

# TENAX 56ST

## CARACTÉRISTIQUES

- Résiliences élevées à -50°C.
- Excellente pénétration et arc stable
- 100% de rendement.

## CLASSIFICATION

AWS A5.5 E8018-G H4  
EN ISO 2560-A E 46 4 B 32 H5

## TYPE DE COURANT

AC, DC+

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

## HOMOLOGATIONS

ABS

+

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.7	0.5	≤0.025	≤0.025

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
AWS A5.5	470-550	≥550	≥24	non spécifié
EN ISO 2560-A	≥460	530-680	≥20	≥47
Valeurs typiques	500	600	26	70
PWHT 580°C/15h	420	530	25	47

\* Brut de soudage, PWHT = Après Traitement Thermique

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	70-100
3,2 x 450	90-130
4,0 x 450	110-170

## CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 300	VPMD	80	1.6	OETNX56ST25300VPMD
3,2 x 450	VPMD	54	2.7	OETNX56ST32450VPMD
4,0 x 450	VPMD	38	2.7	OETNX56ST40450VPMD

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.