

ER309Mo

CARACTERISTICI DE TOP

- Sârmă din oțel inoxidabil austenitic cu carbon scăzut pentru aplicații de sudare eterogenă

CLASIFICARE / INCADRARE

EN ISO 14343-A S 23 12 2 L

APLICATII TIPICE

- Straturi tampon și de încărcare
- Imbinari eterogene
- Oteluri durificabile

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			21.0	11.0	2.0		5
Max.	0.03	2.5	0.65	0.02	0.030	25.0	15.5	3.5	0.3	20
Valori tipice	0.015	1.7	0.5	0.005	0.015	22	14.5	2.7	0.2	10

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
2.4	ROLA	25.0	SAER309MO-24

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.