

20.70.Nb

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo macizo para soldadura MIG de aleaciones base níquel y juntas disimilares entre aleaciones de níquel, aceros inoxidable ferríticos y austeníticos.
- Resistencia al agrietamiento en caliente
- Alta tolerancia a la dilución

CLASIFICACIÓN

AWS A5.14 ERNiCr-3
EN ISO 18274-A S Ni6082

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Cu	Ti	Fe
Min.		2.5				18.0	67.0	2.0			
Max.	0.05	3.5	0.50	0.015	0.020	22.0	bal.	3.0	0.50	0.7	3.0
Valores típicos	0.02	3	0.1	0.005	0.01	20	73	2.5	0.01	0.4	1

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos en estado recién soldado		RT
Resistencia a la tracción	(MPa)	640
Límite elástico 0,2%	(MPa)	390
Alargamiento (%)	4d	35
Reducción de área (%)		50
Impacto ISO-V (J)	-196°C	> 60

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (S300)	15.0	M2070NB-10
1.2	BOBINA (S300)	15.0	M2070NB-12

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.