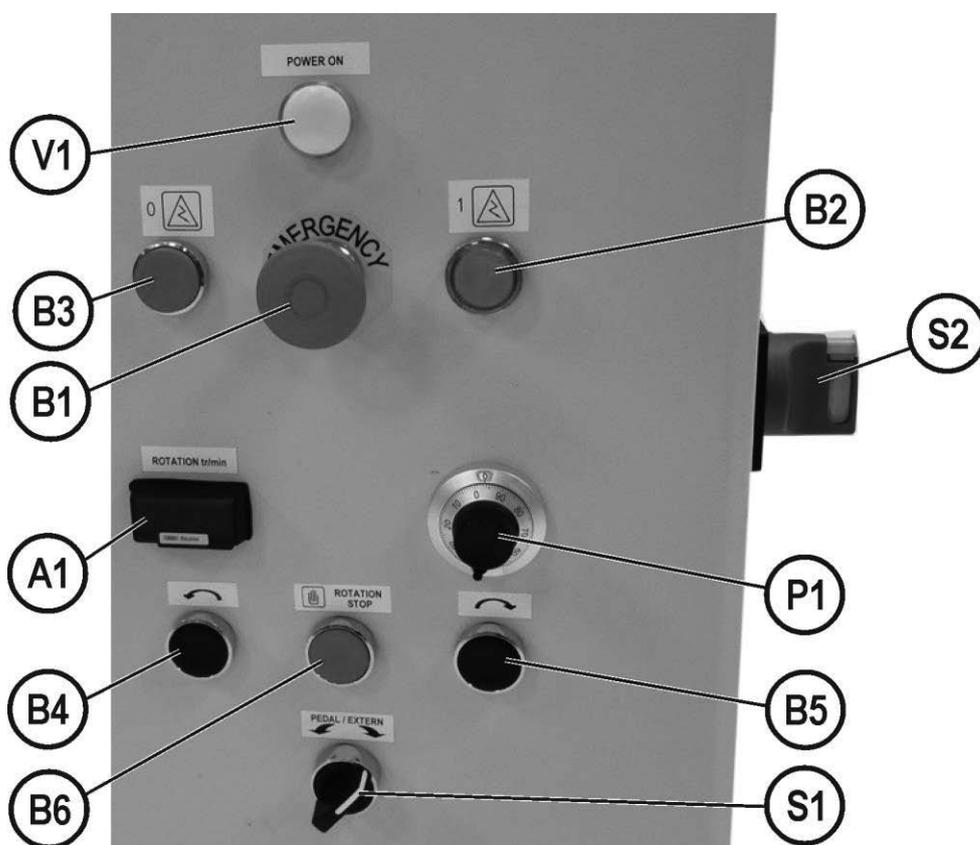
2 - FIXATION

La poupée **SUPERTOP II** doit être fixée par des boulons et des chevilles (non fournis).



E - MANUEL OPERATEUR

1 - COMMANDE ELECTRIQUE



A1	Afficheur de vitesse en tr/min
B1	Arrêt d'urgence
B2	Bouton de mise en service
B3	Bouton de mise hors service
B4	Bouton de rotation à gauche
B5	Bouton de rotation à droite
B6	Bouton d'arrêt rotation
V1	Voyant sous tension
S1	Sélecteur direction mouvement (départ automatique ou par pédale)
S2	Sectionneur
P1	Potentiomètre de réglage vitesse de rotation

2 - MANUEL OPERATEUR

Mettre sous tension la poupée avec le sectionneur « S2 », le voyant sous tension « V1 » s'allume.
Mettre en service avec le bouton « B2 », avec le bouton « B3 » la poupée sera hors service.

MODE MANUEL

- Appuyer sur le bouton « B4 » ou « B5 » pour démarrer le mouvement de rotation.
- Ajuster la vitesse de rotation avec le potentiomètre « P1 » .
- Contrôler la vitesse réelle sur l'afficheur « A1 » (en tr/min).
- Appuyer sur le bouton « B6 » pour arrêter la rotation.

MODE PEDALE

Utilisation avec une pédale connectée à la poupée.

- Sélectionner le mouvement de rotation gauche ou droite avec le bouton « S1 ».
- Appuyer sur la pédale pour commencer le mouvement de rotation.
- Laisser le pied appuyé sur la pédale pour continuer le mouvement de rotation.
- Ajuster la vitesse de rotation avec le potentiomètre « P1 ».
- Contrôler la vitesse réelle sur l'afficheur « A1 » (en tr/min).
- Enlever le pied de la pédale pour arrêter le mouvement de rotation.

MODE AUTOMATIQUE

Quand la poupée est connectée au contact extérieur « Kit auto », le mode automatique est activée (il n'est plus possible d'utiliser le mode pédale). Il existe 4 modes de fonctionnement :

1. Kit Auto
La rotation de la poupée est donnée par la position du bouton « S1 » et la vitesse par le potentiomètre « P1 ».
 - Sélectionner le mouvement de rotation gauche ou droite avec le bouton « S1 » et la vitesse par le potentiomètre « P1 ».
 - Activer le contact extérieur pour démarrer la rotation et désactiver le pour stopper la rotation.
2. Kit Auto + la consigne vitesse externe
La rotation de la poupée est donnée par la position du bouton « S1 » et la vitesse se fait par la consigne externe 0/10 volts.
 - Supprimer les 2 shunts de la consigne vitesse.
 - Sélectionner le mouvement de rotation gauche ou droite avec le bouton « S1 ».
 - Activer le contact extérieur pour démarrer la rotation et désactiver le pour stopper la rotation.
3. Kit Auto + pilotage externe de la rotation
La rotation de la poupée est donnée par le sens de rotation externe et la vitesse par le potentiomètre « P1 ».
 - Supprimer le branchement du bouton « S1 ».
 - Ajuster la vitesse de rotation avec le potentiomètre « P1 ».
 - Activer le contact extérieur pour démarrer la rotation et désactiver le pour stopper la rotation.
4. Kit Auto + la consigne vitesse externe + pilotage externe de la rotation
La rotation de la poupée est donnée par le sens de rotation externe et la vitesse se fait par la consigne externe 0/10 volts.
 - Supprimer le branchement du bouton « S1 ».
 - Supprimer les 2 shunts de la consigne vitesse.
 - Activer le contact extérieur pour démarrer la rotation et désactiver le pour stopper la rotation.

F - MAINTENANCE

1 - ENTRETIEN

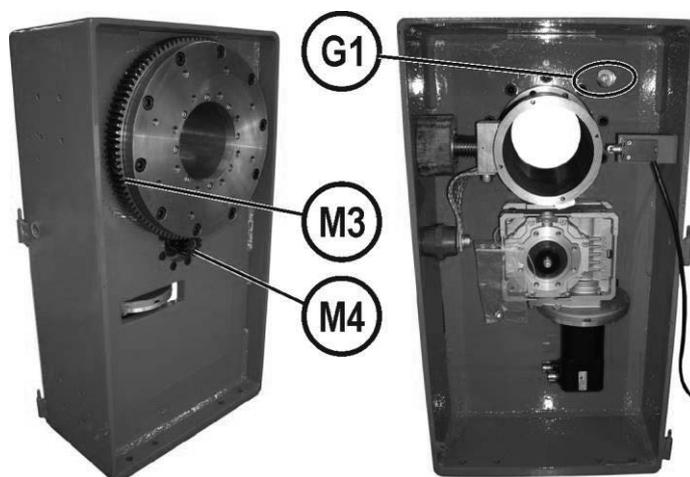
- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.
- La périodicité de ces entretiens est donnée pour une production de 1 poste de travail par jour. Pour une production plus importante augmenter les fréquences d'entretiens en conséquence

Votre service entretien pourra photocopier ces pages pour suivre les dates d'entretien et les opérations effectuées (à cocher dans la case prévue)



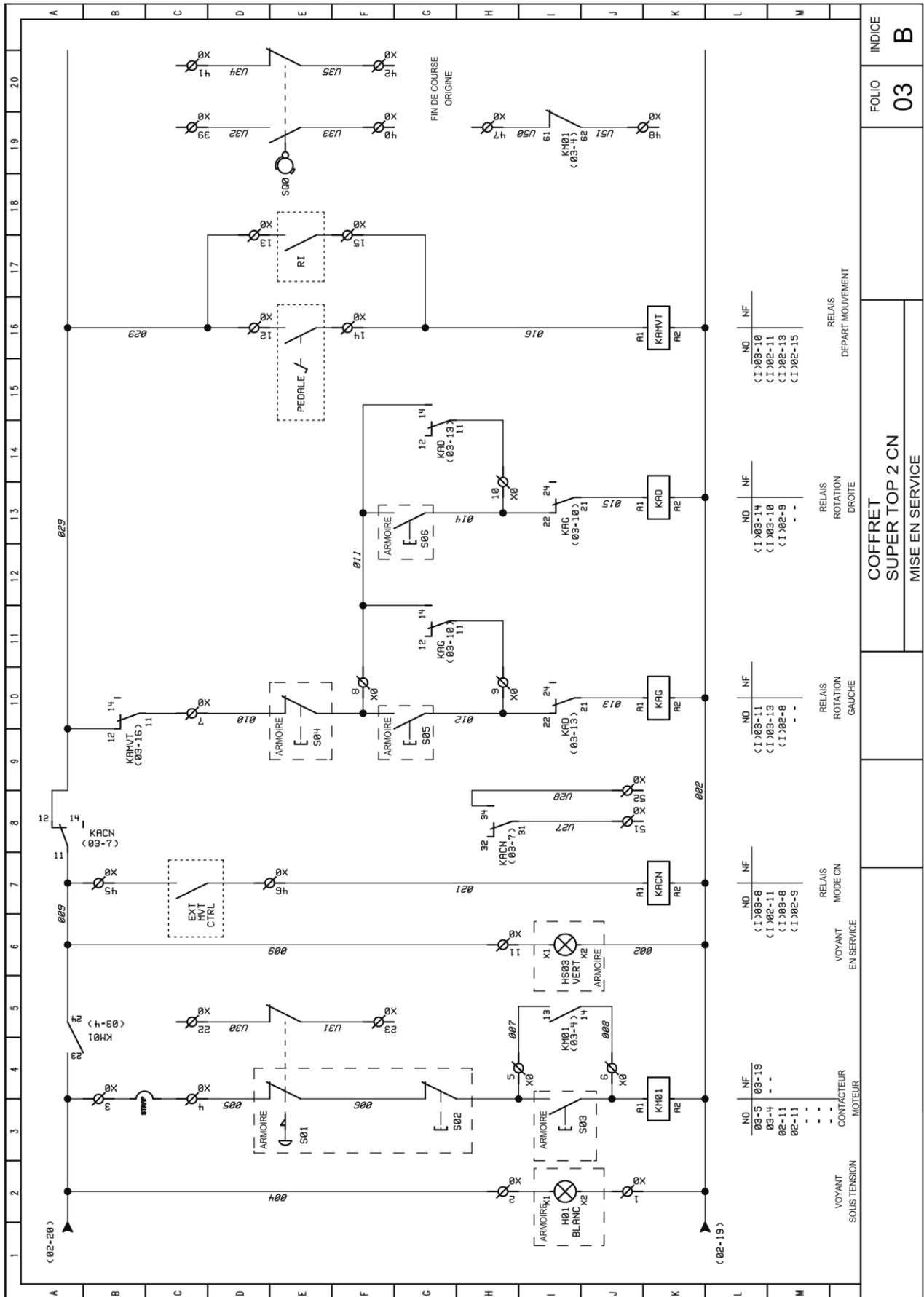
Tous les 6 mois

Date de l'entretien : / /	
	Démonter le capot de protection et graisser la couronne d'orientation (M3) par l'intermédiaire du graisseur (G1)
	Démonter le capot de protection et graisser la couronne d'orientation (M3) et le pignon moteur (M4)



2 - DEPANNAGE

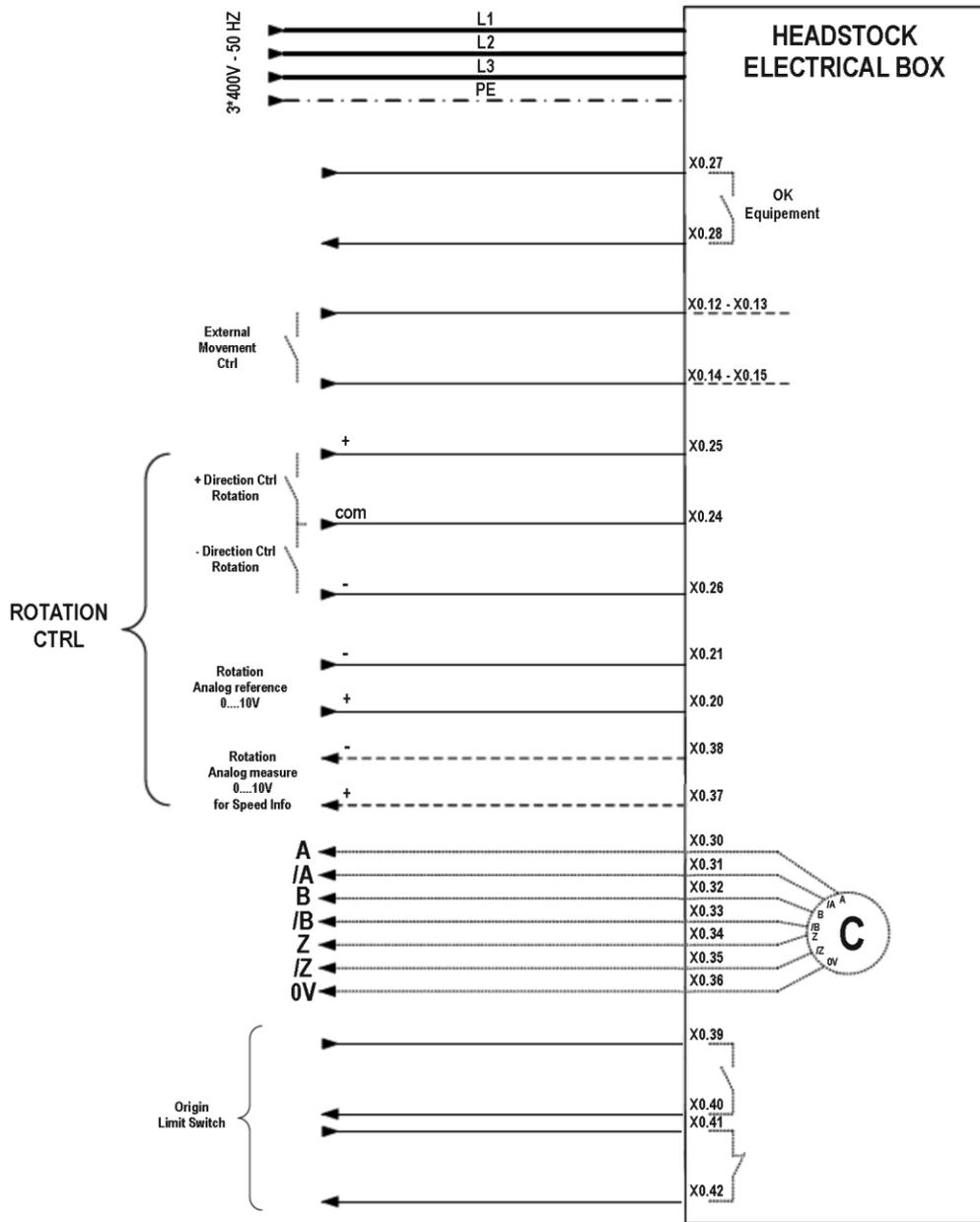
Symptômes possibles	Causes probables	Remèdes éventuels
Variateur en défaut => LED rouge allumée	Surcharge	Une coupure de la mise en service est nécessaire pour annuler le défaut



FOLIO 03

COFFRET SUPER TOP 2 CN
 MISE EN SERVICE

INDICE B



4 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

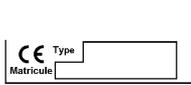
Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

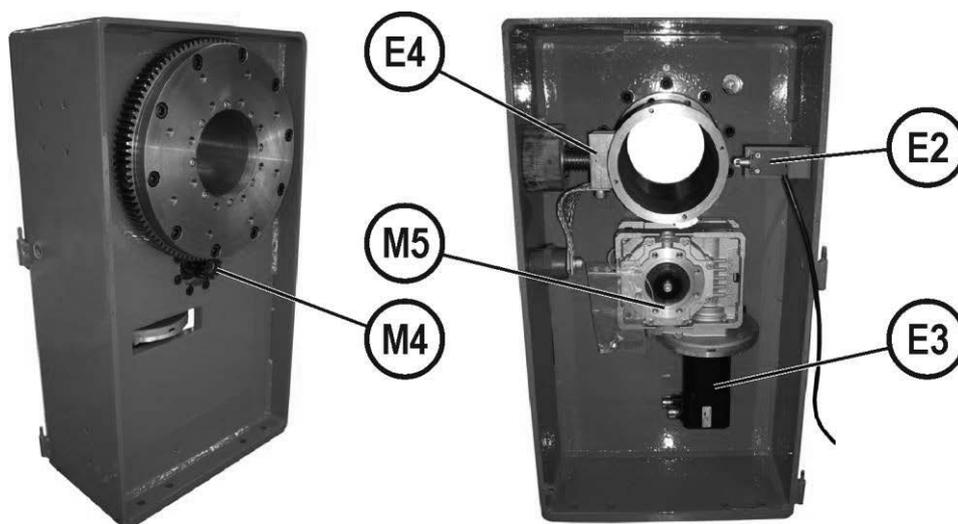
Exemple :

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

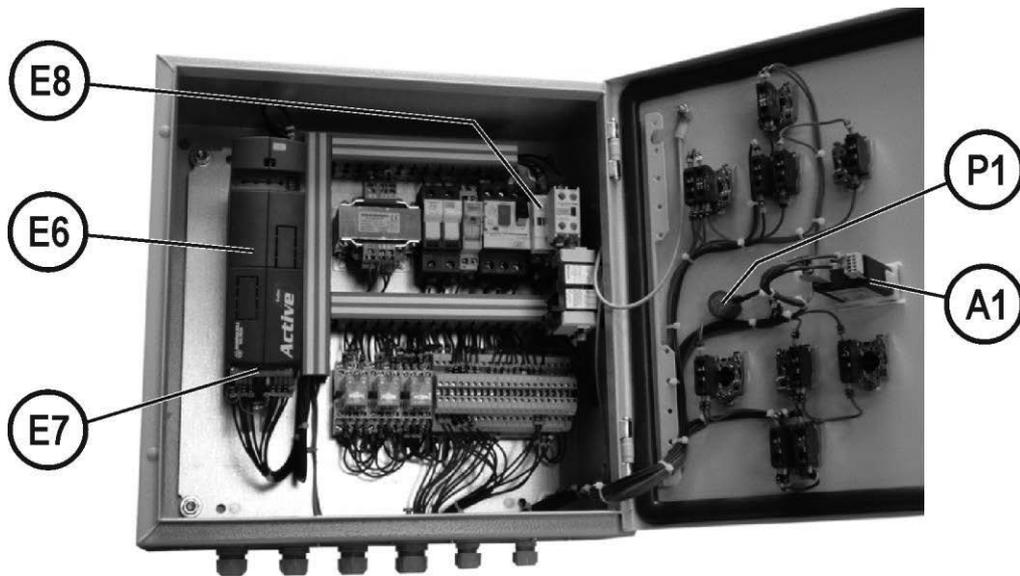


✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E2				Fin de course
E3				Moteur brushless
E4				Balai de masse 600 A
M4				Pignon moteur
M5				Réducteur

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type Matricule	TYPE :
	Matricule :



✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
A1				Afficheur de vitesse
P1				Potentiomètre
E6				Variateur
E7				Carte codeur
E8				Contacteur KM0

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

