

POZYCJONER

POSIMATIC 1E

INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA I OBSŁUGI

URZĄDZENIE N° W000315254



WYDANIE : PL
POPRAWKA : Q
DATA : 04-2019

Instrukcje obsługi

REF : 8695 6634

Instrukcją oryginalną

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.

Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.

Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w użytkowaniu urządzenia nie zgodnie z jego przeznaczeniem.

Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.

Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędy w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.

SPIS TREŚCI

A - IDENTYFIKACJA	1
B - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA	2
1 - HAŁAS.....	2
2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA.....	2
C - OPIS.....	6
1 - CHARAKTERYSTYKA GŁÓWNA.....	6
2 - OPIS SZCZEGÓŁOWY	9
D - MONTAŻ INSTALACJI	10
E - INSTRUKCJA OBSŁUGI	11
F - KONSERWACJA.....	12
1 - KONSERWACJA.....	12
2 - CZĘŚCI ZAMIENNE	13
NOTATKI.....	18

INFORMACJE

WSKAŹNIK I CZUJNIK CIŚNIENIA

Narzędzia pomiarowe lub wskaźniki do pomiaru napięcia, natężenia i prędkości podawania drutu, zarówno analogowe jak i cyfrowe, muszą być traktowane jako wskaźniki.

POPRAWKI

POPRAWKA K 10/10

OPIS	STRONA
Jednojazyčné vydání	

POPRAWKA L 02/13

OPIS	STRONA
Update Spare parts	C-6;E-9

POPRAWKA M 12/14

OPIS	STRONA
Spare parts	

POPRAWKA N 04/16

OPIS	STRONA
Aktualizacja	C-6 ; E-9

POPRAWKA O 05/17

OPIS	STRONA
Aktualizacja	C-4 ; C-5 ; C-7 ; F-12 ; F-13

POPRAWKA P 03/19

OPIS	STRONA
Zmiana logo	

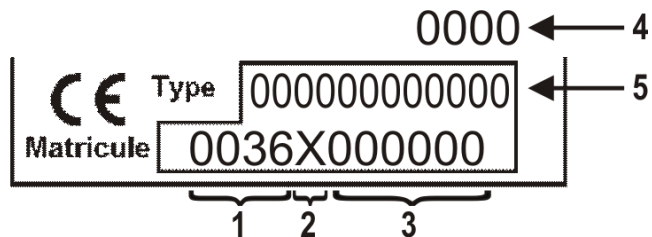
POPRAWKA Q 04/19

OPIS	STRONA
Aktualizacja	

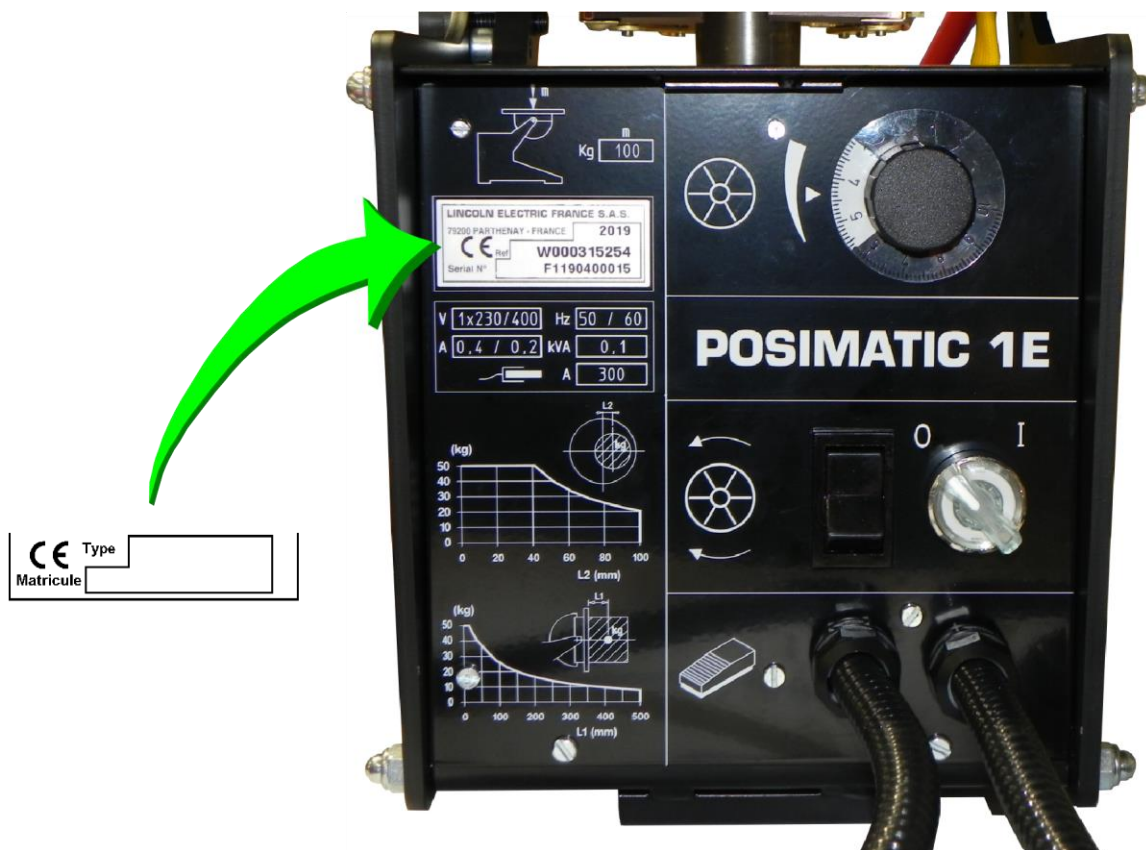
A - IDENTYFIKACJA

Należy wprowadzić numer wyposażenia we wskazanym okienku.

Poniższa informacja ułatwi nam identyfikację urządzenia.



1	Kod producenta	4	Rok produkcji
2	Kod roku produkcji	5	Nr referencyjny
3	Nr seryjny		



B - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA

Odnosnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.



1 - HAŁAS

Proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.

2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



Pozycjoner musi być ustawiony na wystarczająco odpornym płaskim i stabilnym podłożu.



Przed uruchomieniem urządzenia sprawdzić, czy zostały umieszczone i przykręcone pokrywy ochraniające elementy elektryczne i mechaniczne.

Tylko osoby uprawnione mogą mieć dostęp do skrzynek elektrycznych. Przewidzieć należy system zamykania skrzynek na klucz lub kłódkę.



Zawsze należy się upewnić, że przewody zasilania i sterowania urządzeniem są w prawidłowym stanie.



Należy przeprowadzić próbę jałową ruchu obrotowego i upewnić się, że urządzenia zabezpieczające działają prawidłowo.



Nie przekraczać momentów odchyłania i obrotu, które warunkują maksymalne, dozwolone obciążenie (patrz nomogramy na urządzeniu)



Nie zrzucać z siłą na urządzenie żadnych ciężarów.



Upewnić się, że wszystkie elementy są prawidłowo przytwierdzone do płyty pozycjonera.



Pozycjoner wyposażony w obciążnik, niezależnie od jego położenia, nachylenia i obrotu, wpisuje się w obszar roboczy. W obszarze tym nie może być żadnych przeszkód, które mogłyby utrudniać ruchy pozycjonera i jego obciążnika, a także swobodny ruch operatora.



Nigdy nie używać płyty pozycjonera jako stołu do obróbki kotłów ani nie podgrzewać elementów bez zastosowania odpowiednich zasad bezpieczeństwa.



W przypadku używania pozycjonera do obróbki spawania, przed uruchomieniem procesu spawania, upewnić się że masa generatora jest prawidłowo podłączona do pozycjonera.



Maszyna w żadnym wypadku nie może być poddana zmianom. Pozycjoner **nie** jest elementem oparcia do wykonywania czynności.



Noszenie wyposażenia ochrony indywidualnej jest **obowiązkowe**. Nie należy nosić powiewających ubrań ani długich, rozpuszczonych włosów.



Regularnie czyścić strefę pracy.



Konserwacja musi być wykonywana **po odłączeniu źródeł energii**.

PODSTAWOWE ZALECENIA OBSŁUGI OBROTNIKA, ZAPEWNIAJĄCE BEZPIECZEŃSTWO LUDZI I DŁUGOTRWAŁE FUNKCJONOWANIE URZĄDZENIA

- Należy zapoznać się z całą instrukcją obsługi, danymi technicznymi oraz poniższymi punktami.
- Nie przekraczać wartości pochylenia oraz momentu obrotowego, który określa maksymalnie dopuszczalną ładowność.
- Upewnić się, czy pracujące urządzenie nie będzie zakleszczone przez oprzyrządowanie i/lub części pozostawione w pobliżu obracającego się elementu lub obracające się elementy, które mogą uderzyć w zamocowany detal (zamocowania, stojaki, słupy, ramy, etc.).
- **SPRAWDZIĆ MOŻLIWOŚĆ OBROTU BEZ OBCIĄŻENIA** oraz sprawdzić prawidłowe działanie wyłączników bezpieczeństwa i wyłączników krańcowych.
- **NIGDY NIE URUCHAMIAĆ URZĄDZENIA** gdy ktoś znajduje się w pobliżu lub pod zamocowanym elementem.
- **MOCNO DOKRĘCIĆ** element(y) na stole obrotnika.
- Nie dopuścić do uderzenia elementu o oprzyrządowanie.
- Sprawdzić urządzenie przed uruchomieniem oraz upewnić się czy zabezpieczenia mechaniczne i elektryczne są zamocowane.
- Nigdy nie podnosić elektrycznie lub mechanicznie elementów przed odkręceniem z urządzenia.
- Sprawdzić stan przewodów elektrycznych (zasilających i sterujących).
- Nigdy nie używać stołu obrotnika jako stołu ślusarskiego lub do podgrzewania elementu bez podstawowych środków ostrożności.
- Przestrzegać instrukcji smarowania oraz czasami sprawdzić działanie zabezpieczeń urządzenia.

C - OPIS

POSIMATIC jest obrotnikiem opracowanym do wykonywania zmechanizowanych obrotów o zmiennej prędkości i ręcznym, możliwym do zablokowania, pochyleniu na 135°. Składa się on z zestawu 2 boków wykonanych z wygiętej blachy, umieszczonych po obu stronach skrzynki służącej jako łącznik i zawierającej urządzenie elektryczne.

Do górnej części dochodzą osie pozwalające na obroty całego zestawu.

Pulpit sterowania umieszczony na tylnej powierzchni zawiera różne elementy sterowania i bezpieczeństwa, jak również nadruk przypominający użytkownikowi jakie jest maksymalne obciążenie, którego nie można przekroczyć, w zależności od pozycji środka grawitacji elementu.

Pedał umieszczony na końcu 3 metrowego przewodu pozwala operatorowi na sterowanie obrotem, pozostawiając mu całkowitą swobodę wykonywania ruchów rąk do wykonywania spawania.

Zmiana prędkości dokonywana jest przy pomocy wariatora elektronicznego.

W wersji standardowej 0,25 do 5 tr/mn, ruch obrotowy jest nieodwracalny.

1 - CHARAKTERYSTYKA GŁÓWNA

Obciążenie płyty w poziomie	100 kg ⁽¹⁾
Ładunek innych pozycji	50 kg ⁽²⁾

a) Pochylenie

- Maksymalny moment obrotowy utrzymania	4,5 m.DaN
- pochylenie ręczne	
- kąt pochylenia stołu	135°
- odległość pochylenia oś/płyta	0,075 m

b) Obrót

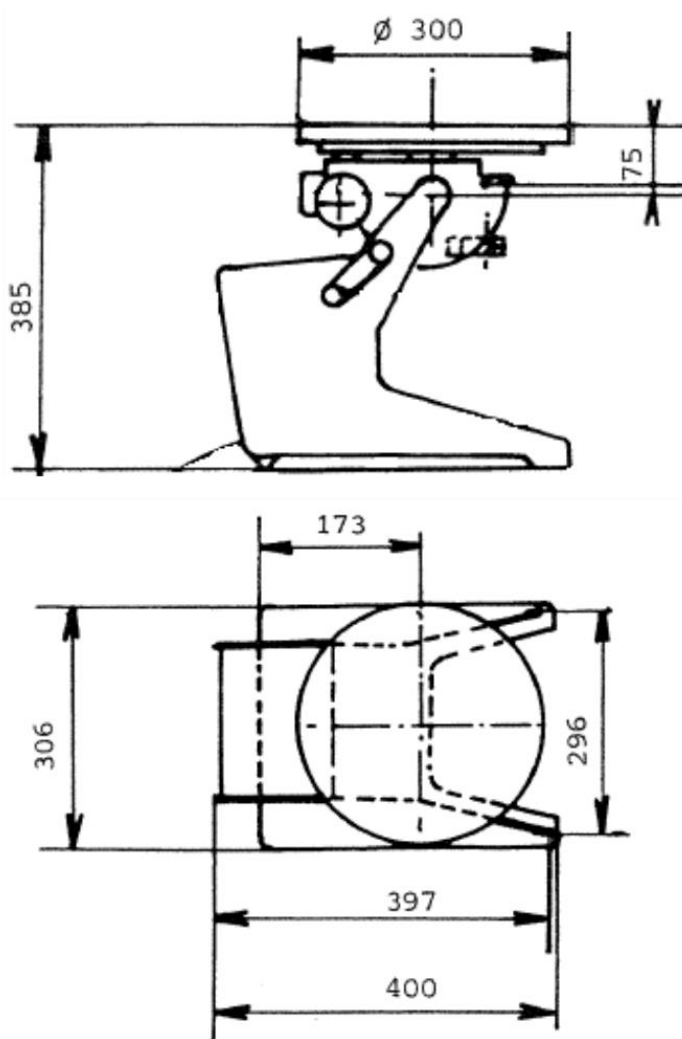
- maksymalny moment obrotowy	2 m.DaN
- minimalna prędkość obrotowa (w obr/min)	0,2
- maksymalna prędkość obrotowa (w obr/min)	5
- przełożenie	1 à 25
- moc silnika obracającego	50 W
- Nieodwracalność ruchu, obciążenie w żadnym wypadku nie mogące pociągnąć płyty stołu.	

c) Stół

- wymiary	Ø 300 mm
- otwór w osi płyty Ø	28 mm

d) Wymagana przestrzeń

- wysokość	385 mm
- długość	397 mm
- szerokość	300 mm



Całkowita waga urządzenia 30 kg

**Podłączenie masy
spawalniczej**

Wytrzymałość w 100% 300 A

Wytrzymałość w 60% 400 A

Zasilanie

Napięcie 230 V 400 V

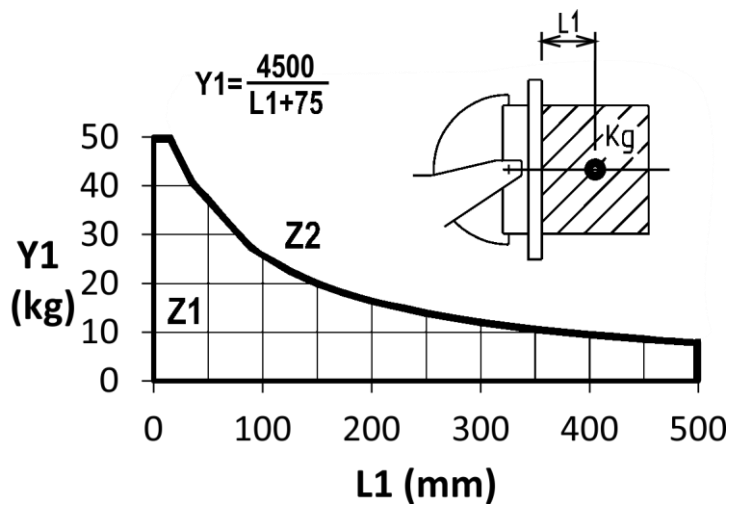
Maksymalne absorbowane
natężenie 0.4 A 0.2 A

Moc maksymalna 0.1 KVA

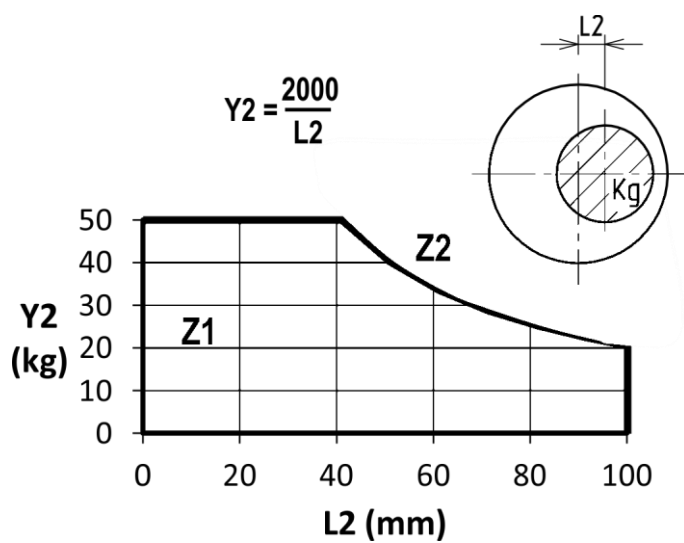
Częstotliwość 50/60 Hz

(1) Odchylenie max 45 kg

(2) Patrz diagram momentu obrotowego (odchylenie) i diagram momentu obrotowego (obrót)

e) Schemat momentu pochylania

- Z1** Strefa pracy
- Z2** Strefa zakazana (płyta pionowo)
- Y1** Obciążenie w Kg
- L1** Odległość/płyta w mm

f) Schemat momentu obrotowego

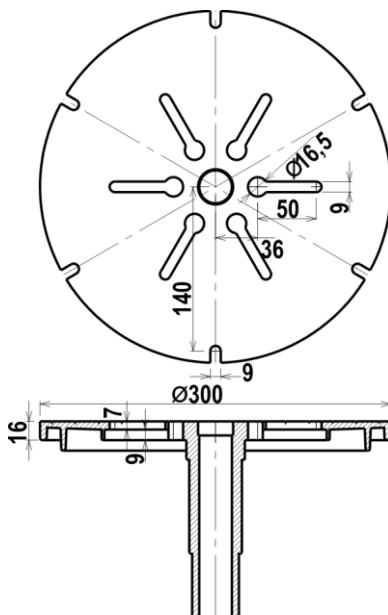
- Z1** Strefa pracy
- Z2** Strefa zakazana (płyta pionowo)
- Y2** Obciążenie w Kg
- L2** Odsunięcie w mm

2 - OPIS SZCZEGÓŁOWY

PŁYTA

Stół lub płyta jest wykonana z żeliwa i odlana jako jeden element jednej części wraz ze swoim wałem drożnym. Wał ten jest zamontowany na łożysku kulowym.

Płyta zawiera 6 promieniście ułożonych szczelin, umożliwiających umocowanie elementów do umieszczenia przy pomocy sworzni, oraz środkowy, gładki otwór $\varnothing 30$ H8 i szczeliny koncentryczne dla ułatwienia wypośrodkowania elementów.



CZĘŚCI POCHYLENIA

Gładka strefa znajdująca się na boku obudowy może być zablokowana przy pomocy systemu szczypiec sterowanych śrubą CHC (klucz dostarczony wraz z urządzeniem) w pozycji żądanej przez operatora.

PODLĄCZENIE MASY SPAWALNICZEJ

Wytrzymałość tego uziemienia (300 do 400 A) jest taka, że pozwala ona na używanie prawie wszystkich procedur spawania. Jednakże w przypadku stosowania podczas spawania topnika w proszku, zaleca się podwojenie tej wytrzymałości, aby pozwolić na zwiększenie natężenia.

W celu uniknięcia przegrzania uziemienia należy zastosować przewód spawalniczy o przekroju odpowiednim do prądu spawania dla pełnego cyklu.

Podłączenie uziemienia musi być wykonane by uniknąć zużycia łożysk kulowych obrotnika.

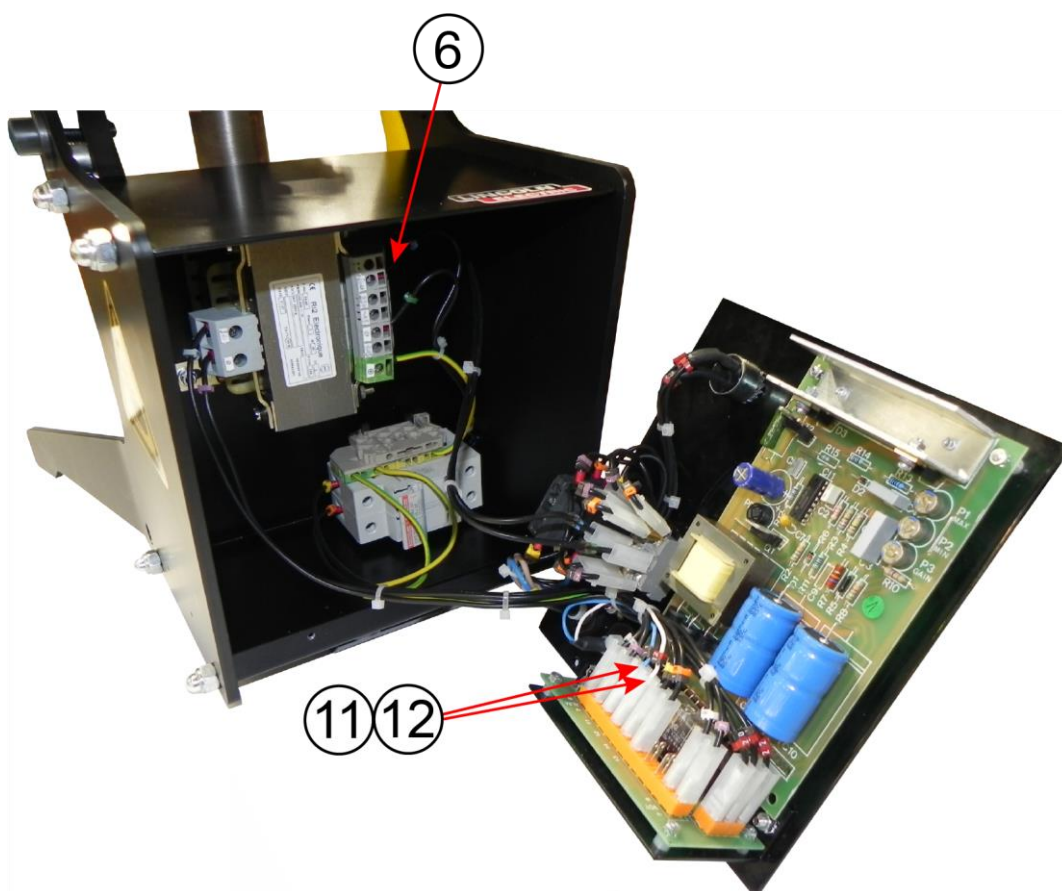
D - MONTAŻ INSTALACJI

Urządzenie jest dostarczone do pracy z napięciem 3x400 V 50 Hz.

W przypadku zmiany napięcia, należy przemieścić przewód nr 6 końcówki 230 V transformatora.

Podłączenie ogólnego zasilania dokonuje się poprzez kabel o 3 przewodach. Klient użyje wtyczki męskiej odpowiadającej danej instalacji.

Podłączenie pedału odbywa się na karcie elektronicznej w poz. 11 i 12.



E - INSTRUKCJA OBSŁUGI

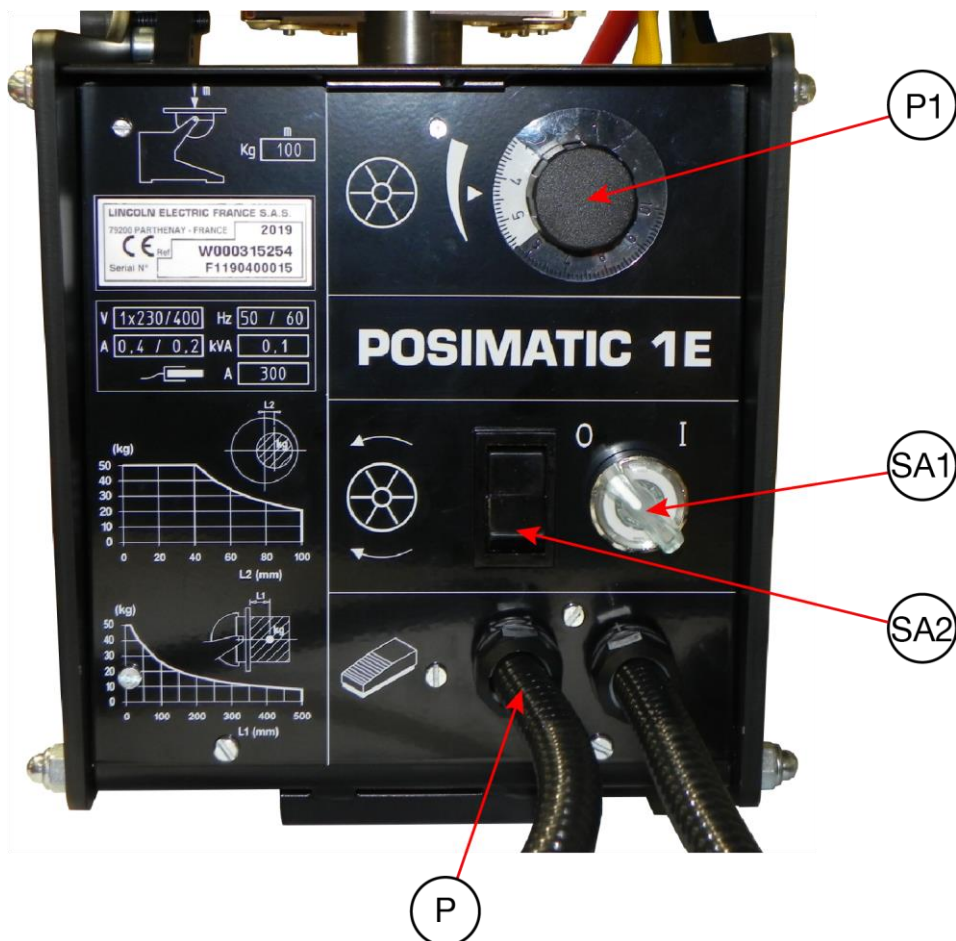
Obrotnik wyposażony jest w wyłącznik **SA1** podłączenia do napięcia.

Istnieje możliwość wyboru kierunku obrotu płyty przez włączenie przełącznika **SA2**.



Obrotnik może zacząć funkcjonować tylko wtedy, kiedy **SA1** i pedał **P** są podłączone.

Potencjometr **P1** pozwala zmieniać prędkość obrotu płyty.



F - KONSERWACJA

1 - KONSERWACJA

- W celu prawidłowego funkcjonowania maszyny, konieczne jest spełnienie następujących czynności.
- Częstotliwość czynności konserwacyjnych jest podana w oparciu o pracę jednozmianową. Konserwację należy przeprowadzać częściej jeżeli produkcja jest większa.

Zaleca się wykonanie kopii tych stron i wpisywanie dat przeglądów (zaznaczyć właściwe)

Opracowanie niniejszego obrotnika redukuje obowiązujące dotychczas wymagania jego konserwacji, tak więc łożyska są nasmarowane do końca funkcjonowania urządzenia i nie potrzebują dodatkowego, okresowego smarowania.

Wszystkie części motoreduktora, łożyska, szczotki, koła i śruby tak zostały opracowane, aby zużywały się równocześnie w tym samym czasie. Zużycie jednej lub dwóch części wiąże się z wymianą całego zestawu.

TYGODNIOWO

Data konserwacji: / /

	Okresowo sprawdzać prawidłowy stan powierzchni kontaktu uziemienia.	
	- Wyczyścić zęby, w szczególności dół zębów. - Nasmarować zęby za pomocą szczotki.	<u>Smarowanie :</u> BP GR 153 GS ESSO SURETT NX 5K WYNN'S HPG

2 - CZĘŚCI ZAMIENNE

Sposób zamówienia

Zdjęcia i szkice identyfikują każdy element urządzenia i instalacji.

Tabele opisowe zawierają 3 rodzaje elementów:

- **dostępne:** ✓
- **ograniczony zapas:** ✗
- **dostępne na zamówienie:** brak oznaczenia

(Dla powyższych elementów zaleca się przesłanie kopii strony z listą potrzebnych elementów. Należy określić ilość potrzebnych elementów i wskazać typ oraz nr seryjny wyposażenia)

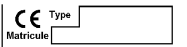
Dla elementów zaznaczonych na zdjęciach lub rysunkach, a nie znajdujących się w tabelach, należy wysłać kopie stron, podkreślając symbol danego elementu

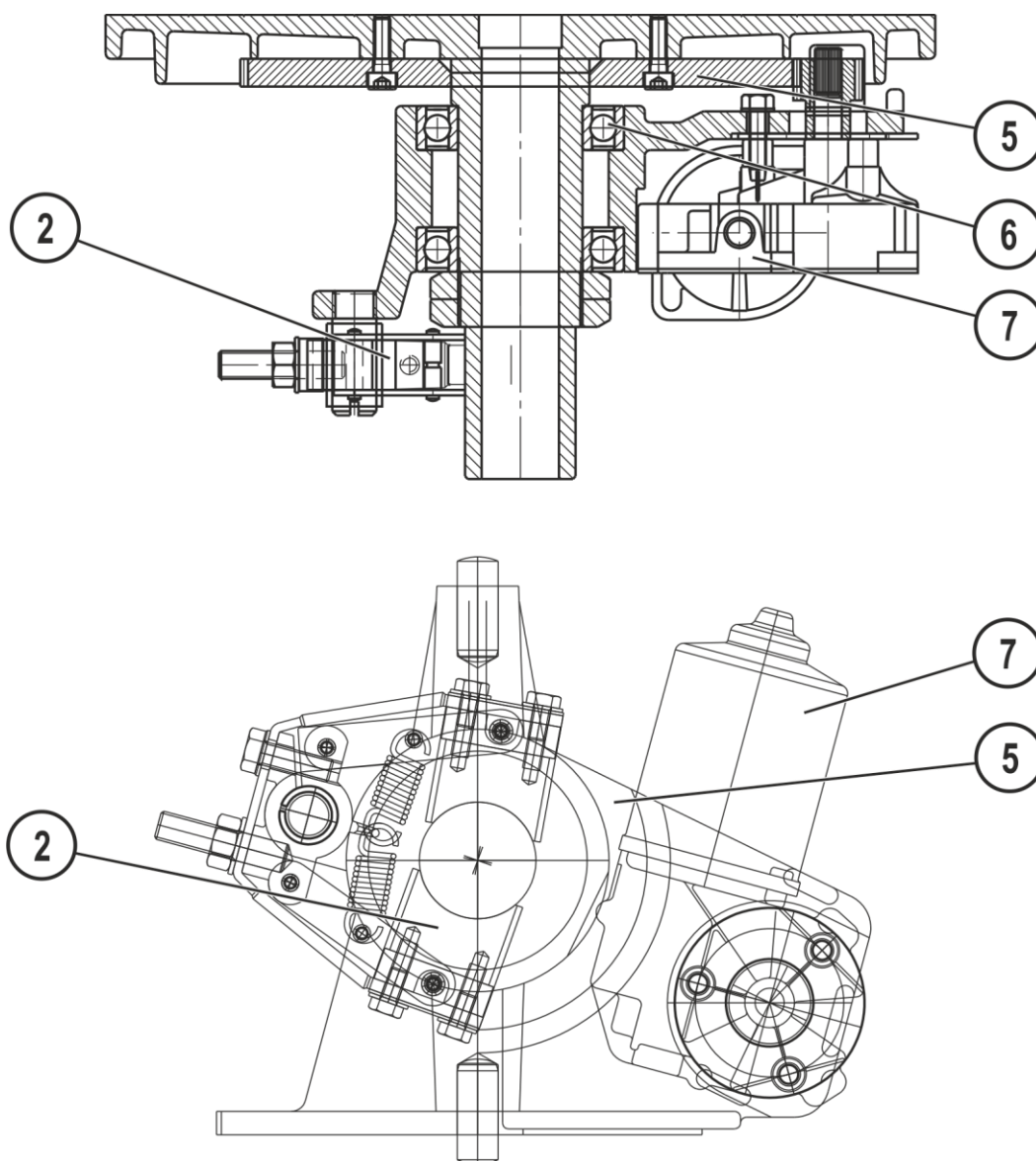
Na przykład:

		✓	Dostępne
		✗	Dostępność ograniczona
			Dostępne na zamówienie

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
1	W000XXXXXX	✓		Płyta interfejsu urządzenia
2	W000XXXXXX	✗		Przepływomierz
3	9357 XXXX			Stalowa płyta z nadrukiem z przodu

- Przy zamówieniu części należy podać żadaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP:
	Numer:

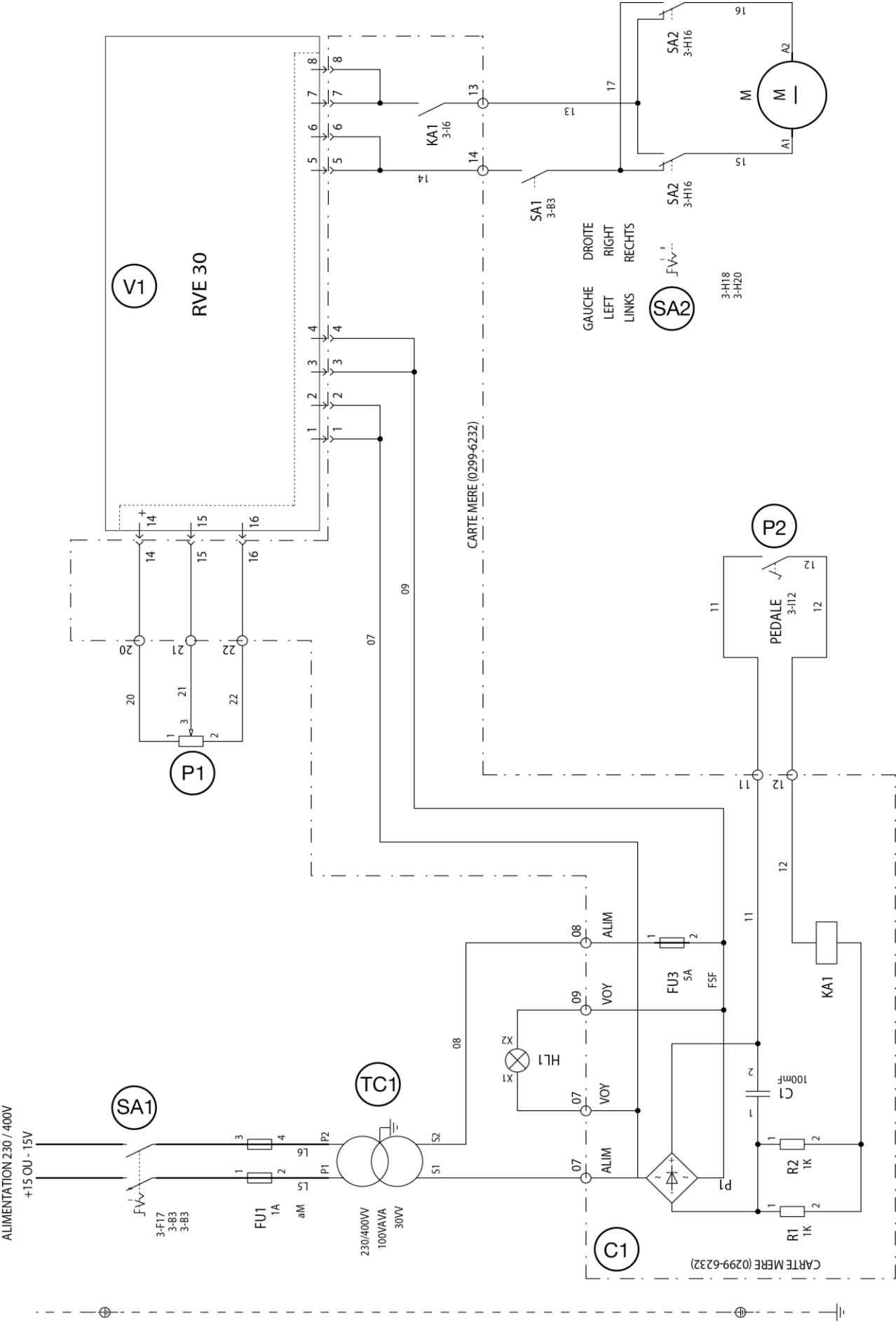


✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
2	W000140159	✓		Uchwyt masy splot krótki
	W000140762	✓		R20 PEMORAX szczotki (x2)
5	W000365910	✗		Korona 160 zębów
6	W000365911	✗		Łożysko 6009-2RS
7	W000236876	✓		Motoreduktor z mniejszym kołem przekładni zębatej (5 tr/mn)

- Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP:
	Numer:





					✓	Dostępne
					✗	Dostępność ograniczona
						Dostępne na zamówienie
Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis		
C1	W000137929	✓		Karta Matka		
V1	W000137930	✓		Karta Wariatora RVE 30-3		
TC1	W000365913	✗		Transformator 100VA230.400/30		
P1	W000147301	✓		Potencjometr 1 K PE30AM		
SA1	W000137931	✓		Wyłącznik świecący		
SA2	W000137811	✓		Przełącznik czarny 16 A 250 V		
P2	W000137904	✓		Pedał POSISAF		

➤ Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

CE Type Matricule	TYP:
	Numer:

[illegible]