

SAFER NF 510A

CARACTERISTICI DE TOP

- Continut foarte scazut de hidrogen dupa calcinare
- Proprietati mecanice excelente
- Strat depus fara pori, detasabilitate excelenta a zgurii

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7018 H4
EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5

TIP CURENT

AC, DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile

APROBARI

ABS, LR, BV, DNV, RINA, TÜV, CE

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.4	≤0.020	≤0.015

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					-30°C	-40°C	-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	≥27	-	-
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	-	≥47	-
Valori tipice	AW	≥420	510-640	≥24	≥27	≥47	≥70

AW = Stare sudata

- = nespecificat

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	65-95
3,2 x 350	100-135
3,2 x 450	100-135
4,0 x 350	110-210
4,0 x 450	110-210
5,0 x 450	170-240

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	VPMC	28	0.6	W000385538
	VPMD	90	1.9	W000258592
	CBOX	195	4.2	W000258598
3,2 x 350	VPMD	54	1.9	W000258593
	CBOX	119	4.2	W000258599
3,2 x 450	VPMD	54	2.4	W000258594
	CBOX	119	5.3	W000258600
4,0 x 350	VPMD	40	2.1	W000258595
	CBOX	85	4.5	W000258601
4,0 x 450	VPMD	40	2.7	W000258596
	CBOX	85	5.7	W000258602
5,0 x 450	CBOX	55	5.7	W000258603

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.